



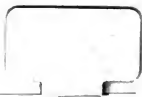
Archiv für Buchgewerbe

00
-8
P. 20

Library of



Princeton University.





**ARCHIV FÜR
BÜCHGEWERBE**

38. BAND 5 HEFT 7

**VERLAG DES DEUTSCHEN
BÜCHGEWERBEBEREINS
ZU LEIPZIG**



ARCHIV FÜR
BÜCHGEWERBE

38. BAND 5 HEFT 7

VERLAG DES DEUTSCHEN
BÜCHGEWERBEVEREINS
ZU LEIPZIG

Deutscher Buchgewerbeverein = Leipzig.

Zum Besuche der in dem deutschen Buchgewerbehaufe zu Leipzig, Holzstraße 1.



nah dem Gerichts-
weg eingerichtet

Ständigen



Buchgewerblichen Maschinen-Ausstellung

laden wir alle Fachleute, sowie Abnehmer von Maschinen ergebenst ein-
Besichtigt sind Schnellpressen für Buch-, Stein- und Lichtdruck, Druck- und
Fadenheilmaschinen, Papierfahndemaschinen, Cartonagenmaschinen, Brotzer-
maschinen, Steinstrichmaschinen, Linierapparate u. s. w., von den Firmen:

Aktien-Gesellschaft für Linierapparate, Pat. Große, Leipzig
Gebrüder Brehmer, Leipzig

Fischer & Kretzer, S. m. b. H., Berlin

Hugo Koch, Maschinenfabrik, Leipzig-Connewitz

König & Bauer, Maschinenfabrik, Kloster Oberzell b. Würzburg

Karl Krause, Maschinenfabrik, Leipzig

Leipziger Schnellpressenfabrik vorm. Schillers, Werner
& Stein, Leipzig

Preuße & Comp., Maschinenfabrik, Leipzig

J. G. Scheller & Siebeck, Maschinenfabrik, Leipzig

Schnellpressenfabrik Frankenthal, Albert & Co., H.-S.,
Frankenthal

Schnellpressenfabrik Worms, Ehrenhard & Grimm, H.-S.,
Worms

Vereinigten Maschinenfabriken Augsburg und Maschinen-
baugesellschaft Nürnberg, H.-S., Nürnberg.

Die hier beschriebenen Maschinen sind durch die Besichtigung der Druckerei des Deutschen Buchgewerbevereins
zu Leipzig (Holzstraße 1) zu besichtigen.



Nach einer Aufnahme der Photo-Illustration von Hans Franke & Co., Berlin.



Geleitwort

an die Mitglieder des Deutschen Buchgewerbevereins.

MIT dem vorliegenden Heft gelangt das „Archiv für Buchgewerbe“, auf Grund der Beschlüsse der vorigen Hauptversammlung, zum ersten Male an unsere sämtlichen Mitglieder zur Verwendung, und wir benutzen gern den Anlass, um unserer besonderen Freude darüber Ausdruck zu geben, dass es damit gelungen ist, eine regelmäßige engere Fühlung, gleichsam ein dauerndes geistiges Band zwischen den allwärts verstreuten Mitgliedern unseres Vereins herzustellen.

Nicht nur werden unsere Mitglieder in Zukunft rasch und ständig über alle Maßnahmen, Erwerbungen, Veranstaltungen oder Personalien des Buchgewerbevereins auf dem Laufenden erhalten, sondern es wird auch unser eifrigstes Bestreben sein, unser Vereinsorgan zu einem wirklichen *Archiv* für alle Zweige des Buchgewerbes auszugestalten, so dass ein jeder stets etwas ihn persönlich Interessierendes darin finden wird.

Die damit verknüpfte große Vielseitigkeit, die manchem vielleicht zunächst fast etwas bunt erscheinen mag, betrachten wir gerade als einen Vorzug; ein häufigeres Hinüberschauen in die technische und künstlerische Entwicklung der verwandten Gewerbe thut uns wahrlich allen recht not, ob wir nun Buchhändler oder Drucker und sonstige buchgewerbliche Techniker sind.

So bitten wir denn unsere Mitglieder, das Archiv freundlich aufzunehmen, und etwaigen Mängeln zunächst mit Wohlwollen zu begegnen. Für jede Anregung aber, die an unsere Redaktion oder Geschäftsstelle gebracht wird, werden wir nur dankbar sein, und hoffen zugleich auf rege Beteiligung unserer Mitglieder, sei es durch literarische Beiträge, Einsendungen, Beilagen oder Anzeigen.

Der Vorstand des Deutschen Buchgewerbevereins

Dr. L. Volkmann, 1. Vorsteher.

Arthur Woertlein, Geschäftsführer.



(RECAP)

245

32

1900
12/200

774462

Bekanntmachung.

In den Deutschen Buchgewerbeverein zu Leipzig sind im Monat Juni 1901 folgende Mitglieder aufgenommen worden:

- | | |
|---|--|
| 1. <i>Fritz Becker</i> , Vertreter der Firma Charles Lorilleux & Co. in Paris, <i>Leipzig</i> . | 8. <i>Charles Lorilleux</i> , i. Fa. Charles Lorilleux & Co., Farbenfabrik, <i>Paris</i> . |
| 2. <i>Georg Elsner</i> , i. Fa. Otto Elsner, Verlagsbuchhandlung, <i>Berlin</i> . | 9. <i>Curt Nietschmann</i> , Buchdruckereibesitzer, <i>Halle a. S.</i> |
| 3. <i>Martin Breslauer</i> , i. Fa. Breslauer & Meyer, <i>Berlin</i> . | 10. <i>W. Notholt</i> , i. Fa. F. Büttner, Buchdruckerei, <i>Oldenburg</i> . |
| 4. <i>Bernhard Fahrig</i> , i. Fa. Carl Chun, Geographischer Verlag, <i>Berlin</i> . | 11. <i>Alfred Nutt</i> , i. Fa. David Nutt, Buchh., <i>London</i> . |
| 5. <i>Emil Grünebaum</i> , i. Fa. Gebr. Grünebaum, Bürgel b. <i>Offenbach a. M.</i> | 12. <i>Richard Schuster</i> , i. Fa. Schuster & Loeffler, <i>Berlin</i> . |
| 6. <i>Franz X. Kirchheim</i> , i. Fa. Franz Kirchheim, <i>Mainz</i> . | 13. <i>Emil Vossen</i> , i. Fa. F. W. Vossen & Söhne, <i>Wald-Solingen</i> . |
| 7. <i>Heinrich Laupp</i> , i. Fa. Buchdruckerei von H. Laupp jr., <i>Tübingen</i> . | 14. <i>R. Brend'amour</i> , Xylograph. Kunstanstalt, <i>Düsseldorf</i> . |
| | 15. <i>Leipziger Faktoren-Verein</i> , <i>Leipzig</i> . |

Leipzig, den 30. Juni 1901.

Die Geschäftsstelle des Deutschen Buchgewerbevereins

Arthur Woernlein, Geschäftsführer.

Pflegschaften des Deutschen Buchgewerbevereins.

Nachstehende Herren haben sich inzwischen noch zur Übernahme des Ehrenamtes als

Pfleger des Deutschen Buchgewerbevereins

in freundlicher Weise bereit erklärt:

- | | |
|---|---|
| <i>Alexander Koch</i> , Verlagsbuchhändler, <i>Darmstadt</i> . | Kommerzienrat <i>Hans Oldenbourg</i> , |
| <i>Carl Colbert</i> , Leitender Verwaltungsrat der Gesellschaft für graphische Industrie, <i>Wien</i> . | i. Fa. R. Oldenbourg, <i>München</i> . |
| <i>Fritz Jeve</i> , i. Fa. Schröder & Jeve, <i>Hamburg</i> . | <i>Friedrich Diers</i> , i. Fa. Göhmansche Buchdruckerei, <i>Hannover</i> . |
| <i>Albert König</i> , Buchdruckereibesitzer, <i>Guben</i> . | <i>Otto Kindt</i> , i. Fa. v. Münchowsche Universitäts-Buchdruckerei, <i>Gießen</i> . |
| <i>Géza Horváth</i> , Direktor der Akt.-Ges. Könyves Kalman, <i>Budapest</i> . | |

Leipzig, den 1. Juli 1901.

Der Vorstand des Deutschen Buchgewerbevereins

Dr. L. Volkmann, i. Vorsteher.

Arthur Woernlein, Geschäftsführer.

Die Mode in den Buchschriften.

NORDAMERIKAS berühmter Fachmann, *Th. L. de Vinne*, hat vor kurzem in einigen Fachzeitschriften seines Landes sehr interessante Artikel über die Veränderungen des Schnittes der Buchschriften veröffentlicht. Ich habe erwartet, dass dieselben von einem berufenen Fachmann übersetzt und in einer unserer Fachschriften zur Kenntnis der deutschen Buchdrucker und Schriftgießer kommen würden. Leider ist dies bis jetzt nicht geschehen. Vielleicht veranlasst dieser Hinweis das Versäumte noch nachzuholen. Wie wertvoll gerade für unsere jetzige Zeit die Kenntnis dieser Artikel ist, dürfte aus dem Nachstehenden wohl hervorgehen.

Anfangs des 18. Jahrhunderts brachte die Londoner Schriftgießerei *W. Caslon* eine Garnitur Mediäval-Antiqua heraus, von der *Carl B. Lorck* in seinem bestens bekannten Handbuche sagt, „dass sie an Klarheit, Leserlichkeit und Gleichmäßigkeit nicht viele ihresgleichen hat, und dass in der Zeit von 1720 bis 1780 fast alle Werke von Bedeutung mit *Caslonschen* Schriften gedruckt wurden, die den Vergleich mit den Meisterwerken der früheren Kunstperiode vollständig vertrugen und von späteren nicht übertroffen wurden.“ *De Vinne* erzählt nun, dass die Zeitgenossen *Caslons* die Hauptursache der Leserlichkeit seiner Mediäval-Antiqua in der Magerkeit ihrer Grundstriche, in der Breite ihrer Punzen und in der geringen Höhe ihrer Mittellängen, der Buchstaben a c e u. s. w., sahen. Die mit dieser Schrift gedruckten Seiten der Bücher zeigten dem Leser mehr Weiß wie Schwarz.

Reichlich ein halbes Jahrhundert lang erfreute man sich, wie schon gesagt, an den edlen Formen und der Deutlichkeit dieser Schrift. Allmählich verlor sie aber, wie *de Vinne* weiter schildert, ihren Zauber. Man fing an, sie steif, eckig, unleserlich zu finden. Man meinte, dass eine Buchschrift vor allen Dingen kräftig wirken müsse, dass hierzu die *Caslonsche* Mediäval wegen ihrer geringen Fette aber ganz außer Stande sei. Der englische Schriftgießer *Robert Thorne* machte sich also daran eine Antiqua zu schneiden, welche in allem im schroffsten Gegensatze zur *Caslonschen* Mediäval stand: die Grundstriche machte er zweibis dreimal fetter und die Punzen eng; die Mittellängen a c e m u. s. w. wurden vergrößert, die Ober- und Untertlängen b d f g p q u. s. w. gekürzt,

so dass der weiße Raum zwischen den kompressen Zeilen auf ein Minimum beschränkt wurde. Die aus dieser Antiqua gesetzten Buchseiten repräsentierten daher viel mehr Schwarz wie Weiß; die Zeitgenossen *Thornes* hielten diese beinahe halbfette Buchantiqua nun für leslicher. *De Vinne* führt in einem seiner Artikel sogar eine Probe aus einem 1825 in Philadelphia gedruckten Buche vor, welches eine fette Antiqua zur Textschrift hatte.

Bald nahm man jedoch wahr, dass die durch größere Fette erhoffte bessere Leserlichkeit nicht eingetreten war. Man fand vielmehr, dass diese kräftigen Antiquaschriften das Auge beunruhigten durch ihren Mangel an genügend weißem Raum. Man verdünnte daher die Grundstriche wieder, erweiterte die Punzen, verkürzte die Mittellängen, und kam so allmählich zu den berühmten englischen Antiquaschriften, welche ungefähr bis zur Mitte des neunzehnten Jahrhunderts für die ganze Kulturwelt vorbildlich wurden, und die durch berühmte Stempelschneider, wie *J. Ch. Bauer*, *Fr. Capitain*, *C. D. May* u. a. auch in unseren Schriftgießereien Bürgerrecht erwarben. Wie s. Z. jedes bessere Werk aus Mediäval-Antiqua, so musste es nun aus der englischen Antiqua gedruckt werden; die Mediäval-Antiqua war begraben und vergessen.

Die Herrschaft dieser neuen Antiqua mochte ungefähr ein halbes Jahrhundert gewährt haben, als man anfing, dieselbe nicht mehr für muster-gültig zu finden. Man sehnte sich nach etwas Anderem in der Buchschrift. Die *Caslonsche* Gießerei trug diesem dunklen Drange Rechnung, holte ihre beinahe anderthalb Jahrhunderte alte Mediäval-Antiqua wieder hervor und präsentierte sie in entsprechend verbessertem Gewande den englischen Buchdruckern. Sie fand nicht nur bei diesen freudige Aufnahme, sondern auch im Auslande. 1850 erwarben *MacKellar*, *Smith & Jordan* in Philadelphia die Matrizen dieser Garnitur, 1870 führten *Genzsch & Heyse* in Hamburg die Mediäval-Antiqua wieder in Deutschland ein. Wohl zu beachten ist jedoch, dass man die Stärke der Grundstriche, die Punzen und die Höhe der Mittellängen ziemlich unverändert ließ; man begnügte sich, der Antiqua den Mediäval-Charakter wiedergegeben zu haben. Man ging in der Verfeinerung dieser Buchschriften sogar

so weit, dass *Th. L. de Vinne* 1802 in einem Vortrage gegen diese Verfeinerung Front machte und dadurch in Nordamerika wieder den Anstoß zur Schaffung kräftiger Buchschriften gab, deren Ausschreitungen in den Serien *Satanick*, *Bradley* und *Blanchard* bekannt geworden sind. Das Erscheinen dieser letztgenannten Serien hat aber nicht gehindert, dass die *Inland Type Foundry* in *St. Louis*, eine neuere Schriftgießerei, 1899 die Matrizen der *Caslonschen* Mediäval-Antiqua kaufte, und ihrer Kundschaft den Erwerb dieser „Caslon Old Style“ in einem besonderen Anschreiben mitteilte.

Diese gedrängte Schilderung des Wechsels im Geschmacke an Buchschriften lehrt zunächst, dass die derzeitige Schöpfung kräftiger Buchschriften nichts Neues, sondern nur eine Wiederholung früherer Vorgänge ist, wenn auch in der Art der Ausführung, der fortgeschrittenen Technik und dem geläuterten Geschmack entsprechend, ein Fortschritt nicht zu verkennen ist. Aus der Schilderung ist aber ferner zu schließen, dass wir mit unseren jetzigen kräftigen Buchschriften keineswegs einen Typus geschaffen haben, welcher als unveränderlich anzusehen und demzufolge berufen ist, für immer maßgebend zu bleiben. Wir müssen uns vielmehr daran gewöhnen, dass auch in den Buchschriften die Mode bestimmend eingreift, dass Schriften, welche von der einen Generation für schön und leserlich gehalten, von der

folgenden Generation als hässlich und unleserlich verworfen werden. Während es aber in den beiden verfloßenen Jahrhunderten immer eines Zeitraumes von einem halben Jahrhundert bedurfte, um von einem Gegensatze zum anderen zu gelangen, so wird in unserer schnelllebigen Zeit sich dieser Wechsel viel schneller abspielen. Die heutigen Schriftgießereien werden nicht mehr in die Lage kommen, den Nutzen von ihren Stempeln zu erzielen, dessen sich Ihre Vorgängerinnen erfreuen konnten, und ebenso werden die Buchdruckereien insofern in eine schwierigere Lage geraten, als sie Buchschriften halten müssen, welche einem absterbenden Geschmacke Rechnung tragen, und zugleich solche, die der neuen Richtung huldigen; sie müssen, um es kurz zu sagen, ein viel größeres Brotschriften-Material verfügbar haben als die Buchdruckereien der verfloßenen Zeit. Ob aber zu einem solchen Kapitalaufwand in dem immer ernster werdenden Wettbewerbe viele Druckereien in der angenehmen Lage sind, ist schwer vorherzusagen, und ob dementsprechend die Gießereien den aus Künstlerkreisen fast überstürzend herausquellenden neuen Anregungen dauernd zu folgen vermögen, kann auch nur die Zukunft lehren. Wir müssen abwarten, ob unser Buchgewerbe einen ähnlich schnellen Modewechsel auszuhalten vermag, wie es in anderen Industrien der Fall ist.

Hermann Smalian.

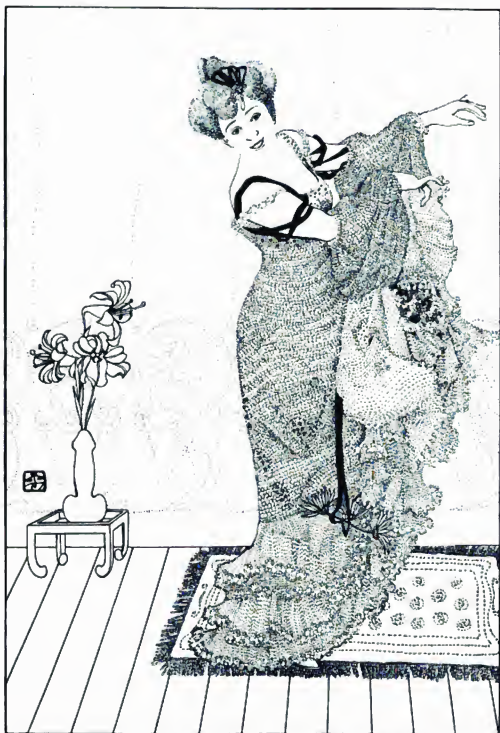


Zeichenkünstler im Dienste der graphischen Kunst.

VII. JOHN JACK VRIESLANDER. Von WALTER SCHULHOF.

JOHAN Jack Vrieslander ist doch eine der sonderbarsten Erscheinungen unter den modernen Buchschmuck-Künstlern der Gegenwart. — Der originellsten Einer — das ist sicher. Es würde mir schwer fallen, wenn ich ihn mit irgend jemand vergleichen, ihn irgend jemandem an die Seite stellen sollte. Doch ich möchte nicht gern falsch verstanden sein. Ich will damit nicht sagen, dass es im Buchgewerbe keine bedeutenderen, tieferen Künstler gäbe. Gewiss nicht! Er ist nur so verschieden von den — Anderen, namentlich aber von den „Vielzuvielen“. Vielleicht zwei Jahre sind es her, dass *Vrieslander* für *Eugen Diederichs* in *Leipzig* arbeitete, dem es gelungen ist, die meisten der talentierten jungen Buchschmuck-Künstler für seinen Verlag zu gewinnen. Was *Eugen Diederichs Verlags-Anstalt* dem deutschen Buchgewerbe bedeutet, hat Herr Dr. Schulz bereits im Dezemberheft 1900 in erschöpfender Weise behandelt, und dass *Diederichs* der erste Verleger war, der dem damals unbekanntem und ungenannten Künstler einen größeren Auftrag überwies, zeugt wieder einmal von seinem außerordentlichen Scharfblick für keimende Talente. Die erste Arbeit *Vrieslanders* für den genannten Verlag bestand in dem Titelblatt zu Bölsches „Liebesleben in der Natur“. Ein seltsames Stück. Äußerlich eigentlich nicht viel; zwei einander befruchtende Pflanzen, stark stilisiert und man konnte noch manches dazu-

tierten jungen Buchschmuck-Künstler für seinen Verlag zu gewinnen. Was *Eugen Diederichs Verlags-Anstalt* dem deutschen Buchgewerbe bedeutet, hat Herr Dr. Schulz bereits im Dezemberheft 1900 in erschöpfender Weise behandelt, und dass *Diederichs* der erste Verleger war, der dem damals unbekanntem und ungenannten Künstler einen größeren Auftrag überwies, zeugt wieder einmal von seinem außerordentlichen Scharfblick für keimende Talente. Die erste Arbeit *Vrieslanders* für den genannten Verlag bestand in dem Titelblatt zu Bölsches „Liebesleben in der Natur“. Ein seltsames Stück. Äußerlich eigentlich nicht viel; zwei einander befruchtende Pflanzen, stark stilisiert und man konnte noch manches dazu-



MADAME ADELE BOZENA BRADSKY
MUSIK v. J. ROTHSTEIN
GEDICHT v. ERNST WOLLOGEN · 9 9 9 9 9 9

J. J. Vrielandt. Aus dem „Überbrent-Album“. Verlag des Buxten Theaters in Berlin.



W. DÖLSCHKE LIEBESLEBEN
IN DER NATUR

II. FOLGE

J. J. Vrieslander, Titelblatt zu: Blüten, „Liebesleben in der Natur“. Verlag von Eugen Diederichs in Leipzig.

deuteln und hineingeheimnissen. Aber prächtig in der Ausführung. Die Linien schienen miteinander zu spielen, wundervoll schmiegsam und biegsam, fast von japanischer Feinheit und Grazie. Wie ist das Blatt doch verschieden von den üblichen Stilleben der lautesten Talentlosigkeit, wie verschieden von den bizarren Formen, die äußerlich modern erscheinen und gewöhnlich billige Ware von Leuten sind, denen das Neue rasch zum Erwerbsmittel wird. Nicht lange darauf hat *Vrieslander* die gesamte Ausstattung für *Tschechoffs* „Ein bekannter Herr“ entworfen. Die satyrischen Skizzen des „russischen Maupassant“ scheinen seiner Individualität sehr nahe zu liegen und so entstanden auch ein paar ganz kostbare Schmuckstücke. Buchschmuck im strengsten Sinne ist es im Grunde genommen nicht. Alles nähert sich mehr der Illustration, wenigstens suchen die Kopfleisten den Inhalt der einzelnen Novellen zu schildern, manchmal allerdings nur symbolisch anzudeuten. Hier und da tauchen auch Tierfiguren auf und da bewährt sich *Vrieslander* als ausgezeichnete Karikaturist. Eine ganz tolle, unheimliche Gesellschaft, die uns dann in noch exklusiveren Exemplaren in *Vrieslanders* neuestem Werke, dem „Fabelbuch“ (Verlag von *Albert Langen-München*), entgegentritt. Das Chamäleon, das Nilpferd, der Kiwi, vielerlei lustiges Fabelgesindel und „Übertiere“. Das sind im wesentlichen auch die Motive, die der Künstler für den demnächst erscheinenden zweiten Band der *Tschechoffschen* Werke benutzte. Aber wie eminent sicher hat er das Wesen und besonders die humoristische Wirkung seiner Tiere herausgefühlt und in seine geschlossene Linie gebracht. *Vrieslander* stilisiert oft, auch wo es nicht unbedingt notwendig wäre, aber bei ihm ist nicht (wie dies mitunter bei manchen der Fall zu sein pflegt) künstlerisches oder technisches Unvermögen der Beweggrund, das kann man schon an dem intimen Können des Kleinen sehen.

Zwei kürzlich erschienene Bücher, für die der Künstler die Ausstattung geschaffen hat, zeigen uns, wie wohl er es versteht, den Schmuck dem Inhalt genau anzupassen. Ich meine *Bölsches*



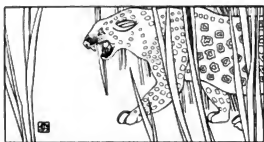
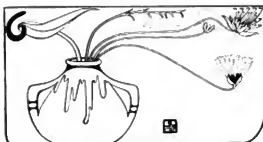
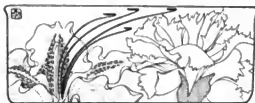
HANS ZARTH

J. J. Vrieslander. Bildnis des Herrn Hans Zarth in München.

„Hinter der Weltstadt“ und *Tolstois* „Aufruf an die Menschheit“, beide im Verlage von *Eugen Diederichs*. Eine feine, graziöse Ranke umrahmt die Buchseite der Essai-Sammlung des *Friedrichshagener* Ästhetikers. Die gelegentlich eingestreuten Zierstücke sind durchwegs linear gehalten, bleiben stets einfach, geschmackvoll und klar. Sehr geschickt ist auch die Paginierung in einem Ausläufer der Umrahmung angebracht. Das schlechte Platzieren der Seitenzahl scheint leider ein chronisches Übel der modernen Bücher zu sein. Manchmal hat man versucht, die Paginierung überhaupt wegzulassen. Das ist entschieden von Übel. Mitunter verschwindet sie wieder fast gänzlich neben der Kopfleiste, wie das

beispielsweise in den „Monographien zur Weltgeschichte“ der Fall ist, und dies ist ebenfalls keineswegs zu billigen. — Man sollte doch bedenken, dass die Paginierung einen notwendigen Bestandteil des Buches bildet, und darum ist es wichtig, ihr bei der künstlerischen Ausgestaltung einige Aufmerksamkeit zu widmen. Wer wird nicht oft den unangenehmen Eindruck beobachtet haben, den zwei oder drei dünne Ziffern verursachen, wenn sie gleichsam hilflos, knapp neben

liebenswürdigen Weise dem Publikum die Honneursmacht, um dann in einer eleganten Plauderei die zu erwartenden Kunstgenüsse anzukündigen. Den Hintergrund schließt eine ungemein geschmackvoll komponierte, sehr zarte Tapete ab. Überhaupt das ganze Bild — mir sagt es mehr als die hundert feuilletonistischen Geistreichigkeiten, die seit dem Erwachen des bunten Theaters über *Wolzogen* durch die Blätter gepeitscht wurden. Was für ein Schalk er doch ist, dieser *Vrieslander*!



J. J. Vrieslander. Kopfleisten aus: Tschereffs gesammelte Werke, Bd. 1 und 2. Verlag von Eugen Diederichs in Leipzig.

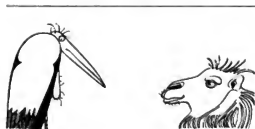
einer schweren, flächigen Kopfleiste stehen? — Ganz anders präsentiert sich das Buch des Dichterphilosophen aus dem Lande des Winters und der Knute. Schon der Innentitel. Herbe, starke und spröde Linien umklammern die Schrift, überall in scharfen Ecken und Kanten auslaufend. So bildet diese Seite einen guten Vorklang zu dem aus düsteren Anklagen bestehenden Inhalt des Buches. — *Freiherr von Wolzogen*, der Leiter des bunten Theaters (Überbrett!) hat *Vrieslander* beauftragt, für sein Unternehmen ein Album zu schaffen. — In ganz vorzüglicher Weise hat der Künstler nun seine Aufgabe gelöst. Zwölf Schwarz-Weißblätter zeigen die Mitglieder der lustigen Gesellschaft, teils in Einzelbildern, teils zu Gruppen vereinigt, welche Szenen aus den aufgeführten Stücken darstellen. Da ist zunächst der Baron. Der spiritus rector, der Impresario comme il faut. Das Bild zeigt ihn, wie er in seiner bekannt

Wie fein er diesen Brettl-Baron, dem selbst nichts heilig ist, karikiert. Beinahe möchte ich sagen — höflich karikiert! — Jawohl! — Seine Karikatur hat nämlich gar nichts gemein mit den derben Scherzen eines *Wilke*, eines *Bruno Paul*, oder der fanatischen Bosheit *Thomas Theodor Heines*. Nur wie ein geistreiches, aber noch immer diskretes Bonmot ist sie, das der Getroffene lächelnd entgegennimmt. Und dann der „General-Adjutant“ *Wolzogens*, der Dichter der Tierfabeln, *Dr. Hanns Heinz Ewers*. In der phantastischen Tracht des Überbretts tritt er uns entgegen, mit dem ihm eigenen, unsagbar feinen, mokanten Lächeln auf den Lippen. Gerade dieses Lächeln, ganz leicht — nur flüchtig angedeutet, aber doch voll von Hohn und fröhlichem Spott — hat *Vrieslander* virtuos wiedergegeben. Dann wieder der Kapellmeister *Oscar Straus*, wie er am Flügel seine Kompositionen begleitet. Auf diesem Blatte

ist fast ausschließlich mit starken, schwarzen Flächen gearbeitet; die punktierten Linien, die *Vrieslander* sonst bevorzugt, sind diesmal möglichst fortgelassen und der Kopf in kräftigen, festen Strichen gezeichnet. So passte es auch recht zu der ganzen Gestalt und zu den scharf ausgeprägten Gesichtszügen des Komponisten.

Ganz anders geartet ist das Bild, das wir in der Beilage zum Abdruck bringen. Die Diva *Bradsky* als Madame Adèle. In einem Meer von Spitzen,

tators *Marcell Salzer*. Zu dem diesem Hefte gleichfalls beigegebenen Bildnis *Hans Zarths* möchte ich noch ein paar Worte sagen. Man hat es bisher fast noch nie versucht, eigens für Strichätzung gezeichnete Porträts in dieser Reproduktionsart für privaten Gebrauch herstellen zu lassen. Warum nicht? Die Bilder hätten sogar dann einen Vorzug für sich, der heute gar schwer ins Gewicht fällt: sie wären nämlich billig. Und dann: ein von einem Künstler gezeichnetes Bild hat doch



J. J. Vrieslander. Kopfleisun aus: Techerhoffs gesammelte Werke, Bd. 1 und 2. Verlag von Eugen Diederichs in Leipzig.

Tüll und rauschender Seide kommt sie hereingewirbelt.

Echt Paris sind diese Kleider
Und drunter, das ist auch kein Quark,
C'est un jupon pour achtzig Mark!

Truiala,
Was glauben Sie, wie das glücklich macht!

Hier sind tiefe schwarze Töne gänzlich vermieden. In elegantem Grau werden die verschiedenen Nuancen herausgearbeitet, aber das Ganze ist duftig und spinnwebart, fließt förmlich ineinander, ganz wie so ein echtes Wunder aus Brüsseler Spitzen und Lyoner Selde. — Noch acht weitere Blätter umfasst die Mappe. Nicht alle sind gleichwertig, ein oder das andere Stück hätte ich fortgewünscht. Die guten Arbeiten überwiegen jedoch, das ist sicher. Besonders gelungen erscheinen mir noch die Blätter „Der lustige Ehemann“, Elsa Laura und das prächtige Porträt des Reci-

gewiss viel größeren Wert als eine Photographie. Alle Achtung vor unseren Kunstphotographen! Aber mit den Porträt-*Künstlern* werden sie doch nie in Konkurrenz treten können und ich glaube, sie wissen das und wollen es selbst nicht. Da wären Porträts von Künstlerhand, in Strichätzung vervielfältigt, durch ihre Billigkeit für Leute, die viele Bilder brauchen, wie etwa Schauspieler, von großem Vorteil. Auch etwas künstlerischer Geist käme in diese Dutzendbildnisse und das thäte wahrlich not. — Für heute habe ich nur die buchgewerblichen und graphischen Arbeiten *Vrieslanders* erwähnt, seine sonstigen Werke — Kunstgewerbliches und ein großer Bildercyklus — kommen ja hier nicht in Betracht. Verraten darf ich jedoch vielleicht, dass der Künstler eben eine Serie von zwölf Schwarz-Weiß-Blättern vollendet hat, die er „das Variété“ nennt. Es wird viel Staunen, viel Kopfschütteln hervorrufen,



J. J. Vrieslander. (Weiblicher Kopf. Eigentumsmarke des Künstlers.)

dieses Variété mit seinem wild grotesken Humor, ich glaube aber auch ebensoviel ehrliche Bewunderung. *Beardsley* und *Thomas Th. Heine* haben einen gewissen Einfluss auf *Vrieslander* ausgeübt. Doch nur rein äußerlich, dies zu betonen möchte ich nicht vergessen. Er hat eben

von ihnen viel gelernt — sonst nichts! Immer ist etwas Eigenstems, Persönliches in seinen Arbeiten, das allem zu Grunde liegt. Innerlich trennt ihn so sehr viel von dem genial-cynischen Eng-



J. J. Vrieslander. Exlibris des Herrn Hans Zarth in München.

länder, dem Maler der Sünde, wie auch von dem *Simplicissimus*-Zeichner, der mit bitterer Ironie die Kehrseite des menschlichen Lebens hervorzieht, seine eigene Weltanschauung aber hinter tausend Grimassen und Capriolen versteckt. Und dann besitzt *Vrieslander* noch eine Gabe, die den Beiden mangelt: er kann lachen! — Treu und deutsch und herzlich lachen! — Und so lachen wir auch gern mit ihm, ob er uns nun seinen weisen Kiwi vorführt, oder seinen butterblumengelben Kaspar, der lilablau Astern, die bei uns in Mitteleuropa bekanntlich nur im Herbst blühen, auf die Frühlingsturen streut.



Das ständige internationale Verlegerbureau in Bern.

UNTER den Produkten des menschlichen Fleißes, welche zum Austausch und Handel im Völkerverkehr gewissermaßen vorausbestimmt sind, stehen Bücher und Kunstgegenstände oben an; ihrer Natur nach sind sie zu universalem Gebrauche geschaffen; die Aufnahme ihres Gedankeninhalts, ihres geistigen und ästhetischen Gehaltes ist an keine räumliche Schranke gebunden. Deshalb werden Erzeuger und Verbreiter solcher Geisteswerke auf allgemeine Verständigung und auf Wahrnehmung ihrer Inter-

essen auf breitester Basis geradezu hingedrängt. Der Strömung der zweiten Hälfte des 19. Jahrhunderts folgend, hatten sich die Autoren schon seit geraumer Zeit zu einem internationalen Verbands geeinigt; es ist dies die „Association littéraire et artistique internationale“, die im August ihren 23. Kongress im lieblichen Vivils abhalten wird. Merkwürdigerweise erfolgte aber dieser Zusammenschluss von seiten derjenigen, welche das fertiggestellte und vervielfältigte Geistesprodukt durch Verlag und Vertrieb aus der Taufe



Hann. Kaffmann 190.

Ans. der Galerie Kupfer.

heben, dem weiteren Publikum zugänglich machen und damit Handel treiben, verhältnismäßig spät. Erst im Jahre 1896 wurde in Paris der erste internationale Verlegerkongress auf Initiative französischer Verleger mit ca. 200 Teilnehmern abgehalten, welchem Kongress dann diejenigen von Brüssel (1897, 138 Teilnehmer) und London (1899, 215 Teilnehmer) folgten.

Diese Kongresse beschäftigten sich teils mit rechtlichen, teils mit professionellen Fragen. Der richtige und wirksame Schutz der Geisteswerke (Urheberrecht) und namentlich die allgemeine Ausdehnung und Verbesserung dieses Schutzes in dem großen durch die Berner Konvention von 1886 geschaffenen Verbands zum Schutze des geistigen Eigentums mussten als gesetzliche Grundlage für die gegen Nachdruck, Nachbildung und Piratentum sicherzustellenden Verlagsunternehmen besonders angestrebt werden. Ebenso wurde der Regelung der Vertragsverhältnisse zwischen Urhebern und Verlegern, d. h. der Frage des Verlagsrechts größere Aufmerksamkeit geschenkt. Von technischen Fragen nennen wir hier bloß diejenige der Pflichtexemplare, der Zuschuss-exemplare, der Defekten, der Bestimmung der Formate, der buchhändlerischen Bibliographie, des Rabattes, der Erleichterungen in Post-, Fracht- und Zollverkehr, der Fachschulen und Auskunftsstellen.

Über alle diese Verhandlungs-Gegenstände fassten die Kongresse wohl Beschlüsse in Form von Resolutionen oder Wünschen, allein trotz des von den einzelnen Verbänden an den Tag gelegten guten Willens ließ die Ausführung dieser Beschlüsse viel, oft alles zu wünschen übrig. Dadurch, dass man mit dieser Ausführung das jeweilige Organisationskomitee des letzten Kongressortes betraute, wechselte der Sitz der Exekutive und deren Personal fortwährend und ließ kein einheitliches, zielbewusstes Vorgehen aufkommen. Der Gedanke lag daher nahe, ein ständiges Organ dieser neuen Verlegerorganisation zu schaffen und damit der letztern denjenigen Halt zu geben, welcher Gebilden ohne Centralorgan immer fehlt. Leipzig, die anerkannte Buchhändlermetropole, hat nun in diesem Jahre Verleger und Buchhändler zum vierten Kongress gastlich empfangen. Es hatte auch alle Vorarbeiten vollendet, um dieses Organ ins Leben zu rufen und durch finanzielle Hilfsmittel lebenskräftig erhalten zu können. Auf dem Leipziger Kongress, welcher vom 10. bis 14. Juni d. Js. stattfand und bei einer

Teilnehmerzahl von ca. 400 aus allen Ländern herbeigeeilten Verlegern einen glänzenden, arbeitsreichen Verlauf nahm, wurde eine große Anzahl neuer Beschlüsse, auf die heute hier nicht näher eingegangen werden soll, dem neu zu schaffenden Organ zur Ausführung überwiesen.

Während man von der Notwendigkeit und Zweckmäßigkeit der Gründung eines sogenannten ständigen Bureaus allgemein überzeugt war, gingen die Meinungen betreffend die Sitzfrage auseinander. Leipzig als ein Centrum des Welthandels glaubte dem künftigen Bureau die richtige Stätte bereiten zu können. Allein bei den Abgeordneten der Verlegervereine verschiedener Länder waren Bedenken aufgestiegen, ob der rein internationale Charakter der Kongresse durch ein in einem europäischen Großstaate domiziliertes Amt wohl gewahrt werden könne. Diese Bedenken hätten eine fruchtbringende Thätigkeit des neuen Organs, wenn es in Deutschland geblieben wäre, von vornherein beeinträchtigt. Die Augen der hauptsächlichsten Leiter des Kongresses wandten sich daher nach der kleinen neutralen Schweiz. Nach einer lebhaften interessanten Debatte kam vermöge eines großmütigen Verzichtes der Leipziger auf ihre wohlüberlegten Pläne eine einstimmige und wirkliche internationale Einigung in dem Sinne zu stande, dass das Bureau seinen ständigen Sitz in Bern aufschlagen solle. Zu diesem Beschlusse trug nicht allein die centrale Lage dieser Stadt, sowie die Thatsache, dass die schweizerische Bundesstadt durch die Berner Konvention zum Sammelpunkt der Völkerbestrebungen auf urheberrechtlichem Gebiete geworden ist, sondern auch noch ein persönlicher Umstand ein Wesentliches bei.

Herr *Henri Morel*, der Direktor des internationalen Amtes für geistiges Eigentum in Bern, welches zwei Monatszeitschriften und sonstige Fachwerke herausgibt, ist seit 1896 Mitglied der Verlegerkongresse. In letzterer Eigenschaft erklärte sich Herr *Morel* auf Ansuchen der Präsidenten der früheren Verlegerkongresse hin bereit, die provisorische Einrichtung des ständigen Verlegerbureaus unentgeltlich und honoris causa zu übernehmen, bis dasselbe durch den geschäftsführenden Ausschuss der Verlegerkongresse endgültig organisiert werden könne. Abgesehen von dieser zeitweiligen Personalunion ist das neue Verlegerbureau als Organ einer privaten Korporation gänzlich getrennt von dem den offiziellen Charakter eines Organs verschiedener

Regierungen tragenden, internationalen Amt zum Schutze der Werke der Litteratur und Kunst (gegründet anfangs 1888) und von dessen Beamten.

Mit Rücksicht auf die beschränkten Mittel, über welche vorläufig das neue Verlegerbureau verfügt, soll es in ganz bescheidenem Rahmen gegründet werden. Seine Hauptaufgabe wird in der Durchführung der Beschlüsse des letzten und der noch nicht ausgeführten Beschlüsse der früheren Verlegerkongresse, in der Abfassung der ver-

schiedenen Eingaben, in der Veranstaltung der gewünschten Untersuchungen und Enqueten über Spezialfragen und endlich in der Vorbereitung des nächsten Kongresses bestehen, der 1904 nach Eröffnung der Simplonbahn in Mailand abgehalten werden soll. Es ist zu hoffen und anzunehmen, dass das neue, nicht amtliche Berner Bureau die auf dasselbe gesetzten Erwartungen erfüllen und auf den nächsten Kongress hin eine fruchtbringende Thätigkeit entfalten werde.



Der künstlerische Bucheinband in alter und neuer Zeit.

Nach Vorträgen von Dr. JEAN LOUBIER im Berliner Kunstgewerbemuseum.

MIT dem allmählich kräftiger werdenden Auftreten der *Gotik* im 14. und 15. Jahrhundert tritt der einfachere Band in Leder an Stelle des prächtigen frühmittelalterlichen Bandes in Elfenbein und Metall. Wir unterscheiden in der Gotik zweierlei Verzierungsarbeiten des Leders, erstens Bände mit *Lederschnitt*, zweitens solche mit *Lederpressung*.

Den wahrscheinlich ältesten erhaltenen Band, mit einer Art Lederschnitt verziert, besitzt England, im Stonyhurst College in Durham. Hier ist das Muster eingeritzt und mit gelber Farbe ausgemalt. Er war 1891 im Burlington fine arts club ausgestellt, ließ aber die Gelehrten damals im Zweifel, ob er aus dem 10. bis 12. Jahrhundert oder aus späterer Zeit stamme. Der Lederschnitt mit Punz- und Treibarbeit kommt erst in der Gotik vor, und wurde in Deutschland nachweisbar erst im 14., hauptsächlich aber im 15. Jahrhundert angewendet. Zu diesen Lederarbeiten ist meist Rindleder benutzt, seltener Kalbleder. Um den Buchdeckel mit Schnitt, Treib- und Punzarbeit zu verzieren, wird erst das zu treibende Muster auf dem Leder vorgezeichnet, dann mit dem Messer die Oberhaut des Leders, der Zeichnung folgend, eingeschnitten, mit einem Stäbchen oder einer Art Modellierreisen der Schnitt erweitert und dann mit letzterem der Grund am Rande des Ornamentes niedergedrückt, um die Formen des Musters selbst etwas erhabener stehen zu lassen. Das Treiben des Leders geschieht unter Feuchthalten der Oberseite von der Unterseite her und werden die emporgetriebenen Stellen, um ein Zurückgehen, Eindrücken u. s. w. zu ver-

meiden, mit Wachs unterlegt. Das Modellierreisen übernimmt die feinere Ausführung. Das Punzen des Grundes geschieht mittels leichten Hammerschlags auf die fest aufgesetzten Metallpunzen. Der Druck auf die feuchten Stellen lässt das Leder dort dunkler erscheinen. Am meisten benutzt wurde eine kleine Perlpunze, doch war auch der kleine Stern für den Grund eine beliebte Form. Die Sachen sind mit großem Geschmack und Geschick gemacht und selten findet man ein stärkeres Relief. Nur wenige Exemplare aus dem 14. Jahrhundert sind uns erhalten und nur etwa zwölf aus dem 15. Jahrhundert. Die Farbe ist stets braun, mit einer Ausnahme an einem in München aufbewahrten Bande, der sich durch seine grüne Farbe auszeichnet.

Die Formen sind die in der Gotik allgemein üblichen, in der Spätgotik sind besonders die Tiergestalten beliebt. Sehr schöne Exemplare besitzt das Germanische Museum in Nürnberg, wahrscheinlich sind sie auch in Nürnberg selbst angefertigt. Veranlasst von der Schönheit eines in *Hamburg* befindlichen Bandes, einen Ritter auf der Jagd darstellend, nahm Meister *Georg Hulbe* den alten Lederschnitt in Norddeutschland wieder auf, fast zur selben Zeit wie *Wunder* in *Wien*.

Aus dem Ende des 15. Jahrhunderts giebt es ein recht interessantes Beispiel, zur Zeit im Wiener Museum für Kunst und Industrie befindlich. Es stellt ein Liebespaar in einer Laube vor, genau nach dem Stiche des sogenannten Meister des Amsterdamer Kabinetts gemacht, nur dass das Laubwerk dekorativer gehalten ist. Aus dem



Brauner Kardenband für eine türkische Koran-Handschrift.
Aus: „Allgemeiner Anzeiger für Buchbindereien“.

16. Jahrhundert ist kein derartiges Beispiel erhalten geblieben.

Was nun die Verzierung mit Pressung anbetrifft, so kennt die *Gotik* nur die *Blindpressung* mittelst Stempel ohne Goldverzierung. Die Verzierung mit eingepressten Stempeln ist allen Ländern bekannt. Im Abendlande ist es der Metallstempel aus Messing oder Eisen, welcher mäßig erwärmt auf das feuchte Leder mit starkem Drucke aufgesetzt werden muss. Am Ende des 15. Jahrhunderts werden die Stempel größer und es werden auch Plattenstempel, „Stöcke“ genannt, benutzt, welcher Ausdruck wohl vom Holzschnitt übernommen ist, ohne dass Holz dafür verwendet werden konnte. Zur Herstellung gerader Linien diente das Streicheisen.

In England, das, wie wir sahen, auch Verzierungen mittelst Ledereinritzungen kannte, wurde meistens braunes oder dunkelrotes Leder verwendet. Der Hauptort für die Herstellung der Lederbände scheint Durham gewesen zu sein. In der Kathedrale zu Durham werden noch ca. 30 alte Bände aus dem 12. Jahrhundert mit Stempelpressungen bewahrt und an einzelnen dort befindlichen Werken lassen sich wohl 500 bis 600 verschiedene Stempelabdrücke nachweisen, wie England überhaupt außerordentlich mannigfaltig in der Benutzung von Stempeln gewesen zu sein scheint. So finden wir in keinem Lande, außer England, eine kreisförmige Anordnung. Die Stempel zeigen Tiergestalten, menschliche Figuren (Heiligenbilder und Madonnen), Sternchen, Rosetten und Palmetten, auch aus Stempeln zusammengesetzte Bandornamente, wie sie ähnlich die italienische Renaissance zeigt. Im 13. Jahrhundert verschwindet diese Kunst in England, um erst im 15. wieder aufzuleben. Einige deutsche Bände mit Stempel-

verzierung der *Gotik* sind erhalten, einer davon im Germanischen Museum zu Nürnberg, aus dem 13. Jahrhundert, zu welchem zwei verschiedene Stempel abwechselnd benutzt wurden. Dieselbe Technik findet sich auf einem roten französischen gotischen Lederband.

In der *Spätgotik* herrscht in Deutschland, Frankreich und England im allgemeinen dieselbe Technik. Das Format ist meist Groß-Folio. Neben dem braunen Rindleder taucht noch ein rot gefärbtes Ziegenleder auf. Die Bände tragen den Titel noch nicht auf dem Rücken, sondern auf Seiten- oder Vorderschnitt, denn sie wurden noch nicht in Reihen gestellt, sondern auf Pulte und dergleichen gelegt. Der Schnitt war häufig von gelber oder grüner und in späterer Zeit von roter Farbe. Die Ledereinbände tragen fast stets, ursprünglich zum Schutze der Deckel, an den vier Ecken Metallbeschläge, die um die Kanten greifen. Diese Beschläge zeigen in ausgeschnittenem, graviertem oder auch getriebenem Metall, spätgotische Blattornamente und Tierformen (Symbole der vier Evangelisten!) u. s. w. In ähnlicher Weise sind die metallenen Schließen verziert, welche später durch Lederbänder ersetzt werden.

Meist waren zwei Schließen am Vorderschnitte angebracht, doch zeigt ein spanischer Kodex auch Schließen am Ober- und Unterschnitt, wie überhaupt die Verwendung von vier Schließen für spanische und italienische Bände charakteristisch ist. Für diese durch Größe und Schwere ausgezeichneten Bücher des späteren Mittelalters hatte man vielfach feste Pulte, an welchen die



Deutscher Schweinslederband des 16. Jahrhunderts (Stift Strahov).
Aus: „Allgemeiner Anzeiger für Buchbindereien“.

Bände mit Ketten angeschlossen waren, um ein Herunterfallen bez. ein Verschwindenlassen zu verhindern. Die Ketten waren ziellos, die Pulte in den gotischen Formen gehalten. Es sind noch eine große Anzahl solcher Kettenbände erhalten. England besitzt eine ganze Kettenbandbibliothek, auch in Berlin, in Leyden, in Ungarn wie überall in alten Bibliotheken befinden sich solche Kettenbände. Kleinere Bände wurden zur besseren Erhaltung häufig in entsprechend ähnlich verzierte Kästen und Kapseln gethan, wie es seit alter Zeit in Irland üblich gewesen ist. Merkwürdigerweise scheinen auch an die Buchdeckel befestigte oder den Bezug derselben verlängerte Beutel aus Seide, Sammet oder Leder die wertvollen Bücher geschützt zu haben. Zwei solche alte Buchkapseln befinden sich im Berliner Kunstgewerbemuseum. Buchbeutel sind aus dem 15. Jahrhundert nur sechs erhalten, es muss die Sitte aber weit verbreitet gewesen sein, namentlich in Deutschland und den Niederlanden, wie uns alte Abbildungen zeigen. Z. B. stellt ein Gemälde von *Martin Schongauer* einen Heiligen dar, ein Buch mit einem Buchbeutel tragend. Wieder andere Bände zeichnen sich durch eine darin bestehende Schutzvorrichtung aus, dass die Lederteile der Deckel soviel größer sind, als die Deckelplatten, dass sie an allen drei Seiten sich schützend über den Schnitt legen.

Was nun die Stempelformen des 15. Jahrhunderts betrifft, so wechselt das Ornament mit der figürlichen Darstellung. Wir finden sowohl den gotischen Bogen und Jagdszenen, wie ornamentale Lilien, Marienbilder und Sprüche, Christus am Kreuz und ähnliche Darstellungen. Nebeneinandergesetzte kleine Stempel ergeben Randverzierungen. Als fortlaufendes Ornament wird vielfach ein knorriger Stab benutzt, bei welchem der Stempel derart eingerichtet ist, dass der Anfang wieder an das Ende passt. Auch eine Einteilung in kleine Rautenfelder ist häufig, die Stempel darin sind ähnlich den in der Gotik immer wiederkehrenden Gewebemustern.

Der Plattenstempel ist im 15. Jahrhundert in Deutschland noch selten, er findet mehrfache Anwendung erst mit Eintritt der Renaissance, ist aber in England und Frankreich häufiger vortreten. Als eine Art Vorläufer für die Buchdruckerkunst kann man die Stempel mit Buchstaben ansehen, die in dem Dominikanerkloster in Nürnberg für Bucheinbände benutzt wurden (vergl. Mainzer Festschrift zur Gutenbergfeier,

S. 59). Solche Buchstabenstempel, die übrigens schon den alten Römern für ihre Legionsziegelstempel bekannt waren, gaben vielleicht Gutenberg die Anregung zum Druck vermittelst beweglicher Typen. Dadurch wird dessen unsterblicher Verdienst nicht geschmälert, da es von dem einzelnen geschnittenen Buchstabenstempel bis zu den in eingeschlagene oder durch einen Abformungsprozess erzeugte Matrizen gegossenen Typen noch ein recht weiter Weg war. Das Mittelfeld des Vorderdeckels solcher Bände mit Lederpressung pflegt in kleine mit Zierstempel versehene Rauten geteilt und mit einem Rahmen aus aneinandergesetzten kleinen Stempeln oder Rollenverzierungen umgeben zu sein. Aus der Zeit zwischen 1460—70 sind Einbände erhalten, welche durch ihre Inschrift erkennen lassen, dass sie von Buchbindern aus dem geistlichen Stande stammen. In englischem Privatbesitz befindet sich ein Band von 1483 mit dem Namen des Buchbinders *Johannes Fogel*. Das Berliner Kunstgewerbemuseum besitzt einen kleineren Band, dessen vordere Deckelfläche in vier Felder geteilt ist und zwar durch einen Lobgesang, der auch den an den Kanten herumlaufenden Zierstreifen bildet. Die vier Felder enthalten je zwei nebeneinander liegende S-förmige, aus Stempeln gebildete Ranken.

Die Buchbinderrolle, welche das fortlaufende Ornament mühevoller eindrückt, als ein Aneinandersetzen von einzelnen Stempeln, wird in dieser Zeit bereits benutzt, gelangt aber erst in der Renaissance zu großer Bedeutung. In den Niederlanden entstanden in der Spägotik bereits kleine Sachen, welche den Einfluss der Renaissance verraten. Ziemlich früh tritt der Goldschnitt auf, wie ein Band aus Frankreich von 1509 beweist, der sich seit kurzem in Berlin befindet. Einen Plattenstempel-Band aus derselben Zeit besitzt das Germanische Museum in Nürnberg, ein Gegenstück dazu das British Museum in London. Der erstere enthält Stempelabdrücke mit Tierformen, bei denen nachgewiesen wurde, dass sie nach Holzschnitten eines Meisters gearbeitet sind, der 1466 lebte. Die Holzschnitte und Stempelabdrücke stellen sehr lebhaft bewegte Vögel dar. Bei solchen kleinen Stempeln ist es schwer zu unterscheiden, ob die Stempelformen ursprüngliche sind oder von später nachgeschnittenen Stempeln herrühren, wie überhaupt auch die ganze Forschung über die Persönlichkeit der Buchbinder, deren Stellung und Leben sehr un-

Juli		1962	
1 D	Cheobald	7 16 M	Veitker
2 M	Merli Helms.	8 17 D	Biazus
3 D	Gornelius	9 18 F	Keroline
4 F	Ulrich	10 19 S	Ruth
5 S	Benediktus	11 20 S	A. n. Crinit. ♂
6 S	A. n. Crinit.	12 21 M	Daniel
7 M	Dionisius	13 22 D	Marie Mieg.
8 D	Kilian	14 23 M	Alberone
9 M	Cyriacus	15 24 D	Christine
10 D	Stehen Bräuer	16 25 F	Severus
11 F	Pius	17 26 S	Bina
12 S	Heinrich	18 27 S	A. n. Crinit.
13 S	T. n. Crinit.	19 28 M	Simoneus ♂
14 M	Benedictura	20 29 D	Mertha
15 D	Bpest. Chril.	21 30 M	Beatrix
		22 31 D	Germanus



Aus dem Cantate-Kalender der Berliner Buchbinderei Wübben & Co., S. m. b. S.
 Berlin SW. 48, Wilhelmstrasse 9. www.wu-bben.de Berlin, Druck von W. Buxenstein.

sicher ist und erst eigentlich mit der Renaissance beginnt.

Dieser Blinddruck mit seiner Verwendung von kleinen Stempeln, der infolge der vorzüglichen Raumverteilung bei den alten Meistern von außerordentlich feiner und gefälliger Wirkung ist, sollte bei uns jedenfalls mehr Verbreitung finden.

Die Renaissance bringt als vornehmliche Gaben die Goldverzierungen, neue Ziermuster und den im 16. Jahrhundert allgemeiner werdenden Goldschnitt. Von außerordentlichem Einfluss für die Renaissance in Italien und von dort weitergehend war die orientalische Kunst und die dadurch erfolgende Übernahme von arabischen und persischen Formen. Es wurden auch die im Orient angewandten Leder übernommen, das Maroquin, ein ursprünglich aus Marokko stammendes Ziegenleder, und Korduan aus Cordova. Für den orientalischen Bucheinband können natürlich nur die Länder des Islam in Betracht kommen, da die anderen Kulturvölker, die Chinesen und Japaner, eine ganz andere Art der Heftung und Bewahrung gaben. Der Falz liegt bei den einseitig bedruckten Büchern dieser Völker nach vorn. Die Blätter werden am innern Steg mit Seide durchstochen und so aufeinander geheftet. Das so entstandene Buch wird dann wie in alten Zeiten, lose in die gewöhnlich mit Stoff überzogenen Deckel hineingelegt und diese durch Einsteckung von kleinen Knochenstäbchen in Schlingen geschlossen. Auch im übrigen Orient wurden die Blätter nicht auf Bünde, sondern einfach zusammengeheftet, dann der Rücken mit Zeug überklebt und das Buch lose in die Deckel gelegt. Diese bestehen im Orient nie aus Holz, sondern aus Pappe oder zusammengeklebtem Papier und haben oft einen dritten Teil, eine Klappe in ungefähr halber Breite, die sich wieder auf den ersten Teil herüberlegt, wie an den bei uns üblichen Portefeuilles, was die Franzosen mit „reliures à portefeuille“ bezeichnen. Die Verzierung der Klappe nimmt keinen Bezug auf ihre Form, sondern hat meist das Aussehen eines abgeschnittenen dritten Deckels. Der Schnitt der Bücher wurde entweder weiß gelassen oder mit dem Pinsel angemalt. Der Schmuck der Deckel besteht fast stets aus einem Mittelstück und je einem kleineren Zierstück darüber und darunter auf glattem Grunde. Die Formen der vier Eckverzierungen schmiegen sich nach innen zu der Mittelform mit großem Geschick an. Ein gleichfalls aus einzelnen kleineren Abteilungen

bestehender Rand rahmt das Ganze ein. Die Verzierung der einzelnen Teile besteht aus außerordentlich feinem Rankenwerk. Durch diese Teilung in einzelne Stücke wurde es möglich, dass dieselben herausgeschnitten werden konnten. Das Leder wurde künstlich verdünnt, schmiegsam gemacht durch Aufweichen, in die Stempel aus gehärteter Kamelhaut gepresst und dann erst wieder an Ort und Stelle eingeklebt. Dieses erklärt auch das Tieferliegen der Ornamente. Mit Vergoldung und lebhafter Bemalung erhielten schließlich die Deckel ein reiches Aussehen. An Stelle der Bemalung tritt in späterer Zeit das Unterlegen des ausgeschnittenen Ornamentes mit andersfarbigem Leder und Papier. Die Innenseite dieser Deckel ist mit der gleichen Sorgfalt geschmückt. Das Königl. Kunstgewerbemuseum in Berlin besitzt eine bedeutende Sammlung von solchen orientalischen Einbanddecken aus dem 16. bis 18. Jahrhundert.

Der Einfluss orientalischer Arbeiten ist zuerst im 15. Jahrhundert in Italien zu beobachten. Als dann gegen Ende desselben deutsche Buchdrucker dorthin kommen und im 16. Jahrhundert orientalische Handwerker, beginnt die Blütezeit der Buchbindekunst in Italien. Von Italien aus verbreitete sich der Renaissanceeinband nach dem übrigen Abendlande. So zog der König von Ungarn, Matthias Corvinus, 1448–1490, für seine große und höchst wertvolle Bibliothek italienische Arbeiter heran. Die Verzierung der „Corvinen“ bestand, wie bei den orientalischen Buchdecken, aus Mittelstück, vier Eckverzierungen und Rand, wozu kleine Band- und Ornamentstempel, sowie Perlpunzen benutzt wurden. Im Mittelfeld steht oft sein Wappen (ein Rabe) oder das ungarische Wappen.

Diese für damalige Zeit ganz ungewöhnlich große Bibliothek, „Corvina“ genannt, wurde bereits unter seinen Nachfolgern zerstreut und ist wohl meist nach Konstantinopel und von dort zu einem kleinen Teile zurück nach Budapest gekommen.

Die Verzierungen der Einbanddecken erfahren in Italien gegen das Ende des 15. Jahrhunderts eine bedeutsame Änderung durch Einführung der Goldpressung. Dieselbe geschieht ähnlich wie der Blinddruck. Es wird vor der Vergoldung der Stempel einmal blind vorgedruckt, dann das Leder mit Eiweiß und Essigwasser angefeuchtet, das Blattgold darauf gelegt und der erwärmte Stempel noch einmal fest aufgedrückt. Platten-

stempel werden im 16. Jahrhundert stets mit einer Holzpresse eingepress. Als Stempelformen werden benutzt: Kreisornament-, Delphin- und Maureskenstempel. Auffallend ist das Fehlen aller figürlichen Stempel in Italien, gegenüber Deutschland, Frankreich, England und den Niederlanden. Einige Einbanddecken, welche Ende des 15. Jahrhunderts in Italien für den Frankfurter Bücherfreund Petrus Ugelheimer, der zeitweise in Venedig gelebt hat, angefertigt wurden, zeigen Abdrücke von römischen Münzen und Medaillen in Blinddruck (jetzt in Gotha).

Von hervorragender Bedeutung für die Verbreitung der Renaissance in der Buchbinderei war der Venetianer *Aldus Manutius*, dessen Klassikerausgaben in jeder Beziehung von höchstem Werte waren, daher so große Verbreitung fanden und mit ihnen die neuen Goldverzierungen aus Bogenlinien und kleinen Stempeln. Von einem anderen Italiener *Majoli* sind zahlreiche Einbände erhalten, die sich durch große Schönheit auszeichnen. Sie tragen meist in der Mitte eine Art Kartusche, umgeben von leichten Ranken aus Bogenlinien und kleinen Zierstempeln, welche entweder die volle Goldfläche oder nur die Goldkonturen zeigen. Im 17. Jahrhundert wird in Italien auch die Ledermosaik häufiger angewendet.

Von Italien kam die neue Kunstrichtung nach Frankreich durch den Bücherfreund und Sammler *Jean Grolier*. Er war 1479 in Lyon geboren, kam 1510 nach Oberitalien, lebte vielfach in Mailand, zuletzt in Rom, wurde 1535 von Franz I. nach Paris berufen, wo er bis zu seinem Tode 1565 blieb. Er besaß eine bedeutende Bibliothek von ca. 3000 Bänden, von denen ungefähr 350 erhalten sind. Geschäftliche Beziehungen brachten ihn mit *Manutius* wohl in direkte Verbindung. Mit *Majoli* scheint er in freundschaftlichem Verhältnis gestanden zu haben, und seine Bände haben auch Ähnlichkeit mit den *Majolibänden*. Neu sind hier aber die „fers azurés“, Stempel mit schraffierter Fläche, die in Frankreich zu den Bogenlinien, den Voll- und Leerstempeln hinzukommen. Die Bände von *Grolier* tragen sehr verschiedene Dekoration. Flechtwerk aus verschlungenen gleich breiten Bändern, „entrelacs“ genannt, mit einigen Bogenlinien und wenigen kleinen Stempeln scheint charakteristisch für viele seiner Bände zu sein. Dazu kommt eine sehr feine Zusammenstellung der Farben. Zwischen 1535 und 1560 tauchen eine Art Einbände

in Frankreich auf, welche, ähnlich den von dem italienischen Büchersammler *Canevari* in Italien beliebten, in der Mitte der Deckel Medaillons tragen, welche den Kameen nachgebildet sind. Ein Zeitgenosse *Groliers*, *Geoffroy Tory*, liebte für seine Einbände ein Ornament aus Bogenlinien und kleinen Stempeln zusammengesetzt, das unten in der Mittellinie aus einem zerbrochenen Krüge, seinem Zeichen, aufsteigt und sich über die ganze Einbanddecke zieht. Ein zierlicher Rand rahmt das Ganze ein.

Von nun an übernimmt Frankreich die Führung im künstlerischen Bucheinbande und behält sie bis zum Niedergange dieser Kunst, weil seine Könige ein lebhaftes Interesse dafür zeigten.

Jeder dieser Könige besaß eine reiche Bibliothek. Aus der Zeit König *Heinrichs II.* und der Höhe der Buchbindekunst ist viel erhalten. *Diana von Poitiers*, ebenso wie seine Gemahlin *Katharina von Medici*, besaßen eine eigene Bibliothek. Die Einbanddecken tragen vielfach die verschlungenen Buchstaben *H D* oder *C M*. Die Einbände für *Heinrich III.* sind meist aus schwarzem Leder. Als bedeutender Bücherliebhaber dieser Zeit ist noch *de Thou* zu nennen, dessen Bucheinbände meist von der Familie *Eve* gemacht sind. Zu den bereits erwähnten Stempeln



Einband aus der Bibliothek des Kurfürsten von Sachsen. Dresdener Arbeit aus dem 16. Jahrhundert. (Kgl. Bibliothek, Dresden.)
Aus: „Allgemeiner Anzeiger für Buchbindereien“.



Einband für die Bibliothek Jean Groliers'. Enthält ein Werk von 1552.
(Aus der Sammlung Leon Teichner.)

Aus: „Allgemeiner Anzeiger für Buchbindereien“.

peln kamen am Ende des 16. Jahrhunderts noch zwei hinzu, der eine, kleine Lorbeerzweige darstellend, der andere in Form einer verzierten Spirale, „fanfare“ genannt.

Gegen diese glänzende Höhe des französischen und italienischen Renaissancebandes steht der deutsche beträchtlich zurück. Hier finden wir als Förderer künstlerischen Bucheinbandes nur die Kurfürsten von *Sachsen*, den Herzog *Albrecht von Preußen*, die *bayerischen Pfalzgrafen* und einige Patrizier in den Städten. Auch erhielten sich in Deutschland die schweren Holzbände länger als in Italien und Frankreich. Auch die Schließen wie der Blinddruck wurden länger beibehalten. Die Rolle findet sehr häufige Anwendung und zwar mit figürlichen Darstellungen: Fürstenporträts, Allegorien und dergleichen mehr. Es ist ein eigenartiger Missbrauch, der mit diesen figürlichen Darstellungen auf der Rolle getrieben wurde. Ohne Rücksicht auf die Lage der Köpfe und Figuren bilden sie nicht nur die Verzierung der parallel mit dem Rücken laufenden Streifen, sondern auch der Querreihen, hier liegend und mit großer Naivität an den Ecken aufhörend, ohne Rücksicht auf die Form, oft nur einen Teil des Kopfes zeigend. Die Stempel sind tief ge-

schnitten, namentlich ist das bemerkenswert an den Plattenstempeln mit Abbildungen von Fürsten, Reformatoren und allegorischen Figuren. Einige solcher Stempel befinden sich im Königl. Kunstgewerbemuseum in Berlin, z. B. ein Bildnis des Kurfürsten Friedrich von Sachsen, ein anderer Stempel mit einer ganzen weiblichen Figur.

Von besonderem Einflusse auf die Entwicklung des Bucheinbandes in Sachsen war das schnelle Aufblühen der 1502 von dem Kurfürsten Friedrich dem Weisen gegründeten Universität Wittenberg und der damit verbundenen Bibliothek.

Der neue Stil mit seiner Vergoldungstechnik tritt in *Sachsen* zuerst nach Art der orientalischen Muster auf. Die frühesten Werke mit Vergoldung zeigen das Mittelstück auf glattem Grunde mit den vier Eckverzierungen, beides als Ornamente, schmale Ornamentstreifen geben die Umrahmung. Später kommen zu den hierzu benutzten Stempeln auch die sogenannten Muster der „fanfare“. Kurfürst *August von Sachsen*, ein thätiger und kunstverständiger Sammler, besaß eine große Bibliothek und nahm persönliches Interesse daran. Er fand großes Gefallen an der neuen Dekorationsweise, welche durch ihn in *Sachsen* eingeführt wurde. Er zog 1568 den Augsburger Buchbinder *Jakob Krause* († 1585) an seinen Hof nach Dresden. Diesem und seinem 1578 gleichfalls nach Dresden gerufenen Nachfolger *Kaspar Meuser* verdanken wir die schönsten Sachen der deutschen Renaissancebände. Zwei Exemplare aus dieser Zeit befinden sich im Königl. Kunstgewerbemuseum zu Berlin. Auch Einbände in Groliers Art mit Bandwerk und Verzierung aus zwei Stempeln entstanden in *Sachsen*. (Vergleiche die Abhandlung „Zur Geschichte des Bucheinbandes mit Berücksichtigung seiner Entwicklung in *Sachsen*“ von Dr. *Richard Steche* im I. Bande des Archivs für die Geschichte des Buchhandels.)

In *England* waren in der Mitte des 16. Jahrhunderts Gewebebände sehr beliebt, sie wurden aus Sammet oder Seide mit Edelmetallbeschlägen oder kostbaren Stickereien verziert hergestellt. So sind für die Bibliotheken der Könige und Königinnen von *England* Heinrich VIII., die Königin Elisabeth u. a. prächtige Einbände gefertigt worden. Daneben finden aber auch die Lederbände der Renaissance Eingang in *England* und sind namentlich technisch von großer Vollkommenheit. Auch in *Deutschland* finden wir

um diese Zeit Einbände mit Goldschmiedearbeit, so von Anton Eisenhoit 1588 (Silbertreibarbeit an zwei liturgischen Büchern für den Erzbischof von Paderborn). Deutsche Goldschmiedearbeit

dieser Zeit ist auch die sogenannte „Silberbibliothek“ Herzog Albrechts von Preußen in Königsberg.

(Schluss folgt.)



Dr. E. Alberts Reliefflischee in der Praxis.

Die epoche Erfindung, den bisher gebräuchlichen Ausschnitt bei der Zurichtung des Illustrationsdruckes auf dem Druckzylinder durch ein Klischee ein relief in der Druckform zu ersetzen, hat nun auch seine Probe in der Praxis glänzend bestanden! Wie ich bereits in meinem ersten Artikel über diesen bedeutsamen Fortschritt in der Drucktechnik mitteilte, hat in Übereinstimmung mit der Firma Meisenbach, Riffarth & Co. die angesehene Buchdruckerei W. Büxenstein in Berlin den Versuch unternommen, die Druckfähigkeit und Widerstandskraft der Reliefflischees an einer zu diesem Zwecke eigens zusammengestellten Illustrationsform bei einer Auflage von mindestens 100 000 Exemplaren zu erproben. Dieser Versuch ist inzwischen beendet worden, über dessen Ergebnisse Herr Kommerzienrat Georg Büxenstein in seiner ursprünglichen und anschaulichen Sprechweise in der letzten Sitzung der Berliner Typographischen Gesellschaft einen ebenso interessanten als eingehenden Bericht erstattet hat, den ich seinem Inhalte nach in den folgenden Ausführungen wiedergeben will.

Das Wesen der Albertschen Erfindung ist in seiner einfachen logischen Folgerichtigkeit von so verblüffender Wirkung, das Herr Kommerzienrat Büxenstein nur dem Gefühl zahlreicher Fachgenossen Ausdruck ließ, als er mit einer entsprechenden Handbewegung erklärte: „Muss da erst ein studierter Mann aus München kommen und uns zeigen, wie die Frage nach einem brauchbaren Ersatz des Zurichtungs-Ausschnittes am einfachsten gelöst wird; konnte das nicht ein praktischer Buchdrucker schon längst gefunden haben?“ Weshalb nicht? Es ist eben ein modernes Ei des Columbus: nachdem man sieht, wie es gemacht wird, hält's ein jeder gekonnt! Als aber die Verblüffung des ersten Augenblickes sich etwas gelegt hatte, stellten sich doch allerlei Bedenken ein. So erschien es zunächst völlig ausgeschlossen, dass ein solches „abgerumpeltes“ Ding und einen derartigen Eindruck macht in der That das Reliefflischee — überhaupt noch druckfähig sei, aber schon ein einfacher Abzug in der Handpresse zeigte die Brauchbarkeit der neuen Erfindung. Weiter fragte es sich, da die Erhöhungen des Reliefs beim Drucken doch wahrscheinlich stärker mitgenommen werden würden als die glatte Oberfläche eines Flachklischees, wie groß die Widerstandsfähigkeit des Reliefflischees bei hohen Auflagen sei und wie weit sich die stärker unter Druck genommenen Stellen des Klischees in seine Unterlage, soweit dieselbe nicht aus einer eisernen Platte besteht, einpressen würden. Denn bekanntlich ist bei den Flachklischees nach längerem Druck ein Weichen der stark unterlegten tiefen Stellen zu beobachten; das müsste also bei den Reliefflischees voraussichtlich in noch höherem Maße der Fall sein. Um alle diese Fragen endgültig zu beantworten, entschloss sich also die

Firma W. Büxenstein zu einem in jeder Beziehung entscheidenden Versuch.

Es wurde eine Form von vier Seiten in Großquart aus Reliefflischees der verachdenden Art zusammengestellt und in eine gewöhnliche Schnellpresse eingehoben. Der Zylinderaufzug bestand, wie bei dieser Firma üblich, aus einer Glanzpappe, darüber ein dünnes Drucktuch und auf diesem sieben Bogen Papier. Bei der Herrichtung der Form entstand zunächst die Frage, auf welche Höhe sind die Reliefflischees zu justieren? Ist eine mittlere Höhe auch hier anzuwenden, oder muss der Druck stärker oder leichter genommen werden? Ein Probedruck ergab, dass die mittlere Höhe zu stark war, das Reliefflischee also eine leichtere Adjustierung erfordert, wie sich auch beim Fortdrucken herausstellte und damit bewiesen wurde, dass die sogen. Lichter eines Reliefflischees überhaupt nicht leicht genug genommen werden können. Das Formschließen und die sogen. „Ausgleichung“ nach dem Einheben dauerten im ganzen vier und eine halbe Stunde. Und das Ergebnis dieser in ihrer Dauer ganz bedeutend abgekürzten Einrichtung war in der That überraschend, denn bis zu einer Auflage von etwa 30 000 Drucken war irgend welche Veränderung nicht wahrzunehmen. Dann ließen die tiefen Stellen

auf dem Reliefflischee also die erhöhten — in ihrer gleichmäßigen Farbbedeckung etwas nach, ohne dass jedoch ein Dickerwerden der Konturen und leichten Stellen sich zeigte; also ein Beweis, dass der Druck auf den dunklen Stellen des Bildes nachgelassen haben musste. Eine Prüfung des Zylinderaufzuges ergab, dass sich die beiden oberen der sieben Bogen zusammengepresst hatten, doch wurde eine Änderung am Aufzuge nicht vorgenommen, sondern bis zu 45 000 Auflage weitergedruckt. Die Erscheinungen blieben dieselben. Nummehr wurden die beiden zusammengepressten Bogen entfernt und durch zwei neue ersetzt, und siehe da, der Druck war tadellos wie vorher! Die Auflage wurde in dieser Weise bis 105 000 Drucke gefördert, wobei die beiden oberen Bogen des Zylinderaufzuges noch zweimal erneuert wurden, und darauf eine genaue Prüfung der vier Reliefflischees — Zinkographien! — vorgenommen. Irgendwelche Abnutzung derselben war nicht eingetreten, was sich auch aus den Druckbogen selbst ergab, denn die der sichereren Kontrolle wegen nummerierten Drucke zeigten am Schluss dieser hohen Auflage dieselbe Korrektheit als beim Beginn derselben, ein sicherer Beweis dafür, dass die erforderliche Kraft des Zylinderdruckes beim Reliefflischee erheblich geringer ist als beim Flachklischee.

Noch einen zweiten Versuch unternahm die Firma W. Büxenstein. Es wurden einige Reliefflischees mit anderen gewöhnlichen Klischees zusammen in eine Schriftform untergebracht und zwar waren beide Arten auf Holz-



Dr. E. Alberts Relief-Klischee.

Gedreht oder Zurechtung als Beilage zum „Archiv für Buchgeschichte“ von *Brothoff & Hartel* in Leipzig.

fuß montiert. Die Justierung der Relieffläche war dieselbe wie bei dem ersten Versuch. Die Auflage betrug über 10000. Auch hier bewährte sich das Relieffläche vollkommen und zeigte nach Druckbeendigung keinerlei Einwirkungen auf den Holzfuß. Zum Teil mag dies daran liegen, dass die Metalstärke bei den Flachflächchen nur 1,6 bis 2 mm beträgt, bei den Reliefflächen aber 3 mm; doch der veränderte Druckaufwand ist wohl die Hauptursache dabei. Ein untrüglicher Beweis dafür ergab sich bei den Versuchen mit Autotypie-Reliefflächen. Es ist eine bekannte Tatsache, dass die Handpressen für den Druck von Autotypie-Flachflächchen trotz ihrer kräftigen, extra-starken Bauart nach nur kurzem Gebrauch arbeitsunfähig werden, da sie trotz aller Widerlager und sonstiger Verstärkungen dem außerordentlichen Druckaufwand auf die Dauer nicht zu widerstehen vermögen. Das Relieffläche hat sich hierin eine erfreuliche Förderung gebracht, denn nach dem Zeugnis des Herrn Kommerzienrat *Büxenstein* genügt ein leichter Druck mit einem Finger, um ein tadelloser Ergebnis herbeizuführen. Diese man kann sagen Feinfühligkeit des Reliefflächen muss nun aber irgend eine Ursache haben, und da geht Herr Kommerzienrat *Büxenstein* wohl nicht fehl, wenn er neben der Relieffläche die feine Kautschukhaut, die zwischen Kern und eigentlichem Relief gelagert ist, dafür anspricht. Diese Kautschukhaut verleiht dem Relieffläche eine gewisse *Elastizität*, die es selbst einem leichten Druck gegenüber empfindlich macht und damit zugleich seinen Druckwiderstand erhöht, ohne die Druckfläche selbst erheblich dabei in Mit-

leidenschaft zu ziehen. Damit wäre die fast unmerkliche Abnutzung der Zinkgraphien bei dem ersten Versuche vollkommen und auf die natürliche Weise erklärt. Eine Frage nach den Herstellungskosten der Reliefflächen beantwortete Herr *Büxenstein* dahin, dass der Quadratcentimeter sich um 2 Pfennige teurer stelle.

Auf die wirtschaftliche und sozialpolitische Seite der neuen Erfindung ging Herr Kommerzienrat *Büxenstein* noch mit einigen Bemerkungen ein, in denen er vor allen Dingen betonte, dass von irgend welchen „Umwälzungen“ auf dem Gebiete des Arbeitsmarktes gar keine Rede sein könne. Im Gegenteil haben die Maschinenmeister alle Veranlassung, dem Erfinder dankbar zu sein; denn nunmehr werde es auch den weniger geschickten, aber doch intelligenten und fleißigen Maschinenmeistern ermöglicht, Stellungen als Illustrationsdrucker anzunehmen, die ihnen bis heute mehr oder weniger unzugänglich waren. Trotzdem werden gute und beste Illustrationsdrucker nach wie vor zu den seltenen und stark begehrten Arbeitskräften gehören, denn mit der bloßen Fertigstellung der Zurücksetzung sei deren Tätigkeit noch lange nicht erschöpft, im Gegenteil, da beginne sie erst. Aber die Durchschnittskräfte werden durch die neue Erfindung eine wirksame Förderung erfahren, und das sei gerade im Interesse unseres noch immer in fortschreitender Entwicklung begriffenen Kunstgewerbes auf das lebhafteste zu begrüßen. Alle einsichtigen Fachgenossen können sich diesem treffenden Urteil nur anschließen.

Hans Naeter.



Über deutsche und österreichische Bibliothekzeichen (Exlibris).

Ein Handbuch für Sammler, Bücher- und Kunstfreunde von K. E. GRAF ZU LEININGEN-WESTERBURG.

Verlag von Julius Hoffman in Stuttgart, 1901.

DEUTSCHLANDS bedeutendster Sammler und gediegenster Kenner der Exlibris hat mit diesem Buche eine fühlbare Lücke in der Kunstliteratur ausgefüllt. Außer einigen Einzeldarstellungen, mehreren Exlibris-Künstlermonographien und Beschreibungen von Sammlungen, existierte bis dahin noch keine allgemeine und erschöpfende Geschichte der deutschen Exlibris, obwohl doch Deutschland das Stammland dieser intimen Kleinkunst ist. Wenig erfreulich berührt uns die Tatsache, dass das Buch ursprünglich nicht auf Veranlassung eines deutschen Verlegers geschrieben wurde, sondern seine eigentliche Entstehung der Anregung eines englischen Verlegers verdankt, *George Bell & Sons in London*, dem bekannten bibliophilen Verlag, der schon in einer Reihe von Bänden die Geschichte der englischen, amerikanischen, französischen und Osman-Exlibris behandelte. Das Werk des Grafen *Leiningen-Westerburg*, das englisch im gleichen Verlage erschien, stellt sich diesen Publikationen als ebenbürtig zur Seite. Die uns vorliegende deutsche Ausgabe des Buches, die textlich wie illustrativ noch um Einiges reicher als die englische ist, legt ein bereites Zeugnis ab von gewissenhafter Gründlichkeit in der Bewältigung des Materials und von einem unendlich eifrigen

und ersten Sammelgeist, der in der verhältnismäßig kurzen Zeit von 12 Jahren seine Exlibris-Sammlung nicht nur zu der numerisch größten des Kontinents zu erheben gewusst hat, sondern der von Anfang an seiner Sammlung höhere, ästhetische Ziele steckte und sie mit künstlerischen und kunsthistorischen Prinzipien zu leiten verstand. Auch auf diesem scheinbar so eng umgrenzten Felde haben die Künstler die Chronik ihres Zeitalters niedergeschrieben und eine Exlibris-Sammlung, die wie die des genannten Verfassers, aus vier Jahrhunderten alle wichtigeren Exlibris umfasst, giebt uns nicht allein künstlerische, sondern auch kulturhistorische Anregungen, veranlasst uns nicht nur zu stilistischen und technischen Vergleichen sondern erzählt uns auch von dem Zeitgeist der verschiedenen Epochen. Wir sehen also, wie der Stoff für die Geschichte der gesamten deutschen Exlibris-Kunst fast unerschöpflich erscheint und wie er sich ins Unermessliche ausspannen lässt. Graf *Leiningen-Westerburg* hat in der Behandlung seines Themas sich mit verständnisvollem Taktgefühl zu beschränken gewusst, in streng wissenschaftlichem Geiste hat er alles in Betracht kommende Material zusammengetragen und dann die wesentlichsten Züge in der Entwicklung der Exlibris-Kunst klar und sachlich festgelegt. In



Exlibris Wilhelm Pirckheimer von J. B. (1528).

der Einleitung behandelt er Art, Wesen, Zweck und Bezeichnung der Exlibris. Es sei auch hier darauf hingewiesen, dass die Bezeichnungen: *Exlibris* und *Bibliothekzeichen* die einzig richtigen und in Fachkreisen allein anerkannt sind. Bücherzeichen und Buchzeichen geben gar zu leicht Verwechslungen mit dem Begriff des Lese- oder Merkzeichens.

Sehr interessant ist das erste Kapitel über die Herstellungsarten der Exlibris, wenn auch vielleicht gerade dieses Kapitel durch ein näheres Eingehen auf die verschiedenen Techniken wohl ein wenig reicher hätte ausgestaltet werden können. Besonders anerkennenswert ist es, dass der Verfasser ein ganzes Kapitel (Kapitel II) der deutschen und englischen Heraldik gewidmet hat, ein Gebiet, auf dem der Verfasser sich als ein trefflicher Kenner erweist. Gerade für die älteren Exlibris ist die Kenntnis der Heraldik zum Bestimmen und Verständnis der einzelnen Blätter unumgänglich erforderlich. Dann folgt Kapitel III: Inschriften auf Exlibris; hier finden wir die mannigfaltigsten, teils recht amüsanten Variationen zusammengestellt. Kapitel IV behandelt die Größen der Exlibris und Kapitel V



Exlibris Louise Gottsched von J. M. Stock (etwa 1780-90).

Verschiedenheiten und Varietäten in den Größenverhältnissen, in der Zeichnung und Darstellung und in der Art des Stiches. Hieran reiht sich die Geschichte der Exlibris in drei Kapiteln die Blätter des 15. bis 18. Jahrhunderts, ein



Ex Libris
Joh. Reis
Churuzyn & Jungermann.

Exlibris Johann Reis von J. E. Nüben (1750).

Kapitel über die Exlibris von Klöstern und Geistlichen 15. bis 19. Jahrhundert und die Neuzeit in zwei Kapiteln. Der zweite Teil behandelt Spezialitäten wie Doppel-Exlibris, historische und Widmungs-Exlibris, Porträts, Monogramm- und Universal-Exlibris u. a. w. Im dritten Teile kommt der Verfasser auf die Exlibris-Sammlungen zu sprechen. „Die größte und inhaltlich bedeutendste Exlibris-Sammlung des Kontinents“, heißt es da, „ist die von *Karl Emich Graf zu Leiningen-Westerburg* in *Neupasing* bei *München*, begonnen 1888; sie zählte im April 1901 20567 Stück von 1470 bis 1901 aller Länder und enthält 10342 deutsche, österreichische und schweizerische, 9274 von anderen Ländern, 49 Exlibris-Originalzeichnungen und 902 Nachbildungen.“ Die übrigen deutschen Sammlungen stehen dieser in jeder Beziehung weit nach und kommen im Allgemeinen über einige tausend Blatt nicht hinaus. Im folgenden Kapitel werden sehr beachtenswerte Anweisungen über die Anlage einer Exlibris-Sammlung gegeben. Bemerkungen über die deutsche Exlibris-Gesellschaft und Zeitschrift, eine Zusammenstellung der Exlibris-Ausstellungen und eine Übersicht über die schon recht beträchtliche Buch- und Zeitschriftenliteratur folgt dann. Im Schlusskapitel behandelt der Verfasser die Frage, wie ein Exlibris aussehen soll und giebt in klarer und prägnanter Weise sehr beachtenswerte Ratschläge, die jeder Exlibris-Künstler sich zu Herzen nehmen sollte. Das Werk ist mit 262 Illustrationen reich geschmückt, die zum größten Teile der Sammlung des Verfassers entnommen sind. So bietet sich dieses Werk als ein monumentales Geschichtswerk der Exlibris-Kleinkunst dar, das für jeden Kunstfreund eine Fülle von Anregungen enthält und für jeden Bibliotheken ein unentbehrliches Hand- und Nachschlagebuch sein wird.

Otto Grautoff.



Exlibris Johann Derschwam de Hradetzin (circa 1500).

Die chinesisch-japanische Schriftsetzerei in der Deutschen Reichsdruckerei.

Von FRITZ HANSEN.

(Nachdruck vom Verfasser verboten.)

DURCH die kriegerischen Ereignisse in China ist in Europa, speziell in Deutschland, wieder einmal — und zwar stärker als je zuvor — das Interesse für die Kulturverhältnisse Ostasiens wacherufen worden. Insbesondere ist es die chinesische Sprache und Literatur, der man jetzt auch in weiteren Kreisen erhöhte Aufmerksamkeit entgegenbringt.

Die chinesische Literatur, die in Deutschland lange Zeit fast ganz unbekannt war, erfreut sich schon seit einigen Decennien eines stets wachsenden Kreises von Verehrern. Man bemerkte mit Erstaunen, dass die Chinesen, das älteste Kulturvolk, seit vier Jahrtausenden eine Literatur gepflegt haben, die, was Umfang und Vielseitigkeit betrifft, fast einzig dasteht. So war es denn natürlich, dass unsere Gelehrten sich das Studium dieser Geisteserschätze angelegen sein ließen, und dazu war die genaue Kenntnis der chinesischen Sprache und Schrift das Hauptfordernis.

Die chinesische Schrift, deren Erfindung in ein hohes Altertum zurückverlegt wird, ist aus einer Bilderschrift,

aus der unmittelbaren Wiedergabe der Gegenstände hervorgegangen. Die Schrift der Chinesen besteht aus ein-silbigen Wörtern, von denen jedes einzelne einen Begriff darstellt. Die Bildung der Worte aus den Wurzeln derselben, wie in unserer Sprache, ist den Chinesen unbekannt. Die bestimmte Bedeutung der Worte im Satz wird durch ihre Stellung hervorgebracht, welche strengen Gesetzen unterworfen ist. Die Hauptschwierigkeit der chinesischen Schrift beruht deshalb in der Konstruktion, denn es giebt nicht nur ebensoviel Zeichen als Worte, sondern auch ebensoviele Kombinationen mit Deuteleihen, als es Bedeutungen für die Worte giebt. Im ganzen sollen 50 bis 100 000 solcher Schriftzeichen existieren, von denen jedoch sehr viele veraltet sind und nicht mehr in Anwendung kommen. Immerhin sind trotz der mannigfachen Formveränderungen, welche die chinesische Schrift durchgemacht hat, noch heute mindestens 4 — 5000 solcher Zeichen in Gebrauch, und der Setzer, der chinesische Schrift setzen will, muss diese Zeichen natürlich kennen, wozu

ein mehr oder weniger großer Schatz realen Wissens notwendig ist.

Die japanische Schrift ist — ebenso wie die ganze Kultur dieses Volkes — auf ehelischer Grundlage entstanden. Während es aber den Chinesen bei dem Reichtum ihrer alten Literatur und deren Wert für das ganze soziale Leben des Landes sehr schwer wäre, von der alten schwerfälligen Schreibweise abzugehen, ist das bei den Japanern anders. Diese, deren Sprache mehrsilbig ist, machten sich den Vorteil zu nutze, den die Entwicklungsfähigkeit der chinesischen Schrift dennoch bot, und fanden so den Übergang von einer Wortschrift zu einer Silbenschrift. Sie stellten 47 Silben (Lautgruppen) auf, zu denen noch das Schluss-n kommt, aus denen sich der Klang nach die Worte ihrer Sprache zusammensetzen. Für jede derselben aber entnahmen sie der chinesischen Schrift je ein Zeichen, und so nähert sich, von den Formen der Schriftbilder abgesehen, ihre Schreibweise etwas der unseren.

Die Japaner bedienen sich verschiedener Syllabare (Iroha, Alphabet): 1. des Katakana, eine Kürzung chinesischer Zeichen und 2. des Hiragana, die zwar im Verkehr üblichste aber doch schwierigste Schrift, da jede Silbe durch eine größere oder geringere Anzahl Zeichen, aus der chinesischen Schnellschrift (Thsao) entlehnt, ausgedrückt werden kann. Sie wurde erfunden von dem buddhistischen Priester *Kukai* ca. 800 v. Chr. Hierzu kommen noch die chinesischen Wortzeichen, welche meist für die Wortwurzeln benutzt und denen die Flexionsendungen dann in Katakana oder Hiragana angehängt werden. Bei streng wissenschaftlichen Werken ist das Katakana bevorzugt (wie bei uns die Antiqua). Mit chinesischen Wortzeichen sind aber beide Schriftsysteme durchsetzt. China spielt ja in Japan dieselbe Rolle im Kulturleben wie bei uns das klassische Altertum. Die japanische Schrift wird wie die chinesische von oben nach unten gelesen, die Zeilen reihen sich von rechts nach links aneinander. Im Japanischen lässt sich die Aussprache jedes chinesischen Zeichens in Hiragana und Katakana wiedergeben.

Der japanische Setzer muss also ebenso wie der chinesische die hauptsächlichsten chinesischen Schriftzeichen kennen, und dass das Setzen derselben bedeutend schwieriger ist als z. B. die Arbeit eines deutschen Setzers, unterliegt keinem Zweifel.

Zur Bewältigung seiner schwierigen Aufgabe werden dem chinesischen oder japanischen Setzer mehrere Hilfsarbeiter beigegeben, deren Aufgabe es ist, die einzelnen Zeichen herbeizuholen, während der Obersetzer selbst nur das Aneinanderreihen der Zeichen zu Zeilen besorgt. Das Manuskript wird in schmale Streifen zerschnitten und an die Untersetzer verteilt. Diese suchen nun aus den Kästen die Schriftzeichen heraus, wobei sie den Namen des betreffenden Zeichens laut aussprechen, denn es ist ihnen unmöglich, das Schriftzeichen zu finden, wenn sie nicht dessen Laut hören.

Wollten früher die deutschen Industriellen umfangreiche geschäftliche Mitteilungen, oder die Gelehrten Werke in

chinesischer Sprache drucken lassen, so waren sich auf Druckereien in Paris oder Wien angewiesen, denn in Deutschland fand sich keine Anstalt zur Ausführung der Arbeiten. Die Reichsdruckerei in Berlin betrachtete es daher als ihre Aufgabe, hier Abhilfe zu schaffen. Im Einvernehmen und durch Vermittelung des orientalischen Seminars gab sie die japanischen Typen bei der Tokyo Tsukiji Type Foundry in Tokyo, die chinesischen bei der Presbyterian Mission Press zu Shanghai in Auftrag. Die Zeit bis zur Fertigstellung und dem Eintreffen der Typen in Berlin wurde dazu benutzt, drei befähigte junge Leute aus dem Setzerpersonal der Reichsdruckerei im Seminar für orientalische Sprachen so weit auszubilden zu lassen, dass sie im stande waren, japanischen und chinesischen Satz ausführen zu können.

Nach den Mitteilungen des „Archiv für Post und Telegraphie“ hatten die gelieferten Typen, ca. 100 000 Stück, aneinander gereiht, eine Länge von nicht weniger als 500 Meter, und ihre zweckentsprechende Unterbringung erforderte deshalb bedeutend mehr Raum, als man erwartet hatte. Man folgte deshalb, soweit es zugänglich war, dem Brauche der betreffenden Länder und plazierte die Sätze in Kreisform. In der Mitte des Kreises befanden sich auf zwei Pulten die Kästen mit japanischen Typen; an einer Stelle, dicht am Fenster, sind die Arbeitsplätze für zwei Setzer, während in den übrigen Kästen rund herum, rechts beginnend, zwischen Leisten die chinesischen Typen nebeneinander aufgereiht sind. Um die Typen zu ordnen und aufzustellen, hatten zwei Setzer sechs Wochen lang angestrengt zu arbeiten. Am Abend wird die Setzerei durch 14 elektrische Glühlampen tagesshell erleuchtet.

Wie schon anfangs erwähnt wurde, hat die chinesische Sprache eine Anzahl (214) Grundzeichen, die im 17. Jahrhundert durch einen chinesischen Gelehrten geordnet wurden und nach denen die Wörterbücher eingerichtet sind. Um nun das Ordnen und Ablegen der Typen zu erleichtern, sind an der Längsseite jeder Type Ziffern eingeschlagen; z. B. 108-8. Die erste Ziffer ist die Nummer des Grundzeichens, die zweite gibt die Anzahl der Striche an, aus denen das zweite Zeichen im Buchstabenbilde zusammengesetzt ist, so dass man also auf jeder Type das Grundzeichen und event. die Zahl der Striche der Nebenzeichen angegeben findet. Zwischen den Typenreihen sind auf den Regalen große Ziffern mit den Nummern der Grundzeichen in roter und der Anzahl der Striche der Nebenzeichen in grüner Farbe eingeschaltet.

Dass es einem Setzer, der mit der betreffenden Sprache unbekannt ist, ungeheure Schwierigkeiten bereitet, chinesische Typen zu setzen, ist klar, wenn man bedenkt, dass bei den zusammengesetzten Zeichen die vielen durcheinandergehenden Striche in dem Manuskript ganz anders aussehen, wie in den korrekt geschnittenen Typen. Obgleich nun in der Reichsdruckerei ca. 10 000 verschiedene Zeichen vorhanden sind, ergeben sich beim Setzen fast täglich neue, nicht vorhandene Zeichen die dann in der Gravieranstalt der Reichsdruckerei hergestellt werden müssen.



Keller & Reiner

·KUNSTHANDLUNG·UND·PERMANENTE·
·KUNSTAUSSTELLUNG·

BERLIN.W.

122.Potsdamerstrasse,122

Ständig wechselnde Ausstellungen
von
**Moderner Malerei und Sculptur,
Kunstgewerbe**



121 Potsdamer-Strasse 121
Abteilung für Wohnungseinrichtungen

Musterwohnung

nach Entwürfen erster Künstler



DR. HAAS'SCHE DRUCKEREI · MANNHEIM

LITHOGRAPH. KUNST-ANSTALT
BUCH- UND STEINDRUCKEREI

Der „General-Anzeiger“
der Stadt Mannheim u. Umgebung
ist Amtsblatt und Publi-
kations-Organ der staat-
lichen und städtischen
Behörden, vieler Actien-
und Versicherungs-Ges-
ellschaften, Hankinstitute etc. etc.



Verlag des
General-Anzeiger der Stadt Mannheim
(Mannheimer Journal)
sowie
der Fachzeitschrift „Das Rheinschiff“

Telegr.-Adresse:
Journal

Telephonruf:
No. 218

Das „Rheinschiff“ ist
Central-Organ für die Interessen
der Schifffahrt und des
Handels auf dem Rhein
und seinen Nebenflüssen
Offizielles Organ der
westdeutschen Binnen-
schiffahrts-Berufsgenossenschaft



Fol.

Es wird höflich gebeten, bei
Einendung des Betrages
diese Nummer anzugeben

Mannheim, den
E 6, 2

Rechnung für

Deutschnationaler
Bandungsgehilfen-Verein · Hamburg

Fest-Karte



zur
Feler des 6. Verbandstages

Giltig für alle Tage  Preis Mk. 3.—

Mannheim
•• Ostern 1901 ••



Verein
der Mannheimer Wirthe

Einladungs-Karte

zu dem am
Dienstag, den 19. März 1901, Abends 8 Uhr
stattfindenden

17. Stiftungs-Feste

im großen Saale des „Apollo-Theaters“ →

Separat-Festausführung
des Gesamt-Ensembles und
Orchesters des Apollotheaters
→ → Fest-Ball → →

Die Herren sind gebeten
denkigen Anzug zu wählen

N^o

Beim Eintritt vorzeigen!

Der geplante deutsche Skizzenaustausch.

HERVORRAGENDE Männer, wie *Alexander Waldow* und *C. Kuhné*, hatten schon vor vielen Jahren einen „Skizzen-Austausch“ ins Leben gerufen. Ob sie dieselbe Vervielfältigungsart wie ich seit 1895 — Atelier für typographisches Zeichnen, Bad Kissingen — im Auge hatten, entzieht sich meiner Kenntnis, desgleichen die Erfolge oder Misserfolge dieser beiden Unternehmen. Einen Austausch — größeren Umfanges — mit den Originalen hält äußerst schwer, denn es giebt wenige vornehme Naturen, die eine so ideale Auffassung unserer schönen Kunst haben dürften.

Das Original verbleibt in den Händen des Setzers, während derselbe nur Kopien anzufertigen hat. Den Aus-

tausch könnte eine der Typographischen Gesellschaften in Berlin, Leipzig oder München übernehmen, wenn für mich die Sache späterhin zu zeitraubend geworden, da ja diese Körperschaften wirklich ideale Interessen vertreten, von welcher den beteiligten Setzern eine kurze Notiz mit Angabe der Anzahl der Skizzen-Kopien u. s. w. in bestimmten Zeiträumen zuzuge. Die Vervielfältigung ist außerordentlich leicht, mittels der negativen und positiven Lichtpausverfahren, welche auf technischen Hochschulen und Ingenieur-Bureaus angewendet werden.

Arbeitsplan. Die Original-Idee wird mit Bleistift aufgezichnet, für Vignetten, Einfassungen, Schriften aber entsprechender Zwischenraum gelassen, da diese direkt auf das wasserklare Pauspapier aufgedruckt werden. Dann wird auf dem Pauspapier alles mit schwarzer Tusche nachgezogen. Diese Pause wird, um sie zu vervielfältigen, in den **Kopierrahmen** gebracht.

Bei Herstellung der **negativen Lichtpausen** beachte man folgendes: In einem Raum mit gedämpftem Lichte wird das präparierte Papier etwas reichlicher als die Zeichnung zugeschnitten, um an den überstehenden Rändern das Belichten kontrollieren zu können. In den Kopierrahmen wird sodann die Pause-Zeichnung mit der Bildseite nach oben gelegt und auf diese das Pauspapier mit der präparierten Seite nach unten. Der Rahmen wird nun, nachdem man durch Sirelchen mit der Hand jede Luft und Falte zwischen Papier, Pause und Glas entfernt hat, mit allen seinen Teilen geschlossen und der Sonne oder deren Richtung möglichst derart ausgesetzt, dass die Strahlen im rechten Winkel auf das Glas fallen. Der überstehende Kontrollrand des präparierten Papiers verliert nun schnell seine gelbe Farbe, wird grün, dann blau und schließlich grau. Dieser Prozess währt bei direktem Sonnenlicht etwa 1 bis 3 Minuten, bei zerstreutem Licht bis 10 Minuten (Sommerzeit angenommen). Die Belichtung ist vollendet, wenn die schwachen Linien eine bläuliche Färbung erhalten. Das Papier wird sodann aus dem Rahmen genommen und mit der präparierten Seite nach unten in einer Schale mit reinem Wasser so lange gebadet, bis die Zeichnung sich schön weiß in dem blauen Grunde hervorhebt; ein Zufluss von frischem Wasser ist zu empfehlen. Je älter das Papier ist, desto länger dauert das Baden. Die Kopie wird schließlich zum Trocknen aufgehängt und bleibt unverändert.



Einband im Genre Grotler (wahrscheinlich für die Prinzessin Madeleine Passolun, geb. Prinzessin Cibio) für ein Breviarium Romanum, Lyon 1548; z. Z. im Besitz des Herrn Antiquar L. Rosenthal in München.



Einband im Genre Grotter für Jac. Sannazarius, Opera omnia, Lyon 1547; z. Z. im Besitz des Herrn Antiquar Ludwig Rosenthal in München.

Das Papier muss vor Licht und Feuchtigkeit geschützt in einem trockenen Raume fest gerollt aufbewahrt werden. Besonders zu empfehlen ist, das Papier mit dieser Packung noch in eine gut schließbare Blechbüchse einzulegen. Je klarer das Pauspapier ausfällt, und je schöner darauf die Zeichnung mit guter schwarzer Tusche ausgezogen ist, um so bessere Kopien werden erzielt.

Der positive Lichtkopierprozess ist ganz ähnlich. Nur dauert die Belichtung bei direktem Sonnenlichte ungefähr 5 bis 10 Minuten, bei zerstreutem Lichte entsprechend länger, je nach Beschaffenheit des Originals. Nach Herausnahme der Kopie wird das Papier mit der präparierten Seite nach unten in ein Wasserbad gelegt und durch leichten Wellenschlag 2 bis 3 Minuten gespült. Hierauf wird die Kopie gewendet und mit frischem Wasser von neuem einige Minuten gespült, dann auf einen Tisch oder ein glattes Brett gelegt und mit einem Schwamme oder weichem Tuche abgetrocknet und endlich zum Trocknen aufgehängt. Zu wenig belichtet ist, wenn der Grund nicht reinweiß, sondern blaugrün erscheint. Zuviel belichtet ist, wenn die Linien zum Theil verschwunden sind.

Bei farbigen Skizzen würden die Farben mit wenigen Pinselstrichen einzutragen sein.

Zu den negativen Kopien nimmt man blausaures Eisenpapier Nr. 1 dünn, M. 225 (Rolle 10 m lang, 75 cm breit). Zu den positiven Positiv-Gallus-Eisenpapier Nr. 7 dünn, M. 5.— (Rolle 10 m lang, 75 cm breit). Um sich keine ins Gewicht fallenden Kosten zu machen, teilen sich mehrere Kollegen in die Rollen und deren Preis. Paul Große.

Ann. der Red. Obwohl wir dem im vorstehenden ausführlich entwickelten idealen Plan unsere vollste Sympathie für das Gelingen entgegenbringen, fürchten wir, dass die Schwierigkeiten, die schon die früheren ähnlichen Versuche zum Scheitern brachten, auch bei diesem, den praktischen Verhältnissen mehr angepassten Vorschlag, sich wiederholen werden. Die Typographischen Gesellschaften werden schwerlich diese Arbeitssiat übernehmen.



Dr. E. Alberts Klischee-Relief.

(Patentbeschreibung, vergl. auch S. 216.)

ALLE bisher angewendeten Zurichtungen zum Drucken von Druckformen in der Schnellpresse konnten bis jetzt nur den Effekt haben, den Druck an den dunklen Stellen eines Bildes zu verstärken, an den lichterem dagegen zu entslasten. Durch eine entsprechende Behandlung der Druckformen ist es nun möglich, diese Wirkungsweise der Zurichtungen zu einer Eigenschaft der Druckformen selbst zu machen und außerdem noch neue Wirkungen zu erzielen, welche durch eine Zurichtung selbst nicht erreicht werden können.

Das Mittel hierzu ist die Verlegung des Reliefs, das sind die Niveaunterschiede der Zurichtung, in die Druckfläche selbst.

Es ist schon vorgeschlagen worden [Cronenberg, Die Autotypie S. 118] eine Art natürliche Zurichtung von Druckplatten dadurch zu erzeugen, dass die Emailleschicht in den Lichtern fortgenommen wird [mittels eines „Polierstahles“,

was in der Praxis kaum möglich sein dürfte], während die Schicht an den dunklen Stellen stehen bleiben soll. Praktische Resultate können hierdurch jedoch nicht erzielt werden, da infolge der äußerst geringen Dicke der Emailleschicht die Niveaunterschiede viel zu gering sind, um Druckunterschiede bewirken zu können.

Nach dem vorliegenden Verfahren können die gewünschten Niveaunterschiede in einer Druckfläche auf zweierlei Weise erzeugt werden.

1. Man bringt ein Zurichterelief, dessen Erhöhungen den Dunkelheiten des Bildes entsprechen, auf die Rückseite der Druckform und setzt Relief und Druckform in einer passenden Presse einem entsprechenden Drucke aus. Die Anordnung muss derart sein, dass der Druck auf der Bildseite der Druckform weich ausgeführt wird, was am besten durch Zwischenlegen einer Anzahl Papierbogen zwischen den Druckdeckel und die Druckform erreicht wird.

Durch die Pressung prägen sich die erhöhten Teile des Zurcherreliefs in die Rückseite der Druckform ein und treiben infolge der weichen Zwischenlage die Druckfläche, d. i. die Bildseite der Druckform, an diesen Stellen in die Höhe.

2. Man verwendet ein Zurcherrelief von entgegengesetztem Charakter, wie oben, so dass die erhöhten Teile desselben den Lichtern des Bildes entsprechen. Dieses Zurcherrelief wird nun mit der Bildseite der Druckform verbunden und in einer passenden Presse einem entsprechenden Drucke ausgesetzt, in der Anordnung, dass die weichen Zwischenlagen diesmal auf die Rückseite der Druckform kommen, und werden in diesem Falle die den hellen Tönen eines Bildes entsprechenden Partien der Druckfläche tiefer gelegt, wodurch derselbe drucktechnische Effekt erzielt wird, wie durch den Vorgang sub 1.

Die Methoden sub 1 und 2 können auch miteinander kombiniert werden.

Es muss als ein sehr glücklicher Zufall bezeichnet werden, dass gerade diejenigen Materialien, welche in überwiegender Mehrheit für Druckformen verwendet werden, sich in vorzüglicher Weise für diese Prozedur eignen. Zink z. B. hat nämlich die Eigenschaft, schon bei einer geringen Erwärmung von ca. 100 Grad, welche aber noch in keiner Weise seine Strukturverhältnisse schädlich verändert, einen hohen Grad von Duktilität zu bekommen und verbindet damit die merkwürdige Eigenschaft, Formationsänderungen, welche es in dieser Temperatur erlitten hat, in der Kälte beizubehalten. Diese bei verhältnismäßig niedriger

Temperatur entstehenden und dann bleibenden Formänderungen des Zinnes erleichtern sehr die Manipulationen, die zur Durchführung der Niveauverlegung in eine Zinkdruckform notwendig sind.

Bei anderen für Druckformen verwendeten Materialien wie z. B. Messing oder Kupfer, sind wesentlich höhere Temperaturen nötig, um bleibende Formänderungen zu erzielen und muss deshalb in Beachtung gezogen werden, dass der Körper, aus dem das Zurcherrelief besteht, diese Temperaturen ohne Schaden aushält.

Während also sonst in einer Druckform alle Druckelemente in einer Fläche liegen, zeigt eine derartig gepresste Druckform Niveauunterschiede, dergestalt, dass die Schwärzen des Bildes auf der Druckform am höchsten liegen und die Lichter am tiefsten.

Durch diese Verlegung der Niveauunterschiede einer Zurchung in die Druckform selbst wird erstens die Wirkungsweise der Zurchung in vollstem Maße erreicht und außerdem noch der hochgewünschte Effekt, dass die Auftragswalzen den tiefer liegenden Lichtern weniger Farbe zuführen, als den höher stehenden übrigen Teilen der Druckform. Außer der damit verbundenen Qualitätsverbesserung sind mit obigem Verfahren auch technische Vorteile verbunden, falls von den Originalklischees, sei es durch Pressung, sei es durch galvanische Abbildung, Duplikatlischees hergestellt werden müssen, indem selbstthätig jede dieser Vervielfältigungen nach einem solchen gepressten Klischee die Zurchung in sich selbst enthält.



Aus dem Deutschen Buchgewerbeverein.

Am 23. Juni wurde in dem *Deutschen Buchgewerbemuseum* eine Sonder-Ausstellung der Lithographien von *Alexandre Lunois* eröffnet, dessen wirkungsvolle Farbendrucke den Besuchern der Lithographie-Ausstellung noch in Erinnerung sind. Die Ausstellung umfasst mit etwa 90 Einzelblättern und einigen illustrierten Werken den größten Teil der lithographischen Arbeiten des Künstlers, seine ersten Reproduktionsarbeiten in Kreidemalerei, seine ersten Versuche (bei denen der Künstler die richtige Verdünnung der Tusche noch nicht getroffen hatte und die deshalb, weil die Tusche zu fett, in den dunklen Partien zu schwarz erscheinen) und seine Meisterwerke in Tuschmalerei, seine von afrikanischer Sonne durchglühten Farbendrucke aus Algier und Spanien und die große Reihe der Pariser Gesellschaftsstücke. Es ist das erste Mal, nicht nur in Deutschland, dass Gelegenheit gegeben wird, den Künstler *Lunois* in einer so umfassenden Ausstellung zu studieren und daher hat denn auch die Ausstellung in weiten Kreisen große Beachtung gefunden. Von den ausgestellten Blättern, die sämtlich verkäuflich sind, sind bereits verschiedene erworben worden. Kein Wunder, für diesen Künstler scheint es wirklich in der Lithographie (Kreide oder Tusche) keine technischen Schwierigkeiten zu geben, die er nicht glänzend zu überwinden versteht. Nur durch eine langjährige Erfahrung konnte eine solche Handfertigkeit erworben werden. Allein auch die reiche Skala der Töne, die seinen Darstellungen den höchsten Reiz verleiht, die Feinfühligkeit für die Werte der Farben

selbst im bloßen Schwarzdruck und der kaum von andern übertroffene Reichtum der Nuancierung haben seinen Schöpfungen so viel Freunde verschafft. Großes Interesse boten auch die Originalzeichnungen zu Buchschmuck aller Art von *Rudolf & Fia Wille* in *Berlin*, die leider nur kurze Zeit ausgestellt bleiben konnten. Sie verdienen eine reiche Erfindungsgabe und bewiesen, dass die Urheber der Entwürfe eingehende Naturstudien getrieben haben mussten. Nur aus möglichst treuer Wiedergabe der Naturformen bei Vereinfachung der Linienführung kann etwas Ersprüngliches für die Kunst herauskommen. Von diesem Gesichtspunkte aus zeigten die ausgestellten Buchschmuckarbeiten entschieden guten Geschmack und ausgebildetes Stilgefühl. Allen gemeinsam war ein feines Verständnis für die Linienführung und ein sicherer Blick für das Abwägen der Massen und die Raumverteilung. Ein Hauptvorzug der Künstler ist ihre Fertigkeit, ihre Ideen in wenigen energisch geführten Linien stets klar und bestimmt zum Ausdruck zu bringen.

Im kleinen Raume rechts vom Eingang und im Saalzimmer waren 570 Entwürfe von modernen Fassaden zur Schau gebracht, die aus einem von der Firma *Seemann & Co., Leipzig*, erlassenen Wettbewerbe hervorgegangen sind. Auch diese Ausstellung wurde von Fachleuten und Laien wegen des vielen Interessanten und Beachtenswerten, das sie bot, lebhaft besucht.

Am 14. Juli wurde im Deutschen Buchgewerbehaus im Saale rechts vom Eingang die Sonderausstellung des

Prager Künstlers *Emil Orlik* eröffnet und wurde auch bisher trotz der ungünstigen Zeit lebhaft besucht. *Orlik* hat sich durch seine auf Stein gezeichneten Plakate rasch einen Namen gemacht. Hier finden wir ihn auch als geistreichen Radierer, nicht minder geschickten und originellen Holzschnneider, überhaupt als gereiften Künstler, der in allen graphischen Kunsttechniken versiert ist. Wenn uns unter den Radierungen die exzellente Führung der Nadel — auch der kalten — und die sichere Handhabung des Ätzens, ganz abgesehen von den virtuosen Entwürfen selbst, besonders besticht, so erregte bei den Holzschnitten besonders die außergewöhnliche Feinheit des malerischen, durch wenige Farbenplatten hervorgebrachten Eindrucks unser lebhaftestes Interesse. Besonders in die Augen fallen die nach japanischen Motiven in japanischer Weise ausgeführten Farbenholzschnitte, die sich denen eines *Hokusai* würdig zur Seite stellen. Nicht zu vergessen sind die geistreichen Exlibris und Buchschmuckarbeiten, die ausnahmslos dem Meister alle Ehre machen.

Im Buchgewerbemuseum sind für einige Tage Zeichnungen für Farbendruck von *Paul Lothar Müller*, betitelt „Am Sonntag“, ausgelegt, die einen ganz köstlichen Humor, ein eminentes Verständnis für die Thierformen und die Fähigkeit dieselben in wenig Strichen charakteristisch wiederzugeben verraten.

In der Zeit vom 1. bis 31. August 1901 findet in dem Deutschen Buchgewerbehaus eine Ausstellung von Glückwunsch- und Neujahrskarten, sowie Kalendern aller Art statt. Die Teilnahme an dieser Ausstellung ist vollständig kostenlos, jedoch das Recht vorbehalten, einzelne Gegenstände wegen Raumangels oder aus sonstigen Gründen zurücklassen zu dürfen. Interessenten wird von der Geschäftsstelle des Deutschen Buchgewerbevereins gern Näheres mitgeteilt.

Herr *Dr. Jürgen Haupt*, bisher wissenschaftlicher Hilfsarbeiter am Deutschen Buchgewerbemuseum, hat am 1. Juli 1901 seine Tätigkeit aufgegeben, um einem ehrenvollen Rufe als Direktorassistent am Großherzoglich Hessischen Museum in Darmstadt Folge zu leisten.

Zur Errichtung einer Lehr- und Versuchsanstalt für graphische Künste in München hat der Deutsche Buchgewerbeverein einen einmaligen Beitrag von M. 200 bewilligt, sowie für später eine jährliche Beitragsleistung in Aussicht genommen, falls sich die finanzielle Gestaltung des Vereins in steigender Weise gestalten wird.

Bei der Einweihung des Gutenbergsdenkmals in Magdeburg war der Verein durch zwei Herren vertreten; am Denkmal unseres großen Altmeisters wurde ein Kranz niedergelegt.

Herr Zahnarzt *Dr. Seegers* in Hannover hat in jahrelanger Arbeit eine Sammlung alterer Buntpapiere zusammengebracht, die in mehr als 11 500 Blättern alle Hauptarten vom 17. Jahrhundert bis zur Gegenwart zeigt, so die schönsten alten Marmorpapiere, ferner Kleistermarmor und einfarbige gestrichelte Papiere, sodann die ganze Herstellung von gedrucktem Buntpapier. Diese geschichtlich, wie technisch hochinteressante Sammlung wurde dem Deutschen Buchgewerbeverein zum Ankauf für sein Buchgewerbemuseum angeboten. Leider konnte an eine Erwerbung aus eigenen Mitteln nicht gedacht werden, weshalb sich das Buchgewerbemuseum mit den in Betracht kommenden Interessenten in Verbindung setzte und um Beihilfe zur Erwerbung

der Sammlung bat. Die Bitte fand Gehör bei Herrn Kommerzienrat *Max Krause* in Berlin, der in größtergütiger Weise die Angelegenheit zu seiner eigenen machte und bei den Mitgliedern des Papierindustrievereins und des Vereins der Buntpapierfabrikanten zu Beiträgen aufforderte. Seinen thatkräftigen Bemühungen gelang es, bei 34 Zeichnern bis jetzt den Gesamtbetrag von M. 4150 aufzubringen, so dass zu hoffen ist, der ganze Kaufbetrag werde durch freiwillige Beiträge gedeckt. Bevor aber der Deutsche Buchgewerbeverein noch Nachricht von dem vorgenannten Ergebnis erhalten hatte, musste er sich in aller Schnelle und kurzer Hand entschließen, die Sammlung älterer Buntpapiere sofort für sein Buchgewerbemuseum anzukaufen, da die Gefahr vorlag, dass die Buntpapiere in das Ausland gehen würden. Herr *Dr. Seegers*, dem daran lag, dass die Sammlung der deutschen Industrie erhalten bliebe und in Leipzig zur Aufstellung gelangte, ermäßigte den Kaufpreis von M. 6000 auf M. 3500, wofür ihm auch hier Dank gesagt sein muss. Die Sammlung ist nun in den Besitz des Buchgewerbemuseums übergegangen, sie wird den Mitgliedern der obengenannten Vereine stets ohne weiteres zugänglich sein, außerdem aber in den größten Städten Deutschlands zur Schau gelangen. Den Herren aber, die durch Beiträge uns den Ankauf der Sammlung erleichterten, vor allem aber Herrn Kommerzienrat *Max Krause* in Berlin jetzt schon herzlichsten Dank. Nach Abschluss der Sammlung wird der Deutsche Buchgewerbeverein an dieser Stelle den einzelnen Herren noch besonders danken.

Der Besuch der Ausstellungen im Deutschen Buchgewerbehaus betrug in der Zeit vom 12. Mai bis 31. Dezember 1900 im Ganzen 18757 Personen. Welchen großen Anhang die Ausstellungen, vor allem aber die ständige Maschinen-Ausstellung immer mehr findet, geht daraus hervor, dass der Besuch in dem I. Halbjahr 1901 sich auf 19071 Personen bezieht. Vom Januar 1901 an fanden neben den ständigen Ausstellungen noch folgende größere oder kleinere Ausstellungen statt: Entwicklung der Druckschrift, Drucksachen mit Eckmannschrift, Buchschmuck von *R. Grimm*, Leipzig, Holzschnitte vom 14. bis 18. Jahrhundert, Original-Künstler-Lithographien, Bücher, Druckblätter und Bucheinbände der Reichsdruckerlei, ältere Buntpapiere, moderne Bucheinbände von *F. Volkmar*, moderne Bücher und Buchschmuck von *S. Fischer*, Berlin, Buchschmuck von *Th. Th. Heine*, München. Englische, amerikanische und holländische moderne Bucheinbände, Schwarz-Weiß-Ausstellung von *Fischer & Franke*, Berlin, dänische Buchumschläge und Accidenzen, „Alte Meister“ Dreifarben-Drucke aus dem Verlag von *E. A. Seemann*, Leipzig, Ostermesse-Ausstellung, Original-Lithographien von *Alexander Lunois*, Buchschmuck von *Rudolf & Fia Wille*, Berlin, Entwürfe zu modernen Fassaden aus dem Wettbewerb von *E. A. Seemann*, Leipzig, Arbeiten der *Buchdrucker-Lehranstalt in Leipzig* und Gesellenstücke der *Buchbinder-Innung zu Leipzig*. Außer der ständigen buchgewerblichen und Maschinen-Ausstellung sah in sechs Monaten neunzehn größere und kleine Sonder-Ausstellungen, in denen die Angehörigen des deutschen Buchgewerbes wohl manche neue Anregungen gefunden haben mögen. Auch für das II. Halbjahr ist eine Reihe interessanter Sonder-Ausstellungen in Vorbereitung.

М. Г.

Неоднократно мы имѣли честь и удовольствіе высылать Вамъ книги и отдѣльные листы нашихъ образцовъ

ШРИФТОВЪ, УКРАШЕНІЙ И МЪДНЫХЪ ИЗДѢЛІЙ;

тѣмъ временемъ наше производство достигло громадныхъ размѣровъ и объемъ нашей главной книги образцовъ, вслѣдствіе постоянныхъ пополненій и новосозданій, увеличился шестеро.

Хотя мы и не пресминули высылать Вамъ нѣ новости немедленно по ихъ выходѣ, можно всетаки предположить, что Вы не имѣете полнаго обзора нашего современнаго производства; въ виду чего мы позволяемъ себѣ предложить Вамъ настоящимъ изданіемъ краткую выдержку тѣхъ нашихъ произведеній, которыя въ типографіяхъ наиболѣе въ употребленіи, представляя, кромѣ того, въ Ваше распоряженіе наши главныя книги образцовъ.

Какъ Вамъ извѣстно, мы непрестанно прилагаемъ всѣ наши старанія къ доставленію нашимъ почтеннымъ заказчикамъ новостей высшаго совершенства, достижимаго на поприщѣ искусства рѣзбы шрифтовъ и стоящей на высокой ступени развитія фабрикаціи мѣдныхъ литеекъ.

Работая рука въ руку съ берлинск. фирмой Г. БЕРТГОЛЬДЪ, пользующейся славой и всемірною извѣстностью въ средѣ труженниковъ печатнаго дѣла и давшей основаніе нашему самостоятельному литебургск. дому, мы имѣемъ возможность доставлять произведенія представляющія наилучшее по отношенію изящества добротачественности и цѣлесообразности.

RUSSISCHE AUSGABE DER LATEINISCH VON

H BERTHOLD, A.-G., BERLIN ☉ BAUER & CO., STUTTGART.



Niederlagen in allen Städten. Druckverlags-
Zweig-Verwaltung: BERLIN, W. Mohrenstr. 45
Branch Office LONDON EC 6/6B, Barthol. Row

Patent



Mark

Vita Carra Reichsanna
Geogrinder 1856

EDLER & KRISCHE

MANNOWER

Geschäftsbücher-Fabrik
Buch- u. Steindruckerei
Chromolithographische Kunst-Anstalt

Im. 33. 21. 1877. 2. 18. 1877



Lithographie u. Druck von

EDLER & KRISCHE, HANNOVER.

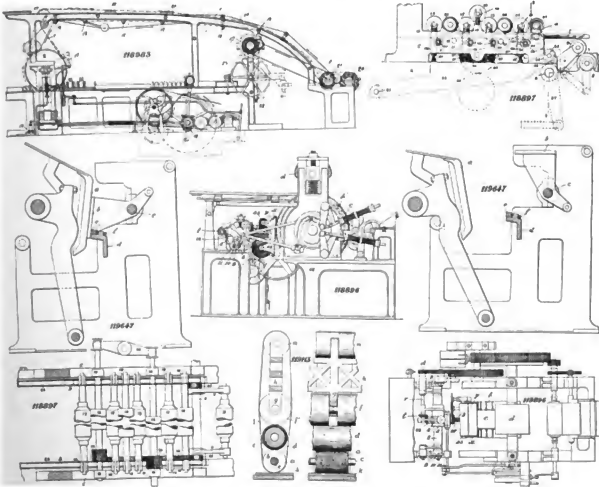
Patentwesen, neue Erfindungen und Verbesserungen.

Mitgeteilt vom Patentanwalt PAUL MÖLLER in Berlin SW.

DEUTSCHE Patente. Nr. 118906. Verstellbare Wischvorrichtung für Stahldruckpressen, *Eugene Semple, Bradford in Brooklyn.* An der verstellbaren Wischvorrichtung für Stahldruckpressen ist die Wischvorrichtung zur Einstellung in winkelige Lagen zur Druckplatte um einen festen Punkt drehbar angeordnet, zum Zwecke, den Wischrahmen bezw. das Wischband nur in einer Linie außerhalb der Drehungsachse der Wischvorrichtung mit der Druckplatte in Berührung bezw. in Angriff zu bringen, wodurch

in Berührung. Der Farbtrisch und die mit diesem vereinigten Verteilerwalzen sind in einem auf und ab bewegbaren Rahmen angeordnet. Der Farbtrisch kann auf und ab bewegt werden, um die Berührung mit den Tischfarbwalzen nur während des einen Hubes herzustellen.

Nr. 118983. Cylinderdruckmaschine zum Bedrucken von Papier oder Gewebestoffen, *Société Parisienne D'Impressions in Paris.* An der Cylinderdruckmaschine zum Bedrucken von Papier oder Gewebestoffen ist der Druck-



bei der Drehung des Wischrahmens an der Berührungsstelle, nach Art der Handwischarbeit, gleichmäßige Kreise auf der Druckplatte beschrieben werden und ein gründliches Reinigen derselben bewirkt wird.

Nr. 118907. Farbvorrichtung für Cylinderschnellpressen mit Tischfärbung. *The Printing Machinery Co. Ltd. in London.* An der Farbvorrichtung für Cylinderschnellpressen kommen die Tischfarbwalzen ununterbrochen während ihrer Arbeitsbewegung, hier aber, da sie in einem mit der Bewegung des Bettes übereinstimmenden Sinne umlaufen, nur während einer Hublänge mit dem Farbtrische

cylinder mit zwei pneumatischen Haltevorrichtungen versehen, welche derart abwechselnd in und außer Verbindung mit einem Vakuumraum gebracht werden, dass zu jeder Zeit mindestens eine derselben saugend auf die um den Cylinder herumgeführte, zu bedruckende Bahn einwirkt.

Nr. 119113. Gegendruckfundament für Buchdruckerpressen, *Melvin Linwood Severey in Arlington Heights. (Mass. V. St. A.)* An dem Gegendruckfundament für Buchdruckerpressen, bei welchem der mit der Druckfläche in Berührung kommende Gegendruckcylinder aus, von einander unabhängigen, schmalen, unelastischen, rundau-

fenden Bestandteilen, wie z. B. Scheiben *a* besteht, stützen sich diese Bestandteile gegen einen elastischen Zylinder *e* bzw. *J*, bzw. *P*, bzw. *r*, *u* und üben dadurch einen stets gleichmäßigen Druck auf die Druckfläche aus. Die rundlaufenden Bestandteile des Gegendruckzylinders sind, wie z. B. Scheiben *a*, centrisch gebohrt und über eine Welle *c* von elliptischem Querschnitt gestreift, wobei der größere Durchmesser der Ellipse wagrecht liegt, das Ganze zu dem Zweck, den rundlaufenden Bestandteilen eine Bewegung in senkrechter Richtung zu geben. Ein Ausbiegen und Nachgeben des elastischen Zylinders *e* wird dadurch verhindert,

dass unelastische Gegenwalzen *f* vorgelagert sind, wobei der Gitterträger *h* für diese Walzen gleichzeitig mit Leitwalzen *m* für den endlosen Abziehbogen ausgestattet sein kann.

Nr. 119647, Tiegeldruckpresse mit schwingendem Tiegel und Fundament, *Fred. Waite in Olley of the Lindens* (England). Bei der Tiegeldruckpresse mit schwingendem Tiegel und Fundament wird die Druckstellung des Tiegels durch einen mittels Schraube einstellbaren Anschlag, gegen welchen sich die hintere Kante des Tiegels legt, gesichert.



Verzeichnis von Personen und Firmen, die im Juni 1901 dem Deutschen Buchgewerbemuseum Schenkungen überwiesen haben.

E. Wellbrock, Leipzig: Drucksachen und Plakate des Norddeutschen Lloyd in Bremen (durch Herrn *J. Weber*). — *Victor Hornyansky, Budapest:* Magyarorszag a Parisi-Világkiállításán 1900. — *Künstlerkolonie, Darmstadt:* Ausstellungsdruksachen (Hauptkatalog und 7 Hefte). — *Fr. Eug. Köhler, Gera-Untermhaus:* Naumann: Naturgeschichte der Vögel, 4. Band. — *Berliner Secession:* Plakat. — *Alphons Dürr, Leipzig:* Sämtliche in der Bibliothek nicht vorhandene Verlagswerke (42 Bände, 113 Kunstblätter). — *Gustav Schmidt, Berlin:* Löschner: Leitfaden der Landschaftsphotographie; *Hesdörffer:* Die schönsten Stauden. — *Milos'ke Etablissement, Odense:* Eine reiche Sammlung von Drucksachen, Plakaten und Büchern. — *Prof. Halm, München:* Börckel: Hessenlands Huldigung und 3 Gelegenheitsblätter. — *F. Raabe's Nachf., Königsberg:* Ein Bogen altes Papier. — *Hesse & Becker, Leipzig:* 2 Titelblätter (Farbenskalen). — *K. k. graphische Lehr- und Versuchsanstalt, Wien:* Statut. — *Typographischer Verein Concordia, Köln:* Bericht über die Vereinsjahre 1898, 1899, 1900. Festschrift zum 25jährigen Jubiläum. — *Sonnenschein & Co., London:* 6 Bde.

— *G. P. Putnams Sons, London:* 7 Bde. — *Art Reproductions Co., London:* 1 Bd. 2 Kunstblätter. — *Williams & Norgate, London:* 8 Bde. — *D. Nutt, London:* 35 Bde. — *J. M. Dent & Co., London:* 28 Bde. — *Shanks & Sons, London:* 1 Bd. — *F. Fisher Unwin, London:* 1 Bd. — *Miller & Richard, London:* 1 Bd. — *Haddon & Co., London:* 1 Bd. — *Hynson & Son, London:* Papierproben. — *W. & A. K. Johnston Ltd., London:* 4 Bde. — *Lucien Layns, Paris:* La librairie à l'exposition universelle 1900. — *Graphische Gesellschaft Union, Prag:* Eine Lithographie nach Jennewein. — *Joh. Weber, Leipzig:* 1 Holzschnitt nach Leighton. — *Greiner & Pfeiffer, Stuttgart:* Posthandbuch 1901. — *J. Mäser, Leipzig:* Mäser-Westram: Der Titelsatz. — *Robert Wapler, Magdeburg:* Fest-Programm. *Schweizerischer Buchhändler-Verein, Zürich:* Satzungen und Übereinkunft. — *Dr. Josef Mantuan, Wien:* Mantuan: Der Beginn des Notendrucks. — *D. Berthold, Berlin:* *The Caxton Type foundry, London,* Druckproben.

Allen freundlichen Geben sagen wir auch an dieser Stelle aufrichtigen Dank.

Der Vorstand des Deutschen Buchgewerbvereins.



Aus den graphischen Vereinigungen.

Berlin. Am 17. Juni fand in der *Berliner Typographischen Gesellschaft* eine lebhaftere Debatte statt über den Vortrag des Herrn *Spielf*, Mitinhabers der Firma *Meisenbach, Riffarth & Co.*, den derselbe am 4. Juni in den Geschäftsräumen der genannten Firma zu *Schöneberg* bei *Berlin W.* über *Dr. E. Alberts Reliefklischee* vor einer stark besuchten Versammlung gehalten hatte. Herr *Spielf* leitete die Diskussion mit einigen, seinen Vortrag noch einmal ganz kurz zusammenfassenden Ausführungen ein, an die sodann Herr *Kommerzienrat Buxenstein* die Erläuterungen eines in der Druckerei seiner Firma vorgenommenen ausgedehnten Versuches knüpfte. Wie den Vortrag des Herrn *Spielf*, so habe ich auch die außerordentlich instruktiven Ausführungen des Herrn *Buxenstein* in einem besonderen Artikel behandelt, kann mich also an dieser Stelle weiterer Bemerkungen darüber enthalten.

— Bezüglich der *Berliner Buchgewerbesaal*-Angelegenheit konnte der Vorstand mitteilen, dass bereits 2500 M. jährlich fest gezeichnet seien, jedoch wären die Bemühungen des niedergesetzten Ausschusses nach einem geeigneten Raum bis jetzt ohne Erfolg geblieben. Bei dieser Gelegenheit weist Herr *Kommerzienrat Buxenstein* darauf hin, dass nach dem Beitritt des Deutschen Buchgewerbvereins und nach den inzwischen abgegebenen Beitragszusicherungen einiger anderen Berliner graphischen Vereinigungen die vorliegende Angelegenheit doch nicht mehr allein Sache der Typographischen Gesellschaft sei; er würde es deshalb für richtig halten, dass der seiner Zeit niedergesetzte Ausschuss in anderer Weise zusammengesetzt wird oder aber sich aus Mitgliedern der Beiträge leistenden Vereinigungen ergänze.

Der Vorstand verschloss sich der Berechtigung einer solchen Forderung nicht und wird daher den Ausschuss in der angeordneten Weise ergänzen. hn.

Berlin. Im hiesigen „Verein für deutsches Kunstgewerbe“, dem auch eine ganze Reihe namhafter Berufsgenossen angehört, hielt kürzlich Herr Dr. *Loubier* einen inhaltreichen Vortrag über *moderne Einbände für Verlagswerke*. In seinen einleitenden Ausführungen wies der Vortragende auf die Wechselbeziehungen hin, die zwischen der Bestimmung und dem Inhalt des Buches einerseits und der Gestaltung und Ausführung des Einbandes andererseits beständen, wobei besonders im frühen Mittelalter der oft unschätzbare Wert und erhebliche Umfang der Bibelhandschriften und Messbücher bestimmend auf die künstlerische Behandlung der Einbände einwirkten. So bildeten die für die in der jahrzehntelangen mühevollen Arbeit entstandenen, in künstlerischer Vollendung geschriebenen und sorgsamsten Pergamentfolianten bestimmten Einbände starke Holzdeckel, welche mit dünnen Goldplatten, Elfenbein und Edelsteinen ausgelegt wurden. Diese Arbeiten gaben der Entwicklung der kirchlichen Kleinkunst in den Klöstern eine gewisse Richtung, die aber wiederum verflachte, als die Entstehung und das Wachstum der Universitäten das Bedürfnis nach Büchern erheblich steigerte.

Deshalb ging man bald bei den Büchern geringeren Wertes zur Benutzung des Leders für den Einband über, das auch noch für die ersten Druckwerke in Anwendung kam und in der mannigfaltigsten Weise durch Prägungen und Pressungen verziert wurde. Für die kleineren Formate wurde besonders im 16. Jahrhundert das Schweinsteiner mit allerlei Ornamenten geschmückt verwendet, während das 17. Jahrhundert den vollkommen glatten Schweinsleder-Einband vorzog. Die darauf folgende Zeit brachte den Halbfranzband und die Cartonnage in Anwendung, denen sich dann im verflochtenen Jahrhundert der Leinwand-Einband anschloss. Die Veranlassung zur Anwendung dieser billigeren Art des Einbandes war das Herabgeben der Verkaufspreise für die Bücher selbst, und zwar war es besonders England, das schon in der Mitte des vorigen Jahrhunderts den Leinwandband allgemein einführt. Als Vorläufer der modernen Masseneinbände bezeichnete Herr Dr. *Loubier* die Arbeiten des *Anton Koberger* in Nürnberg, dessen Buchdeckel in Kalbleder mit Blindpressung ausgeführt waren und als Ornament einen aufstrebenden Greif in einer Rautenumrahmung trugen. In gleicher Weise wirkten *Erhardt Grapolt* in Augsburg und später noch *Pasdeloup*, der Hofbuchbinder Ludwigs XV. von Frankreich, der die für den König bestimmten Folioeinbände durch Pressung mit zehn zu einem Muster zusammengesetzten Prägestempeln verzierte und zwar in Gold auf rotem Leder. Indem Herr Dr. *Loubier* nunmehr die Technik der modernen Masseneinbände besprach, wies er darauf hin, dass durch die Verteilung der Einrichtungskosten für das Dessin des Einbandes auf eine große Zahl von Einzelinbänden der Verleger in der Lage sei, zur Herstellung des Entwurfes geeignete künstlerische Kräfte heranzuziehen. Allerdings sei der heutige Büchermarkt noch nicht frei von Erzeugnissen zweifelhafter Art, bei denen die Ausführung des Motivs oft mehr die Geschicklichkeit des Buchbinders erkennen lasse, als die die Gestaltungskraft eines geläuterten Geschmacks zeige; doch sei auch auf diesem Gebiete, ähnlich wie bei der Druckausstattung, der Einfluss gereifter Künstler zu erkennen.

Als solche Künstler seien zu nennen: In England *Ruskin*, *Morris*, *Walter Crane*, *Bell* und *Hauffmann*; in Dänemark *Tegner*, *Larsen*, *Heymann* und *Frölich*, die besonders für den Küsterschen Verlag in Kopenhagen arbeiten; in Holland ist es *van de Velde*; in Deutschland besonders *Klinger*, *Lechler*, *L. v. Hoffmann*, *Beck* u. s. w., deren Erzeugnisse den Unternehmungen von *S. Fischer* und *Fontane* in Berlin, *Cotta* in Stuttgart, *Teubner* und *Sperling* in Leipzig u. a. m. zu gute kommen. — Unterstützt wurde der Vortrag durch eine reiche Auswahl ganz vorrätlicher Einbände aus den Beständen des Kunstgewerbemuseums und durch neuere Erzeugnisse der beiden Berliner Firmen *Collin* und *Lüderitz & Brauer*. — Aus der Debatte, die sich dem Vortrage anschloss, will ich nur noch die Ausführungen des Hofbuchbindermeisters *Franz Vogt* kurz hervorheben, der auf die oft ganz verunglückte Ausführung der Verzierungen des Buchrückens aufmerksam machte, und zwar bezüglich der Schrift sowohl, als auch des Ornaments. Es ist ja zuzugeben, dass die meistens sehr beschränkte Fläche außerordentliche Schwierigkeiten darbiete, doch sei anzustreben, dass gerade deshalb der Buchrückte gegenüber den beiden Deckelflächen nicht zurücktrete, die harmonische Wirkung des ganzen Einbandes würde dadurch nur gehoben. hn.

Leipzig. In der Sitzung vom 27. März d. J. der *Typographischen Gesellschaft* referierte Herr *H. Schwarz* über den vor kurzem erschienenen neunten Band des *Musteraustausches*. Nach einer kurzen historischen Erläuterung und einigen statistischen Hinweisen über die Entwicklung des Unternehmens erfolgte eine eingehende Besprechung des Werkes selbst. Dabei wurde etwas folgendes, auch für weitere Kreise Bemerkenswertes ausgeführt: Seit 1893 findet ein auffallender Rückgang der Teilnehmerzahl am Austausch statt, der vorliegende neunte Band weist nur 172 Beiträge von ca. 130 Firmen auf. Diese Thatsache drängt die Frage in den Vordergrund, ob der *Musteraustausch* noch eine Existenzberechtigung hat oder nicht. Es würde außerordentlich zu bedauern sein, wenn es den jetzigen Unternehmern, dem Deutschen Buchgewerbeverein, die für die Herausgeber der ferneren Bände ganz neue Gesichtspunkte aufzustellen das Bestreben haben, nicht gelingen würde, die Bände umfangreicher zu gestalten und das ganze vom idealen Standpunkte gewiss zu unterstützende Unternehmen zu erhitzen. Die *Typographischen Gesellschaften* sind mit dem Unternehmen des *Musteraustausches* in gewisser Beziehung enger verknüpft, als es den Anschein hat, denn außer den Teilnehmern am Austausch resp. den Beitragenden, ferner wenigen Bibliotheken und Fachschulen, sind es in der Hauptsache diese graphischen Körperschaften, die dem ganzen Wesen des *Austausches*, insbesondere aber dem Inhalte der Bände von der technischen Seite aus die entsprechende Würdigung und Aufmerksamkeit angedeihen lassen. In diesen Kreisen dürfte der Austausch sich fast ausschließlich eine gewisse erzieherische Wirkung ausgeübt haben und noch ausüben, indem dort von berufenen Fachmännern eine kritische Besprechung der einzelnen Blätter erfolgt und dabei auf die Mängel sowol wie auf die Vorzüge einzelner Blätter entsprechend hingewiesen wird, also eine Verarbeitung des ganzen Inhaltes stattfindet. Von den vorgenannten Vereinigungen hat insbesondere die *Leipziger* seit Jahren auch die organisatorische Seite des Unternehmens im Auge

behalten und zu verschiedenen Zeitpunkten ihre Vorschläge in Vorträgen gemacht und Anregungen zur Ausgestaltung gegeben.

Die *Leipziger Typographische Gesellschaft* hat bereits 1893 einen zweijährigen Erscheinungsmodus angeregt, der dann im Jahre 1895 durchgeführt wurde. Bei späterem Anlasse wurden dann, anlässlich der Beschränkung der Möglichkeit zur Teilnahme, resp. bei der Verschärfung des Reklameprogramms, eine Anzahl für das gedeihliche Fortbestehen des Unternehmens nicht unwichtiger Fragen berührt, die auch heute noch volle Beachtung verdienen; es sei darum auf dieselben zurückgegriffen und das Hauptbeschwerlichste davon wiedergegeben. In einem damaligen Vortrage hieß es u. a.:

1. *Entspricht der Musteraustausch in seiner jetzigen Gestalt und Zusammensetzung den Anforderungen und Erwartungen, die man an ihn stellt, resp. ist er das geworden was sich die Gründer und Teilnehmer von ihm versprochen?*

Man kann nicht zögern zu behaupten, dass der Gedanke der Errichtung eines „*Musteraustausches*“ ein idealer ist und bei dessen sachverständiger Durchführung die einzelnen Bände Marksteine der Graphik werden müssen. Die (1895) vorhandenen 7 deutschen Bände umfassen eine ganz außerordentliche Arbeitsleistung in technischer wie auch geistig-schöpferischer Hinsicht, ungeachtet der Opfer an Mühe und Geld, die mit der Herstellung der Beiträge verknüpft waren. Der Austausch soll einerseits eine Sammlung mustergültiger Arbeiten sein, andererseits soll er aber wieder ein Spiegelbild geben, von dem durchschnittlichen Stande der Graphik überhaupt. Inwieweit eine Verschmelzung dieser beiden Gesichtspunkte möglich ist, dies festzustellen ist nicht leicht, berechtigt ist aber sicherlich das eine ebenso wie das andere. Der Austausch soll auch international sein — wie die Kunst —, dies ist er aber (1895) noch keineswegs. Es fehlt Amerika mit seinen charakteristischen Reklamendrucken, schönen Autotypien, England mit seinen vollkommenen Buchseiten, Frankreich mit seinen prächtigen Farbendrucken, Dänemark, Holland u. s. Es scheint schwer zu halten, die Anstalten dieser Länder heranzuziehen, aber die Eigenart des Unternehmens bedingt die Mitwirkung der ausländischen Graphik, sollen die Bände nicht ein spezifisch deutsches Gepräge erhalten. — Die Gesamtbeteiligung ist nicht groß genug. Was will es sagen, wenn von den mehreren tausend Druckereien Deutschlands — um nur von diesen zu sprechen — nur durchschnittlich 200 sich am Unternehmen beteiligen. Die zulässige Gesamtsumme müsste wenigstens erreicht werden (1895: 400). Dann wäre das Gesamtbild des Inhalts der Bände schon ein anderes. Der Ausschluss einzelner Branchen — etwa der Farbenfabriken — von der Beteiligung ist nicht gutzuheißen, es muss jedermann freistehen, einen guten Beitrag zu liefern.

2. *Wäre es nicht vorteilhafter, wenn sich mehr als bisher Faktoren, Gehilfen und Lehrlinge am Austausch beteiligten?*

Diese Frage ist von der *Typographischen Gesellschaft* schon in früheren Jahren (1890) berührt worden und auch heute noch in gewissem Sinne zu bejahen, wenn auch vorläufig undurchführbar. Es wird in Deutschland im Gegensatz zu Amerika und Frankreich mit besonderer Angestelltheit vermieden, dass der Gehilfe oder Lehrling, die Schöpfer einer Arbeit, durch Namensaufdruck auf derselben zur Geltung kommen, vermutlich in der Annahme, dass eine

solche Bekanntheit des Personals einen Stellenwechsel fördern könnte. Die erheblichen finanziellen Opfer für eigene Beiträge selbst zu tragen ist den Angestellten aber nicht möglich.“

3. *Wem nützt der Austausch und wie kann er nützen?*

„Eine große Anzahl der jährlich verbreiteten Bände bringt keinen Nutzen, denn viele derselben wandern nach oberflächlicher Durchblättern des Inhaltes in die Privatbibliotheken, die durch die Bände lediglich eine umfängliche Bereicherung erfahren. Um diese Exemplare ist es schade, in den Händen des Setzer- oder Druckerpersonals würde der Nutzen zum Hundertfachen für den Besitzer werden, und drum muss fortdauernd die Forderung gestellt werden, dass den Angestellten, den wirklich Schaffenden, die Bände zum Studium und zur Verwertung bei der Arbeit übergeben werden resp. zur Verfügung stehen. Das Lesen subjektiver Kritiken nützt keinem etwas, am wenigsten aber denen, die die Beiträge nicht zu Gesicht bekommen.“

4. *Ist es gut, dass der Austausch in zweijährigen Abständen erscheint?*

Sicherlich, denn wohin soll es führen, wenn ein Band dem andern gleicht wie ein Ei dem andern und zuletzt die Durchsicht nur insoweit. Auch sind die Opfer für jährliche Beiträge zu groß, die Zeit für das sachgemäße Studium der Bände zu kurz.“

Der Hauptinhalt vorstehender älterer Ausführungen hat auch heute noch volle Berechtigung, und es äußert sich darin das Interesse, das die *Typographische Gesellschaft* dem Unternehmen jederzeit entgegenbrachte. Inzwischen sind wieder 8 Jahre verstrichen, es hat sich manches geändert und auch hinsichtlich des Musteraustausches könnte man heute neue Betrachtungen anstellen. Es soll aber davon Abstand genommen werden, da das Unternehmen jetzt in ganz andere Hände, in die des Deutschen Buchgewerbe-Vereins übergegangen ist. Derselbe wird das Ganze, wie aus dem Vorwort zum 9. Bande hervorgeht, mehr von der künstlerischen Seite anfassen und damit vermutlich einen Zug in die Bände bringen, der von den Vorgängern, die die technische Seite in den Vordergrund stellten, wohl weniger beabsichtigt war. In der Hauptsache wurden die bisherigen Bände auch der technischen Seite hin geprüft und bewertet, es dürfte daneben die stärkere Betonung des Künstlerischen in den Beiträgen auch ein anderes Gesamtbild des Inhaltes zeitigen. — Der vorstehende Umstand enträufelt die vor kurzem zum Ausdruck gekommene Anschauung der *Berliner Typographischen Gesellschaft*, dass sich das Unternehmen des Austausches überlebt habe. Es ist den jetzigen Unternehmern durch andere Aufgaben leider unmöglich gewesen, den 9. Band so zu gestalten, wie es die *Leipziger Typographische Gesellschaft* im Jahre 1898 in einem Kommissionsberichte vorgeschlagen hatte, d. h. in erweiterter Form an Stelle der von der Berliner Typographischen Gesellschaft in Aussicht genommenen Herausgabe eines sog. Jahrhundertwerks. Es ist sehr zu bedauern, dass der damalige Vorschlag, aus dem im Vorwort des 9. Bandes angeführten Gründen nicht zur Durchführung kam, denn es hätte eine Blattsammlung, wie sie ein stärkerer Band des Musteraustausches verkörpert, eine in der deutschen buchgewerblichen Abteilung der Pariser Weltausstellung unstrittig vorhandene Lücke auf das vorzüglichste ausgefüllt und dort such ein

Bild von der in Deutschland und den anderen Staaten vor allen Dingen technisch so hoch entwickelten buchgewerblichen Kleinkunst gegeben.

Nach der Auffassung des diesjährigen Referenten der Berliner Typographischen Gesellschaft soll das Unternehmen des Musteraustausches nicht mehr existenzberechtigt sein und besonders durch die mit zahlreichen Beilagen angefüllten Fachblätter wertlos gemacht werden. Inwieweit das zutrifft, mag hier unerörtert bleiben, jedenfalls darf man aber sagen, dass das Konglomerat von Satz-, Druck- und Reklamebeilagen, wie es leider von mehreren Fachzeitschriften geboten wird, ein ziemlich fragwürdiger Ersatz für den abwechslungsreichen und gediegene Inhalt des Musteraustausches bildet. Nach dieser Richtung hin bedarf es dringend der Remedur bei einzelnen Fachblättern, die aber mangels genügenden finanziellen Rückrates ausbleiben dürfte. Dass der Deutsche Buchgewerbe-Verein alle Anstrengungen wird machen müssen und auf neue Ideen zu sinnen haben wird, wenn er den Musteraustausch für die Dauer will lebensfähig erhalten, darüber ist sich jeder klar, der die vorliegenden 9 Bände genau kennt und der sich bewusst ist, welcher unaufhörlichen Rührigkeit des Ausschusses es stets bedurfte, um die erforderliche Anzahl Blätter des Austausches zusammenzubringen. Dass diese Rührigkeit aber entfaltet werden wird, davon giebt der vorliegende neunte Band, dessen rechtzeitiges Zustandekommen durch die s. Z. erfolgte Verlegung nach Stuttgart beeinträchtigt wurde, schon den Beweis. Der 9. Band enthält bereits eine große Anzahl schöner und mustergültiger Blätter. Dieselben wurden im „Archiv“ bereits von anderer Seite einer sachgemäßen Besprechung unterzogen und mögen hier nur noch einige Andeutungen gegeben sein, nach welcher Richtung hin der Austausch besonderes Interesse erregen muss und von keinem anderen Unternehmen übertroffen werden dürfte.

Da haben wir z. B. beim Herausgreifen der illustrativen Blätter aus dem letzten Bande eine außerordentlich interessante, sich von selbst ergebende Nebeneinanderstellung fast aller Druckverfahren: Tiefdruck, Flachdruck, Hochdruck. Neben Hellogravüre, Kupfer- und Stahlstich sehen wir Lichtdruck, Lithographie, Algraphie vertreten, der Ein- und Mehrfarben-Holzschnitt tritt ebenso wie die Autotypie in Kunstblättern erster Ordnung auf. Der typographische Farbendruck von hochgeätzten Druckplatten, wie er heute durch den Zwei-, Drei-, Vier- bis Zehnfarbendruck ausgeübt wird, ist im Austausch vertreten. Welch lehrreiches Material bieten schon diese zumeist aus Staats- und ersten Privatanstalten stammenden Blätter! Welches Fachblatt vermag eine solche Sammlung seinen Abonnenten zu bieten! Der 9. Band enthält auch eine große Zahl mustergültiger Accidenzdrucke, in der Vorführung schöner Buchseiten liegt noch eine dankbare Aufgabe für die demnächstigen Teilnehmer. — Ob auf anderem Wege, als dem der bisherigen freien Beteiligung bessere Resultate zu erzielen sein würden, muss dahingestellt bleiben, jedenfalls kann man aus dem verbrauchten Mittel der Preisausschreiben wenig Ersprödlisches erhoffen. Eine energische Initiative und Heranziehung tüchtiger Firmen zur Teilnahme dürften genügen, um den Band umfanglich und qualitativ zeitgemäß

zu gestalten, d. h. eine Sammlung mustergültiger Arbeiten, die ein Spiegelbild der Leistungsfähigkeit deutscher Graphik geben, entstehen zu lassen.

Dem Deutschen Buchdrucker-Verein gebührt für seine unermüdete Thätigkeit um das Zustandekommen der ersten acht Bände vollste Anerkennung und der Dank der Fachwelt. Es ist begreiflich, dass der Deutsche Buchdrucker-Verein, dessen Programm mehr und mehr gewerblich-soziale Fragen zu umfassen hat, das Unternehmen in die Hände des Deutschen Buchgewerbe-Vereins legte. Mit diesem Herausgeberwechsel ist aber sicherlich auch, wie bereits oben angedeutet, eine wesentliche Ausgestaltung des ganzen Unternehmens verknüpft, die um so vollkommener und nutzbringender sein wird, je mehr sich das Verständnis für gute Druckausstattung ausbreitet. Es mag darum auch der Hoffnung Ausdruck gegeben sein, dass es gelingen möge, den zehnten Band zu einer denkbare vollkommenen und abwechslungsreichen Sammlung guter Druckerzeugnisse und zwar nicht bloß Deutschlands zu gestalten, die unstreitig ebenso wie die bisherigen Bände nicht nur mannigfache Anregung und Belehrung geben wird, sondern auch den Stand der Graphik zu charakterisieren vortrefflich geeignet ist.

An den Vortrag schloss sich eine lebhafte Diskussion, bei der hauptsächlich die Frage der Zweckmäßigkeit von Preisausschreiben Besprechung fand. Es wurden für die Verallgemeinerung des Austausches verschiedene Vorschläge gemacht, man konnte sich mit denselben aber nicht befrenden. Insbesondere wurden die Schattenseiten der Preisausschreiben ventiliert und deren Wert angezweifelt.

München. In der letzten gut besuchten Sitzung der *Typographischen Gesellschaft* referierte Herr *Hermann Röder*, Stempelschneider der Schriftgießerei *E. J. Genzsch*, über die *Herstellung von Stempeln und Originalen für Buchdrucktypen*. Nach kurzer Darstellung der Entwicklung der früher von den Schriftgießern selbst ausgeübten Stempelschneidekunst zum selbständigen Handwerk schilderte Redner in anschaulicher Weise den Arbeitsvorgang bei der Herstellung von Stahlstempeln, von der Übertragung der Zeichnung an bis zum Härten und Einprägen des fertigen Stempels. In gleicher Weise wurde auch die Bearbeitung der für Schriften und Ornamente größeren Grades gebräuchlichen Originale aus Schriftzeug behandelt, von welchen Matrizen auf galvanischem Wege gewonnen werden. Auch die Besonderheiten der Arbeitsweise an der Bohrmaschine und an der neuen Stempelgraviermaschine fanden Erwähnung; insbesondere wurde die von letzterer Maschine mit ihrer zunehmenden Einführung in Deutschland für den Stempelschneider zu erwartende Konkurrenz gewürdigt. Mit einer Auseinandersetzung über das *Musterschutzgesetz* in seiner Anwendung für Schriftgießerei-Erzeugnisse und der *Schutzlosigkeit* der letzteren gegenüber den von einigen sogenannten *Hausgießereien* geübten Praktiken wurden die Ausführungen geschlossen, die deshalb von großem Interesse waren, weil sie eine Materie behandelten, über welche in Buchdruckerkreisen noch vielfach sehr unklare Vorstellungen zu finden sind.

Schriftgießerei - Neuheiten.

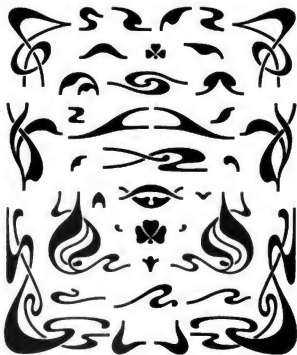
• Eine äußerst praktische Neuheit, welche in keiner Druckerei fehlen sollte, bilden die hier selbst dargestellten „Einhängefächer für Schriftkästen“ von Scheller & Giesecke in Leipzig. Es sind das kleine Typen-Behälter, welche auf die Querleisten der Schriftkasten aufgeklemmt werden können und zur Aufnahme besonderer im Schriftkasten sonst



nicht vertretenen Buchstaben, wie fremdländischer Accente, mathematischer und anderer Zeichen und dergleichen mehr dienen. Der Setzer hat die besonderen Schriftzeichen dann gleich zur Hand und spart so Zeit und Mühe.

• Die allgemeine Beliebtheit, welche die geschwungene Linie unter verschiedenen Bezeichnungen bis jetzt in Buchdruckerkreisen erfahren hat, veranlasste die Schriftgießerei Julius Klinckhardt in Leipzig neben ihrem Ziermaterial Serie 96 „Secession“ und Secessions-Einfassung Serie 100, noch Moderne Linien-Ornamente Serie 101, die in drei Sortimente geteilt, zu schaffen. Wie aus den hier

abgebildeten Figuren ersichtlich, bieten dieselben neben angenehmen Formen eine vielseitige Verwendbarkeit. Die Figuren sind auf das Genaueste systematisch gegossen, haben passende Anschlüsse und es erfordert daher ihre Zusammensetzung nur den denkbar geringsten Aufwand an Satzzeit.



Verschiedene Eingänge, Zeitschriften- und Bücherschau.

• Die xylographische Kunstanstalt von Köhler & Lippmann in Braunschweig hat uns mit einem in bekannt vortrefflicher Weise bei A. Wohlfeld in Magdeburg gedruckten Musterbuch von Holzschnitten erfreut, das sich ganz besonders durch die Qualität des Gebotenen auszeichnet. Der Nachfrage entsprechend enthält es meist technische Illustrationen, deren vorzügliche Ausführung durch den feinen zum Teil farbigen Druck voll zur Geltung kommt.

• Von J. G. Scheller & Giesecke in Leipzig erhielten wir sechs verschiedene auf der Windsbraut hergestellte großartige Muster-Drucke zugesandt, welche für die Leistungsfähigkeit dieser Schnellpresse gewiss ein bereites Zeugnis ablegen, zugleich aber auch als Erzeugnisse dieser Kunstanstalt, aus welcher die Druckplatten hervorgegangen sind, sich darstellen, welche die höchste Anerkennung verdienen. Als besonders schlagender Beweis für die Leistungsfähigkeit der „Windsbraut“-Schnellpresse sind die aus den einzelnen Musterdrucken ersichtlichen hohen Druckgeschwindigkeiten anzusehen, mit denen der Druck der letzteren erfolgt ist, sowie das genaue Register, welches

trotzdem die Dreifarbendrucke aufweisen. Das Epitheton „großartig“ wird auch durch das große Format der Kunstblätter (48 : 36, 52 : 36 Bildfläche), welches die Schwierigkeit der Herstellung wie des Druckes wesentlich vermehrt, vollauf gerechtfertigt. Dieselben stellen dar „Minerva medica“ (Halbton- und Strichätzung), Dampfer „Fürst Bismarck“ (Kreuzraster- und Umdruckätzung), 2 Porträts nach fotogr. Aufnahmen (Halbtonätzung), sowie drei Reproduktionen von Malereien und Naturaufnahmen orientalischer Teppiche in Dreifarbendruck. Gerade jetzt bei den Bestrebungen die Kunst als Volksbildungsmittel energisch heranzuziehen, dürften diese Verfahren, von welchen uns die erwähnten Musterblätter höchst prägnante Proben geben, eine bedeutende Rolle spielen.

• Der Deutsche Photographen-Verein hat mit dem Fest seines 25jährigen Bestehens (12. bis 16. August d. Js. in Weimar) eine Ausstellung photographischer Erzeugnisse und Gebrauchsgegenstände verbunden, für welche die Räume der Baugewerkschule überlassen worden sind. Das großherzogliche Ministerium hat vier silberne und acht bronzene

Staatsmedaillen und einen Geldbeitrag zur Verfügung gestellt. Weitere namhafte Geldpreise sind von Freunden und Gönnern des Vereins gestiftet worden. Auskunft erteilt der Vorsitzende des Deutschen Photographenvereins, H. K. Schwier in Weimar.

• **Katalog 27. Bilderhandschriften und illustrierte Bücher.** Mit 97 Abbildungen und 12 Lichtdrucktafeln. München, Jacques Rosenthal. Die Zeiten, das Antiquaristatatskataloge nur ephemeren Wert hatten, sind vorbei. Wenn auch ihre Bestimmung leider die ist, das Ihrige zu thun, die betr. Bibliothek möglichst nach allen vier Windrichtungen zu zerstreuen, schon wegen ihrer sorgfältigen bibliographischen Bearbeitung, der ihnen beigegebenen Faksimiles verdienen sie eine dauernde Würdigung. Im vorliegenden Kataloge sind zuerst 80 Bilderhandschriften aus dem 12. bis zum 15. Jahrhundert (im Verkaufspreis von zusammen 276 000 M.), zum Teil mit den prächtigsten Miniaturen und Initialen geziert beschrieben, deren vollendete künstlerische Ausführung die Lichtdruck-Reproduktionen uns veranschaulichen. Von Illustrierten (nämlich mit Holzschnitten!) Büchern sind 1000 verzeichnet, darunter Seltenheiten ersten Ranges, auf die sieb die ansehnliche Anzahl von phototypischen Abbildungen beziehen. Wir können natürlich auf alle Raritäten nicht einzeln aufmerksam machen. Nur Nr. 697 „Ein new getruckt model Büchli“ u. s. w. (o. o. und Drucker) 1529 möchten wir besonders erwähnen, ds dasselbe — in keinem zweiten Exemplar weiter bekannt — auf dem Titel zwei Zeiten enthält, die mit der Textansicht gedruckt sind (vergl. nebenstehende Abbildung). Sammler, Bibliophilen auch Vorbildersammlungen, überhaupt alle Freunde der graphischen Künste, werden bei dem Katalog sicher ihre Rechnung finden.


• Dass die K. K. Graphische Lehr- und Versuchsanstalt in Wien hauptsächlich in Folge der nie erlahmenden fachkundigen Tätigkeit ihres Leiters, auch was ihre materielle Ausstattung und Einrichtung anbetrifft, geradezu musterfölig dasteh, ist ja bekannt. Allein dass dieselbe in der Lage war, ein sehr stattliches *Schriftprobenbuch*, das jeder größeren Druckerei Ehre machen würde, herausgeben zu können, das dürfte doch manchen überraschen. Die verschiedenen Spezialtitel sind Schülerarbeiten der Buchdruck-Abteilung aus den letzten Jahren, die alle Anerkennung verdienen.

• Kürzlich erschien, alle neuen Bestimmungen bis Ende Juni enthaltend, in elfter Auflage Oberpostsekretär *Hettlers Postbuch* für den Verkehr im Deutschen Reiche, albekannt wegen seiner absoluten Lückenlosigkeit und größten Zuverlässigkeit. Allen denen, welche Zeit, Mühe, Verdruß und oft viele Mark Porto sparen wollen, wird dieses Buch unentbehrlich sein. (Verlag von Greiner & Pfeiffer, Hofbuchdrucker in Stuttgart.)

1 5 2 9

Ein new getruckt model Büchli auff außnehen vnnnd borten wircken vnn der laden vnnnd lanngem gestell.

Ganz gerecht nach abenlung der federn gah.



Katalog 27. München, Jacques Rosenthal.

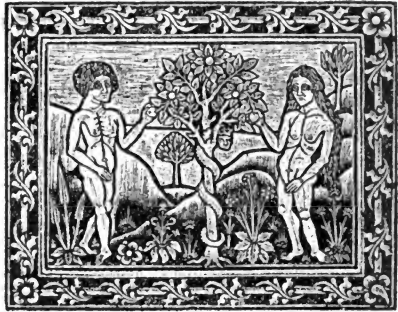
Mannigfaltiges.

Verschiedenes.

• Für den *Maschinenmeister*. Die Fälle, wo der Drucker freien Anteil an der Ausstattung von Accidenzen erhält, sind selten. Gewöhnlich ist seine Kunst auf gutes Zurichten

und tadelloßes Herausbringen vorgeschriebener Farbtöne beschränkt. Obwohl dies Aufgaben sind, die oft nicht leichter wiegen als die vorbereitende Tätigkeit des Setzers, so ist es doch wünschenswert, dass dem Drucker gelegentlich

Arbeiten zufallen, bei denen er ohne einengende Vorschriften ganz aus sich heraus schaffen kann. Solche Aufgaben liegen im Illustrationsdruck, mehr noch im Dreifarbindruck, der ja heute in vielen Anstalten des Reiches gepflegt wird. Eine besondere Art des Dreifarbindruckes ist bei einem Verfahren angewendet worden, das die Hausdrucker der Firma *Berthold-Berlin* kürzlich bei einer ihrer zahlreichen russischen Drucksachen mit solchem Erfolg versuchte, dass wir uns freuen, eine Seite daraus in unserer heutigen Beilage wiedergeben zu können. Es handelt sich hier um den Druck der Farben Gelb, Rot und Blau von einer unveränderten Platte oder Form, die geschlossen in der Maschine bleibt, und bei der nach einem vorgefassten Plane gewisse Teile durch Ausschneiden auf der Zurichtung im Abdruck ganz fortbleiben, während andere „schmierern“, d. h. nur leicht mitdrucken. Auf diese Weise können verschiedenartige Mischöne, ähnlich wie beim autotypischen Dreifarbindruck, erzielt werden; die Farben herbstlichen Laubes, reifer Früchte, bräunlicher Ranken lassen sich in mannigfaltigen Variationen ziemlich richtig herausbringen. Das Verfahren kann selbstverständlich keinen Anspruch auf große Genauigkeit machen, weil die durch Ausschneiden bewirkten Abgrenzungen nur ungefähr sein können und manche Teile unbeabsichtigt mitdrucken. Die Farben sind deshalb in unserer Beilage so matt gehalten, dass die unvermeidlichen Fehler kaum auffallen, jedenfalls nicht unangenehm wirken. Übergänge einer Farbe in die andere sind sogar noch schöner zu erzielen als beim herkömmlichen Dreifarbindruck, wo das dreifache Netz sandig wirkt und oft auch Muster bildet, die nicht in der Zeichnung liegen. Der Eindruck der Umrahmung unserer Beilage ist so lieblich



Metallschnitt aus: *Torrecremas, Meditationes*, Abthe (in der Languedoc, durch Joh. Nummeister) 1461. Katalog Zl. München, Jacques Rosenthal.

und in Verbindung mit dem schwarzen Textdruck so fein, dass das Verfahren ernsthaft zu nehmen ist und wohl empfohlen werden kann. S.

• Die Leitung der *Königlichen Akademie für graphische Künste und Buchgewerbe in Leipzig* hat vertretungsweise Herr Professor *Seifert* übernommen. Der Amtsantritt des zum Direktor der Anstalt ernannten Herrn Professor *Max Seitzler in Berlin* erfolgt am 1. Oktober d. J.

• Die neuen Schüleraufnahmen für die Sektion für Buch- und Illustrationsgewerbe in der *K. K. Graphischen Lehr- und Versuchsanstalt in Wien VII* finden am 16., 17. und 18. September 1. J. während der Vormittagsstunden in der Direktions-Kanzlei der Anstalt statt.

Inhalt des 7. Heftes.

Geleitwort an die Mitglieder des Deutschen Buchgewerbevereins. — Bekanntmachung. — Pflichten des Deutschen Buchgewerbevereins. — Die Mode in den Buchschriften. — Zeichenkünstler im Dienste der graphischen Kunst. — Das ständige internationale Verlegerbureau in Bern. — Der künstlerische Bucheinband in alter und neuer Zeit. — Dr. E. Alberts Relieffrische in der Praxis. — Über deutsche und österreichische Bibliothekszahlen (Exlibris). — Die chinesisch-japanische Schriftsetzerei in der Deutschen Reichsdruckerlei. — Der geplante deutsche Skizzenaustausch. — Dr. E. Alberts Klicshee-Relief. — Aus dem Deutschen Buchgewerbeverein. — Patentwesen, neue Erfindungen und Verbesserungen. — Verzeichnis von Personen und Firmen, die im Juni 1901 dem Deutschen Buchgewerbeverein Schenkungen überwiesen haben. — Aus den graphischen Vereinigungen. — Schriftgießerei-Neuheiten. — Verschiedene Eingänge, Zeitschriften- und Bücherschu. — Mannigfaltiges. — 12 Beilagen.

Bezugsbedingungen für das Archiv u. s. w.

Erscheint: in 12 Monatsheften. Für komplette Lieferung, insbesondere vollständige Beilagen, kann nur den vor Erscheinen des 2. Heftes genähig Abbonnierenden garantiert werden.

Preis: M. 12.—, ohne Kreuzband direkt M. 13.30, nach außerdeutschen Ländern M. 14.40. Einzelnummern M. 1.20.

Anzeigen: Preis der dreigespaltenen Petitzeile oder deren Raum für Mitglieder des Deutschen Buchgewerbevereins 25 Pf., für Nichtmitglieder 35 Pf. Stellensuche für Mitglieder und Nichtmitglieder 15 Pf. für die dreigespaltenen Petitzeile. Beiträge vor Abdruck zu zahlen. Als Beleg dienen Ausschnitte; Beleghefte auf Verlangen gegen Vergütung von Portospesen.

Neuheiten von selbständigen Schriftgießerei-Erzeugnissen können im Jahrbuch oder auf den Beilagen abgedruckt werden. Die Bezugsquellen der Neuheiten werden auf Anfrage durch die Geschäftsstelle des Deutschen Buchgewerbevereins unentgeltlich und bereitwillig mitgeteilt.

Beilagen: Für das einfache Quartblatt M. 20.—, für das doppelte M. 30.—. Größere Beilagen unterliegen besonderer Vereinbarung.

• *Adresse:* Alle den westlichen Teil des „Archiv für Buchgewerbe“ betreffenden Briefe und Sendungen sind an die Adresse der Schriftleitung: *Leipzig, Deutsches Buchgewerbehaus* zu richten, den Anzeigen betreffende und andere geschäftliche Anfragen u. s. w. dagegen an die Geschäftsstelle des Deutschen Buchgewerbevereins.

Die Beilagen, Illustrationen und Satzproben zum 7. Heft des Archiv für Buchgewerbe.

Über das statistische Resultat des IV. Internationalen Verlegerkongresses in Leipzig haben wir schon S. 252 berichtet. Die Porträts der erschienenen Festtage in einer Gruppenaufnahme der *Photolithografie, Haus Finke & Co. in Berlin*, bringen wir an erster Stelle. Die ganz vorzüglich gelungene Anstufung einer der bekanntesten Kunstanstalten in *J. G. Scheller & Giesecke*, während wir den tadellosen, sauberen Druck den Herren *Fischer & Frey* in Leipzig verdanken. Im gleichen Verlag sind erschienen: die *Planisirung, Festbankett (Palmenarten, Leipzig, Festsaal (Zoologischer Garten, Berlin) und Gruppe aus dem Ballet Divertissement „Unsere Tischweine“* M. 250.

Über die Beilage, den Abdruck eines aus Freundschaft von Herrn Dr. E. Albert in München überlassenen Klischee-Reliefs vergl. S. 266.

Die Buch- und Steindruckerei von *Edler & Kriehle in Hannover* erfreute uns mit zwei Merkantil-Lithographien, von denen wir heute eine beiliegen. Wir werden auf beide im nächsten Heft zurückkommen.

Die Lithodrucker *B. Kühn in M.-Gladbach* verdankt ihren weitverbreiteten Ruf unter andern dem Druck von Illustrationen zu Garterickstafeln. Auch unsere Beilage, eine Waldscene im Winter, entstammt einem solchen. Ihre Manier ist abkühlend, ihrer Technik nach erwärmend, wird sie allen unsere Lesern sicherlich hoch willkommen sein.

Bei dem jährlichen „Kantateessen“ in Leipzig herrscht die löbliche Geplagenheit, den Teilnehmern außer den materiellen Genüssen auch allerlei gedruckte Überraschungen zu bieten. Auch hier diesmal hat sich durch die Opfervilligkeit erster deutscher Kunstanstalten in dem Stand gesetzt ein stattliches Päckchen mit nach Haus zu nehmen. Ohne jemand nahe treten zu wollen, die mit lebhaftem Beifall begrüßte „Aufmerksamkeit“ war sicher die von der *Berliner Buchbinderei W. Appen & Co., G. m. b. H., Berlin S.W.*, gespendete Brieftasche mit Kalender, deren reiche, vornehm geschmackvolle Innere wie köstliche Ausstattung dieselbe als ein hochmodernes aber dabei doch nicht aufdringliches kunstgewerbliches Meisterstück erscheinen ließ. Wenn wir auch von dem hochoriginiellen, künstlerischen Vorsatzpapier in dieser Fabrikation diese Firma besonders brillant zur Zeit unsere Lesern noch keine Probe vorführen können, so werden sie uns doch zu lebhaftem Dank verpflichtet sein, dass wir ihnen einen Einblick in den von *W. Börsstein* in bekannter tadelloser Weise gedruckten Kalender verschaffen. Das eigentliche Kalendarium ist natürlich in Eckmannschrift gedruckt, dem jedesmal ein den hebr. Monat in arabisch-jüdischer Auffassung personalisierendes Bild gegenübergestellt ist. *Auf dem Hans Anker, dem Schöpfer unserer Beilage* haben nach *Max Schlichting, Hans Schulz* und *Albert Kunz* ihre Meistertätigkeit dabei bezeugt. Wir können dieser jungen Firma zu dieser Glanzleistung nur gratulieren.

Die Satzbeilagen sind unsern Lesern gewiss willkommen als technisch gute Vorlagen für Satz und Druck.

Einige praktische Arbeiten in dreifarbigen Druck vereint die Beilage, welche uns die *Dr. Haus'sche Druckerei* in Mannheim freundlicherweise spendete: einen Quartbriefkopf und die Titelseiten zweier Festkarten. Für die beiden letzteren wurden Edellinien von *Scheller & Giesecke* in Leipzig, Eckmannschrift der *Buchdruckerei Wagner in Offenbach a. M.* und eine Musikvipente von *A. Namrich & Co. in Leipzig* zur Verwendung herangezogen. Der Briefkopf weist in seiner Ausführung

ebenfalls Edellinien, verbunden mit gewöhnlicher und schmäler halbfester Romanisch der ersten genannten Firma auf. Die Farbenwahl dieses Musterblattes ist eine äußerst gute. Der Druck verdient die Note „sehr“.

Der Buchdrucker *Hermann Brücker in Berlin-Friedrichs* unsere besondere Anerkennung aussprechen, war schon in dem vorigen Heft unsere angenehme Pflicht. Diesmal sind wir wieder in der angenehmen Lage einen Beitrag, modern in Farbe und Papier, dieser rührigen, künstlerisch geleiteten Druckerei dankend mitzutheilen zu können. Die Umrahmung dazu entstammt dem Meister *Chr. Lemmen*.

Das von den vereinigten Schriftgießereien *H. Berthold in Berlin* und *Bauer & Co. in Stuttgart* beigegebene Blatt, gedruckt aus der schönen klaren „Lateinisch“, russische Ausgabe, findet ebenso wie seine besondere Herstellungsart gerechte Würdigung unter der Rubrik „Für des Maschinenmeister“.

Schließlich auch zwei Beilagen der Farbenfabrik von *Berger & Wirth* in Leipzig. Diese beiden Produkte, Geranium-Karmin konzentriert und Blau sind von hervorragender Reinheit der Nuance,

vorigerliche Druckfähigkeit, großer Ergiebigkeit und sehr guter Lichtbeständigkeit, in der sie nur von wenigen Farben, wie A. B. den absolut echten Krappblauen, übertroffen werden. Als besonderer Vorzug kommt, namentlich für Steindruck, in Betracht, dass Geranium-Karmin lackierfähig und auch wasserrecht, ein Tonen also völlig ausgeschlossenes ist.



Inferate
finden gute Verbreitung im
„Archiv für Buchgewerbe“.



Gebr. Jänecke & Fr. Schneemann
HANNOVER und NEWARK bei New York.
Fabrik von Buch- und Steindruckfarben.
Firnisse und Walzenmasse.
Gegründet 1843. 16 Preismedaillen.

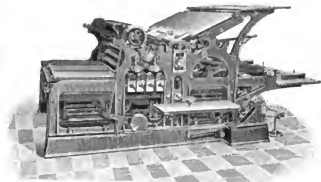
Wilhelm Woellmer's
Schriftgiesserei
und Messinglinien-fabrik. **W. Berlin S.W.**
Complet-Giesmaschinen: 60. — fortdauernd Neuheiten. — Staatsmedaillen.

SCHNELLPRESSEN- FABRIK WORMS

Gegründ. 1869

Telegr.-Adresse:
Schnellpresse
Worms.

Ehrenhard & Gram, Act.-Gesellschaft, Worms (Rheinhesen).



„Special-Schnellpresse“, D. R. G. M.

mit 4 Schlittenbahnen, doppelseitigem Antrieb des Farbwerks, doppelseitige Auffanggabeln des Druckcylinders, Doppelcenter und Doppelcenter-Zugstange, für feinsten Autotypie- und Chromotypie-Druck, geeignet für alterschwersten Druck in 8 Größen.

Schnellpresse „Slegfried“, D. R. G. M.

mit Schlitten- und Eisenbahnbewegung, doppelseitigem Antrieb des Farbwerks, doppelseitige Auffanggabeln des Druckcylinders, Doppelcenter und Doppelcenter-Zugstangen, für feinen schweren Farben-, Accidenz- u. Werkdruck, in 8 resp. 4 Größen.

Einfache Schnellpressen

mit Eisenbahnbewegung, Cylinderfärbung zu 2 Auftragwalzen, doppelseitigem Antrieb des Farbwerks, für schwersten Farben- und Werkdruck, in allen Größen.

Illustrations-Schnellpressen

mit Eisenbahnbewegung, Cylinderfärbung zu 4 Auftragwalzen, doppelseitigem Antrieb des Farbwerks, für feinsten Illustrations- und Farbendruck, in allen Größen.

„Wormatia“

Accidenz-Schnellpressen mit Eisenbahn- bewegung, Cylinderfärbung und Selbstaus- leger, in 8 Größen.

Universal-Doppelschnellpressen, D. R. P.

zum Drucken aller Formate für Tabellen, Werk- und Zeitungsdruck, in 4 Größen.

Doppel-Zeitungs-Falzapparate für 1, 2 und 3 Bruch.

Zweifarbigen-Maschinen.

Transmissions-Anlagen.

Wir bitten, unsere Specialpreislisten und Brochüre über Neuerungen zu verlangen.

BUCHBINDER-Farbdruckpressen

mit **einem** Tische
mit **zwei** Tischen
mit **vier** Tischen

für Motorbetrieb, vollständig automatisch arbeitend.

Musterdecken und Referenzen stehen zu Diensten.

Weltausstellung Paris 1900: Grand Prix und Goldene Medaille.

empfeht **KARL KRAUSE** LEIPZIG.

Gummierte Papiere

aller Art, von größer Klebfähigkeit

liefert billigst

Emil Seidel, Leipzig-Lindenau

EXPORT ★ Filiale Dresden-A. ★ Gegründet 1886

Beste und billigste Bezugsquelle für Wiederverkäufer.



LEHRER

für die Kunstgewerbe- und Handwerkerschule in Magdeburg gesucht.

Zum 1. Oktober d. J. sind an der Kunstgewerbe- und Handwerkerschule zwei neugeschaffene Lehrerstellen zu besetzen. Gesucht werden:

1. ein Fachlehrer für Buchdrucker und Lithographen. Die Jahresentschädigung beträgt 3300 M., während der zweijährigen Probezeit. Da eine erste künstlerische Kraft gefunden werden soll, so werden voraussichtlich mit dieser Stelle nicht unerhebliche Nebeneinnahmen verbunden sein.
2. ein Musterzeichner für die neu zu errichtende Schülerinnen-Abteilung gegen eine Jahresentschädigung von 3300 M. während der zweijährigen Probezeit.

Mit der etatsmäßigen Anstellung bei der Lehrer ist der gesetzliche Wohnungsgeld-Zuschuss und Anspruch auf Ruhegehalt, Witwen- und Waisenvorsorge verbunden.

Nach den Grundsätzen für die Besoldung der festangestellten etatsmäßigen Lehrer beträgt das Gehalt:

im Anfang	2700 M.
nach 3 Dienstjahren	3200 "
" 6 "	3600 "
" 9 "	4000 "
" 12 "	4400 "
" 15 "	4800 "

neben dem Wohnungsgeld-Zuschuss von 660 M. Auswärtige Dienstzeit im Lehramte kann eventuell angerechnet werden.

Gesuche sind unter Darlegung des Bildungsganges und Befähigung von Zeugnissen und Zeichnungen, sowie unter Angabe der Gehaltsansprüche baldigst an den unterzeichneten Vorstand einzureichen.

Magdeburg, den 28. Mai 1901.

Der Vorstand
der gewerblichen Lehranstalten
Fischer.



Reinhardt's

**Metallutensilien für
Buchdruckereien**

Nur erhältlich durch:
Utensilienhandlungen,
Schriftgießereien,
Farbefabriken.

G. E. Reinhardt
Leipzig-Connewitz

Buchdruck-
Metallutensilien- und
Maschinenfabrik.

Gegründet 1880



WARNUNG



infolge der vielfachen Nachahmungen unserer
Eckmann-Schrift

sehen wir uns genötigt zu erklären, daß jede Nachbildung der «Eckmann», sei es nun durch Zinkätzung oder Lithographie oder durch irgend ein anderes Darstellungsverfahren nicht zulässig ist, und daß wir ohne Rücksicht gegen solche Nachahmungen vorgehen werden! Vollständige Probe der Schrift nebst Schmuck ist erlitten!

Rudhard'sche Gießerei in Offenbach a. M.

Edm. Koch & Co. Magdeburg
verfügen als Spezialität

MESSING-SCHRIFTEN
und Gravuren jeder Art

für die Buchbinder-Vergoldpresse



C. Kloberg
...LEIPZIG...
Schriftgiesserei

Vollständige Druckerei-
Einrichtungen sind stets
am Lager und werden in
kürzester Frist geliefert.

○ ○ ○ ○ ○
Zahlreiche
Neuheiten.
○ ○ ○ ○ ○

Proben stehen gern zu Diensten.

CH. LORILLEUX & CO

Druckfarben-Fabriken

PARIS
16, Rue Suger



LEIPZIG
Buchgewerbehaus

FRITZ BECKER, Leiter der Filiale Leipzig.

HERMANN GAUGER

ULM A. D. DONAU

FABRIK VON BUCH- UND
STEINDRUCKFARBEN.

FIRNIS UND WALZENMASSE.



Edm. Koch & Co. Magdeburg
Polytypen in Rothhaus
für Geschäftsbücherverfabriken



HUGO HORN'S

GRAVIERANSTALT & ZINKOGRAPHIE
LEIPZIG

liefert Stempel für Bucheinbände sowie alle
Gravierungen für Luxusprägungen in Stahl und
Messing in höchster Vollendung. Grösste Aus-
wahl von Messingschriften und Garnituren zum
beliebigen Zusammensetzen. Autotypien und
Atzungen in Zink und Kupfer. **PPPPPP**
Specialität: Catalog-Umschläge. **PPPPPP**
Zeichnungen in künstlerischer Ausführung. **PP**



Hamburg

Beitz & Co.

Druckfarben-Fabriken

Vereinigte Bautzner Papierfabriken

Tages-Erzeugung 35000 Kilo
7 Papiermaschinen.

BAUTZEN i. s. Halbstoff- und Holzstoff-Fabriken.

Kupfer-, Bunt-, Karten-, Werk-, Noten-, Autotypie-
Druckpapiere in Bogen und Rollen;

BRIEF-, NORMAL-, KANZLEI-, KONZEPT- UND KARTONPAPIERE;

Rohpapiere für Luxus-, Karton-, Chromo-, Kunst-
druck- und Buntpapier-Fabriken.

VERTRETER: Charlottenburg: A. Günther Leipzig: C. Marxhausen
Schlotterstraße 62 Körnerplatz 2
München: Eugen Knorr Bremen: F. W. Dahlhaus Stuttgart: Fr. Autenrieth
Schwanthalerstraße 73 Augustenstraße 54.



Hervorragende künstlerische Neuheit!

Moderne Linien-Ornamente Serie 101

mit Anschluss an 2 Punkt fette Linien. Sortimente à M. 27, 54, 100, 160 je nach Bedarf.
 Vollständiges Figuren-Verzeichnis und Anwendungsproben auf Verlangen gratis
 und franko. * * * Kombinationsfähigstes Ziernaterial in modernem Geschmack.

Schriftgiesserei • **JULIUS KLINKHARDT, LEIPZIG** • Messinglinienfabrik.

Für meine algraphischen Rotationsmaschinen
 in den Formaten von ca. 70×100 und 90×130 Centimeter suche ich noch

Bei regelmäßig wiederkehrenden Aufträgen in großen Auflagen besonders vorteilhafte Bedingungen.

einige Millionen Druck lithographisch. Schwarz- und Buntdruckarbeiten
 jährlich. Preise je nach Höhe der Auflage und Art der Arbeit.

JOS. SCHOLZ & MAINZ
 Algraphische Kunstanstalt und Verlag.



FABRIK von
Farben für
 Buch- u. Steindruck
KAST & EHINGER
 (G. m. b. H.)
STÜTTGART.
 FIRNISSE
 WALZENMASSE
 Exportieren
 nach allen Ländern.

Telegrams: Kastinger STÜTTGART.
 Gegründet 1865.
 Prämiiert auf vielen Ausstellungen.

Zweibuchstaben- Linotype

An die
Mergenthaler Setzmaschinenfabrik, Berlin.

M.-Gladbach, den 30. Juni 1901.
Nachdem ich Ihre **Zweibuchstaben-Linotype-Setzmaschine** („Simplex“) über ein halbes Jahr in Gebrauch und zwar in fortwährendem Gebrauch — gehabt habe, freut es mich, nur Günstiges darüber berichten zu können. Keine meiner Erwartungen sind enttäuscht worden. Von vornherein gewann ich den Eindruck, es mit einem Kunstwerk ersten Ranges zu thun zu haben. „Kinderkrankheiten“ habe ich damit nicht durchzumachen gehabt. Von Anfang an ging die Arbeit an Ihrer Maschine ihren steten Gang. Gute Dienste hat sie mir geleistet, sowohl in ihrer Hauptarbeit, bei Herstellung der Zeitung und einer Wochenschrift, als auch bei Schnelllieferung von Druckschriften und dergl. Der Schriftabdruck, namentlich auf besserem Papier, ist elegant und findet bei meinen Kunden Beifall. Eins ist allerdings nötig: strenge Befolgung der von Ihrem Instruktor gegebenen korrekten Anweisungen, vor allem aber gewissenhafte Reinlichkeit.

Hochachtungsvoll
gez. W. Hütter.



Gemischter Satz für die Setzmaschine

natürlich nicht für jede, sondern einzig und allein für die „LINOTYPE“, deren „Zweibuchstaben-Einrichtung“ die Herstellung des einfach gemischten Satzes

ohne Handmatrizen, d. h. ohne Zeitverlust

ermöglicht. Ein Hebelkurs im Sammelchiffen genügt, um einen Buchstaben, eine Silbe, ganze Worte oder ganze Zeilen in Feindruck hervorzuheben.

ohne Raumverschwendung,

denn der gemischte Satz der „LINOTYPE“ läuft am kein Haar breiter als gewöhnlicher, wohl aber erheblich schmäler als gesperrter Satz. Zweibuchstaben Satz ist gleich verwendbar und gleich vorteilhaft

in Zeitungssatz, Adressensatz, Werksatz.

Wir sind gern bereit, uns eingehende Arbeiten auf deren Herstellbarkeit durch die „Zweibuchstaben-LINOTYPE“ zu prüfen und verlange diesbezügliche Kalkulationen umgehend auszuführen, denn uns stehen genügend Erfahrungen zahlreicher Besitzer von „Zweibuchstaben-LINOTYPES“ bereits zu Gebote. Es ist nämlich

!! Thatsache !!

dass, obwohl wir unsere erste „Zweibuchstaben-LINOTYPE“ vor kaum Jahresfrist auf den Markt brachten, wir inzwischen über

zweihundert „Zweibuchstaben- LINOTYPES“

verkauft und zum größten Teile bereits geliefert haben, außer rund 40 Zweibuchstaben-Einrichtungen, die nachträglich an bereits vorhandene Einbuchstaben-Linotypes angebracht werden mussten, nachdem sich unsere verehrten Abnehmer von dem

enormen Vorteil der „Zweibuch- staben-LINOTYPE“

überzeugt hatten, der sich für alle nur denkbaren gemischten Arbeiten ohne weiteres und anstandslos ergibt. Sehen Sie die Anzeigen- und Textspalten unserer ersten Zeitungen und Zeitschriften in Nord und Süd, Ost und West, sehen Sie die Handere von Linopressat Werksänden, die seitdem die Presse verlassen, sehen Sie selbst die in der Reichsdruckerei hergestellten Patentschriften durch, Sie finden

Linotype-Zweibuchstaben Satz überall !!

Naheres ergeben unser neuer Prospekt, unser illustriertes Zeugnis mit ausführlicher Referenzliste, sowie unsere Schriftprobenhefte, die jedem Vertikalkauf auf Anfrage gratis und franko zur Verfügung stehen.

Die „Linotype“ bleibt nach wie vor die vollkommene, leistungsfähigste und rentabelste Setzmaschine der Welt. Die Zahl der tagtäglich benutzten „LINOTYPES“ übersteigt die Zahl derjenigen aller anderen Setzmaschinen-Systeme zusammen genommen um über das Zehnfache.

Mergenthaler Setzmaschinen-Fabrik

Gesellschaft mit beschränkter Haftung.

BERLIN N. 4

Chausseestraße Nr. 17 18.

Genzsch & Heise

Schriftgießerei · Hamburg

Gründung der Firma
im Jahre 1833



**Goldene
Medaille**

der Weltausstellung
Paris
1900

Stilvolle Buch- und Titel-Schriften in bewährten Originalschnitten, Initialen und Ornamente nach Zeichnungen erster deutscher Künstler in reichster Auswahl

Das „Archiv für Buchgewerbe“ wird mit unserer Römischen Antiqua und Cursiv, Original-Schnitte unseres Hauses in je 16 Grad (von Corps 6 bis 60), gedruckt

Ständiges Lager von über 250 000 kg ermöglicht schnellste Ausführung jedes Auftrages und sofortige Lieferung von ganzen Einrichtungen jeden Umfangs

Filialgießerei und Lager:

Schriftgießerei E. J. Genzsch G. m. b. H.

Arbeiten aus unseren Neu-Druckern
in Schriften und Ornamenten

München → Begründet 1881

Kaufet keine Schneidemaschine

ohne Special-Offerte von KARL KRAUSE einzuholen.

Für feinsten

Autotypiedruck

empfiehlt ihre



Schnellpressen



Maschinenfabrik Johannisberg

Klein, Forst & Bohn Nachfolger

Geisenheim am Rhein.

Man verlange Preislisten.



Rudolph
Becker.



Leipzig ..

Maschinen, Utensilien und Materialien für Lithographie, Buch-,
Stein- und Blechdruck, keramischen Buntdruck u. s. w. Lithographiesteine, Farben, Firnisse, Umdruck- und Abziehbilder-
papiere, Druckfilze u. s. w. Illustr. Preislisten.

Gegründet 1874.

Herausgeber: Deutscher Buchgewerbeverein. — Verantwortl. Schriftleiter: Hans von Weiffenbach.

Druck: Breitkopf & Härtel. — Sämtlich in Leipzig.



ARCHIV FÜR
BUGBEWERBE

18. BAND HEFT 8

VERLAG DES DEUTSCHEN
BUGBEWERBERVEREINS
IN LEIPZIG

Leipzig.

Zum Behude der in dem deutschen Buchgewerbeverein zu Leipzig, Doltstraße 1.

... nach dem Verkehrs-
weg eingekauft ...



... ung

haben wir alle Bedenken, welche hinsichtlich der Ausgabe eines
Hauptblattes für Buch-, Stein- und Buchdruck, Draht- und
Fertenschnitten, Buchbindenschnitten, Carbonschnitten, Bronzer-
malereien, Steinsetzereien, Metallarbeiten u. s. w. von den Firmen:

- Einkaufsgesellschaft für Buchdruckerei, Carl. Böge, Leipzig**
- Gesellschaft Buchdruck, Leipzig**
- Fischer & Kroschke, W. u. S. K., Berlin**
- Ferd. Emil Jägerberg, Maschinenfabrik, Lützenhain**
- König & Bauer, Maschinenfabrik, Heller Schornell b. Würzburg**
- Karl Krause, Maschinenfabrik, Leipzig**
- Leipziger Schnellpressenfabrik Bernh. Schönlert, Werner
& Stein, Leipzig**
- Preuße & Comp., Maschinenfabrik, Leipzig**
- J. G. Seifert & Glöckle, Maschinenfabrik, Leipzig**
- Schnellpressenfabrik Frankenthal, Huber & Co., H.-G.,
Frankenthal**
- Schnellpressenfabrik Worms, Stroukard & Gram, H.-G.,
Worms**
- Vereinigte Maschinenfabriken Hagenburg und Maschinen-
baugesellschaft Nürnberg, H.-G., Nürnberg.**

Jede gewünschte Auskunft wird kostenfrei erteilt durch die Geschäftsstelle des Deutschen Buchgewerbevereins



Gemalt von K. Ohlen in Wien.

Schnaltpresse. Lichtdruck der k. k. Graphischen Lehr- und Versuchsanstalt in Wien.

ANSICHT VON BURGHAUSEN AN DER SALZACH.



Bekanntmachung.

In den Deutschen Buchgewerbeverein zu Leipzig sind im Monat Juli 1901 folgende Mitglieder aufgenommen worden:

1. *Eugen Twietmeyer*, Buchhändler, *Leipzig*.
2. *Gustav Herrmann*, i. Fa. Rödiger & Quarch, *Leipzig*.
3. Geh. Hofrat Dr. *Carl Lampe-Vischer*, *Raschwitz-Öttsch* b. *Leipzig*.
4. *Desirè Zilahi*, Direktor-Stellvertreter des *Budapesti Hirlap*, *Budapest*.
5. *Carl Leszik*, Buchbinderei, *Budapest*.
6. Dr. *Ludwig Gerö*, General-Direktor der Buchdrucker A.-G. „Pallas“, *Budapest*.
7. Hofrat *Gustav R. v. Emich*, General-Direktor des „Athenaeum“, *Budapest*.
8. *Géza Horváth*, Direktor der Fa. *Konyves Kálmán*, *Budapest*.
9. *Richard Molling*, i. Fa. A. Molling & Co., Kommandit-Gesellschaft, *Hannover*.
10. Kommerzienrat *Edmund Schmidt*, *Altenburg*, S.-A.
11. *Julius Meyer*, i. Fa. H. Meyer's Buchdruckerei, *Halberstadt*.
12. *Otto Lychenheim*, i. Fa. *Werner & Hörnig*, *Lübeck*.
13. *Hermann Scheibler*, i. Fa. *Fabritius & Sonner*, *Christiania*.
14. *Carl Steinseifer*, Buchdruckereibesitzer, *Letmathe*.
15. *Alfred Sparbert*, i. Fa. *Dresdener Schnellpressenfabrik, Dresden-Coswig*.
16. *Wilhelm Bessel*, i. Fa. *W. Bessel & Co.*, *St. Petersburg*.
17. *Eugen Revai*, i. Fa. *Gebr. Revai*, *Budapest*.
18. *Julius Benkö*, Direktor des *Franklin-Vereins*, *Budapest*.
19. *D. Hühn*, i. Fa. *Ernst Hühn*, *Hofbuchhandlung, Kassel*.
20. *Adolph Winser jun.*, i. Fa. A. Winser, Buchdruckerei und Verlag, *Berlin*.
21. *Johannes Dienz*, Direktor von *Carl Flemmings Verlag, Glogau*.
22. *O. Edler*, i. Fa. *Edler & Krische*, *Hannover*.
23. *Paul Schelosky*, Direktor der Verlagsanstalt vorm. *G. J. Manz*, *München*.
24. *Wilhelm Karras*, i. Fa. *Ehrhardt Karras, Halle a. S.*
25. *Johann Pabst*, Buchdrucker, *Wien*.
26. *Karl Hahn*, i. Hause *Rudhardsche Gießerei, Offenbach a. M.*
27. *Emil Schirmer*, Korrespondent i. Hause *Rudhardsche Gießerei, Offenbach a. M.*
28. *Albin Maria Watzulik*, *Altenburg*, S.-A.
29. *C. Wagner*, i. Fa. *C. Wagner'sche Buchhandlung, Schwiebus*.

- | | |
|---|--|
| <p>30. Dr. <i>Allmers</i>, i. Fa. Ad. Allmers, Buchdruckerei, <i>Varel</i>.</p> <p>31. <i>August Schuler</i>, Chemigraph. Kunstanstalt, <i>Stuttgart</i>.</p> <p>32. <i>Carl Lauser</i>, Geschäftsbücherfabrik, <i>Stuttgart</i>.</p> <p>33. <i>Gustav Fuchs</i>, Buchdruckereibes., <i>Danzig</i>.</p> <p>34. <i>William Meinhold</i>, i. Fa. C. C. Meinhold & Söhne, Königl. Hof-Buchdruckerei, <i>Dresden</i>.</p> <p>35. <i>Ansgar Schoppmeyer</i>, Privatdozent an der</p> | <p>Königl. Technischen Hochschule, <i>Schöneberg</i> b. Berlin.</p> <p>36. <i>Carl Max Müller</i>, i. Fa. T. E. Wachsmuth, <i>Leipzig</i>.</p> <p>37. <i>Hermann Costenoble</i>, i. Fa. Hermann Costenoble, Verlagsbuchhandlung, <i>Jena</i>.</p> <p>38. <i>Alfr. Wagner</i>, i. Fa. R. Wagner, Buchdruckerei, <i>Weimar</i>.</p> <p>39. <i>Kais. Rat Jg. Burkart</i>, i. Fa. W. Burkart, Buchdruckerei, <i>Brünn</i>.</p> |
|---|--|

Leipzig, den 31. Juli 1901.

Die Geschäftsstelle des Deutschen Buchgewerbevereins

Arthur Woernlein, Geschäftsführer.

Die moderne Illustration.

Von JOSEPH PENNELL.

OBGLEICH die schönsten Bücher, die deutsche Pressen erzeugten, zu Lebzeiten *Dürers* erschienen, so blieb dessen Tätigkeit als Illustrator doch merkwürdig beschränkt, wenn man die Masse von Arbeiten, die er in Schwarz und Weiß geliefert hat, in Betracht zieht. Er illustrierte nicht mehr als drei oder vier Bücher, und von diesen ist nur das Gebetbuch *Maximilians* völlig ausgearbeitet. Die großen Italiener haben nie etwas von Bedeutung geschaffen, wenn wir *Botticellis* Zeichnungen ausnehmen, die nie vollendet wurden. *Velasquez* hat nichts hinterlassen, ebensowenig *Rembrandt*. Einige wenige Skizzen von *Rubens* für Titelblätter werden in Antwerpen aufbewahrt. *Dürers* mannigfaltige dekorative Entwürfe haben sich als eine wahre Fundgrube erwiesen, aus der die untergeordneten Künstler — die größten Spitzbuben, die wir haben — noch immer schöpfen, die dann — recht betrachtet — unrichtig und ungerecht als große Illustratoren gepriesen werden. *Dürers* graphische Kunsterzeugnisse wurden in Wirklichkeit als Einzelblätter oder als Bildermappen, obgleich ein wenig Text dabei war, verkauft, aber nicht als illustrierte Bücher. So war es auch mit den Zeichnungen von *Rubens*, während *Rembrandts* Radierungen alle einzeln veröffentlicht wurden. *Holbein* ist fast die einzige Ausnahme, welche die Regel bestätigt, dass die großen Künstler der Vergangenheit nicht Bücherillustratoren waren.

Ebenso ging es mit den Werken der älteren Italiener. Nur an einem der schönsten Bücher, der *Hypnerotomachia*, war ein großer Künstler tätig, dessen Namen nirgends genannt ist.

Dafür, dass die bekanntesten Künstler nicht die bedeutenden Bücher ihrer Zeit illustriert haben, lassen sich, wie es scheint, zwei Hauptgründe anführen. Zunächst ist es ziemlich sicher, dass der Holzschnneider, wenn er überhaupt Erfolg, einen Namen hatte, der Inhaber einer großen Werkstatt war, in der der Künstler wie der eigentliche Formschnneider nur notwendige Übel waren. Der Eigentümer nahm ohne Zweifel für sich alle Ehre und wahrscheinlich auch den Löwenanteil des Gewinnes in Anspruch. Der zweite Grund aber, warum ein großer Künstler wie *Dürer* keine Bücher illustrierte, liegt wahrscheinlich darin, dass die Zeichnungen nicht anständig bezahlt und dass sie verschnitten wurden. Alle Holzschnitte, die nicht unter der unmittelbaren Aufsicht oder dem Einflusse *Dürers* entstanden sind, sind nicht allein durchaus charakterlos in der Linie, sondern man findet auch nicht ein einziges gedrucktes Buch der früheren Zeit, in dem die Illustrationen anständig gedruckt sind. Kaum in einem kommt ein solides Schwarz vor (einige Drucke *Ratdolts* sind auszunehmen).

Wenn man diese Thatsachen in Betracht zieht die von einer kleinen Gesellschaft von Künstlern sorgfältig ignoriert werden und den gewöhnlichen

Kritikern und Autoritäten in Sachen der frühen Drucke natürlich vollständig unbekannt sind, so werden uns zwei Dinge klar: Erstens, dass die großen Künstler der Vergangenheit nicht illustrierten; zweitens, dass sie es nicht thaten, weil ihre Zeichnungen weder anständig geschnitten noch gedruckt wurden.

Als *Bewick*, *Stothard* und *Blake* auftraten, war der Zustand der Illustration in England auf seiner tiefsten Stufe. Es gab eine wahre Revolution, als Gays Fabeln, die Allgemeine Geschichte der Vierfüßler und die Britischen Land- und Wasservögel herauskamen, alle mit *Bewicks* Holzschnitten illustriert. Es kann nicht oft genug wiederholt werden, dass *Bewick* kein bloßer Holzschnneider war, der die Arbeiten anderer Leute übertrug, die er nur halb verstand und würdigen konnte. Er that für sich selber das, was den neuen mechanischen Reproduktionsverfahren beinahe gelingt für die heutigen Illustratoren zu thun. Für ihn gab es weder Schwierigkeiten noch den Jammer des Zeichners, der seine Entwürfe auf den Stock gezeichnet hat und sie nun rücksichtslos verdorben sieht durch einen unfähigen oder leichtfertigen Holzschnneider, und der dann nichts übrig behielt als den Abdruck, dem man nicht ansehen konnte, was für eine elende Karikatur der ursprünglichen Zeichnung er in Wirklichkeit war. Der wichtigste Erfolg *Bewicks* war aber die Entstehung einer Schule ausgezeichneter Holzschnneider in England:

Clennell, *Branston*, *Harvey* und *Nesbit*, die *Thompsons*, die *Williams* und *Orrismith*. Diese Holzschnneider versuchten anfangs dieselbe Art von Arbeiten hervorzubringen, welche heute von der sogen. amerikanischen Holzschnieurschule gemacht werden. Man braucht nur *Stothards* Illustrationen zu *Rogers Poems* anzusehen, die von *Clennell* geschnitten sind, um ein Beispiel des Faksimileholzschnittes nach Federzeichnung zu haben. Aber für gewöhnlich bemühten sich diese Leute, die Eigentümlichkeiten des Stahlstiches oder der Radierung nachzuahmen, weil Stahl- oder Kupferstiche in den vielen Taschenbüchern, Almanachs und Albums eine kolossale Popularität genossen; sodann, weil sie genötigt waren, vorzugsweise alte Stiche zu kopieren, da es selbst nur wenige Künstler verstanden auf Holz zu zeichnen.

Mit *Bewick* trat eine wunderbare Wandlung ein; es wurde möglich, mit Feder, Stift oder Pinsel auf die weißgetönte Stirnfläche eines Buxbaumstockes ein Bild zu zeichnen oder malen, welches von dem Holzschnneider mit absoluter Treue geschnitten werden konnte. Die Holzschnneider zu *Bewicks* Zeit und bis 1835 waren echte Kunsthandwerker, welche wussten, dass es ihre Aufgabe war, die Zeichnung des Künstlers so genau als möglich zu schneiden, denn was die letzteren verlangten, war ein genaues Faksimile ihrer Arbeit aber keine Unterschlebung des Holzschnieurs. In den fünfziger Jahren war der Künstler indes entweder ganz gleichgültig gegen die Art und Weise, wie seine Arbeit ausgeführt wurde, geworden, oder er stand ganz in der Gewalt des Holzschnieurs. Sein ganzer Stil, all seine Eigentümlichkeit wurde dem Interesse des Geschäftes geopfert, mit dessen Firma versehen die Holz-



Gust. Doré. Aus: L'Espagne. Holzschnitt von Branston.
Aus: Pennell, Moderne Illustration. Verlag von Hermann Seemann Nachfolger in Leipzig.

schnitte nachher in die Welt gingen. Der Inhaber der Firma, dessen Signatur sie trugen, hatte nicht einen Strich daran gethan. Selbst ein Mann von so starker Individualität wie *Charles Keene* wurde dadurch völlig gebrochen, obgleich es ihm vielleicht nicht zum Bewusstsein gekommen ist. Es musste so gezeichnet werden, dass die Holzschnitte die wenigste Zeit, Mühe und Ausgabe verursachten.

Die Kunst des Holzschnitts war im Begriff in den Klauen des Holzschnidders zu sterben, als ihr ein ganz kunstloser Prozess zu Hilfe kam. Denn in diesem kritischen Augenblick wurde entdeckt, dass man eine Zeichnung in jeder Technik, auf jedem Material, in jeder Größe (soweit sie in richtigen Verhältnissen blieb), auf den lichtempfindlich gemachten Holzstock in umgekehrter Lage photographieren könne. Die Wichtigkeit dieser Entdeckung ist einleuchtend, denn vorher

musste der arme Künstler sein Bild, das rettungslos zerstört wurde, genau in der Größe des künftigen Holzschnittes zeichnen, und selbst umkehren. Bei Anwendung der Photographie konnte die Zeichnung in jeder beliebigen Größe hergestellt werden; sie wurde mechanisch umgekehrt, das Original blieb erhalten und der Künstler war frei. Damit verschwand der Holzhacker, der Mann, der selbst keinen Strich zeichnen konnte und doch am liebsten behauptet hätte, seine mechanischen, mit Lineal oder Stichel hergestellten Linien seien wertvoller als die des Künstlers, und der keinen Augenblick zögerte, die ganze Komposition umzugestalten, wenn sie ihm nicht gefiel. An seiner Stelle erhob sich die neueste Schule des Holzschnitts, deren Arbeiten wenigstens immer korrigiert werden konnten, da das Original erhalten blieb.

Die Ursache der Entwicklung der modernen Illustration zu erkennen ist nicht schwer. Die Verwendung der Photographie bei der Illustration der Bücher und Zeitschriften stellte die Illustrationskunst auf einen ganz neuen Boden. Wie die Erfindung des Buchdruckes der Illustration den ersten bedeutenden Anstoß gab, so empfing sie ganz sicher den zweiten, viel mächtigeren durch die Erfindung der Photographie. Der Abstand zwischen den frühen illuminierten Manuskripten und *Holbeins* Totentanz ist sicher nicht größer als derjenige zwischen den Taschenbüchern und Almanachs und den illustrierten Zeitschriften wie z. B. *Century Magazine* und *The Graphic*.

Die Daseinsbedingungen haben sich vollständig geändert. Man hat sowohl größere Leichtigkeit in der Wiedergabe, größere Schnelligkeit und größere Arbeitersparnis erreicht, wie auch größere Freiheit für den Künstler und größere Treue bei der Nachbildung seiner Zeichnungen. Infolge davon hat die Illustration an Beliebtheit gewonnen, denn die verhältnismäßige Billigkeit der Herstellung hat sie dem Volke erreichbar gemacht, das von jeher Freude an der Kunst gehabt hat, von den Tagen an, wo alles Schreiben noch ein Bildermalen war. Sie hat aber auch künstlerisch gewonnen, da die Treue der Wiedergabe jetzt manchen genialen oder bedeutenden Künstler bewegen hat, sich ganz der Schwarz-Weiß-Kunst zu widmen. Wenn somit die Popularität auf der einen Seite die



W. M. Chase. „Fertig zum Ausreiten.“ Holzschnitt von T. Cole. Aus dem *Century Magazine*. — Aus: *Pennell*, Moderne Illustration. Verlag von Hermann Seemann Nachfolger in Leipzig.



Dreifarben-Autotypie von Meisenbach Riffarth & Co., Leipzig.

Beilage zum Archiv für Buchgewerbe.

Druck von Hugo Münstermann, Hannover.



Als er auf Stauffenberg nun kam,
Schnell sprang da ab der edle Mann,
Ein jeder wollte ihn sehen, hören,
Ein jeder wollte ihn höher ehren,
Von seinen Dichtern große Gil,
Von Frau'n und Mädchen große Kurzweil.

Illustrations-Probier aus: „Jungbrunnen“. Verlag von Fischer & Franke, Berlin.

Beilage zum „Archiv für Buchgewerb“.



In einem kühlen Grunde,
Da geht ein Mäliemad;
Mein Liebchen ist verschwunden,
Das dort gewohnt hat.

Sie hat mit Creu' versprochen,
Gib mir ein'n Ring dabei;
Sie hat die Creu gebrochen,
Das Ringlein sprang entzwei.

Druck von Emil Hermann senior, Leipzig.

Illustrationskunst zu entwürdigen droht, indem erwerbssüchtige Verleger und thörichte Herausgeber die Welt mit billigen, schlecht illustrierten Büchern und Zeitschriften überschwemmen, so verspricht andererseits der künstlerische Gewinn



Thomas Stothard. Aus: Rogers Poems (London, Cadell).
Holzschnitt von Cranell. — Aus: Pennell, Moderne Illustration.
Verlag von Hermann Seemann Nachfolger in Leipzig.

ihre Rettung zu sein, denn selbst zu Dürers Zeiten ist kein so großer Prozentsatz wirklich guter Arbeiten erschienen.

Vom Standpunkt des Holzschnegers giebt es nichts Eintönigeres als die mechanische Reproduktion. Deren Bestreben ist, wie das einiger der besten Holzschneger, die Tusch- oder Farbwirkung aufs treueste wiederzugeben, ihr liegt an der Wiedergabe der Zeichnung selbst, und das ist in den meisten Fällen gerade das, was der Künstler wünscht, welcher naturgemäß die genaueste Wiedergabe seiner Zeichnung der Auslegung



Linsley Sambourne. Aus: Kingsleys Water Babies (London, Macmillan).
Holzschnitt von H. Swain. — Aus: Pennell, Moderne Illustration.
Verlag von Hermann Seemann Nachfolger in Leipzig.

vorzieht, die ihr ein anderer giebt. An einer Mittelperson, einem Dolmetscher liegt ihm nichts. Diesen vernünftigen Wunsch beginnt die mechanische Reproduktion zu erfüllen. Gegen die Autotypie wird der Einwand erhoben, dass namentlich bei großen Reproduktionen das Muster des Rasters einen mechanischen Eindruck hervor-

bringt, der guten Holzschnitten fehlt, denn bei diesen bringen die mit dem Stichel gezogenen Linien Abwechslung hinein. Ausschlaggebend ist aber, dass selbst der beste Holzschneger, der eine Tonzeichnung zu schneiden hat, genötigt ist, diesen Ton durch Linien und Punkte wiederzugeben, also in der That statt der Fläche Linien zu geben, die ursprünglich nicht vorhanden sind. Wenn es ihm auch gelingt, die wirklichen Werte des Originals wiederzugeben, so hat er doch das ursprüngliche Aussehen der Arbeit vollständig verändert. Man wirft der Autotypie (dem Netzdruckverfahren) vor, dass sie nur ein mechanischer Nothbehelf sei. Aber es ist doch klar, dass der Holzschnitt als

Wiedergabe getuschelter Zeichnungen noch weit mehr ein Nothbehelf ist. Es giebt keine Möglichkeit, Töne im Holzschnitt wiederzugeben, ja selbst die Wiedergabe eines Striches auf dem Stock erfordert zwei Striche mit dem Stichel, während das mechanische Verfahren ihn auf einmal wiedergiebt. Mir scheint danach, dass die Einwände, die gegen die mechanischen Verfahren

gerichtet werden, weit eher auf den Holzschnitt passen. Jetzt, wo der Holzschnitt zur Übertragung aller und jeder Art von Zeichnungen verwandt wird, ist er ganz aus seinen natürlichen Grenzen herausgetreten. Fast alles kann mit Holzstock und Stichel erreicht werden, aber es muss doch einleuchten, dass ein großer Abstand ist zwischen dem, was möglicherweise erreicht werden kann, und dem, was vernünftigerweise erstrebt werden sollte.

Der Holzschneger ist genötigt, sein Ich zu unterdrücken und auszulöschen, seine einzige Aufgabe ist, das Original getreu zu übertragen, so viel als möglich von der Eigenart des Künstlers zu erhalten und so wenig wie möglich von seiner eigenen dazu zu thun. Dass dies für viele äußerst drückend und verbitternd ist, ist einleuchtend.



William Harvey.
Holzschnitt nach B. R. Hayden, Dentatus.
Ausschnitt. — Aus: Pennell, Moderne Illustration.
Verlag von Hermann Seemann Nachfolger in Leipzig.

Aber es ist thöricht, sich dagegen aufzulehnen; es ist für den Holzschnneider ebenso unverantwortlich, sich mit dem Original des Künstlers Freiheiten zu erlauben, wie für einen Herausgeber, das Manuskript eines Schriftstellers zu ändern, nachdem derselbe die letzte Korrektur aus den Händen gegeben hat.

Während der letzten drei Viertel des vorigen Jahrhunderts ist die deutsche Illustration ausschließlich von *Menzel* beherrscht worden. Er war nicht allein der führende Geist in seinem eigenen Lande, ob er nun ursprünglich von *Meissonier* beeinflusst war oder nicht, sondern er selbst beeinflusste die ganze Welt der Illustratoren. Seine Zeichnungen wurden von den Künstlern

mit Entzücken und Beifall begrüßt, wo immer sie gezeigt wurden. Und, was das Interessanteste ist, er hat sich sein Leben lang als ein Mann gezeigt, der vollkommen fähig war, sich jedem Wechsel und jeder Entwicklung, die die Reproduktionsverfahren und der Druck erfahren haben, anzupassen. Mit der Lithographie beginnend, zeichnete er die große Folge von Uniformen der Soldaten Friedrichs des Großen. Dann wandte er sich zum Zeichnen auf Holz und führte den ausgezeichneten Faksimileholzschnitt in seinem Vaterlande ein, indem er bei den Zeichnungen zu den Werken Friedrichs des Großen sich die Holzschnneider *Unzelmann*, *Bentworth* und die *Vogels* selbst heranbildete. Später zeichnete er in viel

kühnerer und flotter Manier die Illustrationen zu dem zerbrochenen Krüge, die frei in Holzschnitt von *Käseberg* und *Oertel* wiedergegeben wurden. Und jetzt hat er seine schönen Bleistift- und Kreidezeichnungen so eingerichtet, dass sie durch die photographischen Reproduktions-Verfahren vollständig getreu wiedergegeben werden. Er ist auch der Mann, der es vollkommen einsieht, dass wir in der Kunst nie an ein Ende kommen, und dass wir, wenn wir nicht unablässig vorwärts streben und nach Vollkommenung ringen, sehr leicht selber ein Ende nehmen können.

Vor fünf und zwanzig Jahren, zu der Zeit, als in England tatsächlich die besten Arbeiten gemacht wurden, wurde in Amerika nichts Nennenswertes hervorgebracht. Erst das Jahr der Centennial-Ausstellung 1876 setzte die amerikanischen Künstler, Xylographen, Drucker und Verleger in stand, sich von dem, was in Europa geleistet wurde, einen Begriff zu machen. Zu derselben Zeit kehrte eine glänzende Schar junger Männer, die im Auslande studiert hatten, nach New-York zurück. Ihrer Rückkehr und der Förderung, welche ihnen intelligente und weitblickende Verleger gewährten, sowie den Künstlern und Holzschnidern, die schon in Amerika auf Beschäftigung harren, ist es zu danken, dass sich die amerikanische Holzschnittschule, wie sie jetzt genannt wird, zugleich mit der amerikanischen Illustration und dem Buchdruck entwickelte. Die Art aber, wie sie sich entfaltet ist höchst interessant und rechtfertigt eine eingehendere Besprechung. (Schluss folgt.)



G. R. Seymour. Aus: The magazine of art (London, Cassell).
 Aus: Pennell, Moderne Illustration. Verlag von Hermann Siemens Nachfolger
 in Leipzig.



I. Allgemeines.

In dem Worte „Kunst - Handwerk“ sind zwei Begriffe zu einem verbunden, die einander ausschließen. Denn die Kunst ist kein Handwerk und das Handwerk ist keine Kunst. Zweck und Ziel der Kunst ist das Schöne, des Handwerks das Nützliche. Schönheit ist praktisch ohne jeden Nutzen, und das Praktisch-Nützliche braucht nicht schön zu sein, um seinen Zweck auf das vollkommenste zu erfüllen.

Trotz dieser Ausschließlichkeit ihrer Bedeutungen liebt es die deutsche Sprache, aus zwei solchen Worten ein drittes zu bilden, weil sie die Fähigkeit besitzt, diese Worte durch ihre ganz äußerliche und unveränderte Zusammenfügung in eine grammatische Beziehung zu setzen, die das Verhältnis des einen zum anderen näher bestimmt. Dieses Verhältnis kann je nach Art und Bedeutung der Worte ein sehr verschiedenes sein. In dem Ausdruck „Kunst-Handwerk“ nun ist das Verhältnis, in das die Kunst zum Handwerk gebracht wird, ein lokatives, örtliches, d. h. es kann und soll die Kunst an den vom Handwerk erzeugten Gebrauchsgegenständen örtlich und äußerlich zur Erscheinung gebracht werden, ohne ihre praktische Zweckdienlichkeit zu beeinträchtigen und zu beschränken. Denn das Praktische, dem besonderen Zweck Dienende, dessentwegen sie erfunden wurden und gemacht werden, ist bei ihnen das allein Wesentliche und Wichtige, die künstlerische Form und Zuthat hingegen stets das Unwesentliche, Unwichtige und darum Unter-

Anmerkung der Schriftleitung. Obwohl das „Archiv für Buchgewerbe“ es als seine Hauptaufgabe betrachtet, in Text und Illustration für die Förderung der neuzeitlichen künstlerischen Bestrebungen auf allen buchgewerblichen Gebieten als Vorkämpfer einzutreten, glaubt es doch als völlig unparteiisches Fachblatt auch einen von etwas anderem Standpunkt aus geschriebenen Aufsatz zum Abdruck bringen zu sollen, zumal ja die neueren Bestrebungen das gute Alte in jeder Weise anerkennen.

geordnete. Wo dieses natürliche, weil durch die Begriffe von Kunst und Handwerk bestimmte Verhältnis gestört, die Schönheit auf Kosten, also zum Schaden der Nützlichkeit erstrebt wird, da verfehlen beide ihren Zweck, die Kunst, weil sie einen Gegenstand zu ihrem Vorwurf erwählt, der ihr nicht erlaubt, die Schönheit nach ihren Gesetzen zu entfalten, da er nicht Träger einer künstlerischen Idee ist, das Handwerk, weil es der Erfüllung seiner auf die Nützlichkeit und das Praktische gerichteten Aufgabe um eines ihm fremden Zweckes willen entsagt.

Was nun vom Kunst-Handwerk im allgemeinen gilt, das gilt selbstverständlich auch von der Kunst-Typographie im besonderen. Denn die Typographie ist ihrem Wesen nach ein Handwerk so gut wie die Schmiedekunst, die Kochkunst und die Gartenbaukunst. Darüber darf man sich nicht täuschen. Eine Kunst nannte man im Mittelalter jede praktische Berufstätigkeit, deren kunstgerechte Ausübung gewisse ihr eigentümliche Kenntnisse und Fertigkeiten verlangte. Und wie man schon das Schreiben eine Kunst (ars scribendi) genannt hatte, so ehrte man gleichermaßen die große Erfindung des Druckens mit gegossenen Lettern, die das Schreiben ersetzte, mit diesem Titel und nannte sie Buchdruckerkunst (ars imprimendi). Auf den Titel einer Kunst im höheren Sinne hat die Typographie darum keinen größeren Anspruch als irgend ein ähnliches Gewerbe.

Diese kurze allgemeine Kennzeichnung der Typographie und ihrer Stellung zur Kunst ist mir nicht überflüssig erschienen, da Künstler und Kunstgelehrte jetzt auch auf sie und den ganzen Umkreis ihrer Erzeugnisse einen beherrschenden Einfluss zu nehmen beginnen und ganz naturgemäß von ihrem Standpunkte aus, wenn sie sich mit der Kunst-Typographie beschäftigen, auf den ersten Teil des Wortes einen stärkeren Ton zu legen geneigt sind, als auf den letzten. Künstler

und Kunstgelehrte interessiert ja selbstverständlich die Typographie nicht an sich, sondern ihre Fähigkeit, künstlerische Formen und Zuthaten an-

werden, und nicht bloß auf die Accidenzen, sondern auch auf das Buch. Auch im und am Buche soll alles, Großes und Kleines, Schrift, Papier,



Abb. 1. Italienische Handschrift vom Jahre 1332.

und aufzunehmen, nicht die Technik, sondern das Ornament. Wie bei den Erzeugnissen der übrigen Handwerke, wollen sie auch bei denen der Typographie zu ihrer Nützlichkeith die gefällige künstlerische Form und Zier noch hinzufügen, sie auch äußerlich als einen Bestandteil *unserer* Kultur, *unserer* Sitten, Lebensanschauungen und Bedürfnisse kennzeichnen. Und insofern betrachten sie die Typographie als ein für die Kunst und zwar für die moderne Kunst zu eroberndes Gebiet. Diese moderne Kunst zielt nun in allem auf dekorative Wirkungen. Ihre Motive entnimmt sie vornehmlich englischen, japanischen und alideutschen Vorbildern. Möbel, Teppiche, Tapeten, Bilder, Öfen, Lampen, Gläser u. s. w. sind schon diesem neuen dekorativen Stil angepasst worden. Auf die Erzeugnisse der Typographie soll ja dieser dekorative Stil zur Zeit ebenfalls übertragen

Druck, Ornament und Einband in Form und Farbe aus dem Gesichtspunkte dieses neuen dekorativen Stils umgeschaffen und zu einer einheitlichen dekorativen Wirkung ineinander gefügt werden. Und es soll hinfort nicht mehr der Typograph, sondern der Künstler den Plan des Buchgebäudes entwerfen und seine Ausführung bis ins kleinste vorzeichnen und richten. Erwa wie der Architekt außer dem Grundriss und Aufriss eines Gebäudes, einer Kirche oder eines Palastes, auch alles, was Steinmetz, Tischler und Schlosser, Stuckateur, Maler und Dekorateur zu seiner äußeren und inneren Ausschmückung zu thun haben, selbst entwirft und bestimmt. Freilich ist der Künstler nicht Architekt, aber er ist auch nicht Typograph. Auch die Typographie besitzt eine gewisse Tektonik, denn auch im Buche baut sich alles folgerichtig auf auf einem festen Grundriss nach ihm eigentüm-



Abb. 2. Deutsche Handschrift des 14. Jahrhunderts.



Holländisches Mädchen.

Ölstudie von Hans van Bartels.

Aus „Velhagen & Klasing's Monatsheften," XV. Jahrgang, Heft 12.

Knobellage zum Archiv für Buchgewerbe.

Verfasserdruck von Fischer & Wittig, Leipzig.



und Ku
lich die
Fähigke



und au:
Ornam
gen Ha
Typogr
künstle
auch äi
tur, un
anscha
nisse k
sofern
pogr:
Kunst
derne
Gebiet
zielt nt
tive W
entnim
englisc
altde
Möbel
Bilder,
u. s. w
neuen
passt \
zeugni:
soll ja
zur Ze



Lithographie u Druck von
EDLER & KRISCHE, HANNOVER.

lichen, logischen und künstlerischen Gesetzen. Diese Tektonik und diese Gesetze muss der Künstler wie der Typograph genau kennen und beherrschen, wenn er nicht beständig Gefahr laufen will, sie zu verletzen. Sie kennen zu lernen, giebt es nur einen Weg, den der Geschichte.

Welche Absicht verfolgte man bei der Erfindung des Buches, was war sein Zweck? Auf diese erste Frage, mit der die Geschichte des Buches beginnt, kann man sicher und bestimmt antworten: man beabsichtigte die darin niedergelegten Gedanken des Verfassers anderen vollständig, genau und übersichtlich mitzuteilen. Sein Zweck war also ein rein literarischer. Mit der Kunst hatte demnach das Buch ursprünglich und hat es auch heute noch an sich nichts zu schaffen. Schon das Manuskript des Verfassers konnte und kann, wenn es deutlich und übersichtlich geschrieben ist, seinen literarischen Zweck vollkommen erfüllen.

Schon sehr früh jedoch wurde die Kunst mit dem literarischen Zweck des Buches verbunden. Der große Wert, den man den Büchern beilegte, ihr Gebrauch bei feierlichen und heiligen Handlungen sowie die hohe Lebensstellung derjenigen, die sie anfertigen ließen, führten ganz von selbst dazu, der Kunst einen Anteil an ihrer Herstellung zu verschaffen. Immer aber vollbrachte der Schreiber zuerst *seine* Arbeit unter Beobachtung gewisser Normen, die für die einfachsten Bücher wie für die kostbarsten dieselben waren, bevor der Künstler, der Maler, das Buch empfing, um seinen Text durch farbige Überschriften, Initialen, Paraphenzeichen, Bilder und Leisten für den Leser übersichtlich zu machen und zu schmücken. Und es war nun dem Maler keineswegs erlaubt, seine Kunst frei und ungehemmt zu entfalten, vielmehr wurde er durch den Schreiber gezwungen, sich in den Grenzen zu halten, die dieser ihm vorgezeichnet hatte. Denn der *Schreiber* bemmaß die Gestalt und Größe der Räume für Überschriften, Initialen, Bilder und Paraphierung nach ihrer jeweiligen Bedeutung für das Verständnis des Textes und nach eigenem Ermessen. Selbst die Leisten zwang er den Maler den meist an allen vier Seiten ungleichen Breiten der Ränder anzubehalten, denn niemals schränkte er die Kolumne ihrerwegen im mindesten ein. Die Normen aber, die der Schreiber bei seiner Arbeit befolgte, waren außerordentlich einfach. Sie ergaben sich unmittelbar aus der Anlage des Buches, eines Bandes von Blättern, deren Flächen er von der ersten bis zur letzten

zwischen Kolumnen und Ränder ganz gleichmäßig teilte. Er erreichte dies, indem er Größe und Stellung der Kolumne auf der ersten Seite genau feststellte, an den vier Ecken dieser Kolumne das ganze Buch mit einer feinen Nadel durchstach und die Löcher auf jeder Seite durch gerade Linien miteinander verband. Die so entstandenen, fest umgrenzten Räume der Kolumnen wurden ihm zum unverrückbaren Grundriss des Buches, den er weder oben noch unten, weder rechts noch links, weder nach innen noch nach außen, ohne dazu durch besondere Umstände gezwungen zu sein, jemals verließ. Innerhalb dieser Grenzen haben sich Schreiber und Künstler während des ganzen Mittelalters ausgezeichnet vertragen und mit dem genauesten Verständnis für ihre belderseitigen Aufgaben zahllose Bücher geschaffen, die nicht nur den *literarischen* Zweck, dem sie dienen sollten, vollkommen erfüllen, sondern zugleich Kunstwerke waren, die wir als unerreichte Meisterwerke ihrer Art mit Recht noch heute bewundern.

Dieses Verhältnis des Künstlers zum Buche hat die Typographie bei ihrer Erfindung durch Gutenberg unverändert übernommen, nur dass hier der Setzer an die Stelle des Schreibers getreten ist, der Typensetzer an die Stelle des Federschreibers. Denn auch der Setzer bestimmt Größe und Stellung der Kolumnen auf dem Papier, füllt die Kolumnen und Spalten von links nach rechts und von oben bis unten vollständig mit seinen Zeilen, ordnet die Räume für Überschriften, Initialen und Paraphierung im Anschluss an die logische Gliederung des Textes nach seinem Belieben und der Künstler ist gezwungen, seinen Weisungen wie früher denen des Schreibers zu folgen. Die Geschlossenheit des Satzbildes, seine „Block“wirkung, die man heute wie eine Offenbarung anstaunt, ist also nicht eine Wirkung der Kunst des Typographen, sondern der Kunst seines Lehrmeisters, des mittelalterlichen Schreibers, es ist lediglich mittelalterliche Schreibkunst ins Typographische unmittelbar übertragen. Die Gebundenheit des Schreibers durch Feder und Tinte, die den Text nicht frei und symmetrisch zu gruppieren gestatteten, weil sich das einmal Geschriebene nicht mehr umordnen ließ, band noch den Typographen, ihm selbst unbewusst, an die überkommenen Formen. Die Formen aber, in denen der Schreiber allein sich bewegte, waren naturgemäß die des Rechtecks, denn die stets rechtwinkelig aufeinander stoßenden Begren-

zungslinien der Kolonnen, Spalten und Zeilen waren für die Formierung des Textes seine einzige Stütze. Erst wo der Setzer von dieser Gebundenheit des *Schreibers* sich zu *entbinden*, sich frei zu machen entschließt, beginnt die im engeren und eigentlichen Sinne so zu nennende *typographische Kunst*. Und eine der ersten und wichtigsten Wirkungen dieser Befreiung ist der Übergang vom Rechteck zum Dreieck, zu der Form der Spitzkolonne. Diese bildet einerseits einen schönen Gegensatz und Abschluss des Rechtecks, aus dem sie bei der Typographie sich durchaus einfach und natürlich entwickelt, und ist andererseits die vorzüglichste und unentbehrlichste Form für Gruppenbildungen bei den Kapitelüberschriften und namentlich beim Titel. Darum habe ich sie schon vor fünfzehn Jahren in die Typographie wieder einzuführen versucht, wie ich zu meiner Freude sehe, nicht ganz ohne Erfolg.

Aus diesen Erörterungen ergibt sich, dass die Kunst-Typographie in zwei streng auseinander zu haltende Gebiete zerfällt. Nämlich in die *Kunst des Typographen*, der die Größe und Stellung der Spitzkolonne bestimmt, sowie die Schriften für Text, Anmerkungen, Auszeichnungen, Titel, Kapitelüberschriften u. s. w. auswählt und diese so ordnet, dass die logische Struktur des Inhalts übersichtlich und zugleich in gefälligen, organisch und harmonisch sich ineinander fügenden Formen hervortritt; und in die *Ornamentik des Künstlers* (Zeichners, Malers), der das Werk des Typographen mit Initialen, Leisten, Bildern u. s. w. schmückt. Hierbei ist es selbstverständlich ganz einerlei, ob der Künstler seine Ornamente eigenhändig mit Feder und Pinsel anbringt, oder ob er sie für die Vervielfältigung durch den Schriftgießer entwirft; auch in diesem Falle ist es seine Aufgabe, sich nach der soeben gekennzeichneten „Kunst des Typographen“ zu richten, sich ihr anzupassen und unterzuordnen, die zweckentsprechende Anwendung seiner Ornamente aber dem Typographen zu überlassen.

II. Das Format.

Die soeben an einem allerdings stark in die Augen fallenden Beispiel erläuterte Abhängigkeit der ersten Typographen von den Kunstschreibern des Mittelalters zeigt, dass man beim historischen Studium der typographischen Kunst auch noch in manchen anderen Stücken auf die Handschriften zurückgreifen muss. Ich will das hier zunächst an einem Teile des Buches erweisen, dessen Be-

handlung für die Erscheinung jedes Buches von fundamentaler Bedeutung, jedoch von den Typographen, namentlich des letztvergangenen Jahrhunderts, je länger je mehr verkannt und verfehlt worden ist. Ich meine die Größenverhältnisse der Spitzkolonnen und ihre Stellung innerhalb der sie umgebenden weißen Ränder, der Stege.

Jeder Typograph weiß, dass heute allgemein die Kolonne annähernd in die Mitte der Seite gestellt wird. Zwar giebt man beim Formatmachen am Kopf-, Seiten- und Fußsteg ein, zwei bis drei Cicero zu, durch das Beschneiden beim Einbinden gehen sie indessen auf die Breite des Bundsteges (ich spreche hier immer von den Stegen *einer* Seite, meine also von den wirklichen Stegbreiten nur die zu *einer* Seite gehörenden Hälften) ungefähr wieder zurück. Schlägt man ein solches Buch auf, so zeigen die beiden Hälften (Seiten) nichts, was darauf hinwiese, dass sie zusammen ein Ganzes bilden sollen, dass jede von ihnen, wie die beiden Schalen einer Nuss, die notwendige Ergänzung der andern ist, dass die eine nur mit und wegen der andern besteht, mit einem Wort, dass sie niedere Einheiten sind, durch deren Aneinanderfügung erst die höhere Einheit, das Ganze, in dem sie aufgehen sollen, entsteht. Demnach ist ja wohl klar, dass bei der heute üblichen Art des Formatmachens von Kunst nicht die Rede sein kann.

Ein ganz anderes Bild entwickelt sich vor unseren Augen, wenn wir eine Handschrift des Mittelalters öffnen. Da sehen wir sogleich, dass die Randbreiten vom Bundsteg zum Kopfsteg, vom Kopfsteg zum Seitensteg und vom Seitensteg zum Fußsteg deutlich und meist sehr beträchtlich zunehmen. Die hier beigegebenen Abbildungen aus zwei Handschriften können, obschon stark verkleinert, dieses eigentümliche Anwachsen der Randbreiten noch ganz gut veranschaulichen. Bei der ersten in Großfolio (45×34 cm), einem Vegetius (*De re militari*), in Italien im 14. Jahrhundert (1332) geschrieben, beträgt nämlich die Breite der Stege (in der oben angegebenen Reihenfolge) 28 : 32 : 48 : 70 cm; bei der zweiten in Kleinquart (17×12 cm), einer *Summa iuris canonici*, in Deutschland ebenfalls im 14. Jahrhundert geschrieben, 12 : 17 : 28 : 36 mm.

Es liegt nahe, den Grund dieser auffallenden Erscheinung in einem uralten Schreibergesetz zu vermuten, dessen Formel zwar nicht jedem Mönche oder Studenten, der einmal ein Buch abschrieb, ja nicht einmal jedem berufsmäßigen Schreiber

genau bekannt war, dessen ungefähre Verhältnisse aber jedem beim Lesen von Handschriften fest sich eingepreßt hatten und daher unwillkürlich, so gut man es vermochte, nachgeahmt wurden. Für sie war, wie für jeden litterarisch Gebildeten, die Vorstellung, dass die Ränder eines Buches nach jenem Verhältnis sich verbreitern müssten, ebenso selbstverständlich, wie für uns die Vorstellung, dass die Breite aller vier Ränder nahezu gleich sein muss. So groß und so überzeugend war und ist die Macht der Gewohnheit.

Genau dieses bei den Handschriften zu beobachtende stark anwachsende Breitenverhältnis der Stege finden wir nun auch in den ältesten Drucken. Die wenigen hier beigelegten Proben aus Frühdrucken genügen schon, um das zu sehen. Und das ist kein Wunder, wissen wir doch, dass es Gutenbergs heißestes Bemühen war, die ge-

schriebenen Bücher treu nachzubilden, die Kunst der Schreiber, wie ich mich oben ausdrückte, in die Typographie unmittelbar zu übersetzen. Hatte er darum doch einen intelligenten Buchschreiber zum Gehülfen genommen, *Peter Schöffer*, der, bevor er 1450 nach Mainz kam, in Paris den Ruf eines geschickten Illuminators genoss.

Nichts wäre nun erwünschter oder interessanter als das oder die Formatgesetze der mittelalterlichen Buchschreiber wieder zu finden. Allein das ist nicht so leicht wie es manchem vielleicht scheinen mag. Ich bemerkte schon, dass viele Schreiber die Formel überhaupt nicht kannten, viele wichen aus Gleichgültigkeit, andere absichtlich mehr oder minder stark von ihr ab. Dazu sind die meisten Handschriften beschnitten, viele verschnitten. (Schluss folgt.)



Der künstlerische Bucheinband in alter und neuer Zeit.

Nach Vorträgen von Dr. JEAN LOUBIER im Berliner Kunstgewerbemuseum.

III.

DAS 17. und 18. Jahrhundert zeigt einen allgemeinen Rückgang in der Kunst des Bucheinbandes, und im Vergleich zu dem 16. Jahrhundert ist äußerst wenig Bemerkenswertes, selbst in *Frankreich*, zu finden. Zunächst

sind es dort noch Werke von *Le Gascon* und *Florimond Badiet*, die eine bedeutende Kunst verraten; es tritt sogar bei diesen Sachen noch ein neuer Zierstempel, die Linie in nebeneinander stehende Punkte aufgelöst „pointillé“ hinzu, welcher einen überaus zarten Eindruck macht und mit Riemenwerk und anderen Stempeln zusammen ein reizendes Ganzes bildet. Auch noch andere neue Stempelformen finden Anwendung.



Roter Maroquinband aus dem 17. Jahrhundert. (Cassel, Landesbibliothek.)
Aus: „Allgemeiner Anzeiger für Buchbindereien“.



Roter Maroquinband aus der zweiten Hälfte des 18. Jahrh. (Stift Strahow.)
Aus: „Allgemeiner Anzeiger für Buchbindereien“.



Entwurf von Gerhard Heilmann. (14,17 cm)
Aus: „Archiv für Buchbinderei“, 1. Jahrgang, Heft 3.
Verlag von Wilh. Knapp in Halle a. S.

Durch die Vorliebe für Spitzen an den Kleidern werden die Spitzenstempel „à la dentelle“ hervorgerufen, andere werden den zarten Gold- und Silber-Filigranarbeiten nachgebildet. Die Einbände für Ludwig XIV. sind verhältnismäßig einfach. Viele haben nur einen Rand und in der Mitte das Wappen oder Doppel-Monogramm. Unter Ludwig XV. zeichneten sich noch die Werke der Buchbinderfamilie *Padeloup* aus; eine Art Verlegerband erschien bereits aus ihrer



Entwurf von L. v. Hofmann. (17,5:16,2 cm)
Aus: „Archiv für Buchbinderei“, 1. Jahrgang, Heft 3.
Verlag von Wilh. Knapp in Halle a. S.



Entwurf von J. W. Gleason White. (28,5:25 cm)
Aus: „Archiv für Buchbinderei“, Jahrgang 1, Heft 3.
Verlag von Wilh. Knapp in Halle a. S.

Werkstatt. Es kommt dann noch eine zierliche Stempelart in dieser Zeit hinzu „à l'eventail“, fächerartige Bildungen in den Ecken, in der Mitte sich zu Rosetten schließend. Im Ganzen ist aber auch hier ein sichtbarer Verfall und eine allgemeine Auflösung der Form zu bemerken, wengleich noch manche Bibliotheken, wie die des Cardinals Mazarin, selbst noch einzelne sehr schöne Einbände zeigen. Neben diesen Lederbänden sind auch, besonders in Frankreich, zu Gebetbüchern Metalleinbände benutzt.

Ende des 18. Jahrhunderts in der Empirzeit sind die Bucheinbände überall von der künstlerischen Höhe herabgesunken. Ein Künstler in diesem Fache darf jedoch nicht übergangen

werden, der Engländer *Roger Payne*, der mit großer Hingabe und äußerster Sorgfalt arbeitete. England bewahrte die guten Traditionen noch am längsten und es war auch das Land, welches zuerst wieder Wert und Sorgfalt auf den Bucheinband verwandte und zwar ist es dort ein Deutscher, *Zachnsdorf*, der Einbände von künstlerischem Werte lieferte. In Frankreich versuchten verschiedene Meister zu fast gleicher Zeit die Kunst des Bucheinbandes neu zu beleben. Für Österreich waren die von *Wander* in *Wien* mit Handvergoldung und Ledermosaik hergestellten Bände von großer vorbildlicher Bedeutung. So erstand allmählich überall eine wirkliche Kunst auf diesem Gebiete.

Der Neuzeit stehen eine Menge Dekorationsmittel zur Verfügung, neben den verschiedenen Arten der Pressung, die heute natürlich die Maschine vollbringt, die Handvergoldung und neben dem farbigen Ledermosaik, die verschiedene Buntfärbung des Leders vermittelt Beizens,



KUPFERÄTZUNG

nach einer photographischen Aufnahme von N. Perscheid, Leipzig.

Umrahmung K24



HERREN-KARTE

SOMMERFEST

DER FIRMA

HARTMANN & VOGEL

AM SONNABEND, DEN 17. AUGUST D. J.
☞ GOLDENE KRÖNE, L.-CONNELITZ ☞

KONZERT- UND FESTORDNUNG

- ERSTER TEIL
1. Kadetten-Marsch aus „Capricciosa“ . . . *Raida*
 2. Ouverture „La Dame de Coeur“ *Duval*
 3. Zingana „Valse espagnole“ *Erichs*
 4. Für Jung und Alt, Potpourri *Schreiner*

- ZWEITER TEIL
5. Ouverture z. Op. „Die weiße Dame“ . . . *Boildieu*
 6. Paraphrase über „Spinn, Spinn“ *Hermann*
 7. Ernst und heiter, Potpourri *Gounod*
 9. Tolle Streiche, Galopp *Hartmann*

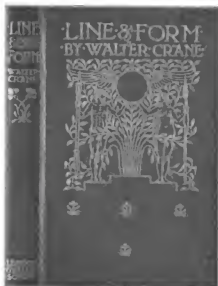
Ausgeführt vom Neuen Leipziger Orchester; Direktor: Herr ROBERT SCHUPPKE.

Belustigungen für Kinder, bestehend in Vogelschießen, Würfeln, Spielen.
Für Herren: Schießen und Kegeln; für Damen: Lotterie, Ballwerfen u. s. w.
Bei eintretender Dunkelheit: Laternenpolonaise. *# ABENDS FESTBALL.

in der als der Ersten einer der Berliner Hofbuchbindermeister *Collin* Großartiges leistete. Verleger wie Sortimentere nehmen sich in letzter Zeit in dankenswerter Weise, unter Zuhilfenahme der Künstlerschaft, der Bewegung für künstlerischen Bucheinband an. Oft wird für solche Verlegerbände die gleiche Zeichnung in verschiedenen Farbenzusammenstellungen ausgeführt. Natürlich muss dann dem Künstler die getroffene Farbenwahl wieder zur Begutachtung vorgelegt werden. So schuf *O. Eckmann* zu den Ibsenschen und Hauptmannschen Werken die schönen und doch einfachen Entwürfe, die, ohne Rücksicht auf den Inhalt, die Einbanddecken als solche mit bewegten Linien schmückten. Auch unsere bedeutendsten Figurenmaler stellen gelegentlich ihre Kunst in den Dienst des künstlerischen Bucheinbandes, deren figürliche Darstellungen dann meist Bezug nehmen auf den Inhalt, z. B. *Max Klingers* Einbanddecke für seine *Brahmsphantasie*. *L. v. Hofmann* versuchte an einem Einbande für den „Pan“ beide Deckel samt dem Rücken als eine Fläche zu betrachten und durch eine fortgehende Komposition zu schmücken; seinem Geiste gelang, woran viele Andere scheiterten.

Sehr anregend für Schaffung einfacher und doch angenehmer Bucheinbände wirkten England und Nordamerika, die es zuerst ermöglichten, Bücher für verhältnismäßig geringen Preis sich anschaffen zu können. Für die kleinen Hausbibliotheken wünschte man dann natürlich auch ein möglichst wohlthuendes Äußeres. England zuerst gebührt das Verdienst, in seiner Textilindustrie Leinen- und Baumwollstoffe für den einfachen Bucheinband geschaffen zu haben, welche mit angenehmen Farben große Dauer-

haftigkeit verbinden, worin die deutsche Industrie wenigstens zur Zeit in keiner Weise zurücksteht. Ebenfalls sehr Tüchtiges liefert das kleine Ländchen Dänemark. In Frankreich werden heute



Entwurf von *Walter Crane*. (St: 10,5 cm)
 Aus: „Archiv für Buchbinder“, 1. Jahrgang, Heft 3.
 Verlag von *W.G. Knapp* in Halle a. S.

noch die meisten Bücher in Papierumschlägen broschiert verkauft und fallen daher die künstlerisch dekorierten Verlegerbände fort.

Wenn nun auch nicht jeder Buchbinder künstlerische Entwürfe für seine Werkstatt verwerten kann, so müsste sich doch jeder verpflichtet fühlen, nur gutes Material zu nehmen und die äußeren Einbanddecken, Rücken, Vorsatzpapier, Schnitt und Kapitalband in möglichste Harmonie zu bringen.

Marie Panten.



Die Schrift im Buchdruck.

Von ANSGAR SCHOPPEMEYER.

1. Allgemeine Gesichtspunkte beim Setzen.

Die infolge der „modernen“ Bewegung auf dem Gebiete der Kunst wie des Kunstgewerbes in den letzten drei Jahren so hochgehenden Wogen haben sich etwas beruhigt. Von den beiden generischen Parteien hat die eine eingesehen, dass man durch das im Übereifer beliebte Verfahren, alles bisher Geleistete zu diskreditieren, zu negieren und durch die schroffsten Extreme zu ersetzen, übers Ziel hinausgeschossen und damit der eigenen guten Sache den Sieg nur erschwert hat. Die andere Partei ist endlich ebenfalls

zur Überzeugung gekommen, dass man den sich immer mehr bahnbrechenden neueren Anschauungen nicht länger à la Vogel Strauß gegenüberstehen darf. Auch auf dem Gebiete der Typographie ist Manches, sehr Vieles, nicht nur verbesserungsfähig, sondern wirklich verbesserungsbedürftig. Daher ist es wohl nicht überflüssig, in möglichst objektiver Form und gedrängter Kürze eine Übersicht zu geben über besonders strittige Fragen und deren versuchte Lösungen.

Sehen wir uns irgend ein Druckwerk an, so wird zuerst

die Frage nach dem Gesamteindruck interessieren. Eine allgemein anerkannte Grundbedingung ist hier stets in erster Reihe die bequemste und angenehmste Lesbarkeit gewesen. Ebenso wichtig ist für das ästhetisch geschulte Auge die ruhige Gesamtwirkung eines Textblattes, doch gehen schon die Ansichten über diesen Begriff sehr weit auseinander. Während die „moderne“ Richtung einen gedruckten Text nur als möglichst gleichmäßige Fläche gelten lassen will, erklärt die Gegenpartei, dass die Schrift doch kein „Webemuster“ oder „Anstreichfläche“ sei. Der Schwerpunkt liege nach wie vor darin, dass jedermann die Schrift leicht lesen und auch zugleich den Sinn des Textes *schnell* erfassen könne. Auch hier ist die goldene Mittelstraße der richtigste Weg, die als solcher ja schon immer anerkannt wurde (vergl. Fischer, Anleitung zum Accidenzsatz). Man wird immer den konkreten Fall im Auge behal-



nen: neuer Sätze das bekannte Anfangszeichen (¶) rot oder blau einmalte und häufig auch noch die Majuskeln (Versalien) mit einem senkrechten roten oder blauen Strich schmückte.

Das Lesen war damals ebenso wie das Schreiben eine Kunst des Gebildeten. Heutzutage ist beides das Axiom jedes Elementar-Unterrichtes. Deshalb ist Deutlichkeit selbst jedes einzelnen Buchstaben die Hauptforderung, welche man an eine Druckssache zu stellen berechtigt ist. Freilich standen dem glücklichen Erwerber einer direkt aus der Presse gekommenen Inkunabel nicht immer weitere Mittel für eine sofortige Handausmalung durch den Rubrikator zur Verfügung, oder er vergaß es — und einmal aufgehoben, war auch hier glückbedeutend mit aufgehoben. Außerdem bildete das lesende Publikum fast ausschließlich der Gelehrtenstand, und das die heutige Welt regierende Motto: „Time is money“ hatte damals glück-

Dass mit „forma“ die Druckform gemeint ist, beweist die 1474 von Eginhard gedruckt Geschichte der Päpste, wovon es heißt:

„Jacob genannt Gutenberg und ein zweiter, Faust, künig Buchstaben auf Pergament zum metallin formis“ zu drucken, sind dadurch bekant, dass sie im Tage jeder 300 Blätter machen. Die Übersetzung von forma mit Materie ist um

1. Gewöhnlicher Satz.
Mit Einzug und Auszug.



In der bei Ehrhard Rasdotz aus Augsburg 1483 zu Venedig gedruckten „Chronik des Eusebius“ heißt es bei dem Jahre 1457:  Von Johann Gutenberg, einem Ritter zu Mainz, ist mit einem Geheime die Kunst des Buchdruckers 1460 erfunden worden. Das ganze Altertum wird um billiges Geld gekauft und in zahllosen Händen geseen. 

4. Ohne Einzug. Füllstücke des Ausganges von gleicher Stärke wie das Schriftbild.


Neben der Schnelligkeit und der dadurch bedingten Billigkeit wünschbar auch die Schönheit des Buchdruckes gelobt. Bonus Accuratus abbat in Clichou Simonetta am 5. Juni 1478 von Mailand aus:

Du mußt den Druck wegen seiner kunstreichen Schönheit ganz besonders hochschätzen. Auch im Klostroph des Katholikon darfte mit

2. Ohne Einzug mit Auszug.


Besonders wird die durch die Presse entstandene Schnelligkeit des Druckes von den damaligen Schriftstellern gerühmt. So sagt Nikolaus Perovius:  Ich sah, dass jetzt in einem einzigen Tage so viel gedruckt wurde, wie sonst in Jahresfrist von mehreren kaum geschrieben werden konnte.  Die Folge der Schnelligkeit des Druckes war

5. Ohne Einzug.
Füllstücke des Ausganges zu kräftig.

— Die Thatsachen, welche von der Linde gegen Coster vorgebracht, reichen vollauf hin, die Erfindung der Buchdruckkunst durch einen gewissen Coster als eine Geschichtsfälschung zu berechnen. 

— Zu den misslungenen Versuchen, andere Erfinder als Gutenberg aufzufinden, gehört auch der Crechen, welcher Gutenberg für einen

3. Füllstücke des Einzuges und Ausganges leibster wie das Schriftbild.

— Peter Schöffer's Sohn Johann bezeichnete seinen Großvater Johann Faust als den Erfinder, so auch in der Schlusschrift zur Chronik des Trithemius: 

— Gedruckt 1515 in Mainz von Joh. Schöffer, Enkel des erhabnen Mannes wiland Johann Faust, des ersten Erhabers der würdigen Kunst welcher die Kunst des Druckens 1450 angafangen. — Diese Schlusschrift beweist, dass man selber gedruckten Zeugnissen gegenüber sehr vorsichtig

6. Kompresser Satz.
Einzug und Auszug mit einer Linde ausgefüllt.

ten müssen, d. h. bei litterarischen Tagesprodukten, die des Geschäftes wegen schnell gelesen werden müssen, wird man logischerweise die Flächenwirkung viel weniger berücksichtigen dürfen als bei der künstlerisch-formvoll ausgestatteten schönen Litteratur, der man der Zerstreung halber also mit viel größerer Mühe sich hingiebt. Bei diesen will und soll man auch dem Auge einen Genuss bereiten, bei ihr ist die *brutale Lesbarkeit* nicht der einzig ausschlaggebende Moment. Stellt man aber letztere in den Vordergrund, so wird man zugeben müssen, dass eine gelegentliche Unterbrechung des Textes das Lesen bedeutend erleichtert. Jeder Jurist weiß, wie ungemein die Leserlichkeit eines Protokolls durch Absätze gewinnt. Dass freilich hierbei Überreibungen auf jeden Fall vermieden werden müssen, ist selbstredend, denn zu häufige Unterbrechungen gestalten das Ganze unruhig und erschweren das Lesen ebenfalls. Die Freunde der „Schrift als Fläche“ verweisen immer auf die Gleichmäßigkeit der frühen Drucke des 15. Jahrhunderts. Allein sie verschweigen einerseits den ziemlichen Unterschied in der Größe der Typen, andererseits bedenken sie nicht, dass diese Drucker die Beeinträchtigung der Lesbarkeit wohl empfunden haben und ihr dadurch abzuhelfen bemüht waren, dass man bei Beginn

licherweise keine Geltung! Diese beiden Momente dürfen aber bei Beurteilung früherer Drucke nicht außer Berücksichtigung gelassen werden.

Ebenso wie die Forderung der leichten Lesbarkeit bei unserer überhastenden Zeit auf den Einzug bei allen wissenschaftlichen, kommerziellen, politischen u. s. w. Werken nicht verzichten kann, so kann man auch der ganzen Füllung der Ausgänge mit Ornamenten aus gleichem Grunde nur bedingt zustimmen. Bei einem neuen Probe-Verzeichnis einer der bedeutendsten Schriftgießereien sind im Text die Zeilen daran ausgefüllt, dass das gewählte Ornament dieselbe Lichtfülle zeigt wie der Text selbst; der gewünschte Zweck ist auch vollkommen erreicht, die Flächenwirkung ist vorzüglich, aber — sobald man einige Zeilen gelesen hat, flimmert es vor den Augen. Für dieses Verfahren werden neuerdings gern als Beispiel die Handschriften des 14. bis 15. Jahrhunderts angeführt (in Typendruckern kommt es überhaupt sehr selten vor und auch da nur als Handmalerei), doch waren jene gemalten Zeilenfüllungen eben stets farbig, meist sogar auf Relief-Goldgrund ausgeführt. Die Schreiber jeder Zeit mit ihrer großen Handschrift empfanden die vorhandene Leere der Ausgangszeilen schon störend und bedienten sich deshalb

des schmückenden Ornaments in echt künstlerischer Freiheit, eine Druckschrift dagegen ist an andere Gesetze und zwar an die ihrer Technik gebunden.

Die kunstfertigen Klosterbrüder bezw. die Briefmaler hatten mit ihren prächtig gemalten Ausgangsfüllungen allerdings den beabsichtigten Erfolg, nämlich die einzelnen Abschnitte trennend hervorzuheben und leichter lesbar zu machen. Will man also heute die leeren Flächen vermeiden, andererseits aber auch die Lesbarkeit nicht erschweren, so muss man mangels Farbunterschiedes die Lichtstärke der Füllungen heller oder dunkler halten als die Zeile selbst. Bei den gemalten Beispielen wirkt die Füllung anscheinend stets kräftiger und etwas dunkler als die Zeile. Ob aber die Anwendung hellerer Füllfüllstücke oder dunklerer vorzuziehen sei, das ist (letztere ergeben doch schwarzgedruckt zweifellos stets dunkle, störende Flecke)

und dadurch auch eine Art Zeilendurchschuss zu schaffen, wird keinem guten Setzer einfallen, denn dies Verfahren hat gerade den entgegengesetzten Erfolg. Man erzielt damit eine Art marmorierter Fläche, bei welcher der Durchschuss in Zickzacklinien von oben nach unten läuft und die Lesbarkeit nur bedeutend erschwert. Anstatt dem Publikum die Zeilen ohne jeden Durchschuss zu bieten, sollten die Künstler dem Buchdrucker vielmehr mit Aufstellung von Regeln zur Hand gehen, bis zu welchem Durchschuss man bei den einzelnen Schriften gehen kann, ohne den Eindruck einer Fläche zu zerstören.

Ökonomisch wird also hier kein Vorteil geschaffen, das ästhetische Gefühl wie das Auge aber verletzt. Sehr erfreulich ist es daher, dass der Zeilendurchschuss immer häufigere Anwendung findet. Übrigens muss die bedauerliche Tatsache konstatiert werden, dass beim Publikum

† Eine Autorität im Buchdruck und seiner Geschichte stellte die Behauptung auf: ☼

✱ Das Drachen hat Gutenberg nicht erfunden. Die Presse und sonstige technische Hilfsmittel sind für unsere Frage Nebensache. ☼

☼ Er meine, dessen Erfindung habe einzig und allein in der Herstellung von Stahlstempeln, Kupfermaschinen und gegossenen Buchstaben

7. Einzug und Ende des Ausganges mit einem zu großen Füllstück angefüllt.

Am klarsten hat sich Gelliaume Fichtel in einem Briefe von 1422 an Robert de Gaguin ausgesprochen: In Mainz ist ein gewisser Johannes Gutenberg gewesen, der als der erste von allen die Buchdruckkunst ausgedacht hat, wodurch mit metallnen (steinen) Buchstaben die Bücher gebildet werden und zwar schnell, gefällig und schön. ☼ Dieser Brief war der Orthographie

10. Wie Beispiel 9. Ornament aber gleichartig wie Schriftbild.

In den Buchungen der Drucker! im Kloster San Jacopo di Ripoli in Florenz aus den Jahren 1474-83 werden als Bestandteile der Buchdruckerkarte aufgeführt:

Leinöl, Terpentin, Harzspeck, schwarzes Pech, Schwefelstein, Zinnober, Harz, fester und flüssiger Firnis, Galläpfel, Vitriol, Schellack.

☼ War der Firnis bereit, so wurde er mit den

8. Mit Einzug. Am Ende des Ausganges ein dem Schriftbild gleichartiges Füllstück.

In der gleichen Verlegenheit befindet man sich gegenüber der Familie Gansfleisch-Gutenberg. Um die Mitte des 15. Jahrhunderts finden wir urkundlich:

1. Johann Gansfleisch den Alten ☼
2. Johann Gutenberg, den Sohn ☼
3. Johann von Sorgenloch gen. Gansfleisch, den Enkel des Henrich zu Gutenberg. ☼

11. Mit Einzug und auf einander folgenden mit Ornamenten fälschgefüllten Ausgängen.

Welcher dieser drei Johann Gansfleisch war der Erfinder der Buchdruckerkunst? ☼ Von dem ersten Johann Gansfleisch, dem Älteren, wissen wir gar nichts so dass er 1443 den Hof zum Jungen mietete. ☼ War dieser Johann ein Sohn des Vorigen insbesondere der Katharina Berwolf? Das wissen wir nicht. Auch der Umwand, dass er den Hof zum Jungen mietete,

9. Ohne Einzug und Ausgang. Absatz durch ein kräftiges Ornament angedeutet.

Ein Exemplar des Dialogs des Papstes Gregor (um 1470 von Egestaen in Straßburg gedruckt) in der Bibliothek des Grafen von Pembroke, hat die Schlussanschrift: Pressens opus factum est per Johan. Gutenbergium apud Argentum. MCCCCLXVIII. Diese Schlussanschrift ist aber eine Fälschung und mit der Hand später eingedruckt. Die Buch-

12. Ohne Einzug und Ausgang. Zu weit gesetzt.

Sache des guten Geschmacks. Zur besseren Beurteilung mögen vorstehende kleine Beispiele dienen, an denen man am besten sieht, welche Anordnung der Schönheit und Lesbarkeit zugleich am besten Rechnung trägt.

Eine weitere Frage bildet die Anwendung des Zeilendurchschusses. Hier wird die Notwendigkeit einer Änderung aber nicht erst in den letzten zwei bis drei Jahren betont, sondern seit langer Zeit ist von verschiedenen Seiten darauf hingewiesen worden, wie wünschenswert es sei, das in Deutschland von den Verlegern gewünschte Zusammendrängen eines möglichst großen Textes auf den denkbar kleinsten Raum endlich fallen zu lassen und mehr der besonders in Frankreich gebräuchlichen Praxis zu huldigen einen langen Text durch Zeilendurchschuss leichter lesbar und dem Auge angenehmer zu machen. Die Zweckmäßigkeit dieser Forderung wird man sofort einsehen, sobald man denselben Text ohne und mit Durchschuss neben einander stellt. Den Ausweg einzuschlagen, die Räume zwischen den einzelnen Worten überaus groß zu halten

noch immer die Billigkeit das ausschlaggebende Moment ist, dass es also lieber den tausendfachen Betrag für Heilung kranker Augen opfert als ein paar Pfennige für bessere Schriftausstattung mehr ausgiebt.

Es wäre höchst interessant, einmal statistisch nachweisen zu lassen, wieviel von all den ihrer gewählten Schriftart und Ausstattung wegen schwer lesbaren Büchern, trotz ihres oft ja ganz ausgezeichneten Inhaltes, von Anfang bis zu Ende auch wirklich durchgelesen werden. Bei wie vielen das Fleisch schwach war und der Versuch nach den ersten Seiten aufgegeben wurde? Bei der enormen Produktion müssen alle für die Geschäfts- wie die Gelehrtenwelt bestimmten Werke mit solchen Typen und in solcher Anordnung gesetzt sein, dass das Auge befähigt ist, nach einem flüchtigen Blick über die Diagonale einer Seite den Inhalt der letzteren dem Gehirn zuzuführen. Das Schlagwort der brutalen Lesbarkeit klingt zwar nicht schön, ist aber darum doch nicht weniger richtig.

(Fortsetzung folgt.)





Die Herstellung von Stempeln für Buchdrucktypen.

Von H. RÖDER in München.

SOLL eine Schrift oder Einfassung geschnitten werden, so muss zuerst eine Zeichnung vorhanden sein, die entweder von einem Künstler oder vom Stempelschneider selbst herrühren kann. Im ersteren Falle muss dem Künstler ein genau im Punktsystem vordrucktes Netz als Unterlage gegeben werden, damit seine Zeichnung richtige Einleitung erhält und durch die photographische Verkleinerung der gewöhnlich größeren Zeichnung keine Änderung der Zeichnung durch den Stempelschneider bedingt wird. Denn eine Figur z. B. von 48:54 Punkten um die Hälfte verkleinert, ergäbe eine Größe von 24:27 Punkten, die aber nicht existiert. Sie müsste also auf 28 Punkte gebracht werden, wenigstens wenn es sich um eine Figur handelt, die den ganzen Raum einnehmen muss, wie es bei Einfassungen mit Anschlüssen der Fall ist. Soll von einer schon in kleinerem Grade vorhandenen Schrift ein größerer geschnitten werden, so wird einfach ein Alphabet abgedruckt und photographisch vergrößert.

Als Material für die Stempel wird bester englischer Stahl verwendet, welcher in kleinen Stäbchen von 5-6 cm Länge gegläht wird, damit er möglichst weich wird und sich gut bearbeiten lässt. Nachdem das Stahlstäbchen etwas zurechtgefeilt ist, wird die obere Fläche poliert und der zu schneidende Buchstabe, das Ornament oder Einfassungstück, das sog. „Bild“, aufgezeichnet. Das Aufzeichnen geschieht entweder aus freier Hand oder mit Hilfe des Durchpauens bez. Überdruckens. Bei jenem zieht man zuerst die Zeichnung mit Bleistift auf Pauspapier genau nach und legt dann die Pause — mit der Bleistiftseite — auf die mit weißem Lack dünn überzogene polierte Fläche des Stahlstäbchens. Hierauf setzt man die polierte Fläche auf einen glatten Holz- oder Bleiklotz und schlägt mit einem Hammer auf das andere Ende des Stahlstäbchens, wodurch sich der Graphit vom Pauspapier ablöst und am Lack haften bleibt. Beim Überdrucken wird ganz analog verfahren. Schließlich werden die Umrissse mit der Nadel oder dem Messerstichel nachgezogen. Die Zeichnung kann auch mit dem Pantographen übertragen und eingeritzt werden. Ist das Bild nunmehr aufgezeichnet, so graviert der Stempelschneider mit verschiedenen Stichelchen die inneren Räume heraus, welche nicht mit drucken sollen, oder er macht sich aus Stahl einen sog. Punzen, der diese Vertiefungen erhöht zeigt und schlägt ihn — gehärtet — in das weiche Stahlstäbchen ein. Die Punzen oder vertieften inneren Räume, werden möglichst tief graviert, weil der gegossene Buchstabe dadurch ein schärferes Relief erhält und sich beim Drucken nicht so leicht abnutzt oder breitet wird. Hierauf feilt der Stempelschneider zuerst

im Schraubstock und dann in der Hand das umgebende Metall mit verschiedenen eckigen, runden und halbrunden Feilen so lange weg, bis nur das Bild erhöht stehen bleibt. Auf diese „Vorarbeiten“ folgt das „Fertigmachen“. Zunächst wird das Bild auf einem Östein glatt geschliffen, mit Benzin gereinigt und auf Kreidekarton abgedruckt, um es mit der Zeichnung zu vergleichen. Zu diesem Zwecke wird der Stempel in der Flamme einer Kerze oder eines kleinen Petroleumlämpchens angeruht und vorsichtig auf den Karton abgedruckt. Es wird hierzu der feinste Kreidekarton verwendet, welcher keine Poren und Unebenheiten hat. Besondere Messinstrumente, sog. Lehren- und Linienmaße, ermöglichen das genaue Messen der Größe sowie der geraden und schrägen Linien. Beim Messen der Größe muss auch das Schwindnen beim Gießen berücksichtigt werden; dieses entsteht dadurch, dass sich das heiße Schriftmetall im Erkalten zusammenzieht, wodurch der Abguss um ein Geringes kleiner wird als der Stempel. Daher müssen namentlich Einfassungen, welche beim Zusammenetzen Anschluss haben sollen, immer etwas größer gehalten werden, und dieses um so mehr, je größer der Kelgel ist. Das Abdrucken und Messen, sowie das Vergleichen mit der Zeichnung wird so lange fortgesetzt, bis das Bild des Stempels mit der Zeichnung genau übereinstimmt. Um möglichst genau arbeiten zu können, wird bei der ganzen Arbeit die Lupe benutzt. Am Stahlstempel, wenn zu viel weggeschnitten wurde, lassen sich sehr schwer Korrekturen machen. Kann der Fehler nicht durch Treiben gehoben werden, so muss das ganze Bild abgeschliffen und, weil dadurch sämtliche Striche an Feinheit verlieren, natürlich auch wieder nachgeschliffen werden. Ist der Stempel fertig, so wird er in Holzkohlenfeuer glühend gemacht und durch schnelles Abkühlen in Wasser gehärtet. Hauptsache ist, den richtigen Hitzegrad zu treffen. Denn wird der Stempel zu heiß gemacht, so „verbrannt“ der Stahl. Das Bild zeigt Löcher, welche sich sehr schwer oder auch gar nicht entfernen lassen und der Stempel wird unbrauchbar. Ist dagegen die Hitze nicht stark genug, so bleibt der Stahl zu weich. Der Stempel biegt sich beim Einprägen, ist also ebenfalls unbrauchbar. Nach dem Härten wird der Stempel durch Abschmirgeln bezw. durch Abreiben mit einem Holzspan mittels Öl und Pariser Rot gereinigt. Zuletzt wird er auf einer heißen Platte nochmals erhitzt, bis er gelb anläuft, um dem Stahl seine Sprödigkeit zu nehmen und so sein Zerspringen durch den starken Druck beim Einprägen in Kupfer zu verhüten.

Bei den größeren Graden, welche in Schriftmetall (Zug) geschnitten werden, trägt der Stempelschneider eben-

Th. Wanderer & Kunst-Handlung



Gegründet 1850

Fernsprecher 234

Permanente Ausstellung von Oelgemälden

• Aquarellen • Radirungen •

• Stahl- und Kupferstichen •

München, den

19

• Rechnung für



Wilhelm Büttel

Buch- und Kunst-Druckerei

Lieferung von

- Visitenkarten ..
- Einladungskarten ..
- Besuchskarten ..
- Geschäftskarten ..
- Speisenkarten ..
- Wein-Preislisten
- Formularen für
- geschäftl. Bedarf
- Familienanzeigen
- Akten, Coupons
- Checkformularen
- Pfandbriefen usw.

Frankfurt a. M.

gr. Sandgasse 8

Generalvertreter
 der
 Geschäftsbücher-
 fabrik • Buch-
 u. Steindruckerei
 Chromolithogr.
 Kunst-Anstalt
 von
 J. C. König &
 Ehardt
 Hannover



Anton Ketteler Wein-Grosshandlung

Greifswald

Neue Königstr. 6

Telegramm-Adresse:
Weinketteler

Fernsprecher
No. 78

Spezialität:
Echte französische

Schaum-Weine



falls zuerst die Zeichnung auf, indem er die Umriese durch das Pauspapier hindurch auf die polierte Oberfläche eintrifft. Bei Umdrucken wird der betr. Abdruck auf chinesischem Papier auf die dünn mit weißem Lack überzogene polierte Fläche gelegt und mit dem Falzbein angerieben. Das Papier wird mit Wasser abgewischt. Auch hier werden die Umrisse mit der Nadel nachgezogen. Zuerst wird da Innere des Buchstabens ausgegraviert und dann außen das Überflüssige mit der Hobelmaschine weggehobelt. Hier auf wird das noch stehende geliebene umgebende Metall mit verschiedenen Stacheln weggestochen. Das Abschleifen der Fläche geschieht auf einem sogenannten Grautein mit Wasser. Im Übrigen wird so wie bei den Stahlatempeln verfahren. Das Probeabdrucken geschieht wie beim Holzschnitt mit dem Falzbein auf chinesisches Papier. Korrekturen lassen sich an den Zeugoriginalen leichter ausführen. Ist zuviel weggeschnitten, so wird die betreffende Stelle gelötet, geschliffen und nachgeschnitten. Von den Zeugoriginalen werden auf galvanischem Wege Matrizen gemacht, wobei sie aber durch das Kupferbad mehr oder weniger leiden. Da bei längerem Stehen das Lot einfließt, wodurch die gelötete Stelle tiefer, also auch in der Matrize sichtbar wird, so müssen die gelöteten Sachen möglichst schnell in den galvanischen Apparat gebracht werden. Man vermeide ja Schnelllot, das Wismut enthält, zu verwenden. Es kommt vor, dass beim Abnehmen des Kupferniederschlags die gelötete Stelle sich ganz schwarz und zerfressen zeigt und das daran angeetzte Kupfer so porös ist, dass es sich mit dem Fingernagel wegkratzen lässt. Entweder liegt die Schuld an dem im Lötlwasser enthaltenen Zink, das sich mit der Säure in der Batterie nicht verträgt, oder auch an der falschen Behandlung seitens des Galvanoplastikers durch zu starken Strom. Jetzt wird auch statt des Kupferniederschlags ein Niederschlag von Nickel und Kupfer hergestellt, wodurch ein sehr hartes Metall und damit auch sehr dauerhafte Matrizen erzeugt werden.

In früherer Zeit als die Galvanoplastik noch nicht erfunden war, musste man sich auf andere Weise helfen. Damals wurde das Original in eine möglichst harte, d. h. stark mit Regulus durchsetzte Bleilegierung geschnitten und dann in Weichblei eingeprägt. Von diesen Bleimatrizen haben sich in älteren Gießereien noch einige erhalten. Natürlich hielten sie nicht so viel aus, wie die heutigen Kupfermatrizen. Überdies musste sehr langsam aus ihnen gegossen werden, damit sie nicht zu heiß wurden und schließlich nachmolzen.

Kleine Sachen werden dann in Schriftmetall geschnitten, wenn nur wenige Abgüsse bestellt sind und genügend Zeit zur Heratellung der galvanischen Matrize vorhanden ist, was mindestens drei bis vier Tage in Anspruch nimmt. Ist die Bestellung eilig, so wird ein Stempel geschnitten. Dessen Anfertigung ist allerdings teurer als die eines Zeugoriginals, allein die Matrize selbst kann durch Einprägen in Kupfer schneller hergestellt werden.

Allzugroße Grade in Stahl zu schneiden ist nicht vorteilhaft. Erstens zieht sich ein großer Stempel beim Härten so, dass die Bildfläche hohl wird, zweitens federt das Kupfer beim Einprägen und zwar entgegengesetzt, wodurch die Bildfläche in der Matrize gewölbt wird. Durch alles dies wird aber bewirkt, dass das Bild des gegossenen Buchstabens abem hohl ist, was beim Druck nicht gerade vorteilhaft erscheint. Bei der galvanischen Abformung

wird diesea vermieden; da setzt sich das Kupfer ganz genau an das Original an, wodurch die Bildfläche in der Matrize genau so eben wird, als die des Originals. Dass beim Guss das Metall beim Erkalten in sich zusammenfällt, lässt sich freilich in keinem Falle vermeiden.

Soll eine Antiquaschrift geschnitten werden, so schneidet der Stempelschneider zuerst Versal H und O und gemeinea n und o. Nach diesen vier Buchstaben richten sich dann alle anderen in Bezug auf Größe und Fette. Würde der Versal O in derselben Größe geschnitten werden wie das H, so würde es, wenn es zwischen zwei geraden Buchstaben (z. B. H und D) zu stehen käme, zu klein erscheinen. Es muss deshalb um so viel größer gehalten werden, dass es genau so groß wie das H erscheint. Ebenao ist es mit den Grundstrichen, welche bei den Rundungen ebenfalls stärker gehalten werden müssen als bei den geraden Strichen. Hat der Stempelschneider dieses Verhältnis richtig getroffen, so wird die Schrift ein ruhiges Aussehen erhalten. Hat er dagegen die runden Buchstaben zu groß oder zu klein oder die Rundungen zu fett oder zu mager gemacht, so ist die Schrift unruhig. Hierbei wirken noch andere Umstände mit; so müssen z. B. die Spitzen bei Versal A oben und V unten sich größer gehalten werden, weil die betreffenden Buchstaben sonst zu klein erscheinen würden.

Die Accente, welche zu einer Schrift gehören, werden ebenso wie die Stempel in Stahl geschnitten und mit diesen zusammen eingepägt. Wird jedoch ein außergewöhnlicher Accent verlangt, so macht man von dem betreffenden Buchstaben, über den derselbe zu stehen kommt, einen Abguss, lötet ein wenig Lot darüber und schneidet den Accent daraus; oder man lötet ein Bleiküchchen an den Abguss und schneidet in dieses den Accent. Um das ärgerliche Wegbrechen der überhängenden Accente beim Druck zu verhindern, wird bei den in Schriftmetall geschnittenen Originalen zwischen Buchstaben und Accent ein kleiner Steg (Punzen) zur Verstärkung stehen gelassen; bei den eingepägten Matrizen dagegen wird diea ganz einfach durch Wegschneiden des Kupfers an der betreffenden Stelle erzeugt.

Matrizen werden auch mit der Bohrsmaschine nach Schablonen in Kupfer gebohrt. Da sich dieselbe aber nicht als sehr praktisch erwiesen hat, so ist deren Anwendung immer eine beschränkte geblieben. Außerdem hat man beim Stempel den Vorteil, dass er immer wieder eingepägt werden kann, während die gebohrte Matrize, wenn sie unbrauchbar wird, durch eine neu gebohrte ersetzt werden muss.

In letzter Zeit ist dem Stempelschneider auch ein eiserner Kollege erstanden und zwar ist dies die *Bentonsche* Stempelgussmaschine, welche nach einem Artikel im *Journal für Buchdruckerkunst* "dem Stempelschneider nicht nur ersetzen, sondern durch Genauigkeit, Sauberkeit und namentlich auch Billigkeit übertreffen soll. Der Erfinder der Maschine ist *S. W. Benton in Milwaukee*, welcher von den sechziger Jahren an Schriften mit der Maschine geschnitten hat. In Deutschland ist die Maschine noch wenig eingeführt; in Amerika jedoch sollen viele Schriftgießereien damit arbeiten, vor allem die Linotype-Gesellschaft, welche sie zur Herstellung von Stempeln zum Prägen ihrer Matrizen benutzt. Der Stempel wird mittels der Maschine nach einem galvanisch hergestellten, plastischen Modell in Stahl gebohrt. In den Beschreibungen über die Maschine

ist immer ein Buchstabe abgebildet, der an den Konturen ganz ausgefranst und zerfressen ist. Von diesem Buchstaben wird gesagt, dass er die Vergrößerung eines, von einer Schriftgießerei gelieferten Petit-Buchstabens darstellt. Gleichzeitig ist eine Schablone der Maschine abgebildet, deren Konturen schöne ganze Linien zeigen. Man könnte nun denken, dass sämtliche von Schriftgießereien gelieferte Buchstaben so schlecht wären, wie der abgebildete. Dieser Fall kann nämlich nur eintreten, wenn aus „Sparsamkeitsrücksichten“ der Stempelschneider gespart wird. Nimmt man nämlich von einer schlecht und unbrauchbar gewordenen Matrize das das fortwährende starke Hineinspritzen des heißen Bleis das Kupfer antriest — einen Abguss, der auf einem Stein wieder glatt geschliffen wurde, und macht davon auf galvanischem Wege eine neue Matrize, so muss sich durch das Abschleifen auf dem Stein an der Bildfläche des Buchstabens ein „Grat“ angesetzt haben. Diesen Grat entfernt natürlich ein Stempelschneider, bevor er den Buchstaben zum galvanischen Abformen giebt, was aber der Schriftgießer nicht kann. Wird nun ein Abguss aus einer solchen Matrize vergrößert, so sieht man allerdings, wie an manchen Stellen der Grat ausgebrochen ist und es zeigt sich in der That ein solches Bild, wie es in den Beschreibungen verbreitet wird. Würde man dagegen einen Abguss aus einer Original-Matrize vergrößern, so würden die Linien sich ganz glatt und gleichmäßig erscheinen.

Von großer Bedeutung für die Stempelschneiderei, namentlich auch in Bezug auf den Schutz des geistigen Eigentums, war die Erfindung der Galvanoplastik, welche 1837 von Jacobi und von Spencer erfolgte. Wie Hermann Smailian in Berlin, Seite 125 und 160 des „Archiv für Buchgewerbe“ 1899, ausführte, musste früher jeder, der eine Schrift oder Einfassung nachahmen wollte, auch die dazu nötigen Stempel schneiden. Das war jetzt freilich nicht mehr nötig; man brauchte nur ein Alphabet der nachzubildenden Schrift resp. einen Satz Figuren der Einfassung sich zu verschaffen, um auf galvanischem Wege Matrizen herstellen zu können. Dagegen suchten sich natürlich die

Schriftgießereien, welche die Originalstempel besaßen, zu wehren. Es wurde Verschiedenes versucht; unter anderem wurde die Ausdehnung des Gesetzes gegen unbefugte Kopien von literarischen und Kunstwerken such auf die Erzeugnisse der Stempelschneiderei verlangt. Als das abgelehnt wurde, wollte man einen Verein bilden, dessen Mitglieder sich verpflichten sollten, keine neuen Erzeugnisse anderer Schriftgießereien auf galvanischem Wege nachzumachen. Es wurde jedoch nichts daraus und als später, 1857, die Gründung des „Vereins deutscher Stempelschneider und Schriftgießer“ stattfand, konnte derselbe sich nichts ausrichten. 1856 richtete die Ed. Haenelsche Gießerei eine Petition an das preußische Abgeordnetenhaus, in der um Schutz der Erzeugnisse der Stempelschneider und des Stichs in Holz und Metallen gleich den Werken der Kunst und Wissenschaft ersucht wurde. Eine größere Anzahl Interessenten richtete 1861 zu demselben Zweck eine neue Petition an beide Häuser des preußischen Landtags, ohne jedoch ihren Zweck zu erreichen. Im Jahre 1870 wurde im Norddeutschen Reichstage bei den Beratungen über das Urheberrecht von Schriftwerkern u. s. w. der Antrag gestellt, es solle dem nächsten Reichstag ein Gesetz vorgelegt werden, welches die Werke der Kunstindustrie und die gewerblichen Muster und Modelle gegen unbefugte Nachbildung schütze. Am 11. Januar 1876 ist denn auch vom deutschen Reichstage endlich das Musterschutzgesetz erlassen worden.

Zum Schlusse sei noch eine Spezialität mancher Stempelschneidereien erwähnt. Es ist dies die Anfertigung von Stempeln für den Notenstich. Die sogenannten gestochenen Noten werden mit diesen Stempeln vom Notenstecher in eine Zink- oder Zinnplatte hineingeschlagen. Auch die Schlüssel, Pausen, Vorzeichnungen u. s. w. werden mit Stempeln eingeschlagen, nur die Taktstriche, Notenstriche und Verbindungsbogen werden gestochen. Diese Notenstempel sind aber nicht wie die Stempel für den Buchdruck verkehrt geschnitten, sondern zeigen das Bild richtig; auch sind die Stichtäbchen ungefähr 7—8 cm lang, damit man sie gut anfassen kann.



Der Elektrotypograph, System Méray Rozár.

UNTER den zahlreichen neueren Versuchen, das Problem des Setzens auf mechanischem Wege zu lösen und dadurch eine Ersparnis an Zeit und Arbeitskraft zu gewinnen, nimmt der Elektrotypograph eine hervorragende Stellung ein. Drei Hauptpunkte sind ihm charakteristisch:

1. Die Maschine gießt Einzel-Buchstaben unter Verwendung von Einzelmatrizen nach Art einer Kompletz-Gießmaschine;
2. der Wechsel der Matrizen wird durch einen durchlochten Papierstreifen verursacht, welcher auf einem von der Gießmaschine vollständig getrennten, nach Art einer Schreibmaschine ausgebildeten Apparat hergestellt wird;
3. das Ausschließen der Zeilen erfolgt vollkommen selbstthätig mit der größten erreichbaren Genauigkeit.

Eine kurze Beschreibung der Maschine wird diese Eigen-

schaften näher erläutern und zugleich ihre Vorzüge hervor-treten lassen.

Zur Verrichtung der eigentlichen Setzarbeit dient, wie angedeutet, eine Schreibmaschine (Abb. 1), welche zum Herstellen des gelochten Streifens noch mit besonderen ergänzenden Vorrichtungen ausgerüstet ist. Sie unterscheidet sich nach ihrer Bauart von den gewöhnlichen Schreibmaschinen nur dadurch, dass die Wirkungen des Tastenspieles nicht beim Niederdrücken der Taste, sondern erst beim Wiederloslassen derselben eintreten. Diese Wirkungen sind dreifacher Art. Zunächst wird das der betreffenden Taste entsprechende Zeichen auf Papier niedergeschrieben wie bei jeder Schreibmaschine. Gleichzeitig wird aber in einem Papierstreifen eine Kombination von Löchern hergestellt, welche das niedergeschriebene Zeichen darstellt. Ferner wird ein Zählwerk, welches den bereits

ausgefüllten Teil der Zeile misst, in Bewegung gesetzt und um einen der Letternbreite entsprechenden Betrag weiterbewegt. Sobald die Zeile bis auf ein gewisses kurzes Stück ausgefüllt ist, macht ein von dem Zählwerke verursachtes Zeichen den Operateur aufmerksam. Dieser kann jetzt die Zeile sofort schließen, oder noch einige zur Herstellung eines passenden Zeilenschlusses erforderliche Buchstaben hinzufügen. Die Länge der so unter vorläufiger Voraussetzung normaler Wortsparien gebildeten Zeile darf bis 5 mm unter oder über dem normalen Zeilenmaße betragen. Um alsdann die Zeile auf die normale Länge zu bringen, wird das überschüssige oder fehlende Stück auf die Wortsparien verteilt durch entsprechende Vergrößerung oder Verkleinerung derselben. Die Regelung dieser Verteilung und die Einfügung entsprechender Lochzeichen in den Papierstreifen geschieht selbsttätig durch die Maschine und erfordert von Seite des Operateurs nur die einmalige Bedienung eines einzigen und zweifacher desselben Hebels.

Der auf der Schreibmaschine durchbrochene Papierstreifen wird in die Gießmaschine (Abb. 2) gebracht, wo die Lochkombinationen den Guss der ihnen entsprechenden Zeichen in einer einzigen Gießform bewirken. Die Matrizen für sämtliche Buchstaben und sonstigen zur Verwendung kommenden Zeichen sind auf 30 Ringen (Abb. 3) untergebracht, und zwar enthält jeder Ring drei Matrizen. Die Ringe werden von Armen getragen, welche in einer Reihe nebeneinander auf einem Schlitten angeordnet sind, der sich beständig hin und her bewegt.

Der Vorgang beim Gusse ist folgender: Der Arm, welcher den zu benutzenden Matrizenring trägt, springt aus der Reihe der übrigen vor und zwar immer an derselben Stelle der Schlittenbahn. Der Zeitpunkt aber während der Hinbewegung des Schlittens, in welchem dies geschieht, ist verschieden und wird durch die gerade an einer Reihe von Fühlhebeln vorübergeführte Lochkombination des Papierstreifens bestimmt. Die Wirkung der Löcher besteht darin, dass sie durch das Herunterfallen der Fühlhebel den Seilzug von Stromkreisen bewirken, in welche Elektromagnete eingeschaltet sind. Durch letztere werden Mechanismen in Tätigkeit gesetzt, welche den Zeitpunkt der Auslösung des Matrizenarmes beeinflussen. Nachdem der Arm vorgesprungen ist, stößt bei der Weiterbewegung des Schlittens der Ring mit der in der Mitte befindlichen Öffnung auf einen Stift, auf welchem er sitzen bleibt, wovon er auf die Gießform zu bewegt wird. Je nachdem die mittlere Matrizze oder eine der beiden seitlichen zur Wirkung kommen soll, behält der Ring während der Bewegung zur Gießform seine Stellung bei oder er wird in einen oder anderen Sinne gedreht. Die genaue Einstellung des Ringes vor der Gießform, auch wenn infolge von Abnutzung ein Spielraum zwischen dem Stifte und den Seitenwänden der Ringöffnung entstehen sollte, ist durch zwei Anschläge gesichert, zwischen denen der Ring vor der Form sitzt (Abb. 4). Der obere derselben ist fest, während der untere federnd angeordnet ist und den Ring gegen den oberen andrückt. Die Einstellung der Gießform für verschiedene Letternstärken geschieht durch einen beweglichen Schieber, welcher die eine Wand der Form bildet und sich unter dem Drucke einer Feder der gegenüberliegenden Wand zu nähern sucht. Mit dem Schieber ist ein Stift verbunden, welcher in eines der drei in Abb. 3 sichtbaren Löcher des Matrizenringes eindringt. Die Tiefe dieses Loches, die je nach der

Buchstabenstärke verschieden ist, bestimmt die Grenze, bis zu welcher der Stift vordringen kann und regelt so die Einstellung der Gießform. Der fertig gegossene Buchstabe wird auf allen Seiten durch Messer bearbeitet und dräuf in einen Kanal geschoben, in welchem die Zusammenstellung der Zeilen erfolgt. Die Maschine unterscheidet sich also von einer Komplet-Gießmaschine nur darin, dass die für den Guss verwendeten Matrizen beständig wechseln.

Gegenüber älteren Einrichtungen bietet der Elektrotypograph folgende Vorteile: Die Durchlochung des Papierstreifens durch einen Apparat, der zugleich eine Schreibmaschine ist und das Manuskript in gewöhnlicher Schrift niederschreibt, bietet die Möglichkeit, in jedem Augenblicke leicht das bereits Gesetzte zu kontrollieren. Die Manipulation zum Zwecke des Ausschließens der Zeilen ist höchst



Abb. 1. Schreibmaschine. Ansicht von links.

einfach und giebt bessere Resultate wie durch Handarbeit. Die Herstellung von besonderen Korrekturabzügen mit Hilfe des fertigen Satzes ist unnötig; das *Schreibmaschinen-Manuskript* dient vielmehr zugleich als *Korrekturabzug* und kann während des Gießens der Lettern durchgesehen werden, worauf die Anbringung der Korrekturen im Satze sofort nach Fertigstellung derselben erfolgen kann. Ein Zeitverlust durch Lesen der Korrektur findet daher nicht statt, ein Vorteil, der besonders für den Druck von Zeitungen Bedeutung hat. Bei größeren Änderungen können die Streifen nach Belieben zerschnitten und ganze Zeilen herausgenommen oder neue Wörter eingeklebt werden u. s. w.

Die Bedienung der Gießmaschine ist die denkbar einfachste, weil sie sich auf wenige leicht und schnell auszuführende Operationen beschränkt. Eine Verstellung des Hebels *h* (Abb. 4) gestattet das gefüllte Satzschiff *g* zu entfernen und durch ein leeres zu ersetzen. Ein Wechsel der Schriftart wird in einfachster und kürzester Weise durch Auswechslung der Matrizenringe bewirkt; nicht minder

leicht ist die Einstellung der Gießform für einen anderen Schriftkegel suszuführen.

Die Arbeitsweise der Maschine erleichtert ungemein die Anbringung von Korrekturen, auch beim fertigen Satz. Während bei den Zeilen-gießmaschinen ein vollständiges Neugießen der betreffenden Zeile, unter Umständen sogar mehrerer Zeilen, erforderlich ist, bedarf es hier nur der Auswechslung einzelner Buchstaben. Desgleichen bietet es keinerlei Schwierigkeit, in den Satz einzelne Abschnitte mit anderen Schriftarten einzufügen.

Auch an sich bietet das System der Trennung des eigentlichen Setzens von dem Gusse der Lettern bedeutende Vorteile. Dadurch, dass sich die eigentliche Setzarbeit auf einer Schreibmaschine vollzieht, werden geübte, teuer bezahlte Arbeiter, wie sie beim Handsetzen oder bei älteren Setzmaschinen erforderlich waren, entbehrt; jeder Maschinenschreiber ist vielmehr zugleich auch ein *fertiger Setzer*. Die Leistung der Gießmaschine beträgt je nach Kegelstärke 5000 bis 5400 Buchstaben in der Stunde. Rechnet man für die Schreibmaschine 180 Buchstaben pro Minute, eine Leistung, die jeder einigermaßen geübte Schreiber mit Leichtigkeit zustande bringt, so genügt eine einzige billige Arbeitskraft, um Material für zwei Gießmaschinen zu liefern. Da nun die Gießmaschine selbst wenig Bedienung erfordert, so ist die Ersparnis an Arbeitslohn eine wesentliche.

Den Zeitungsdruckereien ist die Möglichkeit beschleunigter Herstellung der Zeitung geboten, da der Elektrotypograph den Redakteuren gestattet, gleichzeitig mit dem Niederschreiben ihrer Artikel dieselben setzen zu lassen. Der für die Aufstellung einer Schreib- und Gießmaschine nötige Platz (ca. 1 qm für jede) ist viel kleiner als der entsprechende einer Handsatzerei.

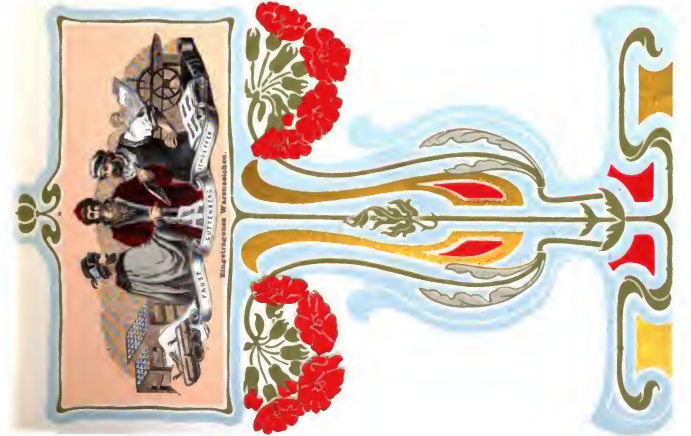
Durch den Elektrotypograph ist die Herstellung einer Neuauflage mit Hilfe der aufbewahrten Papierstreifen jederzeit ohne nennenswerte Kosten ermöglicht. Die bisherige große Kapitalinvestition für Papier und Stereotypplatten bei



Abb. 3. Matrizenring. Natürliche Größe.



Abb. 2. Gesamtansicht der Gießmaschine.



Satz und Druck von M. DuMont Schauberg in Köln ♦ Farben von Chr. Hostmann in Celle (Hannover).

Abont le renouellera le bruit de la bataille
 et vient aiaz a grant puissance de gens le
 quel contrainst les troyans de reculer puis
 du paris

Oz boy ie mes gens deffiner
 Par aiaz qui soit les tourmente
 Mais ie meny bucil acheminer
 Encontre luy la droicte fante
 pour luy tirer de bonne entente
 Vne saiette au droit du cueur
 Ainsi que ie feiz en la plante
 Dachiiles par grant deffonneur

Loz genera la saiette contre aiaz et le
 naurera et se commencera la bataille plus
 soit puis luy dit aiaz

Aiaz

paris paris tu mas naure

De ta saiette durement
 Et tellement que le naurap
 Jamais de mort recouement
 Mais auant que finalement
 En enfer me faillie descendre
 Tu pras tout premierement
 Car nul ne ten sauroit deffendre
 En despit de la saulce helene
 pour laquelle me fault mourir
 Je te seray de mort vilaine
 finer sans aucun secourir
 Car il est temps de departer
 Ton corps de samour desloppalle
 Par qui au iour du fault tenir
 Maintes dames desues en fallle
 Loz frappera paris et le tuera puis dit



Puis que suis venge de celuy
 Qui ma baillie le coup mortel
 Je scay de vray que mort ie sup
 Sans opposicion ne appel

Si requier au dieu immortel
 Qu'il apt pitie de mes enfans
 Et du premier qui est si bel
 Qui na pas encores dix ans

Tod von Ajax und Paris.

Setzt aus: L'histoire de la destruction de Troye la Grant. Gedruckt 1484 im Atelier de l'Image Saint-Christophe.
 Nach dem Exemplar der Kgl. Öffentlichen Bibliothek in Dresden. — Aus: „Histoire de l'imprimerie en France“.



Ly est le compost et kalēdrier

des Bergiers nouvellement et autrement compose que n'estoit par auant. Du quel sont adioustez plusieurs nouuelletes, comme ceulx qui le Vertont pourront congnoistre. Et enseigne les iours heures et minutes des lunes nouuelles et des eclipses de soleil et de lune. La science salutaire des Bergiers que chascun doit sauoir: et que plus est leur compost et kalēdrier sur la main en francops et latin tel quilz parlent entre eulx. L'art de des Vices. L'art de des Vertus: et la tour de sapience figuree. ensemble la physique et regime de sante Bieulx Bergiers. quest nothomme et sieubothomme. Leur astrologie des signes, estoilles, et planetes. et phisonomie. Et plusieurs choses esquises et difficiles a congnoistre. Lequel compost et kalēdrier touchant les lunes et eclipses est approprie comme doit estre pour le climat de france au iugement et congnoissance des Bergiers.

Titel des Werkes: Compost et Kalēdrier des Bergiers. Gedruckt 1500 von Guy Marchant in Paris.
Aus: „Histoire de l'imprimerie en France“.



Durchlöcherter Papierstreifen.

großen Auflagen wird also vermieden. Durch die vollständige Trennung der Setzarbeit von dem Guss der Lettern können beide Maschinen an ganz verschiedenen Orten aufgestellt werden. Für eine kleine Druckerei, die nicht im Stande ist, das für die Beschaffung einer Setzmaschine notwendige Anlagekapital aufzubringen und zu verzinsen, genügt die Anschaffung einer Schreibmaschine, während eine besondere Anstalt, die als Satzfabrik bezeichnet werden kann, die Aufstellung von Gießmaschinen und den Guss des Satzes übernimmt. Auch die kleineren Druckereien sind so in den Stand gesetzt, in der Auswahl von Schriftsorten mit den größten Betrieben zu konkurrieren, ohne große Aufwendungen für Letternmaterial machen zu müssen, da ja die Satzfabriken natürlicherweise Matrizen der verschiedensten Schriftarten in größter Reichhaltigkeit auf Lager haben werden.

Der Elektrotypograph wird von der *Elektrizitäts-Aktiengesellschaft vormals Schuckert & Co.* für zwei Leipziger Firmen fabriziert und wird voraussichtlich zu Anfang des nächsten Jahres auf den Markt gebracht werden.

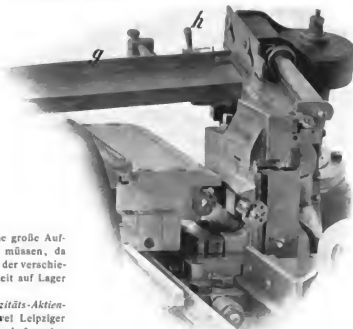


Abb. 4. Stellung des Matrizenringes beim Guss der Lettern.



Die Nationaldruckerei in Paris und ihre neuesten Prachtwerke.

Von ALBIN MARIA WATZULIK.

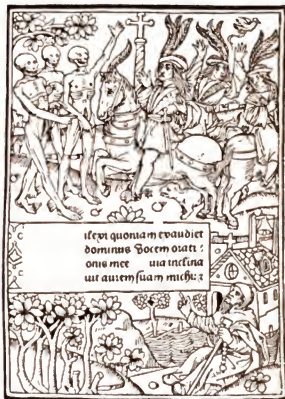
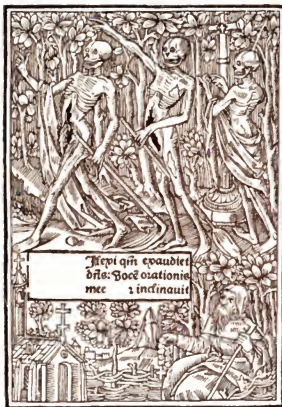
VON hervorragenden Sachkennern wurde in letzter Zeit sowohl in der Fachpresse als in Vorträgen öfters darauf hingewiesen, dass bezüglich der künstlerischen Buchausstattung Frankreich an erster Stelle genannt zu werden verdiene. Dem kann jeder, der die in den letzterverflossenen Jahrzehnten und besonders auf der Weltausstellung zu Tage getretenen Schöpfungen der französischen Buchdruckerkunst in Augenschein genommen hat, nur beistimmen.

Es dürfte angebracht sein, etwas über den Entwicklungsgang der Nationaldruckerei zu Paris von ihrem Beginn an bis auf die Gegenwart hier mitzuteilen, welche ihren Ursprung von der im Jahre 1640, unter der Regierung Ludwigs XIII., gegründeten königlichen Druckerei herleitet.

Neu eingerichtet im Jahre II der Republik, bestätigt durch

ein Dekret vom 24. März 1809, hat sie seit 1806 das Hôtel Penthievre innegehabt, das indes bald der Bank von Frankreich überlassen wurde. Man verlegte sie 1808 in das ehemalige Hôtel Rohan, auch Hôtel de Strasbourg oder Palais Cardinal genannt. Seitdem durch bauliche Veränderungen nach und nach erweitert, erreicht ihre Totalfläche jetzt fast 10000 Quadratmeter; ihre Werkstätten zählen zur Zeit 1400 bis 1420 Personen, darunter 370 weibliche.

Bisher besorgte die Nationaldruckerei die Veröffentlichung der „Gesetzsammlung“, der „Sammlung der Entscheidungen des Kassationshofes“, der zahlreichen Drucksachen, die die verschiedenen Ministerien und die meisten öffentlichen Verwaltungen benötigen, sowie von Staatskosten herausgegebenen Werken der Wissenschaft und



Zwei Seiten aus einem Livre d'heures mit der Legende von den drei Toten.

Das linke Bild — das Original — ist aus dem Druck von Jean de Puy, das rechte — die Kopie — aus dem Druck von Antoine Collaert, beide in Paris. Die Initialen sind in den Originalen mit der Hand eingemalt. Aus: „Histoire de l'imprimerie en France“.

Kunst und von Spezialdokumenten. Besufragt mit der offiziellen Publikation der Gesetze ist sie dem Justizministerium beigeordnet.

Die Nationaldruckerei stellt für Rechnung von Privatpersonen nur solche Werke her, die Anwendung fremder, in den Privatdruckereien nicht vorhandenen Schriften nötig machen. Nachdem ein Dekret von 1813 ihr die ehemaligen königlichen Sammlungen fremder Schriften zugewiesen, richtete sie eine Werkstatt für orientalische Typen ein; diese wurde seitdem gepflegt durch die Studien dieses Faches, welche sich an die Entdeckung der alten Civilisation Ägyptens, Indiens und Assyriens knüpfen.

Das Etablissement hat nie gezögert, Aufwendungen für Gravieren und Gießen zu machen; es folgt stetig den Bedürfnissen der Wissenschaft, wodurch sich seine Sammlungen unaufhörlich vermehren.

Die „Orientalische Sammlung“ und die Veröffentlichung des „Corpus Inscriptionum Semiticarum“, das alle phönizischen, hebräischen, aramäischen, palenrenischen, naba-tenischen, himyaritischen, äthiopischen, sowie einige der alten syrischen oder arabischen Inschriften umfasst, beweist zur Genüge den Reichtum an ausländischen Schriften. Eine Werkstatt für Lithographie, Photographie, Phototypie, Heliogravüre, Holzschnitt, Stahl-, Kupfer- und Zinkätzung, Chromotypographie, eigentliche Lithographie, Pyrostereotypie vervollständigt ihre Ausrüstung. Außerdem besitzt

die Anstalt eine Werkstatt für Galvanoplastik. Da sie ihre Schriften selbst schneidet und gießt, erreicht sie eine Gleichmäßigkeit, die mit wenigen Ausnahmen nirgends sonst zu finden ist. Ihr Material repräsentierte bei der letzten Inventur-Aufnahme im Jahre 1893 einen Schätzwert von 8 157 507 Franca.

Die Typen der im Besitze der Nationaldruckerei befindlichen Schriften umfassen 623 verschiedene Kegel, davon 353 französische und 270 fremde. Die Zahl der gebrauchsfähigen Schlagstempel beträgt 314 812, diejenige der Matrizen 131 710. Die Schriften aller im Gebrauch befindlichen Kegel besitzen ein Totalgewicht von 3 507 992 kg im annähernden Werte von 4 209 500 Franca.

Die Ausrüstung der Werkstätten umfasst 44 Buchdruckschnelldruckpressen, 3 Rotationschnelldruckpressen, 3 Zwillings-Rotationschnelldruckpressen, 16 Handpressen, 23 lithographische Schnell- und Handpressen, ferner 101 diverse Hilfsmaschinen.

Selbstverständlich hat die Nationaldruckerei allen technischen Neuerungen oder Erfindungen fortlaufend Aufmerksamkeit zugewendet und die meisten derselben adoptiert. Der seit 1895 an der Spitze der Leitung stehende Direktor Christian hat es verstanden, unter Ausnutzung aller Konjunkturen herrliche und kostbare Druckarbeiten aus der Nationaldruckerei hervorgehen zu lassen.

Die Reorganisation und Vereinfachung der Verwaltung,

besonders die Anpassung an die Ansprüche der modernen Technik, haben die Anstalt seit 1895 bedeutend gehoben. Um so empfindlicher machte sich das Bedürfnis nach einer hübslichen Erweiterung geltend, denn das alte Gebäude mit seinen zahlreichen engen Räumen bietet dem arbeitenden Personal nicht alle Vorbedingungen für eine großartigere Entwicklung des Betriebes, wie solche z. B. die Staatsdruckerei in Wien oder Berlin aufzuweisen vermag. Dies berücksichtigend, hat nun die französische Kammer un-

wartungen recht wenig entprochen haben. Die Ansicht, dass irgend eine deutsche leistungsfähige Firma zu Ehren des Altmeisters Gutenberg ein nationales, monumental veranlagtes Jubiläumswerk darbrüten würde, hat sich nicht erfüllt; ist indes von der Reichsdruckerei in Angriff genommen worden.

Um so größer war daher die Überraschung, als unlängst drei neue hochdeutsche Werke aus der Nationaldruckerei in Paris erschienen — lauter Publikationen, die allein ge-



Initialen verwendet in „Vie des Saints Péters Hermine“, gedruckt 1686 von Jean du Pré in Paris.
Aus: „Histoire de l’Imprimerie en France“.

längst den Neubau der Nationaldruckerei auf einem anderen 20000 qm umfassenden Grundstück beschlossen.

Die graphischen Künste in Deutschland haben besonders in den letzten 20 Jahren durch ihre ganz außerordentlichen Leistungen ja bewiesen, dass bei uns von einem Stillstand keine Rede sein kann.

Aber auch unsere westlichen Nachbarn, die Franzosen, sind nicht müßig geblieben: Das von Marius Vachon herausgegebene und in den Vereinigten Druckereien von May & Motteroz hergestellte Werk „Les Arts et les Industries du Papier en France“ begann den Reigen. Es behandelt auf 246 Quartseiten sie graphischen Fächer unter Vorführung von begleitenden Illustrationen aus den ersten graphischen Etablissements Frankreichs.

Ferner erschien 1897 im Verlage von Per-Lamm in Paris ein eigenartiges Werk unter dem Titel „Les Programmes, illustrés des Théâtres et des Cafés-Concerts, Menus, Cartes d’imitation, petites Estampes, etc.“ Ein recht bunt zusammengewürfelter Inhalt! Bei näherem Hinblick fand sich indes, dass die Wiedergabe der Visitenkarten berühmter Persönlichkeiten aus der ersten Revolutionszeit und der Zeit Napoleons I, ferner der ältesten französischen Geschäftskarten, Menus, Theaterprogramme u. s. w. das Werk überaus interessant und wertvoll macht.

Die vorjährige Gutenbergfeier brachte noch eine Anzahl von Fechtschriften, die jedoch alle den auf sie gesetzten Er-

nügen, den hohen Stand der französischen Graphik auf neue zu konstatieren. Es sind dies die Werke:

1. Histoire de l’Imprimerie en France au XV^e siècle et au XVI^e siècle par A. Claudin, lauréat de l’Institut. Tome premier, Paris, Imprimerie Nationale. MDCCC.

2. Origines de l’Imprimerie en France. Conférences faites les 25 juillet et 17 août par M. A. Christian, Directeur de l’Imprimerie Nationale, Paris. MDCCC.

3. A la Mémoire de Jean Gutenberg. Hommage de l’Imprimerie Nationale et de la Bibliothèque Nationale. Paris, Imprimerie Nationale, Juin MDCCC.

Das erstgenannte Werk, das die Buchdruckerkunst in Frankreich im 15. und 16. Jahrhundert zum Gegenstand hat, wurde mit Genehmigung der Regierung herausgegeben, um die Leistungsfähigkeit der Nationaldruckerei vor Augen der auf dem vorjährigen Weltausstellungspitz aus aller Herren Länder zusammenströmenden Nationen zu dokumentieren. Leicht gelbliches, halbkartonstarkes Büttenspapier aus den berühmten Fabriken von Rives, Dep. Isère, mit den Wasserzeichen „Imprimerie Nationale B F K Rives“ verleiht dem Werk ein äußerst vornehmes Aussehen. Die von Garamond geschnittene, in der Nationaldruckerei noch vorhandene, sogen. Type „de l’Université“ wurde durch Neuschnitt reproduziert, neugesossen und zum Vorwort des Werkes angewendet. Dieselbe wurde ursprünglich auf Befehl Franz I. bei Gründung der Nationaldruckerei eingeführt und zu-

KUNST BRINGT
GÜNST

GEGRÜNDET 1850
TELEPHON N^o. 285



GOLDENE MEDAILLE
DÜSSELDORF 1897

F. DECKER **DRESDEN**

DECORATIONSMALER
UND PORTRÄTZEICHNER

SPECIALITÄT: MODERNE
WANDEDECORATION

BUNDESDRUCKEREI W. REINHARDT

Schnelle Herstellung aller
DRUCKSACHEN 
für Industrie und Gewerbe
Behörden und Private etc.



Anfertigung von eleganten
KATALOGEN 
Preislisten, illustr. Werken
Reklamedrucksachen etc.

WASSERTHORSTRASSE N^o. 270 **BERN** ALTER KORNSHAUSDURCHGANG

A. NUMRICH & C^o. LEIPZIG





SCHRIFTGIESSEREI

 STEREOTYP
 GALVANOPIASTIK ETC.

MESSINGLINIEN- UND
MESSINGTYPENFABRIK



SPECIALITÄT: MODERNE SCHRIFTEN UND VIGNETTEN IN TADELLOSER AUSFÜHRUNG
TELEPHON N^o. 1164  GOLDENE MEDAILLE LEIPZIG 1897  GEGRÜNDET 1884



HANNOVERSCHER
SÄNGERBUNDE



Sängerfahrt
nach Hamburg

Pfingst-Sonntag und Montag
früh 6.30 Min. per Extrazug



Versammlung um 6 Uhr
am Neuen Hamburger Bahnhof

Ausstellung
von Drucksachen

im rechten Seitenflügel
des Gewerbe-Museums



Vom 1. Juni bis 31. Juli
täglich geöffnet von vor-
mittags 9 Uhr bis 6 Uhr
nachmittags

Freier Eintritt für Jeden

Schirme und Stöcke sind in
der Garderobe abzugeben.

KOSMIN

Das beste für die Zähne



Kalender
für Drucker

• 1900 •



Gott grüss'
die Kunsst!

TYPOGRAPHIA GRAZ

Johannis-Fest 1900

Zur Feier unseres dies-jährigen
Johannis-Festes, verbunden mit
der Feier des 500-jährigen Geburts-
tages Johannes Gutenbergs erlauben wir
uns Sie nebst Ihren werten Angehörigen einzuladen.

GRAZ, 15. Juni 1900

DAS FESTCOMITÉ

A. NUMRICH & C^o

SCHRIFTGIESSEREI
MESSINGLINIEN-FABRIK



MESSING-
TYPEN

GRAVIR-
ANSTALT

LEISTUNGSFÄHIGSTE ANSTALT
SPECIALITÄT: BUCHSCHMUCK
MODERNER KUNSTRICHTUNG
VIGNETTEN UND SCHRIFTEN



GEGRÜNDET 1840

EISENWERK·ESSEN

P. P. Mit diesem gestatten wir
uns, Ihnen die Mitteilung
von dem erfolgten Ausscheiden
unseres seitherigen Prokuristen
HERRN OTTO BERNER

zu machen, welcher aus Gesund-
heitsrücksichten seinen Abschied
nahm. Wir verlieren in dem Aus-
tretenden einen durchaus treuen
und eifrigen Mitarbeiter, dem wir
gerne ein dankbares Andenken
bewahren werden. Hochachtung
Essen, 1. Mai 1900

EISENWERK ESSEN



FLORA-PARFÜMERIE · BARMEN

P. P.

Hiermit beehren wir uns, Ihnen die Nach-
richt zu übermitteln, dass wir von heute ab
die Vertretung der Eau-de-Cologne-Fabrik
JOHANN FARINA · KÖLN
übernommen haben und halten wir uns Ihren
geschätzten Aufträgen bestens empfohlen

FLORA-PARFÜMERIE

ADONIS



BESTES HAAR-
FÄRBEMITTEL

FR·MENER·BUCHDRUCKEREI

BUCHBINDEREI · STEREOTYPIE LEIPZIG EILENBURGER
STRASSE 28



SORGFÄLTIGSTE AUSFÜHRUNG
MODERNER DRUCKSACHEN
FÜR DEN BUCHHANDEL

SPECIALITÄT@@@

ILLUSTRATIONS-
DRUCK FÜR FEINE
ZEITSCHRIFTEN

MAX KEIL
BERLIN S.-W.



LESEZEICHEN

500

JÄHRIGE
JUBELFEIER
ZU EHREN
GUTENBERGS
HALLE 1900



DIE BESTE CHOCOLADE

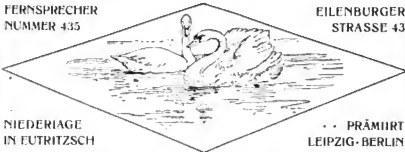


SUCHARD

H·BENDER·LEIPZIG·R·

FERNSPRECHER
NUMMER 435

EILENBURGER
STRASSE 43



NIEDERIGE
IN EUTRITZSCH

· · · PRÄMIERT
LEIPZIG · BERLIN

BETTFEDERN · MAGAZIN

Aus dem Deutschen Buchgewerbeverein.

IN dem Deutschen Buchgewerbemuseum ist an Stelle der Originallithographien von *Alexandre Lenois* nunmehr eine Ausstellung von Nachbildungen von Bucheinbänden alter und neuer Zeit getreten. Die Ausstellung giebt eine nahezu vollständige Übersicht über die Geschichte des Bucheinbandes an der Hand von durchwegs sehr guten zum Teil farbigen Kopien. Die vornehme Einfachheit des älteren italienischen Handbundes, die Pracht des französischen handvergoldeten Bandes im 17. Jahrhundert lässt sich ebenso genau studieren, wie die Geschichte des deutschen und englischen Geschmackes, die allmähliche Verwilderung hier und das Fortleben gediegener Technik anderswo. Abgesehen vom historischen bietet die Ausstellung auch einen unmittelbar praktischen Vorteil; Einbände, wie die wunderbar vornehmen des englischen Bücherlehabers des 18. Jahrhunderts sind unmittelbar vorbildlich. Unter den Nachbildungen von Einbänden des 19. Jahrhunderts fallen besonders die französischen auf. Neben ganz tollen, wenn auch unbestreitbar echt künstlerischen Entwürfen, finden sich da zahlreiche ganz vortreffliche Arbeiten. Die Ausstellung wird ergänzt durch eine Auslage alter und neuer Originalbände. Unter den älteren ragt ein köstlicher persischer Band aus dem 16. Jahrhundert (Neuerwerb der Königlich Bibliographischen Sammlung) hervor. Unter den modernen Bänden begrüßen wir, neben den wunder schönen, immer wieder durch den Reichtum der Ideen und der Schönheit des Entwurfs überraschenden englischen Leinenbänden auch zahlreiche recht gute deutsche Arbeiten. Die ganze Ausstellung ist aus den Sammlungen des Deutschen Buchgewerbemuseums gebildet. Möge diese Ausstellung Anlass geben, dass die Blattsammlung des Buchgewerbemuseums von den Interessenten recht häufig zu Rate gezogen werde.

Die in Schaukästen befindlichen dauernden Auslagen des Deutschen Buchgewerbemuseums sind neu ergänzt und vervollständigt worden. Die moderne Abteilung insbesondere dürfte nicht verfehlen, in ihrer neuen Gestalt Eindruck zu machen.

Die Sichtung und Ordnung der Bestände des Deutschen Buchgewerbemuseums schreitet rüstig vor. In letzter Zeit wurde die Neuaufnahme der Plakatsammlung vollendet. Ein alphabetischer Zettelkatalog nach Künstlern ist ausgearbeitet, der über 730 Nummern umfasst. Desgleichen wurde eine Sammlung von kleinen Drucksachen aufgestellt, die sich irgendwie durch künstlerische Haltung auszeichnen. Außer Weihnachtsnummern verschiedener in- und ausländischer Zeitschriften umfasst diese Sammlung alle Arten von Prospekten, Katalogen, Geschäftsanzeigen, Gedenk- und Festdrucksachen, Programmen, Privatdrucken, Kalendern u. s. w. Diese oft höchst reizvollen Kleinigkeiten sind in 30 Kästen von vier verschiedenen Größen untergebracht. Allen Angehörigen des Buchgewerbes empfehlen wir das Studium auch dieses Teiles der Sammlungen, der erfreulicherweise ständig wächst.

Die künstlerische Belebung des kleineren Privatdruckes (der Visitenkarte, des Briefkopfes, der Verlobungs- und Geburtsanzeigen u. s. w.) hatte eine auf Anregung des Deutschen Buchgewerbemuseums stattgahende Besprechung von Buchdruckereibesitzern und Künstlern zum

Gegenstand. Die auf Grund dieser Besprechung sich ergebenden Arbeiten sollen der Öffentlichkeit zugänglich gemacht werden.

Die Ausstellung von Originallithographien von *Alexandre Lenois*, die in einer solchen Vollständigkeit in Deutschland zum ersten Male im Deutschen Buchgewerbehaus gezeigt wurde, hatte einen vollen Erfolg. Von Kunstfreunden und Sammlern wurden Blätter für den Gesamtbetrag von France 1400.— erworben.

Die Kommission für die deutsche Buchgewerbe-Ausstellung in Paris 1900 hat nach nahezu vierjähriger Thätigkeit nunmehr ihre Arbeiten erledigt. Die Einnahmen und Ausgaben bilanzieren mit M. 86941.43. Der größte Teil der Ausgaben entfällt auf das Ausstellungsmobilarr und die Ausstattung, die rund M. 43000 erforderten. Für Verpackung und Fracht der Ausstellungsgegenstände mussten rund M. 10000, für Gehalte der Ausstellungsbeamten in Paris M. 12500 aufgewendet werden. Für direkte Verkäufe wurden an die Aussteller M. 4000 gezahlt, außerdem aber noch für etwa M. 3000 Verkäufe vermittelt. Der Erfolg der Deutschen Buchgewerblichen Ausstellung war ein sehr guter, da von 142 Firmen, die an der Preisbewerbung teilnahmen, 134 mit Preisen ausgezeichnet wurden.

Der nächste Band des Musteraustausches gelangt im Dezember 1902 zur Ausgabe. Gegen Ende Juli wurde an das gesamte Buchgewerbe folgendes Rundschreiben versandt: „Hiermit beehren wir uns, Sie zur Teilnahme an dem X. Bande des Musteraustausches des Deutschen Buchgewerbevereins, begründet vom Deutschen Buchgewerbeverein, ganz ergebenst einzuladen. In erster Linie ist der Musteraustausch berufen, durch seinen Inhalt den weitesten Kreisen des Buchgewerbes zur eigenen Anregung eine Blattsammlung, sowie ein Bild von der Leistungsfähigkeit des gesamten Buchgewerbes zu bieten. Weiter soll der Musteraustausch aber auch für alle Angehörige des Buchgewerbes ein hervorragendes Bildungsmittel für gewerblichen Kunstsinn und Geschmack sein. Unser Bestreben muss daher noch mehr wie bei dem letzten Bande dahin gehen, nur gediegene Druckblätter aufzunehmen, damit der Musteraustausch seinen Zweck erfüllen kann. Wir gestatten uns daher die Bitte an die Teilnehmer zu richten, je nach ihren Kräften bestrebt zu sein, in ihren Beiträgen nur Mustergültiges zu bieten, damit die einzelnen Beiträge unter sich in einem gewissen Wertverhältnisse stehen. Jeder Freund und Angehörige des Buchgewerbes wird die Wichtigkeit des Musteraustausches zu schätzen wissen. In der Sommerszeit dieses oder des nächsten Jahres wird sich auch vielleicht den vielbeschäftigten Firmen Gelegenheit zur Anfertigung eines geeigneten Beitrages bieten. Der X. Band des Musteraustausches gelangt spätestens Ende Dezember 1902 zur Ausgabe und Verteilung, der äußerste Zeitpunkt zur Ablieferung der Beiträge ist deshalb der 31. August 1902. Eine Verschiebung der Ausgabe soll und muss vermieden werden, daher ist es dringend nötig, dass die Einlieferungsfrist von den Teilnehmern genau eingehalten wird. Die Teilnehmer-Bedingungen finden Sie nebenstehend. Ganz besonders wollen Sie beachten, dass alle Zuschriften und Sendungen an die Geschäftsstelle des Deutschen Buchgewerbevereins, Leipzig, Deutsches

Buchgewerbehau, zu richten sind. Zum Schlusse erlauben wir uns noch, Sie zu bitten, unser Rundschreiben auch Ihren Angestellten vorlegen zu wollen, da sich gewiss einzelne unter ihnen bei entsprechendem Entgegenkommen von Ihrer Seite gern an dem Musteraustausch beteiligen werden. In der Hoffnung, dass Sie unsere dem gesamten Buchgewerbe dienenden Bestrebungen gern fördern werden, sehen wir Ihrer Anmeldung auf beiliegender Karte entgegen." Die Theilnehmerbedingungen werden auf Wunsch von der Geschäftsstelle des Deutschen Buchgewerbevereins kostenlos und postfrei übersandt.

Zur Zeit ist der Besuch des Deutschen Buchgewerbehauses und seiner Einrichtungen von Seiten auswärtiger und ausländischer Fachleute ein äußerst reger. Die Geschäftsstelle des Vereins hat allen denjenigen Herren, die sich bei ihr meldeten, einen Führer durch das Gebäude mitzugeben, der ihnen auch die Einrichtung der Sammlungen und die Bibliothek, die dem öffentlichen Besuche nicht freistehen, eingehend zeigte und erläuterte. Alle Angehörigen des Buchgewerbes, die nach Leipzig kommen, werden gebeten, in der Geschäftsstelle vorzusprechen, da-

mit auch ihnen die der Öffentlichkeit nicht zugänglichen Einrichtungen gezeigt werden können.

Voraussichtlich dürfte im Monat September der Besuch von Mitgliedern der „United Typothetae of America“ erfolgen, die das Deutsche Buchgewerbehau und seine Einrichtung, das Deutsche Buchhändlerhaus, sowie verschiedene buchgewerbliche Geschäfte in Berlin und Leipzig besichtigen wollen. Die Führung der amerikanischen Fachgenossen übernimmt der Deutsche Buchgewerbeverein.

Im September findet in dem Deutschen Buchgewerbehaus eine Ausstellung buchgewerblicher Erzeugnisse der österreichisch-ungarischen Kronländer statt, in der solche Werke und Blätter ausgestellt werden sollen, die nach irgend einer Seite ein bemerkenswertes technisches oder künstlerisches Interesse für das Buchgewerbe bieten. Da bis jetzt die Mehrzahl der großen und angesehenen Firmen von Österreich-Ungarn ihre Beteiligung zugesagt haben, so dürfte die Ausstellung ein wenn auch nicht vollständiges, so doch gutes und übersichtliches Bild von der gegenwärtigen Leistungsfähigkeit des Buchgewerbes der österreichisch-ungarischen Kronländer bieten.



Verzeichnis von Personen und Firmen,

die im Juli 1901 dem Deutschen Buchgewerbemuseum Schenkungen überwiesen haben.

B. Kocq, Prag: Stará Praha, Lief. 20—24. — *F. Volkmar, Leipzig:* 5 Bde. in Volksmarschen Leinenbänden. — *K. k. graphische Lehr- und Versuchsanstalt, Wien:* Schriftproben. — *B. G. Teubner, Leipzig:* Lexikon der griechisch-römischen Mythologie. — *Kaiser Wilhelm-Museum, Krefeld:* Katalog der Emil Orlik-Ausstellung. — *Schweizer Buchhändler-Verein, Zürich:* Jahresbericht 1900. — *Oberbürgermeister Dr. Gassner, Mainz:* Gutenbergfest 1900 (Festschrift). — *Soldan & Co., London:* 1 Bd. — *T. C. & E. C. Jack, Edinburgh:* 2 Bde. — *Clarendon Press, Oxford:* 7 Bde. — *Förster & Borries, Zwickau:* Führer für Pilzfreunde, Bd. II. — *A. Bagel, Düsseldorf:* Die Rheinlande. Dir. *Deneken, Krefeld:* Katalog der Ausstellung von Schulbildern im Kaiser Wilhelm-Museum (Krefeld) und Plakate. — *Rainer M. Rilke, Berlin:* Original-Lithographien von Orlik und Cissarz. — *Kleinsche Druckeri, Krefeld:* Ausstellung japanischer Farbholzschnitte in Japan. — *Otto Harassowitz, Leipzig:* Bauch: Geschichte d. Leipziger Frühhumanismus; Mükau: Centrakataloge und Titeldrucke; Reichhart: Beiträge zur

Inkunabelkunde. — *Friedr. Vieweg & Sohn, Braunschweig:* Andree: Braunschweiger Volkskunde. — *Büxenstein, Berlin:* Musée retrospectiv. — *S. Hirzel, Leipzig:* 1 Original-Radierung von Olde. — *A. Derkinderen, Laren:* 1 Original-Lithographie. — *Ferd. Wulff, Hamburg:* Ed: Geschichte des Buchdrucks; Lappenberg: Zur Geschichte d. Buchdruckerkunst in Hamburg; Die Buchdruckerkunst in Hamburg-Altona. — *E. F. Thienemann, Gotha:* Mahmann: Andreas Reyher. — *Breitkopf & Härtel, Leipzig:* Buchgewerbliche Großbetriebe, Leipzig; Leipzig zu Beginn des 20. Jahrhunderts; Verschiedene Drucksachen. — *Arthur Woerlein, Leipzig:* Mehrere Bücher. — *Exlibris von Emil Orlik (Original-Lithographie oder Original-Radierung): Schülermann, Kiel; Dr. Salus, Prag (und von H. Steiner); Prof. Dr. Zoufal, Prag; Dr. Wien, Prag; Prof. Dr. Lehms, Dresden. — Plakate von Emil Orlik (Original-Lithographien); A. Haase, Prag; Bohemia, Prag; Potolowsky, Berlin.*

Allen freundlichen Geben sagen wir auch an dieser Stelle aufrichtigen Dank.

Der Vorstand des Deutschen Buchgewerbevereins.



Patentwesen, neue Erfindungen und Verbesserungen.

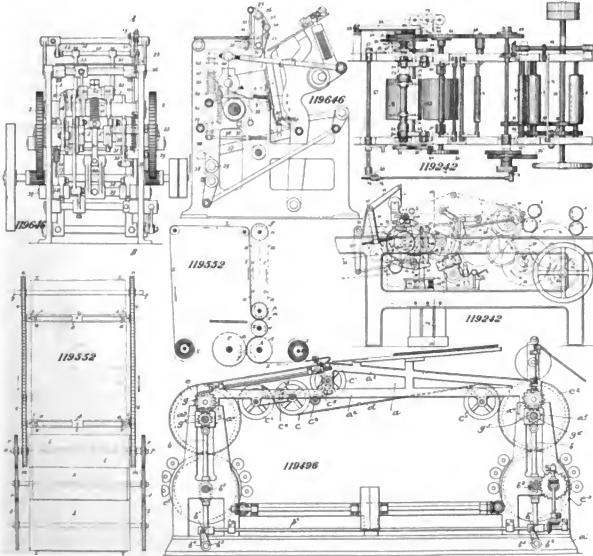
Mitgeteilt vom Patentanwalt PAUL MÖLLER in Berlin S.W.

DEUTSCHE PATENTE. Nr. 119242. Vorrichtung an Druckmaschinen zum Abheben des Druckzylinders vom Formzylinder bei Unregelmäßigkeiten in der Papierzuführung. *H. Hötscher in Lengerich i. W.* An der Vorrichtung zum Abheben des Druckzylinders vom Formzylinder bei

Unregelmäßigkeiten in der Papierzuführung ist der Druckzylinder 9 in schwingenden Lagern 23 angeordnet und auf seiner Achse mit Scheiben 25 versehen, welche auf ihrem Umfange eine Erhöhung besitzen und gegen kreisrunde, ebenfalls in schwingenden Lagern 28 angeordnete Scheiben

29 anliegen, damit, je nachdem die einen oder anderen dieser Lager an ihren unteren, elastisch verbundenen Enden festgehalten werden, entweder die kreisrunden Scheiben 29 im gegebenen Augenblick ausweichen und das Bedrucken erfolgt, oder der Druckzylinder 9 sich von dem Formzylinder abbewegt und das Bedrucken unterbleibt. Die schwingenden Lager des Druckzylinders 9 oder der kreisrunden Scheiben 29 werden von Doppellankern 32 festgehalten, die

34, 36 in solcher Stellung sichern, dass dasselbe die Doppelanker 32 in Eingriff mit den schwingenden Lagern 23 des Druckzylinders 9 erhält, und das Bedrucken der Papiersäcke oder dergleichen erfolgt. Der bei 35 drehbare Winkelhebel 36 gleitet mit einer Rolle seines wagerechten Armes auf einer Scheibe 38, die eine Vertiefung 39 besitzt, damit, wenn bei einem durch die Greifer 13 bewirkten Stromschluss die Elektromagnete 42 ihren Anker 41 anziehen



auf einer gemeinsamen Achse 31 sitzen und in ihrer Stellung durch Elektromagnete 42 beeinflusst werden, die in einen Stromkreis eingeschaltet sind, der geschlossen wird, wenn dem Druckzylinder kein Papiersack zugeführt wurde, und die Greifer 13 zwei ebenfalls in den Stromkreis eingeschaltete und in der Brücke 14 gelagerte Kontaktstifte 48, 49 berühren. Der Anker 41 der Elektromagnete 42 trägt eine Stütze 40, welche bei regelmäßiger Papierzuführung und demgemäß unterbrochenen Stromkreis ein mit der Welle der Doppelanker 32 verbundenes Hebelssystem 33,

und dessen Stütze 40 das Hebelssystem 36, 34, 33 freigibt, der wagrechte Hebelarm sinken kann, und die Doppelanker in Eingriff mit den schwingenden Lagern 28 der Scheiben 29 kommen, um das Bedrucken zu verhindern.
 Nr. 119496. Rotationsmaschine zur Herstellung von Mehrfarbendruck, William Henry Reynell Toye in Philadelphia. Bei der Rotationsmaschine zur Herstellung von Mehrfarbendruck sind die den sich dauernd in einer Richtung bewegenden bandartigen Papiertträger führenden und antreibenden Rollen in einem Hilfsrahmen angeordnet,

welcher auf den Wellen der zeitweise angehobenen Druckcylinder aufliegt und mit ihnen gehoben wird, zum Zweck, das Auftreten einer schädlichen Spannung im bandartigen Papiertäger zu verhindern.

Nr. 119552. Punkturvorrichtung mit beweglichen Punkturen für Rotationsmaschinen zum Bedrucken von Papier- oder Gewebbahnen in mehreren Farben werden mit Punkturen versehene Stege, auf denen die Punkturen in veränderlichem Abstand befestigt werden können, mit einer der Papier- bzw. Gewebegeschwindigkeit genau gleichen Geschwindigkeit bewegt. Die die Punkturen tragenden Stege bestehen je aus zwei mit Längsaussparungen versehenen und durch Zugfedern *h* mit einander verbundenen Stangen *b* *f*, von denen die eine *f* die mittels Schieber *e* der Papierbahnbreite entsprechend einstellbaren Punkturenspitzen *a* trägt, die Stege aber in gleichem gegenseitigen Abstände auf Ketten, Drahtseilen

oder Stahlbändern aufgesetzt sind und in Längsaussparungen *d* in einer Führungswalze *l* für das Papier bzw. Gewebe einzutreten vermögen, wobei eine zweite Walze *r* zur Zeit, wo das Papier bzw. Gewebe die Punkturenspitzen verlassen soll, die letzteren in die Stange *b* zurückdrängt.

Nr. 119646. Tiegeldruckpresse mit besonderer Vorrichtung zum Festhalten des Papierbogens, *Fred. Waite in Otley of The Lindens* (England). Bei der Tiegeldruckpresse mit besonderer Vorrichtung zum Festhalten des Papierbogens trägt der aus der wagerechten Lage in die senkrechte Druckstellung schwingende Tiegel an seiner Vorderkante eine abbehbare, über denselben hinweg reichende, mit Aussparungen zum Eingreifen für die Ablegegreifer *47* versehene Greiferleiste, welche den angelegten Bogen am Tiegel festklemmt, wobei eine Verschiebung des Bogens auf dem Tiegel in der Druckstellung dadurch verhindert wird, dass ein am Maschinengestell drehbar gelagerter, unabhängig von der Bewegung des Tiegels durch Hebel *25*, *28*, *30* von der Daumenscheibewelle *33* bewegter Rahmen sich auf den Bogen legt.



Aus den graphischen Vereinigungen.

Berlin. In einer offiziellen Sitzung der *Berliner Typographischen Gesellschaft* sprach Herr *Rudolf Schmidt* über das Thema: Der moderne buchhändlerische Verkehr. Nach einer Schilderung der geschäftlichen Verhältnisse des Buchhandels, wie sie sich seit langen Jahren unter der Führung des Börsenvereins der deutschen Buchhändler entwickelt haben, ging der Redner auf das Verhältnis des Verlegers (Grossisten) gegenüber dem Sortimenter (Detailisten), und des letzteren wiederum gegenüber dem Käufer (Konsumenten) näher ein, wobei er darauf hinwies, dass einmal das gesteigerte Lesebedürfnis der überdies rapid gewachsenen Bevölkerung, dann aber auch die Leistungsfähigkeit der vervollkommenen Druckpressen den Buchhandel ebenso wie andere Gewerbe gezwungen hätten, sich dem modernen Geiste des geschäftlichen Verkehrs anzupassen. Riesengeschäfte, wie die „Union“ und die „Deutsche Verlagsanstalt“, seien sprechende Beispiele dafür. Allerdings wickele sich der innere Verkehr im deutschen Buchhandel, d. h. also zwischen Verleger und Sortimenter, im großen Ganzen noch in den gleichen Formen ab wie seither. Leipzig bilde in dieser Beziehung als Hauptauslieferungs-ort noch immer die Centrale des deutschen Buchhandels und werde sich dieses Vorrecht auch so leicht nicht nehmen lassen. Hier finde sowohl der Warenaustausch durch die Kommissionäre, als die alljährliche Abrechnung zur Ostermesse statt. Je weiter entfernt nun ein Buchhändler von dieser Centrale seinen Wohnsitz habe, um so erheblicher wären natürlich die Transportpesen für die Bücher und Journale. Deshalb müsse vor silen Dingen zur Erleichterung des buchhändlerischen Verkehrs zwischen derartig weitab gelegenen Orten dahin gestrebt werden, dass entweder eine Verbilligung der jetzt üblichen Mindestsatzes von 50 Pfg. Postgebühr für weitere Entfernungen auf 25 Pfg. eintrete, oder aber ein Zwischengewicht von 2½ bis 3 kg bei entsprechend ermäßigtem Portosatz für literarische Erzeugnisse zur Einführung gelange. Eine sol-

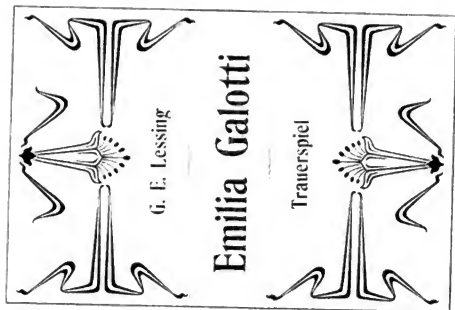
che billigere Versand Gelegenheit würde den direkten Verkehr erheblich fördern und dadurch die oft umfangreichen Auslieferungslager bei den Kommissionären entlasten. — Wenn die Materie des Vortrags den Mitgliedern der Typographischen Gesellschaft auch etwas fern lag, so nahmen die Zuhörer die Ausführungen des Herrn *Schmidt* doch mit lebhaftem Interesse entgegen; nur war man der Meinung, dass von einem „modernem“ Geist im buchhändlerischen Verkehr eigentlich noch sehr wenig zu verspüren sei! — Ein lebhafterer Meinungsaustausch der Mitglieder entwickelte sich dagegen bei der Erörterung der nun folgenden technischen Fragen: Zunächst erörterte ein Bericht der *Wiener graphischen Gesellschaft* das Thema: *Linien aus Blei oder Messing?* Mir kommt das ebenso vor, als ob mich jemand fragen würde: „Fahren Sie Omnibus oder Elektrisch?“ Denn die Zeiten, in denen sich der echte „Accidenczer“ noch mit dem Bleilinienschneiden befassen musste, wobei gewöhnlich die Innenfläche der Daumenkuppe bedenklich in Mitleidenschaft gezogen wurde, sind glücklicherweise in dem Zeitalter streng systematischen Materials untergegangen, und für das moderne Material kommt die Bleilinie nur noch bei größeren Kegelestärken in Betracht. — Eine andere für weite Kreise wichtige Frage lautete: *Ist es statthaft, sich von selbstgefertigten Arbeiten Muster anzueignen?* Diese Frage berührt vor allen Dingen die Interessen der Accidencsetzer und der Illustrations- und Farbendrucker, da es für diese bei einem Stellenwechsel in erster Linie heißt, Proben ihrer Leistungsfähigkeit vorzulegen. Solange nun Proben und Muster verlangt werden, so wurde ausgeführt, muss es auch gestattet sein, solche zu entnehmen, jedoch ausschließlich mit Genehmigung der betreffenden Geschäftsleitung. Diese könne aber in Fällen, in denen es sich um Wahrung gewisser Geschäftsgeheimnisse oder anderer Interessen handle, mit Recht verweigert werden, und dann sei es unstatthaft, sich die gewünschten Proben oder Muster anzueignen. Diese

Edm. Koch & Co.



Magdeburg

Gravir-Anstalt und Messing-Schrift-Setzerei



Anwendung aus Garnitur No. 8875 für die Vergolddresse
entworfen von

Paul Kersten

Thema zeitigte eine solche Fülle von Anschauungen und Fragen, dass es in einer besonderen Sitzung, vielleicht im Anschluss an einen einlässigen Vortrag, ausführlicher behandelt werden soll.

Hannover. *Typographische Vereinigung.* Dem Beispiele anderer größerer Druckorte folgend, wurde auch hier vor ca. 1 1/2 Jahren eine typographische Vereinigung gegründet, welche das Ziel verfolgt, durch Vorträge und Aussprache über technische Fragen, durch Lehrkurse im Skizzieren, Kolorieren und Tonplattenschnitt auf alle vorwärtsstrebenden Kollegen anregend und belehrend zu wirken. Hatte auch die junge Vereinigung im Anfang mit mancherlei Schwierigkeiten zu kämpfen, um alle die Bedenken zu zerstreuen, die von vielen Seiten gegen ihre Existenzberechtigung geltend gemacht wurden, so schritt sie doch unentwegt weiter und wusste durch einen trefflich geleiteten Skizzierkursus, durch Vorträge über „Unsere Aufgaben in der Typographie“ (Herr *Könitzer, Berlin*), „Über Tonplattenschnitt“ (Herr *Faktor Hoffmann*), ferner durch eifrige Mitarbeit anlässlich der typographischen Ausstellung in den Räumen des Gewerbevereins, sowie durch Preisbewerbe (Johannistafelkarte, Mitgliedskarte und Neujahrskarte) das Interesse der alten Mitglieder zu festigen und neue zu gewinnen. Im neuen Jahre begann ein Kolorierkursus für neu eingetretene Mitglieder, der sich reger Beteiligung zu erfreuen hatte. — Das gute Einvernehmen mit dem „Drucker- und Maschinenmeister-Verein“ bot unseren Mitgliedern Gelegenheit, zwei interessanten Vorträgen bei zu wohnen und zwar am 13. Januar einem solchen „Über Farbendruck“ (Herr *Schilde, Celle*) und am 24. Februar einem über „Die Theorie der Farben“ (Herr *Dr. Klinkhardt*), welcher letzterem sich ein Referat des Herrn *Faktor Nietzsche* über den seitens der Firma *Edler & Krusche* in zuvorkommender Weise zur Verfügung gestellten internationalen „Muster austausch des Deutschen Buchgewerbevereins“ anschloss. Zur Erlangung von Entwürfen für das Programm zum 15. Stiftungsfest des „Drucker- und Maschinenmeister-Vereins“ hatte derselbe für unsere Mitglieder einen Preisbewerb veranstaltet und zu diesem Zwecke einen Geldpreis gestiftet, dem die Typographische Vereinigung ihrerseits zwei weitere Preise hinzufügte. Von den eingegangenen 22 Entwürfen wurden diejenigen der Herren *Schreyer, Wandelt* und *Vogel* prämiert. Möge dieses freundschaftliche Verhältnis beider Vereine ersprießliche Resultate zeitigen! — Am 5. März hielt Herr *Wissel* einen beifällig aufgenommenen Vortrag „Über Zinkätzung“. — Das Bestreben, mit anderen Vereinigungen zwecks Austausches von Skizzen und Drucksachen in Verbindung zu treten, hatte insofern Erfolg, als unser Neujahrskarten-Wettbewerb der „Graphischen Vereinigung Altenburg“ zur Kritizierung übermittelte wurde, wofür die

selbe sich mit Einsendung von Wettbewerben für einen Briefkopf, Glückwunschkarte und Titel zu einem Statut revançierte. Ebenso erfreuten uns die „Typographische Gesellschaft München“ durch Übersendung der Entwürfe zum Umschlag ihres Jahresberichts und der aus dem Unterricht des Herrn *Steinlein* hervorgegangenen Zeichnungen und der Verlag des „Deutschen Buch- und Stein-drucker“ durch eine Kollektion Neujahrskarten und ausländischer Drucksachen. Dass ein derartiger Austausch von ganz eminenter Wichtigkeit ist, bedarf keiner besonderen Hervorhebung; wünschen wir, dass diesem Beispiele recht viele Vereinigungen folgen! — Am 4. April fand eine gemütliche Zusammenkunft zu Ehren unseres von uns scheidenden Vorsitzenden, des Herrn *Karl Nietzsche*, statt, welche einen recht animierten Verlauf nahm. — Mitgliederstand zur Zeit 45. — Der Vorstand setzt sich wie folgt zusammen: *Aug. Erfurt, Vorsitzender; Wilh. Wandelt, Kassierer; Rob. Remnitz, Schriftführer; Franz Vogel* und *Paul Scholwin, Bibliothekare.* Alle Anfragen und Sendungen sind an Herrn *Aug. Erfurt, Lesingstraße 9*, zu richten.

Stuttgart. Der vom *Graphischen Klub* im Frühjahr ins Leben gerufene Zeichen- und Skizzier-Unterricht, speziell für die Praxis berechneter Entwürfe im modernen Stil, hat vorläufig seinen Abschluss gefunden. Man kann mit den erzielten Resultaten sehr zufrieden sein, wovon sich jeder bei einer demnächst stattfindenden Auslage der angefertigten Arbeiten überzeugen kann. Die weitere Thätigkeit des Klubs beschränkt sich bis zum Eintritt der kühleren Jahreszeit auf die jeweiligen Lesezirkel, welche auch stets angemessen besucht werden. Wie in den melaten großen Druckstädten macht sich auch für Stuttgart immer mehr das Bedürfnis fühlbar, der Errichtung einer Buchdrucker-Fachschule näher zu treten, absonderlich in gegenwärtiger Zeit, wo man auf graphischem Gebiet fast täglich Neuerungen zu gewärtigen hat. Es hat sich deshalb aus Mitgliedern des *Graphischen Klub* und des hiesigen *Faktoren-Vereins* eine Kommission gebildet, welche es durchsetzen will, dass eine Fachschule für Buchdrucker entweder einer der städtischen Gewerbeschulen angegliedert oder vom Staat ins Leben gerufen wird. Es ist nicht zu zweifeln, dass alle maßgebenden Behörden dieses Projekt nach Kräften fördern werden, da ja die Stadt ihre Entwicklung und guten Ruf auf dem Weltmarkt zum größten Teil dem hohen Stand ihrer graphischen Künste zu verdanken hat. Allein es bedarf aller Anstrengungen, dass Stuttgart sich seine hohe Stellung der Konkurrenz gegenüber wahrh. Jedenfalls darf es hinter München, das jetzt auch eine Lehr- und Versuchsanstalt für graphische Gewerbe errichtet, nicht zurückbleiben.

Mannigfaltiges.

Geschäftliches.

• Die Firma *R. Oldenbourg* in München hat unter der Leitung des Herrn *Wilhelm Oldenbourg* und ihres langjährigen Mitarbeiters und bisherigen Berliner Vertreters, Herrn *Max Bierotte*, denen zu diesem Zwecke Gesamt-Prokura

erteilt wurde, eine Zweigniederlassung in Berlin errichtet. Die Firma wurde in Leipzig gelöst. Die Auslieferung des Verlages, sowohl für das Münchner Stammgeschäft als für die Berliner Zweigniederlassung, wird wie bisher in Leipzig durch *E. F. Steinacker* bethätigt werden.

● In die Firma *Rudolph Becker* in Leipzig ist Herr *Hans Becker* als Teilhaber aufgenommen und gleichzeitig den Herren *Oscar Kirchner* und *Alfred Elste* Kollektivprokura erteilt worden.

Jubiläen.

● Dem Schriftgießerei-Veteranen Herrn *Hermann Heyer* in *Friedenau* wurde aus Anlaß seiner 60jährigen ununterbrochenen Thätigkeit in der von Herrn *A. Järist* seit 1864 geleiteten *Wilhelm Gronauschen* Schriftgießerei in *Schöneberg* (früher Berlin) von S. M. dem Kaiser das Verdienstkreuz I. Klasse verliehen, nachdem Herr *Hermann Heyer* erst im vorhergehenden Jahre durch das allgemeine Ehrenzeichen ausgezeichnet worden war.

Verschiedenes.

● Im Dezember v. J. verschied in Frankreich eine Dame, deren Uneigennützigkeit gewiss verdient erwähnt und anerkannt zu werden (vergl. Archiv S. 60). Dass Personen, welche über materielle Mittel verfügen, diese zum öffentlichen Besten verwenden, ist weniger eine Seltenheit, als jemandem zu begegnen, der auch seine Intelligenz und Thakraft dem Gemeinwohle ausschliesslich weihet. Dies that eben die jüngst dahingeschiedene *Mlle. Maria Pelletet*; seit einer geraumen Anzahl von Jahren war dieselbe ein täglicher Gast und Arbeiter in der *Pariser National-Bibliothek*. Regelmäßig erschien sie ds bald nach Eröffnung der Pforten und nahm in der sogenannten „Reserve“ Platz, wo nur die bevorzugten Besucher Aufnahme finden, um daselbst sich einer Arbeit zu widmen, die ungemein viel Ausdauer in Anspruch nimmt und gewöhnlich auf Kosten irgend einer Behörde und gegen billige Vergütung unternommen wird. *Mlle. Pelletet* war aber auf eigenen Antrieb daran gegangen, einen rationellen Katalog aller in den Sammlungen der *National-Bibliothek* von Paris befindlichen Inkunabeln abzufassen. Die Frucht ihrer Arbeit überließ sie der Anstalt und ihre einzige Belohnung war, dass man ihr schließlich den Titel als „*honorarius*“ der Bibliothek verliehen hatte. Wie bedeutend das Unternehmen sein musste, mag man daraus entnehmen, dass nach langjähriger unablässiger Thätigkeit der Abschluss bei Lebzeiten der Verfasserin doch nicht erreicht ward. Ein starker Band von dem Werke liegt indes vor, und in ihrem kürzlich eröffneten Testament wurde der *National-Bibliothek* noch außerdem die Summe von 60000 Franken vermacht, die der Fertigstellung dieses Katalogs dienen soll. Aber die Fürsicht und das Interesse für die wertvollen Sammlungen der Bibliothek selbena der Erblasserin erstreckt sich noch weiter. Sie setzt in einem Kodexil zwei Preise von je 1000 und 500 Franken aus, die denjenigen zugeschrieben werden sollen, die das zweckmäßigste Mittel angeben können, Bücher und Manuskripte vor dem Angriffe schädlicher Insekten, als da sind Milben, Würmer, Motten u. a. m. zu bewahren. Und wie dies häufig der Fall, so hat das Beispiel der edlen Dame schon Nachahmung gefunden. Ein Liebhaber von Büchern, der indes nicht genannt sein will, stellt 1000 Franken demjenigen zur Verfügung, der das Wesen und Sein der erwähnten Insekten studieren will und in zufriedenstellender Weise darstellen wird. Vielleicht dürfte ein Mittel, welches die Sparkassen in Brüssel schon seit Jahren eingeführt haben, auch gegen diese Schmarotzer gut sein, vorausgesetzt, dass die benutzte Substanz nicht doch etwa auf die Dauer das Papier angreift. Die Sparkassenbücher in Brüssel werden nämlich, sowie alle Schrift-

stücke derselben Anstalten, von Zeit zu Zeit stundenlang den Dämpfen des Formyl-Aldehyds ausgesetzt, und zwar namentlich zu dem Zwecke, die Mikroben anateckender Krankheiten zu beseitigen. Es soll übrigens öffentliche Banken geben, die das gleiche mit dem zirkulierenden Papiergeld thun. In England hat man sich endlich dazu entschlossen, das Exemplar der Bibel, welches jeder, der vor Gericht einen Eid abzulegen hat, mit den Lippen berühren muss, desinfizieren zu lassen. Die Geistlichkeit in Frankreich, die man konsultiert hat, giebt es ebenfalls zu, dass die Weihwasserbecken in den Kirchen mit sterilisierenden Mitteln einer Reinigung unterworfen werden.

E. La Forge, Paris.

● *Unlauterer Wettbewerb im Zeitungswesen.* Eine Entscheidung des Kammergerichts Berlin, das *Nachdruck* von *Inseraten* als *unlauterer Wettbewerb* anzusehen sei, hat kürzlich das Reichsgericht bestätigt. In Y erscheinen zwei Zeitungen, von denen die eine, das X-Blatt, vom Publikum zum Inserieren mehr benutzt wird. Die andere Zeitung, die X-Zeitung, hat nun eine große Anzahl von Wohnungs- und Arbeits-Inseraten des X-Blattes aufgenommen, ohne von den Inserenten dazu beauftragt zu sein. Der Verleger des X-Blattes forderte den Herausgeber der X-Zeitung auf, diesen Nachdruck zu unterlassen, und als letztere ihr Verfahren fortsetzte, erhob er Klage. Das Landgericht wies die Klage ab. Auf die beim Kammergericht eingelegte Berufung wurde das angefochtene Urteil aufgehoben und dem Klageanspruch gemäß erkannt, da das Publikum annehmen müsse, dass eine mit Annoncen wohlgefällige Zeitung ein weites Verbreitungsgebiet und einen großen Leserkreis habe und deshalb für die Aufnahme von Annoncen besonders geeignet sei. In dem Abdruck jener Inserate sei kein strafbarer Nachdruck zu finden, wohl aber eine Veranstaltung im Sinne des Gesetzes über den unlauteren Wettbewerb § 1 Absatz 4. Gegen dieses Urteil hatte der Beklagte Revision beim Reichsgericht eingelegt, welche aber aus denselben Gründen zurückgewiesen wurde. J. S.

● Von 64 auf das Preisausschreiben vom 5. Juli 1900, betreffend eine zweckmäßige Schutzvorrichtung an Tiegeldruckpressen, eingegangenen Entwürfen hat der Vorstand der *Deutschen Buchdrucker-Berufsgenossenschaft* dem Entwurf des Herrn *Chr. Geffken*, in Firma *Chr. Geffken & Co. in Bremen*, den Preis von 1000 M. zuerkannt. Der Vorstand hat ferner in Anerkennung, dass der Entwurf der Firma *J. G. Scheller & Giesecke* in Leipzig die Frage des Schutzes des Arbeiters wie der Arbeit überhaupt in sinnreicher Weise zu lösen versucht, beschlossen, der Verfasserin zu dem Bau der Schutzvorrichtung eine Beihilfe im Betrage von 500 M. zu gewähren, unter der Bedingung, eine Presse mit Schutzvorrichtung im Deutschen Buchgewerbe in Leipzig auszustellen. Des weiteren hat der Vorstand beschlossen, den Entwürfen der Herren *Franz Franke* (Gutenberg-Haus Franz Franke in Berlin-Schöneberg), *Albert Radel* in *Bruchsal*, *Paul Schönheimer* in *Berlin NO.*, *J. Zinkan* in *Wien IX*, *J. Markmann* in *Hamburg*, *Ph. Nägler* in *Leugrich i. W.*, *Ernst Wittenbecher* in *Leipzig*, *Theodor Schreurs* in *Halberstadt*, *Paul Weinlich* in *Berlin* und den Bewerbungen mit den Kennworten „*Kolumbus* Ei“, „*Einfach und sicher*“, „*Händeschützer*“ und „*Colonis*“ eine lobende Anerkennung auszusprechen.

● Eine für das gesamte Buchgewerbe höchst wichtige Neuheit ist die Anordnung einer aus einzelnen Ringen be-

stehenden Leckwalze an Farbdruckpressen. Diese der Firma *Karl Krause* in Leipzig durch D. R. G.-M. Nr. 157111 geschützte Walze besteht aus einer Stahlwelle, auf welche verschieden breite, mit Walzenmasse umgossene Holzringe aufgesteckt werden. Die Ringe entsprechen mit ihrer Breite der auf die Gravur aufzutragenden Farbe, während da, wo keine Farbe entnommen und weitergegeben werden soll, Holzringe ohne Walzenmasse-Überzug so sitzen kommen. Sämtliche Ringe, sowohl die mit, als die ohne Walzenmasse, werden vor dem Einlegen der Walze in ihre Lager durch eine Mutter zusammengezogen, in axialer Richtung eine Walze mit unterbrochener Oberfläche bildend. Eine solche Walze kann von der Farbkastenwalze nur an den Stellen Farbe entnehmen, an welchen jene mit dieser in Berührung kommt. Dieses stellenweise Farbe entnehmen suchte man bisher dadurch zu erreichen, dass man der Deckeneinführung entsprechend den Farbkasten mittels eingepasster, verschiebbarer Trennstücke in einzelne Fächer teilte. Die Farbe überzog jedoch bald die ganze Oberfläche der Farbkastenwalze, von welcher die gewöhnliche Leckwalze in ihrer ganzen Länge die Farbe entnahm und an den Farbcylinder weitergab; vom Farbcylinder wurde nun die Farbe von den Auftragswalzen entnommen und auf die Gravur übertragen. An den Stellen der Auftragswalzen, an welchen keine Berührung mit der Gravur erfolgte, wurde keine Farbe abgegeben: dieselbe sammelte sich infolgedessen an, wobei die Walzen an den betreffenden Stellen immer stärker im Durchmesser wurden und schließlich ein richtiges Einfärben der Gravur gänzlich unmöglich machten, wenn nicht ein rechtzeitiges Reinigen der Auftragswalze erfolgte. Da ja sehr häufig nur auf einem Drittel der Berührungslinie Farbeentnahme stattfand, während der größte Teil unbenutzt auf die Auftragswalzen sich ansammelte, so war eine Vergeudung der teuren Farben die unmittelbare Folge. Diese Übelstände werden durch Verwendung der aus einzelnen Ringen bestehenden Leckwalze vermieden. Wenngleich die Farbkastenwalze der Breite nach auf ihrem ganzen Umfang allmählich mit Farbe sich bedeckt, so kann die Farbschicht eine gewisse Dicke doch nicht überschreiten, da der eingestellte Abreicher die überschüssige Farbe wieder entfernt und behufs weiterer Benutzung auffängt. Die aus einzelnen Ringen bestehende Leckwalze kann jedoch Farbe zur Weiterverarbeitung an den Farbcylinder nur abgeben an den Stellen, an welchen sie solche von der Farbkastenwalze mittels der Messeringe entnimmt. Die Auftragswalzen erhalten dann vom Farbcylinder gerade soviel Farbe, als sie zur Einfärbung der Gravur benötigen.

• Bei Autotypen in Verbindung mit Strichzeichnung kann man die Wirkung erhöhen, wenn man in letztern an geeigneten Stellen einen Ton einkopiert. Dies geschieht, indem man nach dem Kopieren der Strichzeichnung dieselbe nicht gleich entwickelt, sondern in der Dunkelkammer die immer noch lichtempfindliche Platte einer weiteren Behandlung unterwirft, indem man mit Tusche oder gefärbter wässriger Gummilösung alles dasjenige zudeckt, was keinen Ton erhalten soll und dann die Platte noch einmal mit einem Punkt- oder Strichnetz kopiert. Bei der nachfolgenden Entwicklung löst sich auch die Gummideckung. Das Ganze ist also nur ein Kopierverfahren, bei welchem man die lichtempfindliche Platte mehrere Male kopiert. Besonders bei Klischees nach Gewebstoffen ist das Verfahren geeignet die Zeichnung wirkungsvoll her-

vorzuheben (vergl. die Abbildung). Das Verfahren wird bei der Firma *Edm. Gaillard* seit Jahren angewandt.



• Das *Gutenberg-Museum in Mainz* wurde am 23. Juni eröffnet. Es ist, wie bekannt, vorläufig in der dortigen Stadtbibliothek untergebracht worden. Der bisherige Ausstellungssaal im ersten Stock ist zu einer Erinnerungsstätte an *Gutenbergs* Person eingerichtet. Hier sind die auf *Gutenberg* bezüglichen Urkunden, die ältesten Zeugnisse für *Gutenberg* und die Erfindung in Mainz, Porträts, Denkmäler, Wirkungsstätten in Bildern aller Art, die Fechtschriften und Drucksachen der vorjährigen Feiler und von früheren Jubiläen aufgestellt. In drei großen Glaskästen sind die zahlreichen, oft prächtigen Kranzschleifen vom Huldigungsakte am Denkmal vereinigt, ferner sind einige daselbst überreichte Diplome angebracht, z. B. das typographische Meisterwerk der Wiener Buchdruckerschaft auf Pergament, schwarz gedruckt mit Verzierung in Rot und Gold und einer Miniatur, sowie die fast einen Meter hohe prachtvolle und kostbare Adresse des Prinzipalvereins der Budapester Buch- und Steindruckers. Neben einer von dem Maler *N. Hirsch Nelly* ausgeführten, in prächtiger Weise dargestellten Huldigung *Gutenbergs* durch allegorische Figuren der Wissenschaft, Kunst und Arbeit läuft der in Golddruck recht sauber ausgeführte Text in ungarischer und deutscher Sprache. Bemerkenswert ist ferner die Adresse des *Platin Moretus-Museums* in Antwerpen (*Gutenberg* „den man, die die roem an zyne medeburgers, en licht an zyne medemenschen bracht“). Unter den Fechtschriften ragen besonders hervor die der Nationalbibliothek und der Nationaldruckerlei in Paris. Die deutschen und ausländischen Denkmünzen auf *Gutenberg* füllen zwei Glaskränke. Im Treppenhaus, das den Aufgang in die typographische Ausstellung im zweiten Stockwerk vermittelt, sind die Originalpläne zu dem von Napoleon I. geplanten Umbau des Städtchens um den jetzigen Gutenbergplatz zur Errichtung eines *Gutenberg*-Denkmals, eine große Anzahl von Drucksachen zur *Johannisfeier 1900* und eine Zusammenstellung der besseren (etwa 50) *Gutenberg*-Postkarten untergebracht. Ebenda ist eine plastische Nachbildung des *Gutenberg*-Denkmals mit seiner Umgebung im

Festschmuck, von einem jungen Mainzer Künstler *Nic. Göbel* ausgeführt. Auf dem oberen Treppenplatz befindet sich ein bis in die kleinsten architektonischen Einzelheiten ausgeführtes Diorama des alten Mainz zur Zeit *Gutenbergs* von demselben Künstler. Den Treppenaufgang selbst schmücken die prächtigen Originalzeichnungen *Conrad Satters* zum Festzuge und eine Anzahl photographischer Aufnahmen vom Feste. Im zweiten Stockwerk wird in großer Reichhaltigkeit die Entwicklung der Druckkunst gezeigt. Wir sehen da Proben von Zeugdrucken, Stempeldruck an Bucheinbänden, Holztafeldruck (*Ars moriendi*) und Blockbücher, ferner einige Neujahrswünsche. Es folgen Handschriften des 13., 14. und 15. Jahrhunderts mit Miniaturen, darunter eine große Bilderbibel. Die Nebeneinanderstellung eines handschriftlichen Psalters und eines von *Fust* und *Schöffer* gedruckten zeigt, wie sich die Form der Typen eng an die Handschrift anschloss. Zur Darstellung der Entwicklung der schwarzen Kunst von ihren ersten Anfängen an ist so viel vorhanden, dass nur ein Teil zur Auslage kommen kann. Wechsel der Ausstellungsgegenstände und Sonderausstellungen sind daher geplant. Von den ausgelegten Schätzen erwähne ich nur das *Catholicon* von 1400, ein Exemplar der lateinischen Bibel von *Fust* und *Schöffer* (1462) auf Pergament, *Dürers* Unterweisung der Messung mit Zirkel und Richtscheit, den *Theuerdank* (auf Papier). Es folgt alsdann die Buchillustration und der Buchschmuck. Wir sehen die Illustrationen von *H. S. Beham*, *Albrecht Dürer* u. a., Titelborduren alter Drucke u. s. w.; *Chodowicki* fehlt nicht; dann kommen die „illustrirten Prachtausgaben“ von *Ramberg*, *Pletsch* u. s. w. Gelegenheit zur Bewunderung des Neuen und Schönen ist reichlich geboten durch Ausstellung der schönsten Drucke der Gegenwart und Jüngstzeit. Daran schließt sich eine sehr interessante Übersicht der graphischen Künste. Die verschiedenen Herstellungsarten: Holzschnitt, Kupfer-

stich, Lichtdruck, Radierung, Autotypie in Farben und in Schwarz, Algraphie u. s. w. werden in prächtigen Bildern vorgeführt, z. T. in den verschiedenen Stadien der Herstellung. Die Entwicklung des Accidenzdrucks vom Ende des 18. Jahrhunderts bis jetzt wird an zahlreichen Drucksachen, Liederheften u. s. w. zu Gutenbergfeiern gezeigt. Die Herstellung der Typen und die Materialien zur Ausübung des Druckverfahrens sind in natura vorhanden, Druckpressen und Druckerei-Einrichtungen alter Zeit, wie Schnellpressen neuesten Systems werden in guten Abbildungen dargestellt. Die ganze Ausstellung ist so geordnet, dass jede Abteilung in historischer Entwicklung vom Alten bis zum Neuesten vorgeführt wird; durch diese Darstellung entsteht ein reichliches und anschauliches kulturgeschichtliches Bild, gleich interessant dem Fachmann wie dem Laien. Aus der kurzen Skizze, die im Vorstehenden gegeben wurde, geht klar hervor, dass das Gutenberg-Museum seine Aufgabe, neben seiner Bedeutung als Erinnerungsstätte an den Erfinder der Typographie ein anschauliches und möglichst umfassendes Bild der Entwicklung der Druckkunst zu geben, durchaus erreicht hat. Wenn es nicht möglich war, den schönen Festtag im vergangenen Jahre beizuwohnen und bei dieser Gelegenheit die Ausstellung zu besichtigen, der möge nicht veräumen, der Gutenbergstadt jetzt einen Besuch abzustatten — er wird dafür reichlich belohnt werden. Das gute Einvernehmen zwischen dem Gutenbergmuseum und dem Deutschen Buchgewerbeverein ist übrigens auch äußerlich dadurch zum Ausdruck gebracht worden, dass der erste Vorsteher des letzteren, Herr Dr. L. *Volkmann*, in den wissenschaftlichen Beirat des Gutenbergmuseums und in den Vorstand der neugegründeten Gutenberggesellschaft gewählt wurde.

Berichtigung. Auf Seite 250 ist statt „Monographien zur Weltgeschichte“ zu lesen: „ Kulturgeschichte“.

Inhalt des 8. Heftes.

Bekanntmachung. — Die moderne Illustration. — Kunst-Typographie. — Der künstlerische Bucheinband in alter und neuer Zeit. — Die Schrift im Buchdruck. — Die Herstellung von Stempeln für Buchdrucktypen. — Der Elektrotypograph, System Méray-Rozár. — Die Nationaldruckerei

in Paris und Ihre neuesten Prachtwerke. — Aus dem Deutschen Buchgewerbeverein. — Verzeichnis von Personen und Firmen, die im Juli 1901 dem Deutschen Buchgewerbeverein Schenkungen überwiesen haben. — Patentwesen, neue Erfindungen und Verbesserungen. — Aus den graphischen Vereinigungen. — 14 Beilagen.

Die Beilagen, Illustrationen und Satzproben zum 8. Heft des Archiv für Buchgewerbe.

Der *A. A. Graphischen Lehr- und Versuchsanstalt* in Wien, von der wir Seite 275 zur Rühmendsten zu berichten wussten, verdanken wir die erste Kunstbeilage, einen Lichtdruck, dessen überaus materielle Wirkung wesentlich geloben wurde durch eine lithographische Tonplatte, bei der, um das zur Gesamtwirkung mit erforderliche Papierkorn nicht zu zerstören, nur ein sehr schwacher Druck angewendet wurde. Bemerkenswert ist, dass das ausgezeichnete Blatt in der Ansicht selbst auf der Schnellpresse gedruckt wurde.

Die Dreifarben-Autotypie von *Meißnerbach, Riffarth & Co.* in Leipzig, eine Scene von dem Film eines Jagdrennens, besitzt ebenso sehr durch die feine Kornung ihres Satzes wie durch den vorzüglichen verständnisvollen Druck durch *Hagen*

Münstermann in Hannover, der ja bekanntlich in Farbendruckem ganz Brillantes leistet.

Ein Parvelli liegt ihm der Vierfarbendruck (mit Platten von *Anger & Glöck*) in Wien von *Flischer & Wittig* in Leipzig, eine ganz besonders

erfolgreich geprüfte Spezialität dieser Kunst-druckerei. Es ist schwer zu entscheiden, welche Masterleistung die Palme verdient. Das „Molländische Mädchen“ ist *Veithen & Klasinge* *Flischer & Wittig* Monatsheften entnommen, deren künstlerischen

WILHELM GRONAU'S
SCHRIFTGIESSEREI GALVANOPL.
ANSTALT

Hervorragende Neuheiten: Römische Antiqua No. 15 in zwölf Graden, Reform-Deutsch und Reichs-Deutsch. Stets sehr grosses Lager. Bestes Hartmetall. EXPORT. Muster zu Diensten.

BERLIN W. SCHÖNEBERG.

1.



Fr. 2.



Fr. 3.



Fr. 4.



Fr. 5.



Fr. 6.



Fr. 7.



Fr. 8.



Fr. 9.



Fr. 10.

Fr. 11.



Fr. 20.



Fr. 21.



Fr. 22.



Fr. 23.



Fr. 24.



Fr. 25.



Fr. 26.



Fr. 27.



Fr. 28.



Wertvolle Neuheit
für jede Werk- und
Accidenzdruckerei.



Auf vorliegendem Blatte unterbreite ich den
Buchdruckereten eine grössere Serie von

Kopfleisten moderner Richtung.

Wohl jede Werkdruckeret ist bis jetzt in
Verlegenheit gekommen, wenn sie ein umfang-
reicherer Werk mit Kopfleisten ausstatten sollte.
Unsere Schriftglossereten liefern zwar auf
diesem Gebiete viel Schönes und Mannigfaltiges;
aber selten findet sich eine grössere Reihe
von Kopfleisten gleichen Stils und gleicher Zeich-
nungsart. In den meisten Fällen beschränken
sich die Muster auf 3—4 Stück von ähnlichem
Charakter, und der Buchdrucker musste ent-
weder dieselben Kopfleisten in einem Buche mehr-



Fr. 11.



Fr. 12.



Fr. 13.



Fr. 14.



dem letzteren hinsichtlich der Kopflisten eine einblinde Auslastung zu geben. Diesem entgegenwirken. Die Zeichnungen rühren von einem namhaften Künstler her, welcher es verstanden hat, denselben ein modernes Gepräge zu geben, verbunden mit wohlthuerender Anechse- lung, sich aber von den häufig auf diesem Ge- biete vorkommenden Ausschreitungen und häss- lichkeiten fernzuhalten. Die Eisen werden ein Zierde jedes Buches und der Werkdrucker mit hülfre derselben in der Lage sein, selbst in dem umfangreichsten Werke Wiederholungen zu ver- meiden.

Jeh liefert Galvanos in Breiten von 7 1/2, 9 1/4, 10 1/2 und 12 Centimeter zu folgenden Preisen:

7 1/2 Centimeter Breite:

das Stück Mark 2.50;

die ganze Sammlung Mark 75.—

9 1/4 Centimeter Breite:

das Stück Mark 3.—;

die ganze Sammlung Mark 90.—

10 1/2 Centimeter Breite:

Mark 3.25;

Sammlung Mark 100.—

Breite:

Mark 3.50;

Sammlung Mark 110.—

S.—H.

en's Kunstanstalt
(Paul Postmann).

Fr. 16.



zum Ankle für Buchstaben.

Senden Sie mir von Ihren Kopflisten:

7 1/2 Cent. Breite: 20, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19

do. do. 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36.

9 1/4 Cent. Breite: 20, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19,

do. do. 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36.

10 1/2 Cent. Breite: 20, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19,

do. do. 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36.

12 Cent. Breite: 20, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20,

do. do. 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36.

(Zustellungsstellen je Kreisversteher).

Bestellung gegen Nachnahme — folgt sofort — in Breiten.

Dr. H. Hansen

Strom

Illustrationen es gewiss zum großen Teil zuzuschreiben ist, dass sie sich eine so weite Verbreitung gesichert haben.

Von der Ausstellung des Verlags von Fischer & Franke in Berlin im Deutschen Buchgewerbe haben wir S. 192 schon ausführlich berichtet. Durch Zusammenschluß der Verträge wie des Druckers, Emil Hermann senior in Leipzig, sind wir in den angenehmen Stand versetzt, von all dem schönen und hervorragenden Buchschmuck wenigstens zwei Seiten von des Meisters Statten und von Volkman aus dem Jahrbüchern unseren Lesern zeigen zu können.

Die sauberen schönen Steingravüren, ausgeführt und gedruckt bei *Edler & Kriehle in Hannover* (vergl. auch die Beilage im vor. Heft), verdienen die höchste Anerkennung nicht bloß ihrer verständigsten Steinätzung sondern auch des gut gelungenen Umdruckes und der vornehmen Farbensamensetzung wegen. Der anheimelnde reizende Gesamtindruck dieser außerordentlich feinen Merkantillarbeiten wird durch den gebräuchlich gewählten Hintergrund wesentlich gehoben.

Ein zu Herzen sprechendes sehr dufzig gehaltenes Kunstablät in jedenfalls der Beitrag der Kunstausst. für Reproduktionstechnik von Julius Klückhohn in Leipzig, eine Anstreichung nach einer Photographie. Die Wirkung nicht nicht unerheblich verstärkt durch die fein dazu abgestimmte umrahmende Tomplate.

Dieser Anzahl musterhafter Illustrationsproben und Kunstdruckbeilagen reihen sich ebenbürtig sieben Satzbeilagen von bester Ausführung an. Als erste erwähnen wir die Beilage 9, gezeichnet und gedruckt bei *Breitkopf & Härtel in Leipzig*. Wir kommen gerade noch rechtzeitig genug, um damit die Saison der Sommerfeste beschließen zu helfen. Jedoch dürfen beide Satzproben bei entsprechender Textänderung auch als Katalogumschläge und für Druckkästen anderer Art gute Verwendung finden. Das dazu benötigte Material entstammt der *Rudhard'schen Gießerei in Offenbach a. M.* (Litho), *W. Wilmmer in Berlin* (Ornamente) und der Schriftgießerei *Genzsch & Heyse in Hamburg* (Römische Antiqua).

Ein im Entwurf und Satz mustergerügt ausgeführtes Kalenderblatt verdanken wir der Firma *J. C. König & Ehardt in Hannover*. Die gute Raumverteilung, die Flächen mit dem Papieren besten harmonisierenden Farben geben dieser Beilage in Verbindung mit der gefälligen Vignette ein vornehmes Gepräge. Als originell dürfte die Gruppierung der beiden Monatsfelder zu bezeichnen sein. Eckmannschlichter *Rudhard'schen Gießerei in Offenbach a. M.* und Edelstein von *Scheller & Giesecke in Leipzig* fanden hierbei Verwendung.

Von besonders kräftiger und farbiger Wirkung ist die Beilage der Farbenfabrik *Chr. Hofmann in Celle*. Das Bild (der Umschlag ihrer Preislisten) soll außer Gold die Anwendung von sechs Farben genannter Firma veranschaulichen. Der Satz und außerst saubere Druck wurde von *M. DuMont-Schauberg in Köln* hergestellt. Besteller und Drucker gingen zur Schaffung eines so packenden Erzeugnisses Hand in Hand.

A. Nämrick & Co., Schriftgießerei in Leipzig, gehört zu den Firmen, die ein rastloses Arbeiten und Vervollkommen ihrer Erzeugnisse mit großem Erfolg sich zur Aufgabe gestellt haben. Die von ihr beigelegten zwei Musterblätter sind ein leuchtendes Beispiel der vielseitigen Verwendungskräfte ihrer Romana Artistika sowie ihrer von Künstlern entworfenen Vignetten.

Die bekannte *Gravür-Anstalt und Messing-Schriftgießerei von Edm. Koch & Co. in Magdeburg* giebt auf einer Beilage Anwendungen eines von *Paul Kersten* entworfenen und besonders für Buchbinder berechneten Buchschmuckes. Es

Für meine algraphischen Rotationsmaschinen
in den Formaten von ca. 70 > 100 und 90 > 130 Centimeter suche ich noch

Bei regelmäßig wiederkehrenden Aufträgen in großen Auflagen besonders vorteilhafte Bedingungen.

einige Millionen Druck lithographisch. Schwarz- und Buntdruckarbeiten
jährlich. Preise je nach Höhe der Auflage und Art der Arbeit.

JOS. SCHOLZ & MAINZ
Algraphische Kunstanstalt und Verlag.



Kalender 1902

können Sie originell ausstatten mit
unseren von Rob. Engels-Mänden
gezeichneten Kalender-Vignetten!

Reichhaltige Probe
nur an Druckereien

Rudhard'sche Gießerei
in Offenbach am Main

dürfte wohl selten vorkommen, dass derartige Zierstücke durch Buchdruck wiedergegeben werden und freuen wir uns darum diese für unsere „Schwager“ bestimmte Neuheit hier zeigen zu können.

Kupffertien moderner Richtung vernunfttaulich C. Jacobsens Kunststadt in Altenburg, S. A., auf einer diesem Heft beigegebenen Beilage zu werden dieselben manche Freunde finden. Freilich würde es sich empfehlen, da sie, wenn auch originell entworfen, für gewöhnliche Schriftgrade doch meist zu massig in der Wirkung sind, dieselben durch entsprechende Schriftführung oder Punktierung leichter zu machen was sich in leicht bewirken lässt.

Edm Koch & Co. Magdeburg
Polytypen in Rothguss
 für Geschäftsbücherfabriken

Georg Büxenstein
 Berlin SW., & Comp.
 Friedrichstr. 210/211.



Vereinigte Bautzner Tages-Erzeugung 35000 Kilo
Papierfabriken 7 Papiermaschinen.

BAUTZEN i. s. Halbstoff- und Holzstoff-Fabriken.

Kupfer-, Bunt-, Karten-, Werk-, Noten-, Autotypie-Druckpapiere in Bogen und Rollen;

BRIEF-, NORMAL-, KANZLEI-, KONZEPT- UND KARTONPAPIERE;

Rohpapiere für Luxus-, Karton-, Chromo-, Kunst- und Buntpapier-Fabriken.

VERTRETER: Charlottenburg: A. Günther Leipzig: C. Marxhausen
 Schülerstr. 62 Körnerplatz 2
 München: Eugen Knorr Bremen: F. W. Dahlhaus Stuttgart: Fr. Autenrieth
 Schwaiblerstr. 73 Augustenstr. 14.

HUGO HORN
 GRAVIERANSTALT & ZINKOGRAPHIE
LEIPZIG

liefert Stempel für Buchenbände sowie alle Gravierungen für Luxusprägungen in Stahl und Messing in höchster Vollendung. Grösste Auswahl von Messingschriften und Garnituren zum beliebigen Zusammensetzen. Autotypien und Aetzungen in Zink und Kupfer. Specialität: Catalog-Umschläge. Zeichnungen in künstlerischer Ausführung.

CH. LORILLEUX & CO
 Druckfarben-Fabriken

* PARIS 16, Rue Suger *
 * LEIPZIG Buchgewerbehau *


FRITZ BECKER, Leiter der Filiale Leipzig.

Für feinsten

Autotypiedruck

empfiehlt ihre



Schnellpressen



Maschinenfabrik Johannisberg

Klein, Forst & Bohn Nachfolger

Geisenheim am Rhein.

Man verlange Preislisten.

UEBERSEHEN SIE NICHT

dass eine moderne Druckerei in allen herrschenden Geschmacks-
Richtungen arbeiten muss, um sich

die Achtung der Kundschaft zu erhalten.

Wir haben in Schriften und Ornamenten zahlreiche Neuheiten, welche für die
Ausstattung moderner Accidenzen unentbehrlich sind.

Proben auf Verlangen zu Diensten.

Messinglinienfabrik und Schriftgiesserei, A.-G.

H. BERTHOLD
BERLIN SW.

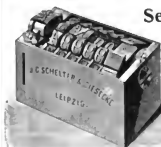
BAUER & CO.
STUTT GART.

Schrift: Magere und halbfette Baccoson.

Umrahmung: Stilurte Cyclamen.

J. G. SCHELTER & GIESECKE · LEIPZIG

Paris 1900: Grand Prix ABTEILUNG FÜR NUMERIRWERKBAU Höchste Auszeichnung



Selbstthätige Numerirmaschine

„Archimedes“ (verbesserte „Wetter“-Maschine)
D. R. P. No. 121147

Kleinstes, einfachstes, praktischstes und bestfunktionierendes Zifferwerk der Welt. In jeder Buchdruckpresse zugleich mit dem Schriftsatz, in den der Apparat eingestellt wird, zu drucken, ohne irgendwelche besondere Vorrichtungen. Auf Wunsch mit versenkbaren Nullen und verschieb-, sowie abstellbaren 3-reichen, so dass ohne vorstehende Nullen gedruckt werden kann, wobei weder Teilziffern noch sonstige besondere Vorrichtungen nötig sind. Vorrichtung zum zweimaligen, sowie fortwährenden Druck der gleichen Ziffern, Vorrichtung um 9 Ziffern überspringend, oder ohne Verlust einer Zahlenstelle laufend zu numerieren. Spezialapparate zum Herstellen von Kassa-Kontrollzetteln.



Druckzähler

für Schnellpressen, Tiegeldruckpressen etc. mit Nullstellung

D. R. G. M. Ziffern unter Glas gegen Verreiben und Verkätzen geschützt. Durch eine einzige Umdrehung des Schüssels wird Nullstellung erzielt. Zählen findet nur statt, wenn ein Druck vor sich geht. Leichte Anbringung.

Numerirrahmen für Tiegeldruck- und Schnellpressen nach bewährtester Konstruktion in jeder gewünschten Größe.



Neue Handnumerirmaschine mit Farbwerk für Buchdruckfarbe

Vollständig neuartiges, den Einrichtungen an der Buchdruckpresse nachgebildetes Farbwerk, durch welches mit der Maschine ein vom Buchdruck nicht zu unterscheidender Druck erzielt wird, wie das mit keinem anderen Handnumerirapparat möglich ist (Patent). 200 Patentirte Schälvorrichtung, absolut sicher wirkend und im Augenblick einstellbar. Patentirte Antriebsvorrichtung. Ausserordentlich handlich, dabei aber zugleich kräftig gebaut.

Verbesserte Hand-Numerirmaschine „Greif“ für Stempel- und Buchdruckfarbe

Arbeit infolge patentirter Antriebsbewegung der Schalkröhre sanft und stoßfrei. Patentirte Vorrichtung um fortlaufend zu numerieren, zweimal oder fortwährend dieselbe Zahl zu drucken. Tafellose Einrichtung. Das Zifferwerk besteht ausschließlich aus Stahl. Leichtes Gewicht, dabei aber doch ausserordentlich solide gebaut. Sauberste Ausführung.



Ausführliche Prospekte mit Zifferproben und Preisangaben stehen zu Diensten

HERMANN GAUGER

ULM A. D. DONAU

FABRIK VON BUCH- und STEINDRUCKFARBEN.

FIRNIS und WALZENMASSE.

Rudolph Becker



Maschinen, Utensilien und Materialien für Lithographie, Buch-, Stein- und Blechdruck, keramischen Buntdruck u. s. w. Lithographiesteine, Farben, Firnisse, Umdruck- und Abziehbilderpapiere, Druckfilze u. s. w. Illustr. Preislisten.
Gegründet 1874.

KRAUSE Schnell-Prägepresse

mit Revolvertisch (zum Patent angemeldet)

macht 25 Prägungen pro Minute! — Bedienung durch nur eine Person.

Vor Anschaffung von Prägepressen bitte bei mir Spezial-Offerte einzuholen!

Karl Krause, Leipzig.

Filialen: Berlin S.W. 48, Friedrichstr. 16; Paris, 21^{me} Rue de Paradis.

SIELER & VOGEL

Berlin S.W. ▲ LEIPZIG ▲ Hamburg ▲ Papier-Lager.

—>>> * Eigene Papierfabrik Golzern an der Mulde in Sachsen. * <<<<<<

Papiere aller Art für **Buchhandel und Druckerei**
 Werk- und Notendruck, Bunt-, Licht- und Kupferdruck,
 für Landkarten, Pläne u. s. w.
Kunstdruck-Papiere und -Kartons, reichhaltiges
 Sortiment farbiger Umschlag- und Prospektpapiere,
 gepresste Papiere in 8 Dessins, Streifbandpapiere,
 Trauerpapiere, Japan, Serviettenpapiere u. a. w.

Postpapiere liniert und unliniert in reichster
 Auswahl, **Schreib- und Konzeptpapiere** für Schulen
 und Behörden für Formulare, Geschäftsbücher u. s. w.
Zeichenpapiere, Aktendeckel und Packpapiere.
 Kartons weiß und farbig, Postkarten-Karton. **Geschlittene Karten**, **Seidenpapiere**, **Briefumschläge**
 u. s. w., u. s. w.

BERGER & WIRTH
FARBEN-FABRIKEN
LEIPZIG
 FILIALEN:
 BERLIN, FIRENZE, LONDON,
 NEW-YORK, ST. PETERSBURG, MOSKAU.
 GEGRÜNDET 1823.

Edm. Koch & Co. Magdeburg
 fertigen als Spezialität
MESSING-SCHRIFTEN
 und Gravuren jeder Art
 für die Buchbinder-Verlagsdruckerei

Gummierte Papiere
 aller Art, von größter Klebfähigkeit
 liefert billigst
Emil Seidel, Leipzig-Lindenau
 EXPORT ★ Filiale Dresden-A. ★ Gegründet 1886
 Beste und billigste Bezugsquelle für Wiederverkäufer.

Gute Galvanos
 ersparen die Hälfte Zeit
 beim
 Zerschneiden - Brücken,
 * besten und zugleich billigsten.
 Solche Galvanos
 liefern
ZIEROW & MEUSCH
LEIPZIG
 seit 35 Jahren.

Werk- u. Accidenzschrift **BALDUR** · Neuheit!

Die **BALDUR** ist für einheitliche, geschmackvolle Ausstattung aller Drucksachen sehr geeignet.

Schriftgiesserei und Messinglinienfabrik Julius Klinkhardt, Leipzig und Wien.

NEUHEITEN!

Neueste Mediaeval

Romana Artistica

in drei Garnituren (50 Grade)
magere, halbfette, magere Cursiv

SCHRIFTGIESSEREI

A·NUMRICH & C^o

LEIPZIG

Messinglinien- und Messingtypen-Fabrik
Galvanoplastik · Gravir-Anstalt

Accidenz- und Reclame-Ornamente

nebst

Barocklinien mit Beiwerk

in Messing und Schriftmetall

Schiff: Halbfette „Romana Artistica“

Genzsch & Hejse Schriftgießerei · Hamburg

Gründung der Firma
im Jahre 1833



**Goldene
Medaille**

der Weltausstellung
Paris
1900

Stilvolle Buch- und Titel-Schriften in bewährten Originalschnitten, Initialen und Ornamente nach Zeichnungen erster deutscher Künstler in reichster Auswahl

Das „Archiv für Buchgewerbe“ wird mit unserer Römischen Antiqua und Curso, Original-Schnitte unseres Hauses in je 16 Braden (von Corps 6 bis 60), gedruckt

Ständiges Lager von über 250 000 kg ermöglicht schnellste Ausführung jedes Auftrages und sofortige Lieferung von ganzen Einrichtungen jeden Umfangs

Filialgießerei und Lager:

Schriftgießerei E.-J.-Genzsch G.-m.-b.-H.

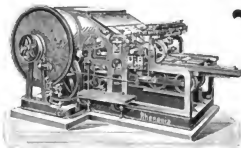
ersetzt aus unseren Neu-Deutschen
Schriften und Ornamenten

München → Begründet 1881

Kaufet keine Schneidemaschine

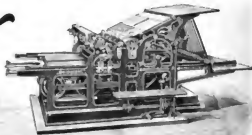
ohne Special-Offerte von KARL KRAUSE einzuholen.

Schnellpressenfabrik Frankenthal Albert & Co., Akt.-Ges. Frankenthal (Pfalz)



Accidenz-Schnellpresse
„Rhenania“

mit zwangsläufiger Eisenbahnbewegung.
Modell 1900. Wird in 7 Größen gebaut.
Verbreitetste kleinere Schnellpresse.
Kleinste Nummer: 30×44 cm Satzgröße.
Größte Nummer: 52×74 cm Satzgröße.



Universal-Schnellpresse
mit zwangsläufiger Eisenbahnbewegung.
Modell 1901.

Kräftig gebaute Schnellpresse für alle
Arbeiten. Wird in 7 Größen gebaut.
Kleinste Nummer: 55×80 cm Satzgröße.
Größte Nummer: 75×115 cm Satzgröße.



Inserate

finden gute Verbreitung im
„Archiv für Buchgewerbe“.



Wilhelm Woellmer's Schriftgiesserei




und Messing-
linien-fabrik. Berlin S.W.

Complet-Druckmaschinen: 60. — fortdauernd Neubeiten. — Staatsmedaille.

Herausgeber: Deutscher Buchgewerbeverein. — Verantwortl. Schriftleiter: Hans von Weissenbach.

Druck: Breitkopf & Härtel. — Sämtlich in Leipzig.



ARCHIV FÜR
BUCHGEWERBE

38. BAND & HEFT 9

VERLAG DES DEUTSCHEN
BUCHGEWERBEVEREINS
ZU LEIPZIG

Deutscher Buchgewerbeverein zu Leipzig.

Zum Besuche der in dem deutschen Buchgewerbehaus zu Leipzig, Dolzstraße 1.

nahe dem Gerichts- weg eingerichteten • Ständigen Buchgewerblichen Maschinen-Ausstellung

laden wir alle Fachleute, sowie Abnehmer von Maschinen ergebenst ein. Ausgestellt sind Schnellpressen für Buch-, Stein- und Lichtdruck, Draht- und Fadenheftmaschinen, Papierschneldemaschinen, Cartonnagenmaschinen, Bronzermaschinen, Steinschleifmaschinen, Kistlerapparate u. s. w. von den Firmen:

Aktien-Gesellschaft für Linienapparate, Pat. Große, Leipzig
Gebrüder Brehmer, Leipzig

Fischer & Krecke, G. m. b. H., Berlin

Ferd. Emil Jagenberg, Maschinenfabrik, Düsseldorf.

König & Bauer, Maschinenfabrik, Kloster Oberzell b. Würzburg

Karl Krause, Maschinenfabrik, Leipzig

Leipziger Schnellpressenfabrik vorm. Schmiere, Werner
& Stein, Leipzig

J. Mössner, Leipzig, Königstraße 5.

Preuße & Comp., Maschinenfabrik, Leipzig

J. G. Scheller & Siebeck, Maschinenfabrik, Leipzig

Schnellpressenfabrik Frankenthal, Albert & Co., A.-G.,
Frankenthal

Schnellpressenfabrik Worms, Ehrenhard & Gramm, A.-G.,
Worms

Vereinigte Maschinenfabriken Augsburg und Maschinen-
baugesellschaft Nürnberg, A.-G., Nürnberg.

Jede gewünschte Auskunft wird kostenfrei erteilt durch die Geschäftsstelle des Deutschen Buchs



L. Lorenz, rad.

Prof. Siefert, Dir.



M. Ertter, sculp.

Prof. Solfert, Dir.



Bekanntmachung.

In den Deutschen Buchgewerbeverein zu Leipzig sind im Monat August 1901 folgende Mitglieder aufgenommen worden:

- | | |
|---|--|
| 1. <i>Ferdinand Carl</i> , i. Fa. Loewes Verlag Ferdinand Carl, Stuttgart. | 6. <i>Dr. Ulrich Thieme</i> , Privatgelehrter, Leipzig. |
| 2. <i>Gustav Fischer</i> , i. Fa. Maschinenfabrik Gustav Fischer & Co., Berlin. | 7. <i>Otto Schlotke</i> , Schriftsteller, Gr.-Lichterfelde. |
| 3. <i>Otto W. Hoffmann</i> , Lithographische Anstalt, Leipzig. | 8. <i>S. Rosenbaum</i> , Vertreter der Rudhardschen Gießerei, Frankfurt a. M. |
| 4. <i>Victor Hornyánski</i> , i. Fa. Victor Hornyánski, K. K. Hofbuchdruckerei, Budapest. | 9. <i>Carl Kühler</i> , Verlagsbuchhandlung und Buchdruckerei, Wesel. |
| 5. <i>Max Westphal</i> , i. H. Maschinenfabrik Gustav Fischer & Co., Berlin. | 10. <i>Arthur Révai</i> , i. Fa. Révai & Salomon, Buchdruckerei, Budapest. |
| | 11. <i>Carl Walcker</i> , i. Fa. Chr. Belsersche Verlags- handlung, Stuttgart. |

Leipzig, den 31. August 1901.

Die Geschäftsstelle des Deutschen Buchgewerbevereins

Arthur Woernlein, Geschäftsführer.





Entwurf von Rich. Tavbe, hochgez. von E. Ohme, unter Leitung von Prof. Honegger und Prof. Dr. Aarland.

Die Lehranstalten für graphische Künste.

IV. Die königl. Akademie für graphische Künste und Buchgewerbe zu Leipzig.



Hochätzung von E. Ohme, unter Leitung von Prof. Dr. Aarland.

URCH den Kurfürst Friedrich Christian und die Kurfürstin Maria Antonia von Sachsen wurde nach Beendigung des 7jährigen Krieges in Leipzig eine „Kunstakademie“ gestiftet, die dann 1765 in einem Flügel des Schlosses Pleißenburg wirklich ins Leben trat. Nachdem sie stiftungsgemäß sich der Pflege der graphischen Künste in der Hauptsache widmen sollte, wurden für diesen speziellen Zweck auch namhafte Lehrkräfte gewonnen, unter andern die berühmten Kupferstecher *Geyser* und *Bause*. Unter Künstlern wie *Adam Friedrich Oeser*, *Hans Veit Schnorr v. Carolsfeld* — unter dem 1813—1815 die Akademie suspendiert war, da man ihre Lehrräume als Lazarett benutzte — nahm das Kunstinstitut einen gedeihlichen Aufschwung, trotzdem es unter der Ungunst seiner aufs äußerste beschränkten Räumlichkeiten sehr zu leiden hatte. Zudem war das alte 1213 als Zwingburg angelegte Schloss nicht nur *Arti* sondern mehr noch *Marti* gewidmet, da es seinen Hauptteilen nach als Kaserne diente. Diese kriegerische Nachbarschaft musste trotz aller Zuverlässigkeit der betreffenden Truppenteile und ihrer Kommandeure doch mannigfache Unbequemlichkeiten zur Folge

haben, in die man sich aber zu finden wusste. Einem von der Sächsischen Ständeversammlung 1871 ausgesprochenen Wunsche gemäß, „besonders den in Leipzig blühenden Gattungen des Kunstgewerbes förderlich zu sein“, wurde unter dem Direktorat von Geh. Hofrat Dr. *Nieper* mit der Vervollständigung des neuen Organisationsplanes energisch vorgegangen und 1874 außer der Pflege der *Malerei* und *Architektur*, auf die man sich bis zu dieser Zeit beschränkt hatte, auch die *Plastik* in Anwendung der Kunst fürs Gewerbe, *Aquarell-*, *Dekorations-* und *Glasmalerei*, *landschaftliches Staffagezeichnen*, *Perspektive*, *Stil-* und *Gefäßformenlehre* der Antike und *Renaissance* in das Lehrprogramm aufgenommen. Männer wie *Carl Werner*, Professor Dr. *Anton Springer*, Professor Dr. *Overbeck* wirkten lange Jahre als Lehrer an der Akademie.

Außerdem wurden auch graphische Werkstätten für *Kupferstich*, *Holzschnidekunst* und *Lithographie* nebst *Druckerei* eingerichtet. Allein mit dieser Ausgestaltung und Vergrößerung bezw. Veränderung der gesteckten Ziele standen die verfügbaren Räume nicht ganz in Einklang. Wenn die Akademie auch in den siebziger Jahren nach und nach sich zur Alleinbewohnerin des ganzen Flügels aufgeschwungen hatte — nachdem sie sich 100 Jahre lang nur mit Teilen des Parterre und zweiten Stockwerkes hatte begnügen müssen — und wenn auch durch sparsame Ausnutzung aller Räume ein wirklicher Platzmangel wenig-

stens seit 1880 nicht empfindlich fühlbar wurde, Akademiegebäude. Der vom königl. Landbaumeister gestalteten sich doch die Verhältnisse zu ent- ausgeführte Prachtbau, dessen Portal in goldenen



Aus dem „Ersten Bericht“ von 1883. Faksimileholzschnitt von Zörnitz, unter Leitung von Prof. Berthold.
(Vergrößerung einer Kopfliste aus der Estienneschen Druckerrei in Paris, nach 1540.)

schieden unerträglichen hinsichtlich des Lichtes. Durch das Reflexlicht eines der Südsonne ausgesetzten Neubaus wurde der Wert des absolut notwendigen, an sich zur Verfügung stehenden Nordlichtes völlig illusorisch gemacht.

Im Januar 1886 schlug die Regierung der Ständeversammlung in Hinblick auf die Raum- und Lichtverhältnisse der Akademie einen gemeinsamen Neubau für diese und die Baugewerkschule vor. Die Stände gingen bereitwilligst darauf ein. Und so entstand im schönsten Teile Leipzigs zwischen den Monumentalbauten des Reichsgerichts, der städtischen Gewerbeschule, der Universitätsbibliothek, des Gewandhauses und des Konservatoriums für Musik das jetzige

Lettern die Worte: *Königliche Akademie und Kunstgewerbeschule* trägt, wurde 1891 bezogen.

Nachdem jedoch eine königl. Akademie für bildende Künste sowie eine Kunstgewerbeschule in Dresden, eine königl. Industrieschule in Plauen i. V. insbesondere für Textilindustrie schon besteht, konnte sich das Ministerium des Innern der Erwägung nicht verschließen, dass die Leipziger Kunstanstalt in noch größerem Maße, als bisher geschehen war, vorzugsweise mit demjenigen Zweig des Kunstgewerbes, welcher in Leipzig prädominiert, also mit dem Buchgewerbe Fühlung zu



Faksimileholzschnitt von Röhrlid, unter Leitung von Prof. Berthold.



Schabdrückung von W. Knaibmann, Hochätzung von E. Ohme, unter Leitung von Prof. Honegger und Prof. Dr. Aarland.



Aus der Festschrift von 1900. Tonholzschnitt von R. Apitzsch, unter Leitung von Prof. Berthold, nach einer Zeichnung von Prof. Hongger.

nehmen habe, dass also allmählich aus ihrem Lehrplan alle die wenigen Fächer ausgeschieden werden möchten, welche dem in den Vordergrund zu stellenden Zwecke: „Förderung der graphischen Künste und des Buchgewerbes“ zu dienen nicht geeignet seien. Andererseits verkannte man nicht, dass in letzterer Hinsicht doch noch manches geschehen könne.

Gewissermaßen als amtliche Vertretung der technischen wie künstlerischen Interessen nicht bloß des sächsischen, sondern des gesamten deutschen Buchgewerbes wurde der Deutsche Buchgewerbeverein zu den sich notwendig machenden Erörterungen über die zweckmäßigste Lösung dieser Frage als beratender Sachverständiger jeweilig zugezogen. Und so hat dieser allerdings, wenn von einem gewissen Einfluss auf die endgültige Entscheidung betr. Erweiterung und Umwandlung überhaupt die Rede sein kann, einen solchen nach dieser fortschrittlichen Richtung hin geltend gemacht. Hatte derselbe doch bei seiner Gründung 1884 als Punkt 5 seines Programms aufgestellt:

„Die Errichtung einer buchgewerblichen Hochschule, womöglich unter Anlehnung an die königl. Kunstakademie in Leipzig.“

Obwohl der Verein nie Leipziger Sonderinter-

essen verfolgt, lag es doch näher, das in dem historisch erwachsenen Mittelpunkt des deutschen Buchgewerbes, der Leipzig seit langem nun einmal ist, schon vorhandene Kunstinstitut, das so wie so seit über 100 Jahren die graphische Kunst höchst ersprießlich gepflegt hatte, für die Aufnahme der Typographie in sein Lehrprogramm zu gewinnen, als an einem beliebigen dritten Orte von Grund aus ein ganz neues Institut ins Leben zu rufen.

In freier Erwägung der tatsächlichen Verhältnisse und in klarer Erkenntnis der praktischen Bedürfnisse des Buchgewerbes beschloss denn auch die kgl. Regierung, den fortgesetzten Wünschen der Fachkreise zu entsprechen. Seit dem Mai 1900 führt das Institut den officiellen Namen: *Königliche Akademie für graphische Künste und Buchgewerbe*. Ist auch ihr Wirkungskreis naturgemäß vorwiegend ein sächsischer, da ja lediglich Sachsen es ist, welches die sämtlichen Mittel dazu gewährt, so kommt doch ihre befruchtende Tätigkeit jetzt wie früher ebenfalls den nichtsächsischen Landen Deutschlands zu gute.

Über Stand und Entwicklung der Akademie giebt neben den alle zwei Jahre erscheinenden Schuberichten die beste öffentliche Rechenschaft der 1881 erschienene, von W. Drugulin, Leipzig ge-



Tonholzschnitt von Otto Tori,
unter Leitung von Prof. Berthold, nach einem Gemälde von Raffael Schuster-Woldan.

Mit Genehmigung der Hofbibliothek Franz Josephstadt München

Kunstdruck „Plakat“ von Carl Schuchler in Oberhausen. Vertrieber (des Ost-) Franzosen

Druck von Fischer & Seelig in Leipzig



Ton-Facsimileholzschnitt

von H. Bundesmann, unter Leitung von Prof. Berthold.

Nach Zeichnung von Rickelt



Aus der Festschrift von 1890. Tonholzschnitt von H. Becker, unter Leitung von Prof. Berthold, nach einer Zeichnung von Prof. Honegger.

druckte „Erste Bericht“, dem 1890 aus derselben Offizin ein zweiter folgte, der zu Ehren der Übersiedelung — nach 125jährigem Bestehen — in das neue Gebäude herausgegeben wurde. Während die Ausstattung des ersteren der Zeitströmung entsprechend noch im klassischen deutschen Renaissancestil gehalten war, wurde die zweite Festschrift mit Original-Kopfleisten und Illustrationen neuesten Stiles geschmückt, weiche von der in erster Linie an die graphischen Künste zu stellenden Forderung: „Rückkehr zur Natur, dem Ursprung und der nie erschöpflichen Quelle des Schönen“ ein Zeugnis in Wort und Bild ablegen sollten. Leider sind beide Werke nur in kleiner Auflage gedruckt worden und im Buchhandel nicht zu haben. Dadurch haben sie die verdiente Verbreitung nicht gefunden. Deswegen sind wir um so mehr erfreut, dass wir von der hohen Leistungsfähigkeit der Akademie in der Jetztzeit unsern Lesern treffliche Beweise vor Augen führen zu können in der höchst glücklichen und angenehmen Lage sind.

Die beiden Radierungen, die von Schülern der Anstalt gezeichneten Porträts Ihrer Majestäten des Königs und der Königin von Sachsen wiedergebend, liefern den Beweis, dass man sich dort bestrebt, die höchste graphische Kunst, den ander-

wärts arg vernachlässigten Tiefdruck, nach wie vor liebevoll weiter zu pflegen, weil eben geeignete Lehrkräfte vorhanden sind. Es ist dies um so schätzenswerter, als ja die Künstler auf diese nicht so schwer erlernbare und doch dankbarste Art ihre Ideen zu vervielfältigen jetzt mehr und mehr zurückgreifen. Es würde sich schwer rächen, wenn man einseitigem Drängen nachgebend den Kupferstich mit allen seinen reizvollen Techniken aus dem Lehrplan streichen wollte. Bei den andern Kunstbeilagen in Holzschnitt, Lithographie, Hochätzung und Autotypie ist die Art und Weise wie diese Platten und zwar ausnahmslos von Schülern selbst hergestellt wurden, das ausschlaggebende Moment. Nach genauer Durchsicht derselben wird sich jeder überzeugen, dass nicht bloß alle graphischen Techniken, auch die allerneuesten, in der zweckförderndsten Weise gelehrt werden, sondern dass die Schüler auch sie völlig theoretisch wie praktisch zu beherrschen befähigt werden. Auch von den in der unlängst errichteten Abteilung für Buchornamentik und typographisches Zeichnen erzielten Fortschritten geben die Beilagen (ein Titeiblat und ein Notenumschlag) ein ungefähres Bild.

Den Leistungen entsprach der rasche Aufschwung, den die Akademie genommen hat: im

Jahre 1871 hatte sie nur 41 Schüler und außer dem Direktor nur einen interimistischen Lehrer, einer Versuchsanstalt entwickeln, wie man sie in Wien und München besitzt. Die Vorbedingungen hierfür sind gerade in Leipzig die allergünstigsten, denn gerade hier ist die dem Buchgewerbe so dringend nötige Verbindung zwischen Kunst und praktischer Technik in besonderer Weise erleichtert.



Zinkautotypie von A. Renkwitz, unter Leitung von Prof. Dr. Aurland, nach einer Photographie.

während sie jetzt über 300 Schüler mit 20 Lehrern zählt. Von Ostern 1871 bis 1. Dezember 1899 besuchten die Akademie nicht weniger wie 3072 Schüler, wovon 931 Lithographen, 286 Xylographen, 126 Kupferstecher und Graveure, 284 Schriftsetzer, Buchdrucker und Buchbinder, 62 Photomechaniker und Photographen waren, mithin gehörten 1689 — mehr als die Hälfte, den graphischen Künsten und Buchgewerben an. Außer diesen besuchten 738 Zeichner und Maler und 158 Universitätsstudenten die Akademie. Diese Zahlen sprechen für sich selbst, sie erklären es aber zugleich, warum die Akademie, obwohl sie doch erst vor 11 Jahren ein neues Heim bezogen hat, jetzt schon mit Platzmangel zu kämpfen hat und der Wunsch nach einer Vermehrung der Räume sich geltend macht.

Es unterliegt wohl keinem Zweifel, dass die zuständigen Stellen dem baldigst Rechnung tragen werden, und wenn denn einmal Wünsche geäußert werden sollen, so sei noch erwähnt, dass auch die Lehrmittel, insbesondere nach der Seite der praktischen Druckeinrichtung hin, einer dem Wachsen der Anstalt entsprechenden Vermehrung bedürfen. Von selbst wird sich dann mit der Zeit auch die Leipziger Akademie gleichzeitig zu

angewiesen. Bei allen andern graphischen Lehranstalten ist nun die praktische Kunst, selbst soweit sie sich in den Dienst des Buchgewerbes stellt, völlig ausgeschlossen. Den Künstlern fehlt daher oft die Technik und den Technikern die Kunst. Einzig und allein bei der Leipziger Akademie sind die beiden wahlverwandten Gruppen vereinigt, die an sich wesentlich verschieden, doch auf das innigste Zusammengehen, auf gegenseitige Unterstützung, auf einen Austausch der Ideen angewiesen sind. Nur in Leipzig ist es fertigen und angehenden Künstlern, welche sich dem Dienste des Buchgewerbes ganz oder teilweise, dauernd oder vorübergehend widmen



Faksimileholzschnitt von M. Effler, unter Leitung von Prof. Berthold, nach einer Radierung von M. Schwab.



Aus der Festschrift von 1900. Tomholzschnitt von R. Apitzsch, unter Leitung von Prof. Berthold, nach einer Zeichnung von Prof. Heusinger.

wollen, so leicht gemacht, sich nicht allein nach der künstlerisch-wissenschaftlichen Seite (in Perspektive, Zeichnung, Farbensinn, Anatomie, Ästhetik, Naturkunde, Ornamentik u. s. w.) völlig auszubilden, sondern sich auch über die durch die Eigentümlichkeiten des Materials bedingten Schwierigkeiten und sich ergebenden Vorteile, welche die einzelnen graphischen Techniken darbieten, gründlich und erschöpfend zu informieren und sich so vor späterer nutzloser Zeit- und Geldverschwendung zu schützen. Ein möglichst enges Zusammenarbeiten der einzelnen Abteilungen der Akademie wird also im Interesse aller Teile besonders im Auge behalten werden müssen.

Wie bekannt, wurde vor kurzem Herr Prof. Max Seliger zum Direktor der Akademie berufen. Der Vorstand des Deutschen Buchgewerbevereins glaubte seine Freude über diese Berufung nicht besser ausdrücken zu können, als indem er demselben die Vertrauensstellung eines Vorstandsmitgliedes übertrug. Damit hat er aber zugleich

deutlich zu erkennen gegeben, dass eben so wie er mit nie ermüdender Energie bisher sich bemüht hat, die wahren sachlichen Interessen der ihm so sympathischen, ganz denselben Zwecken dienenden graphischen Akademie möglichst zu fördern, er es in gleicher Weise als seine notwendige Aufgabe betrachtet, mit dem Lehrkörper selbst in engstem harmonischen Konnex, auf freundschaftlichem Fuße zu stehen. Damit ist ein gedeihliches sich gegenseitig ergänzendes Zusammenwirken beider buchgewerblichen Institute verbürgt, damit ist die Erhaltung des hohen Standes der graphischen Künste wie des eigentlichen Buchdruckes in der Stadt, die auf eine Buchhändlerbörse, auf ein Deutsches Buchgewerbehaus, auf eine Gutenberghalle mit Recht stolz ist, gesichert. Möge es dem neuen Direktor, der demnächst sein Amt antritt, vergönnt sein, die aitehrwürdige Anstalt unter den neuen Verhältnissen zum Segen unseres deutschen Buchgewerbes zu leiten.





Aus der Festschrift von 1900. Tonholzschnitt von R. Apitzsch, unter Leitung von Prof. Berthold, nach einer Zeichnung von Prof. Hawegger.

Das Druckerei- und Buchgewerbe in Russland.

Von Dr. D. FEITELBERG in BERLIN.

DIE Buchdruckerkunst nahm nach Russland ihren Weg durch Polen. 1525 gründete ein Pole, namens *Skorina*, die erste Druckerei in Wilna. — Das erste Buch, welches die hiesige Presse verließ, war eine Apostelgeschichte.

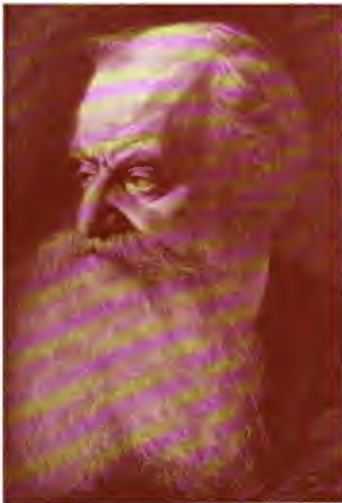
Bevor er nach Russland kam, besaß er eine Druckerei in Prag, wo er bereits Psalmbücher und Bibeln in russischer Sprache herstellte.

In der zweiten Hälfte des 18. Jahrhunderts sehen wir eine ganze Reihe von Buchdruckereien im Norden und Nordwesten Russlands entstehen, wo sie namentlich in dem großen Kirchenkampf nutzbar gemacht wurden, den die griechisch-katholische Orthodoxie gegen die katholische Union führte.

Im Zarenreich Moskau selbst war die Nachfrage nach Büchern um jene Zeit zwar ziemlich bedeutend, allein die Abschreiber widersetzten sich, aus Furcht ihr Brot zu verlieren, der Errichtung von Druckereien. Daher kam es, dass die erste Buchdruckerei in Moskau nicht früher als im Jahre 1553 entstand. Ihre Aufgabe lag zunächst darin, bei dem Neudruck der Schriften die

Fehler zu entfernen, welche durch die Unwissenheit der Abschreiber hineingekommen waren. Das erste Buch, das in der Moskowitischen Druckerei hergestellt wurde, war ebenfalls eine Apostelgeschichte; es folgten dann einige Breviere. Man muss anerkennen, dass die Buchdruckerkunst bereits in diesen ihren Anfängen recht beachtenswerte Leistungen aufwies. Allein diese Anstalt bestand nur kurze Zeit. Die Abschreiber und das Volk hassien die Druckerkunst als ein Teufelswerk. Die Druckerei selbst wurde von den wütenden Volksmassen angegriffen und in Flammen gesetzt. Die ersten Buchdrucker mussten sich nach Litauen flüchten. Erst mit dem Jahre 1589 beginnt in Moskau ein regelmäßiger Buchdruckereibetrieb.

Der Inhalt der Bücher umfasste meist das Kirchenzeremoniell und die Heilige Schrift. Unter der Regierung des Zaren Alexis Michailowitsch wurden die ersten weltlichen Bücher gedruckt. Unter Peter dem Großen endlich werden die für profane Bücher noch heute gebräuchlichen Charaktere geschaffen. Das erste Laienbuch, das eine russische Druckerei verließ, war ein Hilfs-



Kupferautotypie von E. Oppen unter Leitung von Herrn Prof. Dr. Aarland
nach einer Kohle-Zeichnung von Wengel.



Zinkautotypie von A. Renkewitz unter Leitung von Herrn Prof. Dr. Aarland
nach einer Photographie.

Kunstabzüge zum „Archiv der Buchgewerbe“.

Papier der Dresdener Chromo- und Kunstdruck-Papierfabrik Krause & Hamann.

Druck von Fr. Richter in Leipzig.

buch der Geometrie, das 1708 in Moskau hergestellt wurde.

Die erste Druckerei in Sankt-Petersburg war die noch jetzt bestehende Offizin des Heiligen Synodes. Später folgten auch noch andere offizielle Druckereien, so die des Kadettenkorps, der Landarmee und der Marine, des Senats und der Akademie der Wissenschaften. 1771 entstehen auch Privatbetriebe und 1783 wird das vom Staat einzuholende Privilegium zur Errichtung einer Druckerei aufgehoben. Von nun an dürfen Privatpersonen das Gewerbe in allen Städten des Reiches ausüben. Die Folge hiervon ist eine schnelle Verbreitung der Buchdruckerkunst über das ganze Reich.

Das Wachstum der Anstalten drückt sich in folgenden Zahlen aus: Im Jahre 1810 existierten in Russland 75 Druckereien, im Jahre 1855: 96, im Jahre 1864: 181. Diese Anstalten druckten im Jahre 1825: 583, 1855: 1020 und 1864: 1836 Werke.

Mit der Druckerei entwickelten sich zugleich die anderen typographischen Künste. Am 1. Jan. 1868 zählte man 1857 typographische Anstalten, von denen sich 256 in Petersburg befanden. Es folgen 212 typographische Anstalten in Moskau, 143 in Warschau, 22 in Wilna, 33 in Kiew, 40 in Riga, 50 in Tiflis, 18 in Charkow und 59 in Odessa. Zu diesen Betrieben kommen noch 58 Schriftgießereien, 15 Stereotypenanstalten, 147 Fabriken, die Apparate und Zubehör für das Druckergewerbe herstellen und 1328 photographische Ateliers.

Das russische Buchdruckergewerbe ist wohl organisiert und unter seinen Vertretern findet sich mancher Name, der mit Fortschritten auf diesem Gebiete in Zusammenhang genannt werden muss. Die bedeutendsten Druckereien sind mit Rotationsmaschinen versehen und befinden sich hinsichtlich der ganzen technischen Ausstattung auf einer dem gegenwärtigen Stand des Gewerbes entsprechenden Höhe. So nimmt die „Expedition für die Herstellung der Staatspapiere“ in Betreff ihrer Einrichtung und ihres Betriebes eine der ersten Stellen in Europa ein. Sie besitzt eigens konstruierte Maschinen, deren Zusammensetzung und Bedienung als Geheimnis gewahrt wird. Die Druckerei der Akademie der Wissenschaften ist bekannt wegen ihres großen Reichtums an orientalischen und slavischen Charakteren.

Beachtung verdienen in Russland auch bereits

die kartographischen Anstalten und die Druckereien für Musiknoten.

Unter den Hilfsgewerben und Künsten, die mit der Buchdruckerei im Zusammenhang stehen, nimmt die allererste Stelle die Photographie ein. Die Kaiserlich technische Gesellschaft hat seit 1879 eine eigene Abteilung geschaffen, die sich ausschließlich mit der Photographie und deren Anwendung befasst und bereits viel zur Vervollkommnung dieses Gewerbes beigetragen hat. Die genannte Gesellschaft veranstaltet photographische Ausstellungen, hält praktische und theoretische Kurse ab, beruft Kongresse ein und ist auf ihrem Spezialgebiete nach jeder Richtung hin fördernd und belehrend tätig. In gleicher Weise wirkt die in Moskau bestehende Vereinigung zur Verbreitung der technischen Künste. Ähnliche Verbände existieren außerdem in anderen großen Städten, wie in Riga, Charkow, Tiflis, Jaroslaw u. a. m. Eine Vervollkommnung photographischer Kenntnis erstreben ferner viele Zeitschriften und Revuen, die in Russland erscheinen, so die „Photographische Revue“, „Der Amateur-Photograph“, „Nachrichten für Druckereien“ u. s. w.

Eine ganz besondere Eigenart weist das 1802 in Petersburg eröffnete photographische Laboratorium zur Untersuchung gerichtlicher Dokumente auf. Die Photographie hat sich hierbei als ein ganz vorzügliches Hilfsmittel erwiesen. Der jährliche Umsatz der lithographischen und typographischen Anstalten kann auf ungefähr sechs Millionen Rubel geschätzt werden.

Wie sehr man sich eine Vervollkommnung des Buchdruckergewerbes in Russland angelegen sein lässt, geht auch daraus hervor, dass in Petersburg die Kaiserlich technische Gesellschaft 1884 eine Buchdruckerschule errichtet hat. Die Schüler sind Druckerlehrlinge, die in zweijährigem Kursus meistens in den Abendstunden für ihren Beruf vorgebildet werden.

Die erste Buchdruckereiausstellung, die 1895 in Petersburg stattfand, hat den thatsächlich hohen Stand dieses Gewerbes erwiesen. Seine weitere Vervollkommnung erstrebt die im Jahre 1899 in Petersburg gegründete Vereinigung der Buchdrucker, welche sich zur Aufgabe gesetzt hat, die Bedürfnisse der russischen Buchdruckerei zu prüfen und die Mittel, diese zu erfüllen, ausfindig zu machen.

(Fortsetzung folgt.)



Gezeichnet von Lina Burger für J. G. Schetter & Giesecke in Leipzig.

Zeichenkünstler im Dienste der graphischen Kunst.

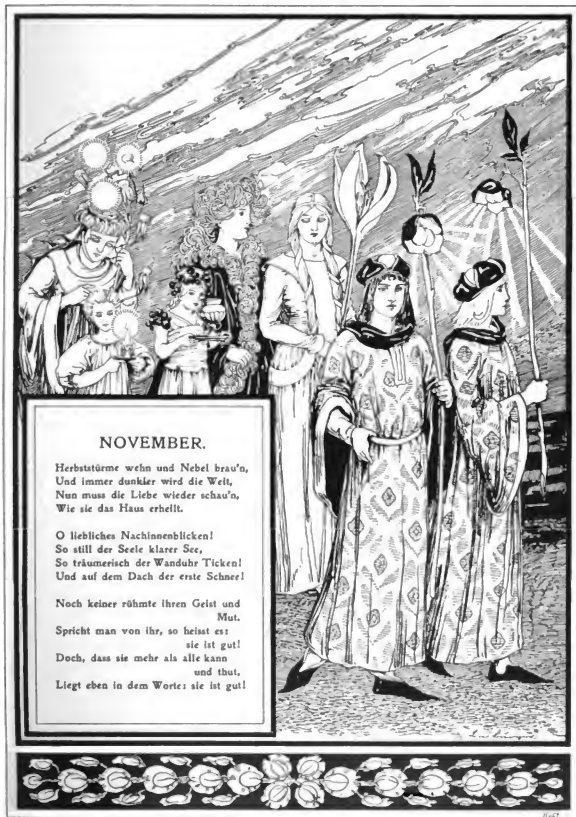
VIII. LINA BURGER.

Die Kunstgeschichte lehrt uns, dass zu keiner Zeit die Frauen, sondern stets nur die Männer das Allerhöchste in der bildenden Kunst erreicht haben. Wenn wir die endlose Reihe der Kunstbessenen aller Länder und Zeiten bis auf den heutigen Tag nach dem positiven Kunstwert ihrer Leistungen in Klassen einteilen wollten, würden wir in den obersten Klassen die holde Weiblichkeit nur wenig vertreten sehen. Allein deswegen sind wir durchaus nicht berechtigt den Schluss zu ziehen, dass die Schuld etwa in einer von Natur aus mangelnden Befähigung des weiblichen Geschlechts liegen müsse. Die tatsächliche bisherige künstlerische Inferiorität war nur durch die sozialen Verhältnisse bedingt. Die Künstlerinnen der vergangenen Zeiten konnten ihre Ausbildung nur im Kampf gegen unzählige Vorurteile der Welt erringen. Hierzu kam noch ein anderes wichtiges Moment. Ein Meister kann in langsamer stufenweiser Entwicklung nur dann etwas Großes vollbringen, sein ganzes Können zeigen, sich einen gefeierten Namen erringen, wenn er das Glück, das Verdienst, die Protektion hatte, mit den entsprechenden Aufträgen betraut zu werden. Vor dem Wagnis, die Ausführung größerer monumentaler Arbeiten in zarte weibliche Hände zu legen, schreckte man wohl mit Recht zurück. Allein auch sonst wurde der Frau wenig Gelegenheit gegeben, an dankenswerteren, schwereren Aufgaben ihre künstlerische

Befähigung, die ihr innewohnende Kraft zu erproben und zu stählen. Daher dürfen wir an die bisherigen Resultate, welche Männer wie Frauen in der bildenden Kunst erzielt haben, nicht denselben Maßstab anlegen.

Allein seit einem Menschenalter ungefähr sind die Hemmnisse, welche sich früher einer systematischen Kunstausbildung entgegenstellten, durch Staats- und Privatakademien, Damenateliers wesentlich geringer geworden. Der Eintritt durch das ziemlich verschlossene Portal in den Kunsttempel, der früher als nur Reserverecht den Töchtern der sog. besseren Klassen vorbehalten war, ist jetzt völlig frei. Zu den vielen Berufen, welche in der Neuzeit der Frau sich eröffnet haben, hat sich die Kunst gestellt. Dass die Frau, von einigen Ausnahmen abgesehen, wenig Neigung verspüren wird, sich der Architektur, welche ja eine ganz gründliche langjährige Schulung voraussetzt, zu widmen, ist einleuchtend. Bei dieser ist überdies eine unausgesetzte Berührung mit allerlei Handwerkern, mit der Öffentlichkeit, auch ein gewisses Vertrautsein mit dem praktischen Leben, mit den Marktpreisen unerlässlich. Die Frau zieht daher naturgemäß das ruhigere Atelier vor und wird sich lieber der Bildhauerei und mehr noch der Malerei, den dekorativen Künsten zuwenden.

Dass das weibliche Element ganz besonders in den Liebhaberkünsten, die ja seine bevorzugte Domäne sind, am produktivsten sein würde, war



NOVEMBER.

Herbststürme wehn und Nebel brau'n,
Und immer dunkler wird die Welt,
Nun muss die Liebe wieder schau'n,
Wie sie das Haus erhellt.

O liebliches Nachlonnenblicken!
So still der Seele klarer See,
So träumerisch der Wanduhr Ticken!
Und auf dem Dach der erste Schnee!

Noch keiner rühmte ihren Geist und
Mut.
Spricht man von ihr, so heisst es:
sie ist gut!
Doch, dass sie mehr als alle kann
und thut,
Liegt eben in dem Worte: sie ist gut!

Geschildnet von *Lina Burger*.

Aus: Hochzeitsalbum (Familien-Chronik). Illustriert von *Oskar Biahn, Lina Burger, Aug. Gagel*. Verlag von *Alexander Koch* in Darmstadt.



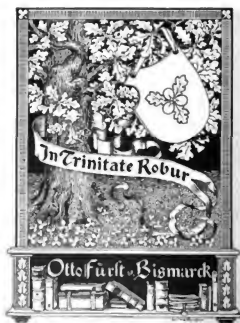
Geschnitten von Lina Burger.

voraussehen. Allein es muss doch auf den ersten Blick Befremden erregen, dass die Frau bisher sich verhältnismäßig so wenig mit den vielfältigsten Künsten, die doch so dankbar sind, befreundete konnte. Die Technik zu erlernen ist doch nicht gar so schwer. Als Hofporträtmalerinnen haben sich zwar früher mehrere in der Radierkunst versucht. Auch sonst noch sind Damen in dieser tätig gewesen. Eine *Doris Raab* hat sich durch sie ihren Weltruf begründet. Allein in der eigentlichen Buchillustration, im Buchschmuck wirklich ausgezeichnet haben sich eigentlich nur wenige Auserwählte. Der Grund liegt wohl nur darin, dass eine gewisse Kraft, eine feste Hand — welche der zur Nervosität leicht geneigten Dame in der Hauptsache versagt ist — hier die erste Bedingung ist oder doch sein sollte. Mit einer zimmerlichen, ängstlichen Zeichnung weiß keine Reproduktionstechnik etwas Rechtes anzufangen. Den erforderlichen absolut sicheren Strich aber sich anzueignen, setzt wieder eine Ruhe, eine

Ausdauer, eine Energie voraus, mit welcher eben nicht jede Künstlerin von der Mutter Natur beglückt wurde.

Unter den Künstlerinnen der Jetztzeit, welche sich mit Erfolg in den Dienst der graphischen Künste, speziell der Typographie gestellt haben, dürfte die acclimatisierte Leipzigerin *Frau Lina Burger* an hervorragender Stelle zu nennen sein.

Ihre Schule, ihre Lehrmeisterin ist immer die Natur geblieben. Bei ihren ersten Naturstudien bediente sie sich absichtlich nicht des üblichen Bleistiftes, der Aquarellfarben u. s. w., da hierbei die Leichtigkeit Abänderungen jeder Art vorzunehmen der Angewöhnung einer prima korrekten Zeichnung nicht förderlich ist, sondern gleich der Feder. Dadurch wurde sie gezwungen, sich von allem Anfang an einen richtigen, genau sitzenden Strich anzueignen. Auch mit dem Pinsel hat sie in ein oder zwei Tönen Pflanzenstudien ausgeführt, so wie Hamburger Künstler es unter dem Einfluss von *Liberty Tadd* zu thun anfangen. So gelangte sie nach kurzer Lehrzeit zu ihrer eigentümlichen, überaus bestimmten, klaren, sich weniger Mittel bedienenden, der Technik aber aufs innigste entsprechenden Ausdrucksweise, zu der hoch anzuschlagenden, von nicht übermäßig vielen erreichten Befähigung mit wenig Strichen viel darzustellen. Eine Reihe dieser ihrer ersten Feder-Naturstudien sind in den „Liebhaberkünsten“ veröffentlicht worden. Die vortreffliche



Geschnitten von Lina Burger.

Material für moderne Druckausstattung

von Frau Luina Bürger in Leipzig



J. G. Schelter & Giesecke
· Kunstanstalt für Buchdrucker · Leipzig ·

1000
Farbblätter



Gegründet
1819

Weltaustellung Paris 1900: Grand Prix * Böhmisches Flussschild

Beilage zum Fretto für Buchgewerbe & zum Fretto:
Zeichenkünstler im Dienste der graphischen Kunst

Copyright und alle Rechte vorbehalten der Verlagsanstalt
J. G. Schelter & Giesecke, Leipzig
unter Bezeichnung des geschützten Warenzeichens



Entwurf von *Lina Burger*.

Verlag: „Zeichenkünstler im Dienste der graphischen Kunst“. Druck von *Breitkopf & Härtel* in *Leipzig*.

Digitized by Google

exakte Charakterisierung, der flotte Strich, lässt freilich auf Erstdlingsarbeiten nicht schließen.

Der Erfolg ermutigte *Lina Burger* tiefer in die

zwar für Buchillustration geworden ist, ihre Vielseitigkeit, ihre Lorbeern auf diesem engeren Gebiete werden sie sicher nie bereuen lassen, sich



Geszeichnet von *Lina Burger* für den Verlag von *Fr. W. Grunow* in Leipzig.

Kunst einzudringen und aus sich selbst heraus zu schaffen. Es entstanden nunmehr die phantasie-

reichen Illustrationen für ein Kinderbuch (Verlag

von *Max Hesse* in Leipzig), für

„Friedesinchen's Lebenslauf“

von *Sohnrey* (Verlag von *G. H.*

Meyer in Berlin), die von feinem Humor durchwehten

Monatsbilder und Umrah-

mungen für das Hochzeits-

album (Verlag von *Alexander*

Koch in Darmstadt) und an-

dere mehr, als Beweis, dass

die Arbeit ihr — dank der

gründlichen Vorstudien und

einer großen Gedankenfülle

— leicht von der Hand ging.

Es war ja ganz naturgemäß,

dass die Künstlerin infolge

ihrer engen sozialen Bezie-

hungen zu allen Kreisen des

buchgewerblichen Lebens in Leipzig unwillkür-

lich beeinflusst wurde, in der Hauptsache sich

nur der „schwarzen Kunst“ liebevoll zu widmen.



Geszeichnet von *Lina Burger*.

nicht in die weite Welt der höchsten Kunst, der Historienmalerei begeben zu haben.

Ihre Schöpfungen auf ornamentalem Gebiet für

das Buchgewerbe sind in allen

Händen, da es die Welthäuser

Breitkopf & Härtel, bezw.

Schelter & Giesecke waren,

welche ihrer Zoologie für

Buchdrucker, wie ihren Edel-

linien, ihren Vignetten (allerlei

Zierart) u. s. w. die weiteste

Verbreitung verschafften.

Allen diesen Erzeugnissen

wird besonders von den Set-

zern die ungemeine Vielseitig-

keit ihrer Verwendung nach-

gerühmt. Die vielen Titel-

blätter, Plakate, Bucheinbände,

Vorsatzpapiere, welche in

stattlicher Zahl gleichzeitig das

Atelier verließen, alle hier ein-

zeln aufzuzählen, würde den mir zur Verfügung

stehenden Raum zu sehr überschreiten. Trotz

der großen Produktivität finden wir auch nicht



Geszeichnet von *Lina Burger* für den Verlag von *Fr. W. Grunow* in Leipzig.

Diese weise Beschränkung, ursprünglich viel-

leicht nicht beabsichtigt, hat aber, wie der Erfolg

lehrt, ihr nur zum Vorteil gereicht. Zugegeben,

dass dadurch *Lina Burger* nur Spezialistin und

ein Blatt darunter, welches von minderwertiger

Qualität wäre. Allen gemeinsam aber ist eine

frische neuzeitliche Empfindung und eine merk-

liche Neigung nach dem Modern-Englischen. Um



Nach der Natur gezeichnet von Lina Berger. Studie zu dem Buchstaben F des Fraktur-Alphabets des Fr. W. Grunowschen Verlags in Leipzig.

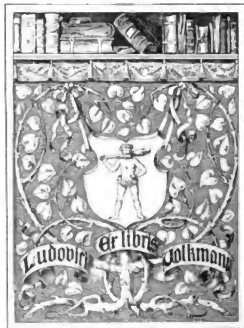
so mehr musste es überraschen, als durch eine Reihe von Leisten für den Verlag von Fr. W. Grunow in Leipzig der Beweis geliefert wurde, dass die Künstlerin auch mit den alten Meistern und deren Verzierungsweisen in ganz gründlicher Weise sich vertraut gemacht hatte. Die Vermutung liegt nahe, dass die reiche Einzelblattsammlung des Buchhändlerbörsenvereins hier die Bekanntheit vermittelt hat. Auch dürfte ihr Schwiegervater, der Illustrator und Maler Ludwig Burger, der eigentlich alle vervielfältigenden Künste mit gleicher Virtuosität beherrschte, nicht ohne Einfluss geblieben sein.

Der Auftrag, für denselben Verlag ein Frakturalphabet zu entwerfen, führte zur wiederholten Porträtierung fast der gesamten Kinderwelt von Oetzsch — einem Stadt-Dorfe bei Leipzig, woselbst das Atelier aufgeschlagen ist —, da die sich selbst streng richtende Künstlerin immer und immer wieder an ihren Skizzen etwas auszusetzen hatte. So musste schließlich ein Werk entstehen, welches nur den einen Wunsch erweckt, bald auch

ein Antiqua-Kinderalphabet aus gleicher Meisterhand hervorgehen zu sehen.

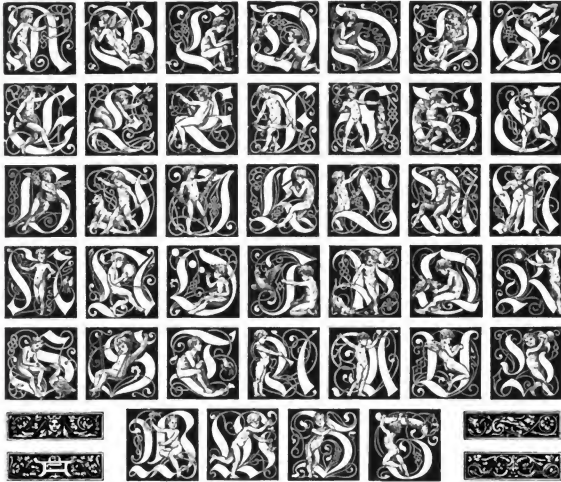
Auch einer Reihe von ziemlich naturalistisch gehaltenen Blumen-, Kopf- und Schlussleisten: Taubnessel, Nelke, Löwenzahn, Erdrauch u. s. w. in Zweifarbendruck, ebenfalls für den Grunowschen Verlag, sei hier besonders gedacht, da sie es durch ihre geschickte Linienführung und Farbenverteilung verstehen, die bei rein vegetabilischen Motiven so gewöhnliche Klippen der Langweiligkeit zu umschiffen.

Eine stattliche Anzahl von Exlibris (auch in Radierung) und Signeten ist ebenfalls in dem Zeitraum der letzten Jahre entstanden, von denen wir nur einige hervorheben können. Dasjenige des Fürsten Otto von Bismarck ist im Auftrage des Vereins der Leipziger Buchhändler geschaffen worden und wurde dem Altreichskanzler zu seinem 80. Geburtstag überreicht. Das Exlibris für Frau Dr. Alphons Dürr enthält Anspielungen auf deren Heimat (Hessische Landleute und die Elisabethkirche in Marburg). Es sollte im Stil Ludwig Richters gehalten sein, was der Künstlerin auch vortrefflich gelungen ist. Das Exlibris des Verlagsbuchhändlers Fischer in Jena ist ursprünglich als Signet gezeichnet und nur durch Ersetzung der Devise durch das Wort „Exlibris“ in ein solches umgewandelt worden. Mit dem Exlibris des Herrn Dr. Volkman in Leipzig —



Gezeichnet von Lina Berger.

im Stil der Kleinmeister des 16. Jahrhunderts — wir schon im letzten Heft des vorigen Jahrganges
hat die Künstlerin aufs neue bewiesen, wie sehr gebracht. Wir dürfen wohl verraten, dass noch



Geschnitten von *Lina Berger* für den Verlag von *Fr. W. Granow* in Leipzig.

sie, obwohl in der Hauptsache auf modernem Boden stehend, verstanden hat zu ihrem Vorteil in den Geist unserer Altvordern einzudringen. Ihr eigenes Exlibris und das ihres Gatten haben

eine weitere Reihe ganz prächtiger Arbeiten sich unter der Feder bzw. Radiernadel befindet, über die es uns eine angenehme Pflicht sein wird seiner Zeit zu berichten.



Die moderne Illustration.

Von JOSEPH PENNELL.

II.

VON der Zeit an, wo *A.W. Drake* und später *Lewis Fraser* das *Century* herausgaben (mit dem Titel: *Scribners Monthly*), betrachteten sie es als ihre Aufgabe, junge Künstler zu unterstützen und zu ermutigen. Noch früher gab auch *Charles Parsons*, der die Kunststabe-

lung von *Harper Brothers* unter sich hatte, vielen jungen Künstlern so freundlichen, verständigen und praktischen Rat, dass sein Name allen unvergessen bleiben wird. *Drake* war selbst geschulter Künstler und Holzschnneider und sowohl er wie *Fraser* pflegten ihre Ansichten denen des

Publikums nicht unterzuordnen, ohne sich für unfehlbar auszugeben, was auch die litterarischen Herausgeber nicht thaten. Die Folge davon war, dass die amerikanischen Zeitschriften unter den anständigen Publikationen die meiste Verbreitung gewonnen haben. Vom Holzschnneider wurde nicht verlangt, eine Zeichnung in konventioneller Manier zu reproduzieren, sondern sowohl so genau wie möglich nicht nur den Gegenstand der Zeichnung wiederzugeben, als auch die Eigenart

Papier so gute Drucke erzielen lassen. Wenn doch nur einige der Leute, die über dieses Papier jammern, etwas besseres hervorbringen wollten! Ich bin sicher, dass sie für ihre Mühe reichlich belohnt werden würden, denn alle die großen Zeitschriften würden es sofort in Gebrauch nehmen.

Ein weiterer Grund für den Erfolg und die Tüchtigkeit der amerikanischen Illustratoren ist der, dass die Herausgeber der großen Zeitschriften, wie des *Century*, *Harpers*, *Scribners Magazine*, so klug waren einzusehen, dass wenn man von einem Manne gute Arbeit haben will, man diese auch bezahlen und dann ordentlich reproduzieren und drucken muss. Naturgemäß sind die Künstler selbst stolz auf den Erfolg der Zeitschriften, mit denen sie in Verbindung stehen; ihr Interesse macht sich in manchen Fällen stärker bemerklich, als das der Verleger. Sie haben mit den Holzschnidern und Druckern zusammen gearbeitet; sie haben sich die Geheimnisse der Reproduktionstechnik und des Druckens zu eigen gemacht. Verschiedene Drucker und Reproduktionskünstler haben auch mit den Künstlern zusammen gearbeitet, und in vielen Fällen hat sich dabei ein besseres System echter Meisterschaft entwickelt, als es in den ewig belachten Gilden des Mittelalters bestand.

Wenn Amerika, wie allgemein zugestanden wird, das beste Beispiel einer illustrierten Zeitschrift hervorgebracht hat, die die Welt aufzuweisen hat, so ist es nicht schwer, den Grund dafür aufzufinden. Die Verleger haben sich die Dienste der besten einheimischen Künstler gesichert und sind bereit, die Arbeiten von Ausländern zu benutzen. Auch viele der besten Holzschnneider und Reproduktionstechniker arbeiten für diese Zeitschriften, und im Maschinendruck hat *Theodore de Vinne* der ganzen Welt ein Vorbild aufgestellt. Wenn diese Männer Meister geworden sind, so ist es, weil sie zuerst ihre Kunst gründlich studierten und dann die praktischen Anforderungen und technischen Bedingungen kennen lernten, wie Zeichnungen am besten für die Druckseite reproduziert und wie diese Druckseiten dann am besten gedruckt werden können.

Neuerdings ist nun auch ein Versuch gemacht worden, den Holzschnitt wieder zu beleben, nicht allein in Frankreich, sondern fast in der ganzen Welt — ausgenommen in England, wo man von Irgend einer Verbesserung oder Wiederbelebung erst lange Jahre nachher zu hören pflegt, nach-



William Harvey.
Aus *Milnes work* (London, Bohm).
Holzschnitt von Thompson.

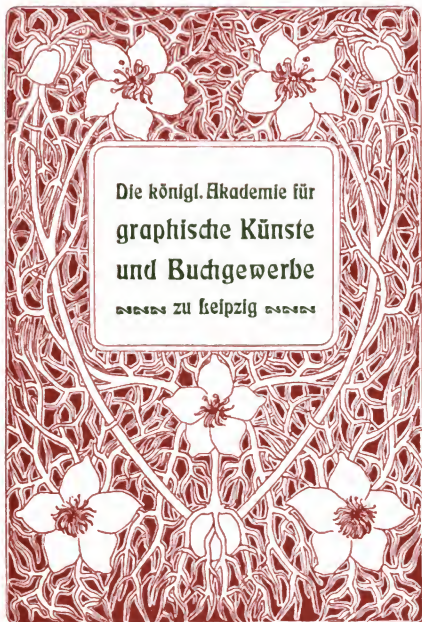
der Technik durchfühlen zu lassen, in der sie ausgeführt war. Daraus entstand die sogen. amerikanische Faksimile-Holzschnittschule, welche bis zur Einführung der mechanischen Verfahren die beliebte Zielscheibe aller Kritiker war, welche über Kunst zu schreiben versuchten. Jetzt indessen, wo sie glauben, dass der amerikanische Holzschnitt im Begriff sei, vor der Autotypie zu verschwinden (obgleich nicht die geringste Gefahr vorhanden ist, dass sich so etwas ereignet), stimmen sie vorzeitige Klagelieder über seinen Untergang an, der in Wirklichkeit überhaupt nicht kommen wird.

Auch beim Druck wurden von Anfang an mit Farbe, Papier und Presse Versuche angestellt. Obgleich das steife, glänzende Kunstdruckpapier das Resultat dieser Experimente ist, so wird es doch nur benutzt, weil sich ja auf keinem anderen



Verf. und Erfinder von P. P. EXEL, Techn. Zeichner W. K. KREISS,
 und Leitung der Herstellungsanstalt Prof. Dr. A. M. N. S.

Vertrieb durch die Kaiserliche Hofapotheke in Wien, I., am Hofe, 10.



Titelblatt entworfen von Emil Hecht unter Leitung von Herrn Professor Honegger.

Zinkhochätzung aus der Abteilung für photomechanische Vervielfältigungsverfahren
von Herrn Prof. Dr. Aarland.

Kunstbeilage zum Archiv für Buchgewerbe.

Druck von Metzger & Wittig, Leipzig.

Papier von Ferd. Finckh

dem die ganze Sache überall sonstwo fertig und abgethan ist — und in Amerika, wo man alle Anstrengungen macht, die photomechanischen Verfahren zu vervollkommen. Aber diese Wiederbelebung kommt nur von der Bereitwilligkeit guter Holzschnneider her, sehr billig zu arbeiten, einfach um die Mittel zum Leben zu haben, und vom Überhandnehmen des Klischeegeschäftes. Es wird ein großer Handel mit Galvanos nach Holzschnitten zur Wiedergabe in den illustrierten Zeitschriften getrieben; aber ich habe gehört, dass Verleger, welche zum Preise von so und so vielen Pfennigen für den Quadracentimeter die Gedanken anderer Leute ausnutzen wollen, keine Galvanos von Ätzungen, sondern nur solche von Holzstöcken kaufen aus Gründen, die nur ihnen selbst bekannt sind. Indessen ist es ganz gut möglich, dass diese Wiederbelebung des Holzschnitts zu selbständigem Vorgehen ermutigt und eine neue Periode vornehmer Originalholzschnitte die Folge davon ist, so wenig auch diejenigen, welche diesen Erfolg herbeiführen, ein Interesse daran haben dürften.

Nun noch einige Worte über die Männer und über die Bücher, welche sie illustriert haben. Der Künstler, welcher vor zwanzig Jahren am meisten hervortrat, war *Gustave Doré*. Dass *Doré* ein Mann von erstaunlicher Phantasie war, wird niemand bezweifeln; dass seine Phantasie vollständig mit ihm durchging, ist ebenso wahr. Er hat auf nichts Einfluss gehabt als auf die allerbilligste Art des Holzschnitts. Obgleich es leicht ist, seine Beliebtheit zu begreifen, so ist es doch schwer, in Anbetracht der vielen, wirklich guten Arbeiten, die er machte, zu erklären, warum er als Künstler völlig unbekannt geblieben ist. Es ist gar keine Frage, dass einige seiner Compositionen ausgezeichnet sind, selbst wenn alle Gestalten und Typen darin in einem schrecklichen Grade maniert und abgebraucht sind. Die einzige Erklärung, die wir für seinen vollständigen Misserfolg finden können, ist, dass er durch das Lob seiner Freunde verdorben wurde. *Doré* fing als Lithograph an und führte die Traditionen seiner unmittelbaren

Vorgänger und Zeitgenossen, *Daumier* und *Gavarni*, *Raffet* und *Charlet*, fort; er ging jedoch bald zum Zeichnen auf den Holzstock über und überschwemte die Welt mit seinen Arbeiten. In Bezug auf Beliebtheit hat ihn niemand erreicht, aber seine Zeichnungen auf den Stock können ebenso wenig mit denen *Meissonniers* verglichen werden, wie seine Lithographien mit denen *Gavarnis*, der einige köstliche Zeichnungen zu dem Artiste in dessen erster Zeit belsteuerte.

Anmerkung der Schriftleitung. *Joseph Pennell* gehört zu jener Gruppe angelsächsischer Künstler, die in allen Sätzen gerecht mit gleichem Geschick die Feder wie den Zeichenstift zu handhaben wissen. Seine bewundernswert feinen architektonischen und landschaftlichen Zeichnungen sind wohlbekannt. „Sie suchen“, wie *Walter Crane* in seinem Buche über die dekorative Illustration des Buches sagt, „ihresgleichen an Frische und Lebendigkeit der Zeichnung und an origineller Behandlung. Sie geben äußerst bestimmt die Hauptzüge des topographischen und örtlichen Charakters wieder (mit einer glücklichen, wenn auch oft seltsamen Wahl des Standpunktes und der malerischen Umgrenzung)“. Besonders glücklich ist er in der malerischen Wiedergabe der alten Bauwerke Englands und der Normandie. Als Schriftsteller hat er nicht wie *G. Du Maurier* Romane, oder wie *Howard Pyle* Märchen und Sagen geschrieben, sondern wie *Walter Crane* Kunst und kunstgeschichtliche Themen bearbeitet. Am bekanntesten ist wohl sein schon in zweiter Auflage vorliegendes Werk: *Pen drawing and pen draughtsmen* (London, Macmillan and Co.) und sein großes Werk über die Lithographie (Lithography and Lithographers. Some chapters in the history of the art. London 1898, Fol.). Als Gegenstück zu *Walter Cranes* Buch über die dekorative Illustration hat er unlängst ein Buch über die moderne Illustration für die *Exlibria*-Series (London, George Bell and Sons) verfasst, das soeben in deutscher Übersetzung im Verlage von *Hermann Seemann* Nachfolger in Leipzig herausgekommen ist. *Pennell* giebt darin nach einer längeren Einleitung, in der er seinen Standpunkt klarlegt, von dem er das Thema behandelt hat, im ersten Kapitel einen allgemeinen Überblick über die Illustration, bespricht im zweiten Kapitel die heutigen Illustrationsmethoden, ihren Ursprung und ihre Entwicklung und schildert dann den Zustand der modernen Illustration in Frankreich, Deutschland, Spanien u. s. w., in England und in Amerika. Durch das lebenswürdige Entgegenkommen der Verlagsabhandlung sind wir in die Lage versetzt worden, unsern Lesern aus diesem geradezu spannend geschriebenen Werke einige Ausschnitte mit Illustrationen geben zu können.



Die Techniken des Tiefdrucks.

NICHT nur im großen Publikum, sondern auch in den berufenen Fachkreisen ist es oft mit einer gründlichen Kenntnis sämtlicher zahlreicher Tiefdrucktechniken

ziemlich schlecht bestellt. Die früher erschienenen Werke darüber sind veraltet, da sie die mannigfaltigen in neuerer Zeit auf gekommenen Kniffe nicht enthalten. Deshalb war



Autotypische Reproduktion eines in Stoffdurchdruckverfahren hergestellten Blattes.

es eine zwar schwierige aber doch höchst dankbare Aufgabe, ein für Kupferstichsammler wie für Künstler berechnetes Werk (*Die Techniken des Tiefdruckes*, mit besonderer Berücksichtigung der manuellen, künstlerischen Herstellungsverfahren von Tiefdruckplatten jeder Art. Zur Benutzung für Graphiker, Malerradierer und Kunstfreunde herausgegeben von *Walter Ziegler*. Verlag von *Wilhelm Knapp* in *Halle*. 191 Seiten. Mit 80 Illustrationen und zwei Kupferdruckbeilagen) herauszugeben, welches in leicht fasslicher, knapper Form mit den verschiedenen Verfahren der Erzeugung einer Tiefdruckplatte, Manipulationen ihres Druckes, wie mit den erforderlichen Chemikalien und Materialien vertraut macht.

Die Theorie wie die Praxis werden für die Beurteilung wie für die Herstellung von mittels Tiefdruckes hergestellter Kunstblätter ganz erheblichen Nutzen ziehen aus diesem Buch, es ist für beide geradezu unentbehrlich. Gerade deswegen ist die graphischen Welt dem Verfasser, der bekanntlich außer der Feder auch den Stift und die Radierfeder meisterhaft zu führen versteht, äußerst dankbar, dass er seine Aufgabe so vorzüglich gelöst hat. Es wäre sehr zu wünschen, wenn Verfasser und Herausgeber zu einer Prachtausgabe sich entschließen würden, welche von allen besprochenen Techniken ausnahmslos wenigstens je einen instruktiven Originaldruck enthalten müsste. Für alle Kupferstichkabinette, Universitätslehrkanzeln u. s. w. wie für alle Privatsammler ist ja ein solches Werk geradezu ein dringendes Bedürfnis. Das buchhändlerische Risiko dürfte kaum ein großes sein. Einstweilen begnügen wir uns mit dem wirklich Guten, was uns geboten wurde! Bei einer zweiten Auflage ist zu hoffen, dass die Strich- und

Tonproben nicht wieder der Billigkeit wegen auf 2 Tafeln zusammengedrängt, sondern präziser auseinandergehalten werden.

Über unsere Abbildungen entnehmen wir dem Buche auszugsweise folgende interessante technische Notizen:

Die *Galvanographie* basiert darauf von einem durch den Auftrag dickerer oder dünnerer Farbschichten erzeugten Relief ein plastisches Negativ herzustellen, bei welchem die dunkelsten Töne, die auf dem Original das höchste Relief zeigten, am meisten vertieft erscheinen. Wird eine solche Negativplatte mit Farbe versehen, so ergibt sie nach den Prinzipien des Tiefdruckes einen dem Original entsprechenden Abdruck. Man verwendet versilberte Kupferplatten, auf die man mit einer aus Ocker, Terra di Siena oder Eisenrot mit Leinöl unter Zusatz von Dammfirnis, Wachs und Terpentinöl hergestellten Farbe ein Relief aufträgt. Nach der Trocknung überpinselt man dasselbe mit Graphit bez. Silberbronze, wie im vorliegenden Fall und macht von ihm im Galvanobad einen Kupferabschlag, der zugleich die spätere Druckplatte bildet. Da dieselbe aber nur eine schwache Körnung zeigt, erlaubt dieselbe ohne manuelle Nachhilfe nicht sehr kräftige Tiefen zu drucken.

Für das viel zu wenig bekannte *Durchdruckverfahren* nimmt man am bequemsten einen weichen Ätzgrund. Sodann wählt man einen Stoff von knotenfreiem Gewebe aus, wie Leinwand, Seide, Battist u. s. w., von dem man ein Stück in Plattengröße zuschneidet. Wird nun dasselbe auf die grundierte Seite der Platte und dann darüber festes aber weiches Papier gelegt, so presst sich — nach irgend einem starken Druck — das Gewebe in den Ätzgrund ein. Dort



Autotypische Reproduktion einer Galvanographie. Das Original zeigt die Mängel einer nicht retouchierten Platte.

wo die Webefäden sich kreuzen, wird je ein Punkt freigelegt. Das ganze Webmuster des aufgelegten Stoffes wird also auf der grundierten Platte maß sichtbar sein. Wie bei der Aquatinta kann nun jede beliebige Zeichnung durch wiederholtes abwechselndes Auftragen von Deckfrnis und Ätzen mit Eisenchlorid in eine Tiefdruckplatte umgewandelt werden. Das Verfahren kann nach entsprechender Reinigung auch mit einem zweiten Durchdrückergund und mit Anwendung anderer Stoffe wiederholt werden. Durch richtige Kombinierung des verschiedenen Stoffkorns, durch ver-

nünftiges Abdecken und vorsichtiges Ätzen können alle möglichen Töne erzeugt und jede Kraft erzielt werden. Hauptsächlich bei größeren Platten hat das durchgedrückte Stoffkorn einen prickelnden Reiz, welcher nichts mit dem durch Aquatinta erzeugten eintönigen Korn gemein hat. — Man kann auch auf die grundierte Platte Stoff und darüber dünnes aber festes Papier breiten und mittels stumpfen Bleistiftes auf dasselbe zeichnen und so durchdrücken, wodurch das Wegdecken vermieden wird.



Die Spezialkurse an der k. k. Lehr- und Versuchsanstalt in Wien.

Die an der k. k. *Graphischen Lehr- und Versuchsanstalt in Wien* für die Mitglieder der *Wiener Graphischen Gesellschaft* errichteten Kurse über „Skizzieren von Drucksachen“ und „Schneiden von Tonplatten“ sind nunmehr in ihren Anfängerkursen geschlossen, um im September d. J. ihre Fortsetzung in den Kursen für Fortgeschrittene zu finden. Dank dem Entgegenkommen des Leiters der genannten Anstalt war die *Graphische Gesellschaft* in die Lage gesetzt, ihrem Bestreben, ihren Mitgliedern die weitgehendste Fortbildungsmöglichkeit zu gewähren, wieder in etwas gerecht zu werden. Es ist hoch erfreulich, die Ziele und das Wirken der Gesellschaft von kompetenter Seite richtig gewürdigt zu sehen. Als es sich darum handelte, zu entscheiden, welche von den ins Auge gefassten Kursen die für die Setzer — aus welchen sich die Mitgliedschaft der Gesellschaft derzeit zum größten Teile rekrutiert — wichtigsten, vorerst notwendigsten seien, konnten selbstverständlich nur die beiden „Skizzieren von Drucksachen“ und „Schneiden von Tonplatten“ in Betracht kommen, für welche als Leiter die Herren *Franz Wiskocil* und *Heinrich Feige* bestimmt wurden.

Der Lehrplan des Skizzierkurses war: Die Grundzüge der typographischen Flächeneinteilung — Das Ornament und seine Anwendung im Buchdruck — Skizzieren von Buchtiteln und einfarbigen Drucksachen. Nachdem derselbe von praktisch thätigen Gehülfen besucht ward, welchen die Regeln des Satzes geläufig sind, so wurde sowohl davon, als auch von der Besprechung der einzelnen „Richtungen“ und Arten des Titelsatzes Umgang genommen, schon weil die Zeit zu kurz war. Es wurde deshalb das Hauptaugenmerk auf die moderne, sich immer mehr Bahn brechende Gestaltungsart des Titelsatzes gerichtet und dies als die Grundlage der Übungen des Skizzierkurses, wenn er seinen Zweck eben zeitgemäß erfüllen sollte, betrachtet.

Weil nun aber in der Praxis wohl nicht immer, d. h. nicht in jedem Falle, die moderne Satzanwendung findet oder finden kann — sei es aus Mangel an richtigem, zum modernen Satze notwendigem Material oder auch aus noch nicht abgelegtem Konservatismus des Bestellers in dieser Beziehung — so fanden die Übungen in der Weise statt, dass jedes Beispiel an der Tafel in den an sich verschiedenen Arten des Titelsatzes (symmetrisch, freie Richtung und moderner Rechteck- oder Dreiecksatz) zur Darstellung gebracht wurde. Dem Lehrplan folgend, wurde deshalb auch die Gruppierung des Satzes vorerst allein geübt, nur mit

dem unbedingt nötigen Schmuck. Nachdem diese Übung auf möglichst viele Arten von Drucksachen: Buchtitel, Karten für diverse Gelegenheiten, Briefköpfe, Fakturen, Programme, Cirkulare u. s. w. ausgedehnt war, wurde zu der richtigen und zweckentsprechenden Anwendung des Ornamentes übergegangen. Dabei wurde mehr oder weniger auf die zur Zeit in Wien übliche Art der Ausstattung von Drucksachen — Linienzüge als Schmuck — Bedacht genommen. Mit Fragmenten (Schmuckteilen) beginnend und ihre Zusammensetzung mittels Linienführung ühend, wurde hierdurch Gelegenheit geboten, in der selbständigen Gestaltung dieses Schmuckes Fertigkeit zu erlangen. Es geschah dies nicht in der Absicht, etwa für den „Wiener Stil“ Propaganda machen zu wollen, sondern um damit zu zeigen, dass es immerhin mit einiger, durch fleißige Übung erlangten Findigkeit ganz gut möglich ist, mit dem ziemlich einfachsten Buchschmuckmaterial rasch herstellbare und doch wirksame Drucksachen zu produzieren.

Der Kurs über „Schneiden von Tonplatten für Buchdruckzwecke“ musste sich naturgemäß mehr der Praxis, dem eigentlichen Tonschneiden, zuwenden. Die ersten Stunden waren einer kurzen Übersicht über den Wert und Zweck der Tonplatte überhaupt und deren Verwendung bei den verschiedenen Arten von Drucksorten gewidmet. Hierauf folgte die theoretische Einführung in die Vorgänge des Umdrucks, wie der Bearbeitungsmethoden der gebräuchlichsten Tonplattenmaterialien, als welche angeführt wurden: Holz, Blei, Karton, Celluloid und Märsersche Platten. Der folgende praktische Unterricht wurde nur in letzteren gegeben, in der Voraussetzung, dass zur Mehrzahl der in der Praxis vorkommenden Tonarbeiten infolge der bedeutend leichteren und mühselosesten Arbeitsweise wohl nur dieselben verwendet werden. Von dem einfachen geradlinigen Konturschnitt angefangen, wurde hierauf zu Kreis- und Palmettenformen übergegangen, um so die Teilnehmer an den richtigen Gebrauch von Graviernadel, Stichel und Messer zu gewöhnen. Als weitere Übung folgte die Herstellung kleiner Flächen mit der Graviernadel, wie auch Punktieren von verlaufenden Tönen, dem sich das Zeichnen von Ornamenten in der Tonplatte angliederte. Während das erste Beispiel hiervon nur mittels der Graviernadel eingezeichnet und die es umgebende Tonfläche punktiert wurde, ist bei dem weiteren Beispiel bereits zum Schabmesser, dem urreigensten Werkzeug bei der Herstellung von Tönen aus Märserschen Platten gegriffen worden. Der anfangs

nur kurz erwähnte Umdruck wurde nunmehr auch praktisch geübt, insofern jeder der Kursteilnehmer Gelegenheit hatte, denselben für die folgende Übungsplatte selbst vorzunehmen. Diese letztere war so angelegt, dass auf ihr alle bis nun durchgenommenen Praktiken des Ritzens, Schnellens und Schabens nochmals durchgenommen wurden.

Bei jedem, der Gelegenheit hatte, den Fortgang dieser Kurse zu beobachten, machte sich die Überzeugung geltend, dass bis jetzt viel zu wenig Wert auf die Kenntnisse des Zeichnens und auf Zeichentalent überhaupt, speziell bei Aufnahme von Lehrlingen, gelegt wurde, da einen vollen Erfolg in beiden Fächern wohl immer nur der das

Zeichnens Kundige erlangen wird. Das Bestreben der Gesellschaft wird infolgedessen dahin gehen müssen, bei einer möglichen Erweiterung dieser Kurse für ihre Mitglieder auch in erster Linie einen Freizeitenkurs ins Auge zu fassen. Nicht etwa, um Zeichenkünstler heranzuziehen, um den Accidenzsetzer zum selbständigen Entwerfen von Ornamenten zu veranlassen, was eine völlige Verkennung des eigentlichen Zweckes wäre, sondern um das Auge an Formenschönheit zu gewöhnen, um mindestens allen denjenigen, welche hierzu Lust und Liebe haben, Gelegenheit zu geben, sich die Fertigkeit des Zeichnens überhaupt anzueignen.



Handprobe der Amerikan Type Founders Co.

IN den Vereinigten Staaten von Nordamerika hat sich die Buchdruckerei und besonders das Zeitungswesen rapid entwickelt; der Zeitungsreichtum Nordamerikas wird von keinem Lande übertroffen. Daraus erklärt sich denn wohl auch die dortige Art der Buchdruckerei-Einrichtungen, alle Bedürfnisse thunlichst von einer Firma zu beziehen, um einheitliches Material auf kürzestem Wege zu erhalten. Dementsprechend liefern nun die Schriftgießereien Nordamerikas nicht nur die Typen, sondern auch alle Utensilien, Hilfsmaschinen und Schnellpressen, und ihre Probenbücher enthalten alle diese Gegenstände.

Die meisten nordamerikanischen Schriftgießereien haben sich 1892 zu einem Kartell unter dem Namen „American Type Founders Co.“ vereinigt und zwar mit einem Kapital von 9 Millionen Dollars (ca. 38 Millionen M.). Die damit erreichte Einheitlichkeit in der Verwaltung, Fabrikation und im Verkaufe machte ein Eingehen aller bisherigen Proben der Einzelfirmen und die Heratellung einer einheitlichen Gesamtprobe des Kartells notwendig. Es erschienen mehrere Ausgaben davon in Quart, und im Februar 1900 ist nun auch eine Handprobe herausgekommen, ein „Desk Book of Type and Printing Material“, welche Gegenstand dieser Zeilen ist.

Dem Kartell waren 23 Firmen in 12 Städten beigetreten. Zwecks Vereinfachung wurden die Gießereien desselben Platzes zu einem Betriebe vereinigt und an geeigneten Plätzen neue Filialen errichtet. Dadurch verfügt die Compagnie gegenwärtig über 17 Filialen in folgenden Städten: Baltimore, Boston, Buffalo, Chicago, Cincinnati, Cleveland, Denver, Kansas City, Los Angeles, Minneapolis, New York, Philadelphia, Pittsburg, Portland Ore., San Francisco, St. Louis und Spokane.

Leitender Grundsatz der amerikanischen Schriftgießereien ist, ihre Proben so auszustatten, dass auch ein weniger intelligenter Fachmann und selbst ein Laie sich einen sicheren Vorschlag über die Kosten etwaiger Anschaffungen machen kann. Dieser Grundsatz spricht ebenfalls aus der vorliegenden Handprobe. Es war natürlicherweise keine leichte Aufgabe, die Stempel, Matrizen und Lager-schriften aller 23 Firmen in den gemeinsamen Verwaltungsapparat so einzureihen, dass beträchtlichen Entwertungen vorgebeugt und doch auch Doubletten vermieden wurden.

Nicht minder schwer war die Zusammenstellung dieses gesamten Typenmaterials aller Firmen zu einer Probe. Der praktische Sinn der Amerikaner hat sich aber auch hier wieder bewährt.

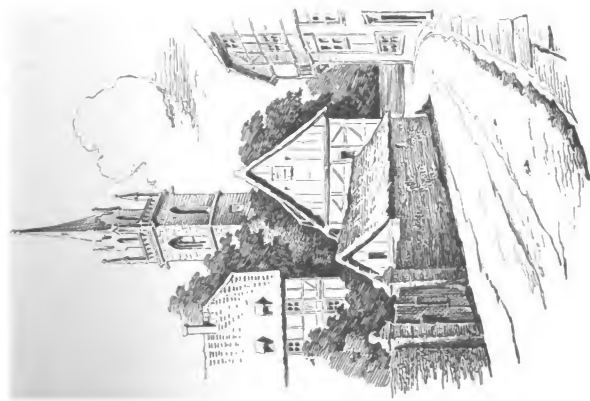
Im Formst von 14:21 cm enthält diese „illustrierte Preisliste“ auf 1182 Seiten alles, was der Buchdrucker an Typen, Utensilien, Apparaten, Hilfs- und Druckmaschinen, an Bronzen, Farben und Laugen braucht; nur wegen des Papiers muss er sich an einen zweiten Lieferanten wenden. Sie zerfällt in 22 Abteilungen. Die 15 ersten enthalten die Brot-, Titel-, Zier-, Schreibschriften, Noten, Zeichen und Einfassungen; in den folgenden Abteilungen sind die Initialen, Polytypen, Vignetten, Messinglinien und auch Holz-schriften vorgeführt, und die Schluss bilden die Utensilien, Apparate und Maschinen. Jeder Schrift ist der Preis des Minimums beige druckt, und die Zahl der A und a zeigt dessen Umfang an. Für die Brotschriften von 3 1/2 bis 16 Punkten ist ein dreistufiger Preiscontour vorgesehen für Quantitäten von 25 bis 500, 500 bis 1000 und über 1000 Pfund. Durch ein dreifaches Register, und zwar eins für die Typen, ein zweites für die Vignetten und ein drittes für die Utensilien und Maschinen, kann man mit der größten Leichtigkeit jeden Gegenstand finden und seinen Preis feststellen. In einer gedrängten, ungefähr 40 Seiten umfassenden alphabetischen Preisliste ist außerdem nochmals der Name, Kegel, Umfang, Preis und das Kabeiwort für telegraphische Bestellungen der Sortimente zu finden. Eine besondere Abteilung enthält „Nützliche Informationen für den Buchdrucker“, welche er bei Erteilung von Aufträgen berücksichtigen soll.

Im großen und ganzen lehnt sich dieses Desk-Book an vorausgegangene Handproben an und ist nur umfangreicher und noch viel übersichtlicher zusammengestellt. Dagegen hat es die Voranschläge (Estimates) für kleinste Buchdruckereien, welche in den alten Proben vorhanden waren, nicht mit hinübergenommen. Diese Voranschläge lauteten z. B.:
 Estimate für eine vierseitige Zeitung im Formate von 22:31 Zoll, sieben Spalten à 13 Pica (Gicero) breit, mit Handpresse ca. Dollar 500.—
 Estimate für eine Druckerei zur Herstellung von Accidenzen bis zum Formate von 18:23 Zoll, mit zwei kleinen Accidenzpressen ca. Dollar 1500.—



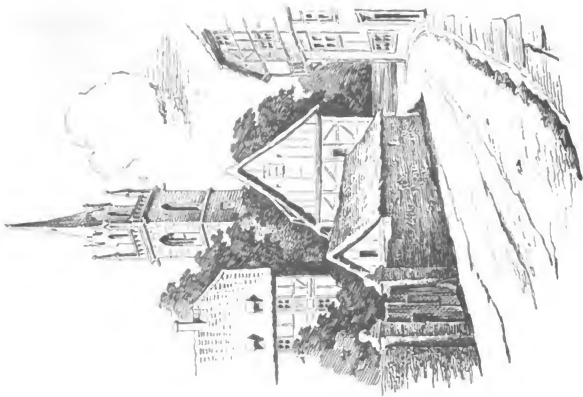
Kreidezeichnung auf Stein.

Angeführt von Emil Hecht unter Leitung des Lehrers A. Scheller. Handpressendruck der Königlichen Akademie für graphische Künste und Buchgewerbe in Leipzig.



Original-Federzeichnung auf Aluminium.

Gestochen von Richard Otto unter Leitung des Lehrers A. Scheller.
Handpressendruck der Königlichen Akademie für graphische Künste
und Buchgewerbe in Leipzig.



Überdruck auf Stein.

Allem Anschein nach werden diese Vorschläge den Reflektanten in losen Blättern zugesandt und sind daher aus dem Probenbuche ausgeblieben.

Wenn auch durch Errichtung von 17 Filialen im ganzen Lande für manche Druckerei der kleinen Städte die Bezugsquelle näher gerückt ist, so giebt es doch noch viele Städte, welche fernab vom großen Verkehr liegen. Für diese ist daher ein derartig ausgestattetes Probenbuch eine unbedingte Notwendigkeit. Ohne großes Nachdenken kann der Auftrag mit der Beruhigung erteilt werden, dass er richtig verstanden und in kürzester Zeit geliefert wird. Diese zunächst für den nordamerikanischen Verkehr berechnete praktische Zusammenstellung der Probenbücher kommt

aber den dortigen Schriftgießereien auch im Verkehr mit dem Auslande zu gute, speziell in den Ländern, wo die Buchdruckerei noch auf einer niederen Stufe steht und nicht immer von Sachverständigen ausgeübt wird. Dort sind derartige praktische Probenbücher außerordentlich willkommen, und die Gießereien Deutschlands, welche auf dem Weltmarkte mit den nordamerikanischen Kolleginnen in Wettbewerb stehen, werden gut thun, die Praxis der Amerikaner nicht aus dem Auge zu lassen. Es trägt stets Früchte, wenn man bei der Zusammenstellung der Proben darauf rechnet, dass auch weniger intelligente Buchdrucker und Lalen damit umgehen und sich zurecht finden können. Hermann Smalian.



Aus dem Deutschen Buchgewerbeverein.

DAS Buchgewerbemuseum hat im August vor allem die Ausstellung graphischer Erzeugnisse aus Oesterreich-Ungarn ins Werk gesetzt und am 8. September eröffnet.

Hier soll nur in aller Kürze berichtet werden, dass diese Ausstellung den Erwartungen durchaus entspricht und des Neuen und Interessanten genug bietet. Vertreten sind 28 Anstalten und Gesellschaften. Das Schwergewicht liegt — den Absichten der Direktoren entsprechend — auf den Erzeugnissen der Reproduktionstechnik.

Neben den altbekannten Namen, die such in dieser Ausstellung nichts an gutem Klang verlieren: *Artaria, Jasper, Angerer & Göschl, Paulussen, Gesellschaft für vervielfältigende Kunst* begegnen uns von Wiener Anstalten im Deutschen Buchgewerbehaus zum ersten Male mit umfanglicheren Darbietungen: *Die Gesellschaft für graphische Industrie, Albert Berger, Die graphische Union, Patzelt & Krampolok*. Die erstgenannte Gesellschaft bringt neben Dreifarbedruckern, guten Plakaten, allerlei hübsche kleine Drucksachen, an bemerkenswerten Erscheinungen besonders Bogen eines neuen Kinderbuches (von *Diez* illustriert, bei *Gerlach & Co.* in *Wien*), Künstlerzeichnungen auf Steinpapier und Blätter aus der „Quelle“. *Albert Bergrers* Proben seiner Nachbildungen des Gebetbuchs Kaiser Maximilians, die wir unbedenklich für die herrlichsten Reproduktionen des klassischen Werks, ja für Meisterarbeiten der Reproduktionstechnik überhaupt erklären, die *Graphische Union* und die zuletzt genannte junge Anstalt allerlei Proben Ihrer sehr bemerkenswerten Leistungsfähigkeit in den verschiedensten Verfahren.

Außer diesen sind noch zahlreiche Wiener Verleger mit neueren Erscheinungen ihres Verlages vertreten. Hervorheben können wir heute nur das Vorgehen des Hauses *Franz Leo & Co.* in *Wien*, das zahlreichen Werken einen wirklich künstlerischen Einband am Gepräge verliehen hat: Die Entwürfe sind von *Koloman Moser*. Die Ausstellung ist eine gesamtösterreichische. So fehlen dann auch die namhaften Anstalten außerhalb Wiens nicht: die *Landesdruckerei in Sarajewo* (fremdsprachliche Drucke!), *Reval* *es Salomon & Hornyanszky in Budapest*, die *Universitätsbuchdruckerei* und die *Polnische Verlagsgesellschaft in Krakau*, endlich die innerhalb und außerhalb Prags (unsere Aufzählung folgt der Aufstellung). Diese Gruppen bieten

am meisten Überraschendes. Satz und Druck in den Werken aus *Krakau* und *Budapest* sind mehrfach geradezu mustergültig, ausgezeichnet! Und die Höhe der Reproduktionstechnik, wie des allgemeinen künstlerischen Lebens im böhmischen graphischen Gewerbe ist überaus bemerkenswert. Da finden wir Plakate, Buchumschläge, Illustrationen, Schmuck von einer Frische und Selbstständigkeit, die sehr zu denken geben. Des ganz Guten ist überall nur wenig. Aber auch das findet sich hier. Wir erwähnen nur dreierlei: die Zeitschrift der *Gesellschaft Manes*, die — dem Studio ähnlich — die künstlerischen Kräfte Böhmens zu sammeln scheint, die Dreifarbedrucke z. B. in dem Werk „*Alt-Prag*“ der *Unie (Vilim)* in *Prag*, und die Nachbildungen aller Miniaturen mittels dreier Farb- und einer Goldplatte von demselben Hause, die eine vorzügliche technisch: Leistung darstellen. Wir können diesen glänzenden Erzeugnissen gegenüber, denen eine überraschende Fülle weiterer guter Erscheinungen zur Seite steht, nur sagen: Die Ausstellung war jedenfalls nicht überflüssig. Am Donnerstag, den 19. September 1901, fand durch die Ausstellung eine Führung statt, bei welcher der Direktor des Deutschen Buchgewerbemuseums einen erläuternden Vortrag hielt. Außer einer großen Anzahl Vereinsmitgliedern und Angehörigen des Buchgewerbes war auch der Vertreter des kais. und königl. österreichischen Konsulats anwesend, der mit großem Interesse den Ausführungen folgte.

In der Bibliothek des Buchgewerbemuseums werden die Ordnungsarbeiten fortgesetzt. Zur Zeit werden die Schriftgüßproben, soweit sie nicht als Gesamtproben gebunden vorliegen, nach Anstalten in Kästen geordnet aufgestellt.

In Paris ist ein Komitee zusammengetreten, das im Frühjahr 1902 eine internationale Holzschneittaustellung ins Leben rufen wird. Nachdem der Direktor des Deutschen Buchgewerbemuseums und der Vorsitzende des Museumsausschusses, Herr Dr. *Graul*, in dieses Komitee gewählt und um die Bildung der Deutschen Abteilung für jene Ausstellung ersucht worden waren, hat der Deutsche Buchgewerbeverein es gern übernommen, durch sein Museum eine Abteilung „Deutsche Holzschneidekunst“ zusammenzustellen und nach Paris zu senden. Die Gruppe wird vorher

oder nachher auch im Deutschen Buchgewerbehaus in Leipzig gezeigt werden.

Auch die Leitung der I. Internationalen Ausstellung für moderne dekorative Kunst in Turin hat an den Deutschen Buchgewerbeverein die Bitte gerichtet, die Durchführung der Abteilung für modernes Buchgewerbe des Deutschen Reiches zu übernehmen. Der Deutsche Buchgewerbeverein hat sich geneigt erklärt, die betreffende Gruppe durchzuführen, im Falle die mit dem Verbands Deutscher Kunstgewerbevereine schwebenden Verhandlungen von Seiten der Turiner Ausstellungsleitung zu einem Abschlusse führen, ferner die Abteilung modernes deutsches Buchgewerbe innerhalb der Ausstellung des vorgenannten Verbandes, sowie unter den ihm eingeräumten Bedingungen Aufstellung findet. Der endgültige Entschluss, der dem Vorstände vorbehalten bleibt, hängt ab von dem zustimmenden Entschiede der Ausstellungsleitung in Turin, sowie den Ergebnissen der Beschlüsse des am 15. September in Leipzig stattgehabten Kunstgewerbetag, dem der Direktor des Buchgewerbemuseums beizuhören.

Am 20. August wurde die Ausstellung von Kalendern, Neujahrs- und Glückwunschkarten eröffnet, die am 25. September geschlossen werden wird. Die technische Ausführung der Glückwunschkarten und Neujahrskarten ist durchweg eine völlig einwandfreie, leider kann man aber nicht sagen, dass der künstlerische Wert der Gegenstände demjenigen der Technik entspricht. Hier und da findet man wohl das Bestreben etwas Künstlerisches zu bieten, im großen und ganzen aber merkt man die Absicht, der großen Menge das weitgehendste Entgegenkommen nach alltäglichen süßen, weichen, nichttragenden Motiven zu zeigen. Von besserer Wirkung sind viele der in Buchdruck (Dreifarbendruck) ausgeführten Karten, aber auch hier macht sich das Vorgesagte noch deutlich bemerkbar.

Als entschiedene Geschmackverirrungen aber sind die Klappkarten, die Blumen, Schiffe, Häuschen u. s. w. in natürlichem Zustande nachahmen wollen, zu bezeichnen, zumal auch hier die Farbhengeung alles andere als schön zu nennen ist. Möge die Glückwunsch- und Neujahrskarten-Industrie sich an anderen Zweigen des Buchgewerbes ein Beispiel nehmen, die, wenn auch langsam, so doch allmählich, immer mehr die Kunst im Verein mit der Technik pflegen. Über die Kalender, vor allem die Volkskalender, kann nur gesagt werden, dass auch hier eine Wandlung zum Besseren sehr von Nöten ist.

Am 27. September wird an Stelle der vorgenannten Ausstellung eine Ausstellung japanischer Farbendrucke (Holzschnitte) treten, die ein sehr interessantes Bild über die Entwicklung des japanischen Farbholzschnittes von 1750 bis 1850 geben wird. Die ausgestellten Blätter sind verkäuflich, worauf wir Sammler, wie Fachleute, denen die Blätter wertvolle Winke auf den Farbendruck geben können, jetzt schon aufmerksam machen.

Nach längerer Vorbereitung sind die Arbeiten für die Ausstellung „Die Kunst im Leben des Kindes“ abgeschlossen, so dass am 5. Oktober 1901 die Eröffnung vor geladenen Gästen stattfinden kann. Die Ausstellung wird etwa vier bis fünf Wochen in Leipzig zur Schau gebracht und dann in verschiedene Städte Süddeutschlands und Österreich-Ungarns als Wanderausstellung weitergeführt werden. Vom April 1902 an wird sie dann in verschiedenen Städten von Mittel- und Norddeutschland zur Aufstellung gelangen. Während der Schaustellung in Leipzig werden wöchentlich zwei bis drei volkstümliche Führungen durch die Ausstellung mit erläuternden Vorträgen, sowie Führungen für Schulkinder veranstaltet werden. Die gleiche Einrichtung wird auch in den anderen Städten, wo die Ausstellung aufgestellt wird, getroffen werden.



Verzeichnis von Personen und Firmen,

die im August 1901 dem Deutschen Buchgewerbemuseum Schenkungen überwiesen haben.

R. v. Larisch, Wien: Beispiele künstlerischer Schrift. — Fr. v. Boetticher, Dresden: Malerwerke des 19. Jahrhunderts. — J. Huber, Frauenfeld: Schweiz. Idiotikon, IV. Bd. — F. Hirt & Sohn, Leipzig: Bohnemann: Kunstgeschichte. — Per Lamm, Paris: Repertoire bibliographique 1899. — W. Spemann, Stuttgart: Berthold: Bücher und Wege zu Büchern.

G. Westermann, Braunschweig: Irmisch, Wörterbuch der Buchdrucker. — Schafstein & Co., Köln: Knecht Ruprecht. — Otto Spamer, Leipzig: Buch der Erfindungen, 6 Bde. — Rütten & Lönnig, Frankfurt: Allg. Künstler-Lexikon. — Gebr. Stiepel, Reichenberg: Kuntze: Siedelung Mad. Camp. — Williams & Norgate, London: Hart: Notes on a century of typogr. — S. Fischer, Berlin: 9 Bände, 7 Einhanddecken, div. Umschläge. — Albert Langen, München: Etzel-Ewers: Fabelbuch. — Großherzogl. Museum, Darmstadt: Katalog

der Ausstellung japanischer Farbholzschnitte. — O. May, Chemnitz: Mitteilungen des Vereins für Chemnitz Geschichte. — Mainzer Verlagsanstalt, Mainz: Quetsch: Zeitungswesen; Fischbach: Buchstaben Gutenbergs. — Kösel'sche Buchhandlung, Kempten: Hölle: Geschichte der alten Papiermühlen. — Carl Krabbe, Stuttgart: 6 Bde. — Ed. Wartig's Verlag, Leipzig: Prem: Goethe. — J. J. Vrielandt, Leipzig: Überbrettli-Mappe. — Verlagsanstalt F. Bruckmann, München: Ein Dokument deutscher Kunst. — Fr. Koi, Prag: Alt Prag, Lief. 25. — Allen freundlichen Gebern sagen wir auch an dieser Stelle aufrichtigen Dank, und bitten, dem Buchgewerbemuseum auch künftig Druckarbeiten aller Art, Bücher, Einzelblätter, Cirkulare und andere Accidenzen, soweit sie technisch oder künstlerisch von Interesse sind, überweisen zu wollen.

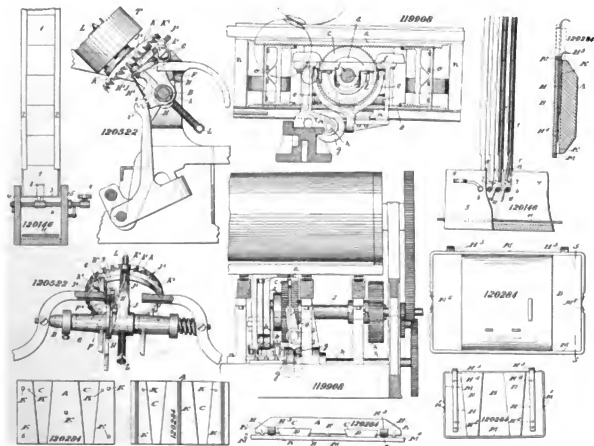
Der Vorstand des Deutschen Buchgewerbevereins.

Patentwesen, neue Erfindungen und Verbesserungen.

Mitgeteilt vom Patentanwalt PAUL MÖLLER in Berlin NW.

DEUTSCHE Patente. Nr. 119008. Bewegungsvorrichtung für das Bett von Cylinderschnellpressen. *Robert Miehle in Chicago.* An der Bewegungsvorrichtung für das Bett von Cylinderschnellpressen ist das abwechselnd in zwei Zahnstangen des Bettes eingreifende Zahnrad *c* verschiebbar auf einem feststehenden, als Führung für die Kurbelwelle dienenden Holzzapfen *d* angeordnet und wird durch die Kurbelwelle *f* in Umkehrung versetzt. Ein an der

Matrize versehen, während eine unterhalb des Matrizenbehälters geigerter, durch den Tastenanschlag bewegte Spindel mit einem Lappen durch einen Ausschnitt der anderen Breitseite des Matrizenbehälters hindurchtretend die unterste Matrize durch die gegenüberliegende Öffnung hindurch zum Austritt aus dem Behälter veranlasst und die gleichzeitig nachrückende Matrizen säule mittelst des Lappens vorübergehend auffängt.



Kurbel befestigter Mitnehmerstift *l* greift in eine entsprechende Ausparung des Rades *c* ein, um dieses in Drehung zu versetzen.

Zwecks gleichmäßiger Abnutzung der Zähne des Zahnrades *c* besitzt letzteres eine doppelte Zahnreihe, von denen die eine in die Zahnstange für den Hingang, die andere in die für den Rückgang des Bettes eingreift.

Nr. 120146. Vorrichtung zum Auslösen der Matrizen bei Matrizenetzmaschinen. *Paul Martin und William Fleron in Paris.* An der Vorrichtung zum Auslösen einzelner Matrizen aus dem Magazin von Matrizenetzmaschinen ist der unten durch einen Boden bzw. Anschläge begrenzte Matrizenbehälter auf einer Breitseite vom Boden aufwärts mit einer die ganze Breite einnehmenden Öffnung für den Durchtritt der untersten sich auf den Boden stützenden

Die seitliche Öffnung des Behälters für den Austritt wird etwas niedriger gehalten als die Matrize, derart, dass die unterste Matrize gegen unbeabsichtigtes Austreten gesichert ist.

Die Spindeln zur Auslösung der Matrizen sind mit nach unten ragenden Führungsstapfen für die herabgleitenden, ausgelösten Matrizen versehen.

Nr. 120284. Platte für Tiegedruckpressen. *Theophil Danglede Oakley in Cincinnati (Ohio, V. St. A.).* Die Platten für Tiegedruckpressen werden durch Einschleifen ihrer nach unten spitz zulaufenden Führungsleisten *D* in die entsprechend gestalteten Nuten *C* einer Grundplatte *A* in letzterer festgestellt, und in der Grundplatte *A* durch Eingreifen von an der Tiegelplatte *B* befestigten Federn *H* in Stifte *K* gesichert, welche Federn *H* durch Verlängerer *I*

Enden über die Tigelplatte hinaus gleichzeitig als Handhaben zum Herausnehmen der Tigelplatte dienen.

Nr. 120522. Sperrvorrichtung für die Dreheinrichtung der Typencylinder an Schreibmaschinen. *Charles Thomas Powers in Brisbane* (Colony of Queensland). An der Sperrvorrichtung für die Dreheinrichtung der nach zwei Richtungen drehbaren Typencylinder an Schreibmaschinen ist ein mit dem Typencylinder in bekannter Weise sich bewegendes Sperrrad mit von einer Zahnfläche ausgehenden, nach zwei Richtungen verlaufenden Sperrzähnen versehen, deren nach der Dreheinrichtung gelegene Zahnflanken senkrecht zu dieser verlaufen, so dass sich das Rad durch

eine von den Tasten aus verschiebbare Klinke stets sicher entgegen der zur Einstellung der jeweiligen Type erforderlichen Drehrichtung sperren lässt, und ein der genannten Zahnfläche diametral gegenüberstehender, aus der Bahn der Zähne vorstehender Zahn ein Drehen des Typencylinders über die Endstellung hinaus sicher verhindert.

Die Sperrklinke H^1 sitzt zum sicheren Eingreifen in das Sperrrad K an einem Sperrstück H , welches mit Hilfe eines Schleifbogens H^2 und einer unter demselben ruhenden Nase G^1 bei der Drehung eines Daumens F und dem dadurch veranlassenden Anheben der Nase G^2 und des Schleifbogens H^1 in die Zähne des Sperrrades K eingedrückt wird.



Ferdinand Schlotke. †

Am 16. September d. J. starb in Berlin-Lichterfelde der langjährige Buchdruckereibesitzer und Herausgeber des *Journal für Buchdruckerkunst*, Herr *Ferd. Schlotke*.

In ihm scheidet ein Mann aus der Reihe der Angehörigen des graphischen Gewerbes, der nicht allein als eine echte Buchdruckernatur genannt zu werden verdient, sondern auch eine Persönlichkeit von lauterem Wesen, die wie leider nur wenige in der vollkommensten Pflichterfüllung im Berufe ihre Lebensaufgabe erblickte. Neben seinen eigenen Berufspflichten verfolgte der Verewigte auch in hervorragender Weise ideale Ziele, sowohl durch literarische wie erfinderrische Thätigkeit und seine die Graphik fördernde Mitwirkung bei beruflichen Fragen jedweder Art. Leider sind ihm, wie so manchem Verdienten, nicht immer goldene Früchte aus seiner Thätigkeit erwachsen, was ihn indessen nicht abhielt bis zu seinem Lebensende seine Kräfte dem Berufe voll und ganz zu widmen. Einige biographische Notizen über den Verstorbenen dürften gewiss allgemeineres Interesse haben und mögen diese daher folgen:

Am 27. Mai 1835 zu Nienburg i. H. geboren widmete sich *Ferdinand Schlotke* der Buchdruckerkunst, die er in Bergedorf bei Hamburg erlernte. Nach mehrjähriger Thätigkeit etablierte er sich 1850 ebendort und brachte sein Geschäft zu ansehnlicher Höhe, denn im Jahre 1884 liefen in seiner Offizin, die stets auf guten Druck hielt, bereits 4 Schnell- und 2 Tiegeldruckpressen, daneben noch 2 Zinkdruckschnellpressen, 4 Stein- und Zinkdruckpressen neben einer größeren Zahl Hilfsmaschinen.

Wie bereits angedeutet, gehörte *Schlotke* auch zu den Erfindern. So gelang ihm 1894 die Erfindung der Satiniermaschinen, womit der Anstoß zum Bau der späteren Kalandrierer gegeben war. Später befasste er sich eingehend mit der Erfindung der Zinkdruckschnellpresse^{*)}, einer Maschine, um deren Stahlcylinder Zinkplatten derart angebracht wurden, daß Vorder- und Rückseiten der Bogen gleichzeitig bedruckt wurden, mit einer Druckleistung von 1000 pro Stunde. Den Bau der Maschinen übernahmen *Klein, Forst & Bohn Nachf.*

Im Jahre 1879 übernahm *Schlotke*, nachdem *Th. Goebel* die Redaktion des von *Dr. Heinrich Meyer* begründeten *Journal für Buchdruckerkunst* niedergelegt hatte, die Redaktion desselben. 1881 ging dann das Blatt in das Eigentum *Schlotkes* über, der es ganz im Sinne des Begründers in sachverständigster Weise weiterführte und sich auch bis in die Neuzeit bestrebt, demselben seinen altbewährten Charakter zu erhalten. *C. B. Lorck* bemerkt in seinem Handbuche der Geschichte der Buchdruckerkunst mit Recht: „Das *Journal* bleibt die wichtigste Quelle für die Geschichte der typographischen Entwicklung in dem letzten halben Säkulum, in dessen Gewirr es einer späteren Generation schwer werden würde, sich ohne seine Hilfe zurechtzufinden.“

Außer im *Journal*^{*)} bethätigte *Schlotke* sich auch fachliterarisch. Sehr interessant sind u. a. seine Berichte über die Buchdruckerkunst auf der Pariser Weltausstellung 1867 im *Archiv für Buchdruckerkunst* und im *Journal* vom gleichen Jahre; das von ihm 1871 herausgegebene vielverbreitete prächtige Senefelder-Album darf als eins der schönsten Werke über den Steindruck bezeichnet werden. In Folioformat gedruckt enthält dasselbe auf ca. 200 Seiten eine eingehende Darstellung der Lithographie seit ihrer Erfindung. Neben einem Porträt und dem Autograph Senefelders enthält dasselbe 18 schöne Tafeln. Aus diesen wenigen Angaben erhellt bereits, welch vielseitige berufliche Thätigkeit *Schlotke* entwickelte.

Sein Domizil hatte der Verstorbene bis vor einigen Jahren in Hamburg, seine Buchdruckerei, die sich auch mit dem feineren Accidenzdruck befasste, ging an *Paul Conström* über, während er selbst nach Berlin-Lichterfelde übersiedelte, um dort mit der Herausgabe und der Redaktion des *Journal*^{*)} und beruflich weniger angespannt seinen Lebensabend zu verbringen. Es ist wohl anzunehmen, dass sein Sohn, Herr *Otto Schlotke*, der sich ebenfalls dem graphischen Berufe gewidmet hat und seit langer Zeit Hauptmitarbeiter des *Journal*^{*)} ist, dasselbe im Geiste des Verstorbenen fortführen wird, und dürfte dieser wie alle Fachgenossen das immerhin zu frühe Scheiden des Verewigten tief beklagen. Friede seiner Asche!

Leipzig.

H. S.

^{*)} Siehe *Österreichische Buchdrucker-Zeitung* 1880, Nr. 2. — *Journal für Buchdruckerkunst* 1882, Nr. 32. — *Waldows Encyclopädie*, p. 670.

A. Numrich & Co. Leipzig

LEIPZIG

im März 1901

An die
Herren Druckerei-Inhaber!

Es ist eine Thatsache, dass die moderne Geschmacksrichtung die einfache glatte Linie immer mehr aus der Druckerei verdrängt und an deren Stelle die „bewegte“ in mehr oder weniger barocker Form setzt. Dieser modernen Linie fügt man neuerdings ein Ornamenten-Material bei, welches der Linie einen besonderen Reiz verleiht — eine Combination, mit welcher sich die verschiedensten originellen Satzgebilde auf schnellste und nutzbringende Art herstellen lassen. Mit unseren 3 neuesten Serien

Accidenz- und Reclame- Ornamente

nebst Barock-Linien und Beiwerk

von welchen die zwei kräftigeren Serien II und III, des besseren, soliden Anschlusses wegen, durchweg in Messing geliefert werden, bieten wir Ihnen ein wirkungsvolles, praktisches Begleitmaterial, welches sich voraussichtlich gar bald in jeder leistungsfähigen Druckerei einführen wird. Die beigedruckten Anwendungs-Blätter werden den Setzern zweifellos ein vielseitig verwendbares Vorlagen-Material bieten.

Wir dürfen wohl auf günstige Aufnahme auch dieser Novität rechnen und zeichnen

Hochachtungsvoll

A. NUMRICH & Co



Neuheiten:

Romana Artistica

Accidenz- und Reclame-
Ornamente mit Barocklinien
und Beiwerk

Maschinen- und Motoren-Fabrik

HEINRICH ECKERSDORF · REGENSBURG

Silberne Medaille
München 1888



Goldene Medaille
Bremen 1892

Speisen



Soupe à la reine

Rheinlachs

mit

Stangenspargel

Filetbraten

mit

jungen Schoten

Metzer Hühner

Kompot · Salat

Makronen

Früchte



Reclame-Ornamente

Original-Erzeugniß **EE SERIE II EE** Gesetzlich geschützt

A · NUMRICH & CO @ LEIPZIG

HEINZE & BEGER

BERLIN

Prinz Heinrichplatz 18

Einbände für den Verlag
Einbände für Preislisten
Einbanddecken

DEUTZ

Alexander-Strasse 26

Sammelbücher aller Art
Ansichts-Karten-Albums
Dokumenten-Mappen

Tänze



Polonaise · Polka

Walzer

Rheinländer

Contre

Polka · Damenwahl

Walzer

Tyrolienne

Quadrille à la cour

Walzer

Quodlibet



Kammgarn-Spinnerei Charlottenburg

Charlottenburg, den 7. November 91

*Mittheilung für Herren Theodor Reichenbacher & Mentenleutner
Leipzig-Neuseselshausen.*

SCHRIFTGIESSEREI
A·NUMRICH & C^o

MESSINGLINIENFABRIK LEIPZIG MESSINGTYPENFABRIK



Original-
Erzeugniss

Gesetzlich
geschützt

ANWENDUNGEN
UNSERER
ACCIDENZ- UND
@@ RECLAME- @@
@ ORNAMENTE @

MIT BAROCKLINIEN
@@ UND BEIWERK @@
IN DER DRUCKPRAXIS

GALVANOPLASTIK · GRAVIRANSTALT

KUNSTVERLAG RICHARD MENZER

BERLIN

LEIPZIG



Kyazinthen-Seife



Franz Dietrich, Hamburg

**ACCIDENZ-@
ORNAMENTE**

© SERIE I ©
Original-Erzeugnis
Gesetzlich geschützt

**A·NUMRICH & C^o
LEIPZIG**

Kaiser-Cigaretten



Tabakfabrik Alfred Romhold
Strassburg i. Els.

Telegramm-Adresse:
Patent Hamburg

MEMORANDUM

Telegramm-Adresse:
Patent Stuttgart

Patent-Bureau

Gebrüder Neuendorff
Hamburg · Stuttgart



Stuttgart, den 6. - Mai 1911.

Herrn Friedrich Bienthal
Selterskutsche Rudolstadt

Viollinen · Zithern



Harfen · Gitarren

Instrumenten-Handlung

Reinhold Dankmuth
Sondershausen

Wilhelmstrasse 4

Ecke Karlsplatz

Blas-Instrumente



Noten · · Utensilien

Aus den graphischen Vereinigungen.

Berlin. Ihre letzte Sitzung vor den Ferien hielt die *Typographische Gesellschaft* am 2. Juli ab, in welcher Herr *Kulbe* in Form eines Rückblickes auf das zurückgelegte ereignisreiche Sommerhalbjahr einen kurzen, aber ansprechenden Vortrag über „die Erfolge des modernen Accidencsatzes“ hielt. Wenn auch die Kunst des Accidencsatzers gegenüber dem leichter in die Augen springenden Schaffen des Plakatkünstlers mehr als ein bescheidenes Veilchen, das im Verborgenen blüht, zu betrachten ist, dessen Vorzüge dem verständnisvollen Beobachter aber nicht unbekannt geblieben sind, so hat doch die moderne Accidenckunst darin unlegbare Erfolge aufzuweisen, dass sie das künstlerische Niveau der Druckerzeugnisse aller Art gegenüber früheren Jahrzehnten ganz bedeutend gehoben hat. Schon an dem veränderten Handwerkzeug des heutigen Accidencsatzers kennzeichnet sich der Fortschritt: der Linienlegeapparat, der Accidenczobel und die mannigfachen Hilfsmittel für Schräg- und Bogenansatz sind überwundenen Rüstzeug; dafür bandhabt er um so eifriger das Winkelmaß, den Zeichenstift und die Pinzette. Woher hat nun aber die neue Accidenckunst die Anregung zu ihrem verfeinerten Schaffen genommen? Von der Beteiligung berufener Künstler an der würdigen und geschmackvollen Ausstattung wertvoller Bücher, wozu sie von den betreffenden Verlegern in richtiger Erkenntnis der Anforderungen einer neu heraufziehenden Kunstepoche herangezogen wurden. Aus diesen ursprünglich vereinzelt künstlerischen Bethätigungen ist mit der Zeit eine ganze „Richtung“ entstanden, deren Erzeugnisse auch bereits einen Namen haben: man umfasst sie mit der Bezeichnung *Buchschmuck!* Und aus diesem Buchschmuck in seinen vielgestaltigen Formen gewinnt der strebsame und künstlerisch empfindende Accidencsatzler immer neue Anregung. Da sich nun der Künstler in seinem Schaffen an das gegebene Rechteck des Buches halten muss, so folgte auch der Accidencsatzler diesem Bestreben und damit war der sogenannten „freien Richtung“ der siebziger und achtziger Jahre der Todeastob gegeben. Der Japanismus mit seinen frei auf der Fläche stehenden stilisierten Tierfiguren und Pflanzenornamenten, seinen regellosen Zeilenanordnungen war endgültig beseitigt. Und das ist sehr gut. Wesentlich unterstützt in der Entwicklung der modernen Accidenckunst nach dieser Richtung hin wurden unsere Satzkünstler natürlich von den Schriftgießereien, die nicht allein mit dem entsprechenden Linien- und Ziermaterial, sondern auch mit den dazu passenden Schriftcharakteren sofort bei der Hand waren. Das markanteste Beispiel in dieser Beziehung bildet einmal die sogenannte „Edellinie“, auch „Künstlerlinie“ genannt, und dann die allerdings ganz eigenartige Schrift des Professors *Eckmann*. Ich weiß nicht, ob es auch anderen Leuten so gegangen ist, aber mir wollte die *Eckmann*-Schrift zuerst gar nicht gefallen, da ihr Charakter mir unbestimmbar und schwerfällig erschien; bei wiederholtem Betrachten kann ich mich allerdings ihren Vorzügen, größere Deutlichkeit und eminent sauberer Schnitt, nicht verschließen, aber ich wünsche im stillen immer dabei, es möge bei dieser einen „*Eckmann*“ sein Bewenden haben. Die Zahl ihrer Lobredner steigt ja noch von Tag zu Tag, ich halte mich aber trotzdem für verpflichtet, als gewissenhafter Berichterstatter mit meiner gegenteiligen Meinung nicht

hinter dem Berge zu halten, und das um so mehr, als ich weiß, dass ich in Fachkreisen damit nicht allein stehe. Beilich hat sich die „*Eckmann*“ schon in den weitesten Kreisen zu machen verstanden; denn beinahe geht es jetzt schon nicht mehr ohne sie. Dabei sind wir an charakteristischen Schriften und besonders wirksamen Initialen u. s. w. gar nicht so arm, denn die Dürer- und Holbeinschen Motive sind neuerdings in wirkungsvollen neuen Schnitten vielfach wieder aufgenommen worden und lassen sich sehr vorteilhaft verwenden. Bei allem Reichtum ist das moderne Accidencmaterial aber doch viel einfacher und vor allen Dingen viel einheitlicher ausgestattet gegen früher, so dass das Verwenden möglichst zahlreicher Schriftarten zu ein und derselben Arbeit jetzt zu den Geschmackslosigkeiten gehört. Der darin liegende Vorteil kommt gleichermaßen dem Prinzipal und dem Setzer zu gute, denn der letztere spart dadurch viel überflüssige Arbeit und gewinnt dem ersteren kostbare Zeit. Herr *Kulbe* war in der Lage, seine Ausführungen mit einigen gelungenen Entwürfen von Schülern aus der Fachklasse für Buchdrucker an der Berliner Handwerkerschule zu unterstützen, welche zeigten, dass auch der junge Nachwuchs rüstig an seiner Ausbildung arbeitet. — In der Debatte entwickelte sich eine lebhafte Aussprache über typographisches „Stilgefühl“ und richtige Wahl der Schrift. Dabei wies Herr *Smolian* in treffender Schilderung auf den ewigen Wechsel in der Geschmacksrichtung hin, von dem das Stilgefühl ja abhängig sei. Im Anfang des 18. Jahrhunderts schnitt der englische Schriftgießer *Caston* eine leichte breite magere Medialvä, die allgemeinen Anklang fand, auch vielfach nachgeschritten wurde und sich etwa bis in die achtziger Jahre hinein hielt; da kam ein anderer englischer Schriftgießer, *Thorne*, und brachte eine kräftig gehaltene Antiqua auf den Markt, die die *Castonsche* Medialvä vollständig verdrängte; ja die Amerikaner gingen darin sogar so weit, dass ihre damalige Brotschrift jüngerer heutiger fetten Antiqua vollkommen gleich. Diese „*Fettsucht*“ dauerte etwa bis 1830, als die Schriftschneider *Bauer* und *Mai* ihre bekannten klassisch schönen Antiquaschriften einführten, und jetzt ist man wieder drauf und daran, wie auch die *Eckmann*-Schrift beweise, die kräftiger geschnittene Type vorzuziehen. So wechselt unaufhörlich der Geschmack und mit ihm auch das Stilgefühl. Lebhaftige Aufmerksamkeit erregte eine Anzahl russischer Plakate, die sich in ihrer Mehrzahl jedoch in den bekannten Bahnen bewegten, wie sie besonders von den französischen *Maitres de l'afliche* vorgezeichnet worden sind, also mit Ausnahme der Schriftzeilen nichts spezifisch Russisches erkennen ließen. Mag das vielleicht daran liegen, dass sämtliche ausgehängten Plakate aus ein und derselben Kunstanstalt, *Robert Golicka* in Petersburg, stammten. Bei dieser Gelegenheit fand auch das Plakat der Darmstädter Ausstellung für Flächenkunst, von Professor *Hilbrich* gezeichnet, eine ziemlich heitere Beurteilung.

— Die Wiederaufnahme der Arbeiten wurde für Anfang

September in Aussicht genommen. hn.

Breslau. Anfang Mai wurde auch hier endlich eine *Typographische Gesellschaft* gegründet, welche sich die Verbreitung von Fachkenntnissen in Berufskreisen zum Ziele gesteckt hat. Leider erstreckt sich die Mitgliedschaft

nicht auf die ganze graphische Familie, und da nur Mitglieder des Verbandes aufgenommen werden, so sind die verschiedenen graphischen Berufszweige sowie die Prinzipale, Faktoren und viele strebsame Berufsgenossen vorläufig ausgeschlossen. Ob dieser einseitige Standpunkt die Bezeichnung einer Typographischen Gesellschaft rechtfertigt und die Vereinigung vorwärts bringen wird, muss die Zukunft lehren. Wir glauben, dass wir es vorläufig nur mit einer Accidentsetzervereinigung zu thun haben. — Im hiesigen *Faktorenverein der graphischen Gewerbe* hielt in der letzten Monatsversammlung der Oberlithograph der Kunstanstalt C. T. Wiskott, Herr Beck, einen zweistündigen durch viele Muster erläuterten Vortrag über „Lithographie und Steindruck“, dessen Einzelheiten hier wiederzugeben, zu weit führen würde. — Im *Kunstgewerbemuseum* sprach Herr Direktor Brinkmann aus Hamburg über „Neue Bestrebungen im Ornament“. Der Vortragende schilderte eingehend die verschiedenen neueren Stilarten und betonte, dass der jetzige „Jugendstil“ nur auf japanische Vorbilder zurückzuführen sei, auf welche die Künstler durch die Weltausstellungen zu Paris 1867 und Wien 1873 zuerst aufmerksam gemacht worden wären. Der Redner nannte noch die hauptsächlichsten Vertreter dieser neuen Kunstrichtung, vor allem Professor Otto Eckmann in Berlin, dessen vielfache hervorragende Arbeiten schon viel Anerkennung gefunden. — Am 19. Mai hielt der Kreis IX des Deutschen Faktorenbundes, welcher jetzt ca. 1200 Mitglieder zählt, in Liegnitz seine dritte Kreisversammlung ab, zu welcher sich die meisten Mitglieder aus Breslau, Bunszlau, Glogau, Grünberg, Kattowitz, Liegnitz, Posen, Schweidnitz, Stettin und Waldenburg eingefunden hatten. Nach Erledigung interner Angelegenheiten wurden nachfolgende Herren für die durch Urwahl zu wählenden Vorstandsmitglieder empfohlen: Winter-Breslau, Vorsitzender, Hendel-Breslau, Schriftführer, Spiekenheuer-Breslau, Kassierer, sowie Beck-Breslau, stellv. Vorsitzender, Kühnel-Glogau, stellv. Schriftführer, Marggraf-Breslau, stellv. Kassierer, Schmidt-Stettin und Reichling-Kattowitz, als Beisitzer. Mit diesem Kreistage war eine Ausstellung moderner Drucksachen verbunden, welche von den Herren Blaschke-Liegnitz, Beck und Hendel-Breslau arrangiert war. Fast alle besseren Plakate der Kunstanstalt C. T. Wiskott in Breslau waren ausgestellt, von der Buchdruckerei Carl Seyffarth in Liegnitz: sehr sauber gedruckte, geschmackvoll und modern arrangierte Accidenzen, auf über 200 Kartons waren moderne Arbeiten aus verschiedenen anderen Offizinen zur Schaustellung gebracht. Auch der „Werbefriede“ des Deutschen Buchgewerbevereins und der neueste Band des deutschen Musteraustausches kamen zur Auslage und der zahlreiche Besuch der Liegnitzer Buchdrucker bewies, dass diese Schaustellung ein glücklicher Gedanke war.

Brünn. Dem Beispiele anderer Städte folgend, ergreifen auch hier mehrere für gute und schöne Buchdruckerarbeiten begeisterte Accidentsetzer die Initiative zur Gründung eines fachlichen Klubs, um den Brünnler Kollegen Gelegenheit zu bieten, sich in ihrem Berufe fortzubilden, da hier jeder strebsame Jünger Gutenbergs mangels einschlägiger Bildungsanstalten auf Selbststudium angewiesen ist. Das vorgesteckte Ziel sucht die Vereinigung, welche den Namen *Brünnler Graphische Gesellschaft* führt, durch Veranstaltung von Vorträgen, Preiskonkurrenzen, Ausstellungen, Exkursionen und Anschaffung von Lehrbüchern, Fachblättern

und Schriftgießerei-Neuheiten zu erreichen. Im verfloffenen Vereinsjahre wurden nachstehende Vorträge abgehalten: Die Anwendung des typographischen Ornamentes (Fr. Rziha); die Buchdruckerkunst in Norwegen (E. Jahni); die Pariser Ausstellung (A. Zlamal). Weiter wurde unter Leitung des Kollegen Rziha ein Tonplattenschnittkurs abgehalten, bei welchem vorwiegend Mäserplatten zur Benutzung gelangten. Zur 500jährigen Wiederkehr des Geburtstages unseres Altmeyers Gutenberg ward eine Gutenbergfeier und daran anschließend eine Drucksachen-Ausstellung veranstaltet, und zwar unter lebhafter Teilnahme der Berufsangehörigen. Schließlich wurden zwei Preiskonkurrenzen ausgeschrieben und zwar: 1. zur Erzielung von Skizzen zu einem Quart-Briefkopf für die *Brünnler Graphische Gesellschaft* (prämiert wurden die Kollegen A. Stjepanek, Fr. Rziha); 2. zur Erzielung von Skizzen zu einem Plakat für den *Typographen-Sängerbund* (prämiert Kollege Fr. Rziha).

Leipzig. *Typographische Gesellschaft.* Eine der letzten Sitzungen brachte einen interessanten Vortrag über das „Lesen fremdsprachlicher Handschriften“. Der Referent, Herr Korrektor W. Hellwig, deutete zunächst darauf hin, dass sich aus den Handschriften gewissermaßen auch der Volkscharakter erkennen lasse, so deuten bei den Engländern die energischen, oft harten Züge auf das kühl Gekühntmässige, bei den Franzosen der abgerundete Duktus wieder mehr auf die gewandten und höflichen Umgangsformen hin. An der Hand zahlreicher Beispiele legte Vortragender dar, dass den ungebühten Lesern in der absonderlichen Schreibweise einzelner Buchstaben oder in der Schein-Ähnlichkeit verschiedener Wortformen beachtenswerte Fehlerquellen liegen. Die handschriftliche Wiedergabe z. B. von englischen Q, T, J, P ist wesentlich anders als bei uns und kann zu Verwechslungen führen, während Worte wie englisch *out* mit französisch *ou* vermischt, *on* oft für *ou* gelesen wird und anderes mehr. Ferner bieten flüchtige Zusammenziehungen bestimmter Buchstaben Gruppen reichlichen Stoff zur Erörterung über Lesefehler. Nach Untersuchung einer Reihe der geläufigen romanischen, germanischen und slavischen Sprachen gelangte Redner auch zur Besprechung der griechischen Schrift. Sie kommt in Deutschland selten vor, weil sie die Gelehrten selbst nicht kennen, sondern in ihren geschriebenen Druckvorlagen sich einfach einer mehr oder weniger flüssigen Nachahmung der Druckschrift bedienen. Anders aber, wenn die Handschriften von Schreibern griechischer Nation herrühren, die sich natürlich ihrer gewöhnten, teilsweise stark abweichenden Kurrentschrift bedienen. Wenn auch gesagt werden muss, dass bei fremdsprachlichem Satz schon durch lange Routine und gutes Einlesen ein verhältnismäßig zufriedenstellendes Satzresultat erzielt wird, so bleibt doch die Tatsache bestehen, dass sich die Setzer durch Erlernen fremder Sprachen am besten in die Eigenheiten derselben einleben und kommt ihnen dies in erster Linie selbst zu gute. Nach kurzer Besprechung und diversen Erläuterungen des Gehörten fand der animiert verlaufene Vortragsabend seinen Abschluss. — Am 10. Juni hielt Herr Haering einen Vortrag über das Thema: „Mehr Deutsch weniger Künstelei.“ Die Beteiligung ließ vorerst zwar nicht recht klar werden, was Inbhalte der Vortrag sein sollte, doch war der letztere selbst gut durchdacht und stellenweise von gutem Humor durchwürt. Herr Haering

zog gegen die vielfach in den diversen Accidenz-Arbeiten grassierende Deutschverderberlei zu Felde und nahm insbesondere die vorjährigen Gutenberg-Festdrucksachen, sowie den letzten Band des Musteraustausches aufs Korn. Wendungen wie: „Zur Feier mit Gesang, Konzert und Ball“, „Einladung zur Johannefeier“, „Lager von Spiegel und Bilder“ seien nichts weniger denn geschmackvoll und ließen sich mit Leichtigkeit verbessern. Dem Deutschen nicht gelegene und daher oft unbeholfen deklinierte Worte, wie Notas, Albums, seien wenn angängig durch Umschreibung oder Verdeutschung auszumeren. Wie sehr die Sprach- und Stilverwirrung eingerissen, zeige sich selbst in den besten Kreisen. An die durch mannigfaltige Beispiele illustrierten Ausführungen schloss sich eine lebhaft debattierte an; so trat die Ansicht zu Tage, dass der Titel vorliegender Zeitschrift eigentlich auch nicht richtig sei, er müsse lauten: „Archiv für das Buchgewerbe“; so, wie er jetzt laute, könne man annehmen, dass es mehrere Buchgewerbe gebe. Im weiteren machte sich der Diskurs über die unvermeidliche „Speisenkarte“ breit. Es wurde gewünscht, dass bei von uns arrangierten Drucksachen-Ausstellungen das Augenmerk auch auf die textliche Korrektheit gerichtet werde. Unter Geschäftlichem wurde der Versammlung bekannt gegeben, dass uns die *Münchener Typographische Gesellschaft* gelegentlich ihres Preisausschreibens für Herstellung einer vierfarbigen Mitgliedskarte um Ausübung des Prelariteramtes ersucht. Dem wird vorbehaltlich der weiteren Maßnahmen, bereitwilligst zugestimmt. — Für den Vortragsabend am 3. Juli hatte Herr *Maatschke* das Referat über „die Herstellung von Autotypen und deren Verwendung“ übernommen. Nach einem historischen Überblick wurde das Gitterraster-Verfahren bei Herstellung von Einfarben- wie Dreifarbenruckplatten geschildert, ebenso des neuen Kornraster-Verfahrens gedacht, welches freilich zur Zeit noch nicht zu einer wünschenswerten Vollkommenheit gelangt ist. Im zweiten Teil des Vortrags wurde die Anwendung und Stellung der Autotyp-Klischees im Satz besprochen, wobei der Unterschied zwischen geschlossener und offener Autotypie, ferner die Textschrift des Werkes und die Unterschrift bezüglich der Raumverteilung um das Bild herum zu beachten sei. Wesentlicher Anteil an dem guten Aussehen der Autotypie insbesondere bei Farbedrucken, um die dem Bilde entsprechende Farbenionung richtig herauszufinden, gebühre dem Drucker. In die an den Vortrag sich anschließende Debatte griff Herr *Marggraff*, vom Hause *Meisenbach Riffarth & Co.*, wesentlich ein. Auch die Dr. *Alberts* Schrift-Autotypien wurden lebhaft besprochen. Trotz mancher Zweifel wurde von Vertretern des Druckerfaches betont, dass dieselben eine bedeutende Zukunft haben würden. Schließlich wurde in Erinnerung gebracht, dass allen Mitgliedern einer graphischen Gesellshaft, welche dem Deutschen Buchgewerbeverein korporativ beigetreten ist, das „Archiv für Buchgewerbe“ zum Preise von M. 5.— p. a. ab 1. Juli zugänglich ist. — Die *Typographische Vereinigung Weimar* besuchte unter Führung der Leipziger Kollegen am 23. Juni die im Deutschen Buchgewerbehaus befindlichen Ausstellungen und Sammlungen. Kt.

Leipzig. *Typographische Gesellschaft.* In der Sitzung vom 28. August hielt Herr *Max Pellnitz* einen Vortrag über den „Einmaligen Vielfarbenruck“, ein Verfahren, das heute wieder beginnt, von sich reden zu machen, nachdem die

langjährigen Veruaehe abgeschlossen sind. Nach einem kurzen Abriss der geschichtlichen Entwicklung ähnlicher Versuche, das Drucken mehrerer Farböne zu vereinfachen, ging der Vortragende auf acin Thema ein und führte etwa Folgendes aus: „Es handelt sich bei diesem Verfahren um den Mosaikdruck und dasselbe dürfte schon in weiten Kreisen bekannt sein. Da man bis jetzt aber noch wenig greifbare Resultate zu sehen bekam, war das Urteil meist auch ein schiefes. Ein großer Fehler seitens des Erfinders *Greth* war auch, dass er sein Verfahren mehr für künstlerische Zwecke nutzbar machen wollte, während es doch nach Lage der inneren Verhältnisse, wenigstens so weit dies sich bis jetzt überschauen lässt, in der Hauptsache den praktischen Tagesbedürfnissen des Plakatdruckes und einfacheren Farbedruckes dienen wird und hier auch tatsächlich sehr geeignet erscheint. Von diesem Standpunkt geht auch die Gesellschaft aus, welche aus einer Anzahl Heidelberger Herren besteht (unter anderen sind beteiligt die Direktoren der Schnellpressenfabrik *A. Hamm, A.-G.*) und die Finanzierung dieser Erfindung in die Hand genommen hat. Sollten Technik sowie Wissenschaft es mit der Zeit ermöglichen, dem Verfahren auch das rein künstlerische Gebiet zu erschließen, so werden dann die inzwischengeammelten Erfahrungen sehr gute Dienste leisten. — Nun zum Verfahren selbst. Vorausgeschickt sei, dass das ganze, aber auch ängstlich gehütete Geheimnis der Erfindung in der chemischen Zusammensetzung der Farbe besteht. Diese Farbe ist flüssig, erstarrt aber sehr rasch zu einem leicht zu modellierenden Teig, der seinerseits ebenso leicht wie gleichmäßig die Farbe abgibt, sehr ergiebig ist und sich jahrelang, ohne irgend welche nachteilige Veränderungen aufzuweisen, aufbewahren lässt. Das Beschneiden und Herstellen eines Farbblockes ist so einfach, dass von einer anstehenden Person mit gutem Farbenverständnis die Manipulation in wenigen Wochen erlernt werden kann. Es sind im ganzen zehn verschiedene Farböne notwendig, die zu allen vorkommenden Nuancen ausreichen. Das Bild kann natürlich in beliebig viel Farben ausgeführt werden und ist in seiner Dimension nur an die Größe der Maschine gebunden. Der Arbeitsvorgang ist folgender: Man macht von der Zeichnung eine Pause, welche ganz genau sämtliche Farben und Farbnuancen des Originals enthält. Diese Pause wird in einen Rahmen gespannt, der sich bequem an der Arbeitsplatte, auf welcher der Block entstehen soll, auf und nieder klappen lässt. Daneben legt nun der Bearbeiter des Blockes die Originalzeichnung. Auf der Arbeitsplatte wird ein mehrere Centimeter hoher Rahmen befestigt, der die Größe des herzuatellenden Blockes hat und in welchem dieser Aufnahme findet. Nun beginnt die Manipulation des Gießens. Zu einem Plakate sind also etwa 20 Farben nötig, welche vorher sorgfältig gemischt werden. Diese Farben befinden sich in ebensoviele Töpfen, welche ständig unter einer bestimmten Temperatur erhalten werden müssen. Nun beginnt der Blockmacher mit irgend einer Ecke. Er nimmt den Topf mit der hierzu nötigen Farbe, setzt ein Winkelisen um den Raum, den etwa die betreffende Farbe im Bild beansprucht und gießt dieselbe in den Raum hinein. Da die Farbe sofort steif wird, kann er sofort weiter arbeiten. Er legt also die Pause auf den Block und zieht sorgfältig alle Konturen nach; hierauf wird der Deckel zurückgeschlagen und nun schneidet der Arbeiter mit einem sog. Winkelmesser, einem

genau rechteckig stehenden scharfkantigen Instrumente, die Umriss nach. Die herausgeschnittene Farbe wird wieder zum Flüssigwerden in den Topf zurückgethan. Diese Arbeit wird nun bis zum Ende fortgesetzt. Ist der Farbblock fertig, so wird er mittels eines messerförmigen Schneideapparates glatt gestrichen. Dieses Messer, welches durch Rollenführung über den Block hin und her geführt wird, schneidet denselben in allen seinen Theilen glatt zu. Der Block kann in beliebiger Stärke, der Höhe der Auflage entsprechend, angefertigt werden. Da man auf den Centimeter 5000 Abzüge rechnet, so lässt sich auch die Stärke des Blockes mit Leichtigkeit berechnen. Weil sich derselbe, wie schon erwähnt, leicht jahrelang aufheben lässt, so kann man jede beliebige Auflage je nach Bedarf drucken. Auf den fertigen Farbblock wird ein Stück Gaze mit feinem Netz gespannt, durch welche beim Druck jedesmal gerade soviel Farbe tritt, als zu einem Abdruck nötig ist. Durch diese Gaze wird der Farbblock außerdem vor äußeren Einwirkungen geschützt, da die Farbe andernfalls leicht gequetscht werden könnte. Soll der Block für spätere Drucke zurückgestellt werden, so umgibt man ihn mit einer mehrere Millimeter starken Fettschicht, wodurch er vor den zerstörenden Witterungseinflüssen geschützt ist. Zur Anfertigung eines etwa 20farbigen Blockes in der üblichen Plakagröße gehört ein Zeitraum von circa drei Wochen. Da aber an so großen Flächen sehr gut zwei Personen arbeiten können, so verringert sich die Zeitdauer unter Umständen bedeutend.

Der Druck erfolgt auf einer besonders konstruirten Maschine. Das Fundament, auf welchem der Farbblock ruht, steht fest, bewegt sich indessen automatisch nach oben, und zwar ganz allmählich, in demselben Tempo, wie die Farbabgabe erfolgt. Der Druckzylinder, eine Kautschukwalze, läuft über den Block und wird im gegebenen Momente durch schräge Keile gehoben resp. gesenkt, so dass er die Farbschicht nur ganz leise berührt. Diese Kautschukwalze überträgt, so die aufgenommene Farbe auf den Papierbogen, und zwar beim Vorwärts- wie beim Rücklauf, so dass eine ausreichende Einfärbung statthat. Auf dieser Maschine können etwa 600 Drucke stündlich erzielt werden. Fasst man nun aus dem Vortragenden das Wesentliche zusammen, so ergeben sich bedeutende Vorteile, welche für das Verfahren sprechen. Vor allem die verhältnismäßig rasche Herstellung des Blockes, ferner der Druck aller Farben mit einem Male, die große Zeitersparnis, der Fortfall der großen Steinlager. Schließlich sei noch bemerkt, dass die Konturplatte, welche dem Druck die Kraft, die Übergänge giebt, sowohl auf einer Buchdruck- wie auch auf einer Steindruckpresse hergestellt werden kann. Der interessante Vortrag, zu welchem sich sehr viel Fachleute eingefunden hatten, wurde sehr beifällig aufgenommen; die zahlreichen ausgestellten Druckmuster trugen wesentlich zum Verständnis bei. Der Vortragende war eifrig bemüht, an Hand derselben das Wesen des Verfahrens zu erläutern. Wir möchten dieses Referat nicht schließen, ohne den Schlussworten des Vortragenden Ausdruck zu geben, welcher sehr richtig an die deutsche Geschäftswelt

appellierte, die Erfindung genau zu prüfen und sich nicht erst auf dem Umwege über das Ausland dafür zu interessieren, wie dies leider so oft bei deutschen Erfindungen der Fall sei. Herr Maler Carl Römer in Leipzig gab sodann aus seiner eigenen Erfahrung eine Reihe höchst interessanter technischer Aufschlüsse und erkannte dabei rückhaltlos an, dass ihm nunmehr das Problem, an dem schon so viel Erfinder und auch er geheitert seien, gelöst schiene, schon aus dem Grunde, weil der Druck nicht mehr von dem Farbenblock selbst — wodurch derselbe stets verquetscht worden sei — sondern erst von der Farbe übertragenden Gummiwalze erfolge. — Diesem hochinteressanten Vortrag ging eine kurze Besprechung der Eckmannschrift voraus, zu welcher Herr Wagner das Wort ergriffen hatte und der zur Erläuterung die Originalzeichnungen Prof. Eckmanns zu dieser Schrift, sowie eine Menge prächtiger, unter ausschließlicher Verwendung dieser Schrift hergestellter Druckarbeiten verschiedenster Art zur Auslage gebracht hatte.

München, Anfang September. Die *Typographische Gesellschaft* beschäftigte sich schon gelegentlich der im Juli d. J. stattgefundenen ordentlichen Generalversammlung sehr eingehend mit der Frage des korporativen Beitritts zum Deutschen Buchgewerbeverein. Vor allem war es die Vergünstigung für die Mitglieder der Gesellschaft, das „Archiv für Buchgewerbe“ zum Preise von jährlich 5 M. beziehen zu können, welche der Generalversammlung die Erwerbung der korporativen Mitgliedschaft als sehr wünschenswert erscheinen ließ. Doch war man sich auch der weiteren Vorteile wohl bewusst, die der Anschluss an den Deutschen Buchgewerbeverein mit sich zu bringen geeignet sei: so die teilweise Überlassung der verschiedenen Sonderausstellungen des Vereins oder einzelner Stücke aus den Sammlungen desselben; alles Dinge, die der Förderung und Erweiterung fachlicher Kenntnisse dienlich sind und nutzbringende Anregungen verschiedenster Art zu geben vermögen. So liegt es im eigenen Interesse der typographischen Gesellschaften, die Bestrebungen des Deutschen Buchgewerbevereins nach Kräften zu unterstützen, der Nutzen wird dann beiden Theilen zu gute kommen. Nachdem seitens der Vorstandschaft des Deutschen Buchgewerbevereins der Typographischen Gesellschaft in entgegenkommender Weise eine den geringen Mitteln derselben entsprechende Ermäßigung des zu leistenden Jahresbeitrags zugestanden worden war, fand am 4. September eine außerordentliche Generalversammlung statt, welche den korporativen Beitritt zum Deutschen Buchgewerbeverein mit einem Jahresbeitrag von 100 M. beschloss. Um den Mitgliedern den Bezug des Archivs zu erleichtern, wird für die Abonnenten desselben der Wochenbeitrag von 10 auf 20 Pfg. erhöht. Die Hefte sollen direkt an die Gesellschaft geschickt werden, welche die Postkosten trägt und die Verteilung besorgt. Es steht zu erwarten, dass eine große Anzahl unserer Mitglieder von dieser Gelegenheit, zu billigem Preise ein anerkannt gediegenes und in seinem Urtheile unabhängiges Fachjournal zu erwerben, Gebrauch machen werden.



Verschiedene Eingänge, Zeitschriften- und Bücherschau.

● Die rühmlichst bekannte Kunstanstalt von *Brend'o-maar, Simhart & Co.* in *München* übermittelte ihren Geschäftsfreunden bei Gelegenheit der Errichtung ihres ersten Zweiggeschäftes zu *Düsseldorf* ein nicht zu umfangreiches aber qualitativ um so bedeutenderes, wirkliches *Masterheft*. Es enthält zuerst eine im modernsten Geschmack reich illustrierte Übersicht über die Ansatze und ihre Einrichtungen, dem sich dann eine Reihe von tadellosen, ganz frappanten künstlerischen und merkantilen Blättern, sämtlich in Autotypie ausgeführt, anschließen. Aus unangebrachter Bescheidenheit hat sich der Drucker dieses kleinen Prachtalbums nicht genannt, wir dürfen wohl verraten, dass es aus der *Offizin von A. Wöhlfeld in Magdeburg* hervorgegangen ist. Es dürfte auch interessieren, dass die beiden Dreifarbenstrichtungen (nach einem Ölbild bzw. direkt nach der Natur) auf einer Schnellpresse der *Victoria-Werke, A.-G.* in *Nürnberg* bei einer Geschwindigkeit von 1200 Bogen pro Stunde (600 Abdrücke mit zweimaliger Einfärbung, Satzgröße 48:88 cm) gedruckt wurden.

● *Illustrierte Maschinen- und Utensilien-Preisliste* von *J. G. Scheller & Giesecke* in *Leipzig*. Im Anschluss an den unlängst herausgegebenen I. Band ihrer Gesamtprobe versendet die genannte Firma eine illustrierte Preisliste von Maschinen, Apparaten und Utensilien, welche mit wenigen Ausnahmen eigene Erzeugnisse derselben sind. Der stattliche Band von 280 Seiten passt sich nicht nur im Format, sondern auch in der Ausstattung obigem Probenbande an, so dass er bequem neben den letzteren platziert werden kann. Sodann ist seine praktische Anordnung zu rühmen. Die erste Abteilung enthält Regale und Kästen. Diesen folgen die Setzutsensilien, wie Maßstäbe, Höhenstäbe, Zeilenmesser, Winkelbaken, Setzlinien, Schiffe, Ahlen, Biege-Apparate, Linienschneider u. s. w. In der dritten Abteilung werden die Druckutsensilien vorgeführt: Formatsstege und Untersätze aus Eisen, Schließzeuge, Walzenmasse, Kochapparate für dieselbe, Walzengestelle, Farbmesser, Farbreiber, Waschtische, Trockenregale, Papier- und Formenwagen u. s. w. Abteilung IV und V enthält ausführliche Beschreibungen und illustrierte Vorführungen der beiden Accidenzdruckmaschinen, welche *J. G. Scheller & Giesecke* bauen, der Schnellpresse „*Windsbrunn*“ und der Tiegeldruckpresse „*Phönix*“. Die instruktive Schilderung ist selbst für denjenigen interessant zu lesen, der nicht die Absicht hat, eine dieser Maschinen zu kaufen. Hieran schließt sich Abteilung VI: Stereotypie-Einrichtungen, und Abteilung VIII: Transmissionen. Trotz dieser wohlgeordneten Gruppierung aller Utensilien und Apparate ist am Ende noch ein alphabetisches Inhaltsverzeichnis angehängt, welches die leichte und schnelle Auffindung eines jeden Gegenstandes ermöglicht. Berücksichtigt man nun noch, dass bei jedem Gegenstande der Preis bemerkt ist, und nicht erst in einer besonderen Liste nach demselben gesucht werden muss, so dürfte es, allein in allem, kaum etwas Vollkommeneres wie diese Preisliste geben. Für die Güte aller Maschinen, Apparate und Utensilien garantiert die Firma auch dadurch, dass sie dieselben in der Hausdruckerei bei Herstellung der Schriftproben und sonstigen Drucksachen auf ihre Zweckmäßigkeit und praktische Verwendbarkeit durch Ingebrauchnahme erprobt. Dass die

Ausstattung im Satz, Druck, Papier und Einband eine muster-gültige, brauchen wir nicht erst besonders zu erwähnen. Sie ist daher bestens zu empfehlen und wird überall willkommen sein.

● *Bücher und Wege zu Büchern*. Ein eigenartiges Werk, hinsichtlich seines Inhaltes und seiner Ausstattung ist es, das unter obigem Titel bei *W. Spemann* in *Berlin* und *Stuttgart* erschien und uns vorliegt. Das ca. 500 Seiten umfassende Buch wurde herausgegeben von *Arthur Berthold* unter Mitwirkung von *Elisabeth Förster-Nietzsche, Peter Jessen* und *Philipp Rath*. Gedruckt hat das Werk *Otto von Holtten* in *Berlin*. Der Titel des Werkes kennzeichnet den Inhalt bereits und sei nur erläuternd bemerkt, dass wir zuerst Aphorismen über Lektüre, Schriftstellerei, Literatur, Urteil, Beifall und einzelne Autoren begegnen. Die Auswahl ist gut getroffen. Es findet sich in diesem Citatenschatz viel Beherzigenswertes und Kostliches. Sodann folgt eine stattliche Zusammenstellung von Bücherlisten aus allen Literaturen, nach Materien geordnet — wobei aber die deutsche Belletristik übersehen wurde. Den Schluss des Werkes bildet eine Betrachtung über *Friedrich Nietzsches* Bibliothek von *Elisabeth Förster-Nietzsche*, ferner eine solche über das Buch als Kunstwerk von *Peter Jessen*. Besonders die Abhandlung *Jessen*, in der die von ihm in den letzten Jahren in Vorträgen zum Ausdruck gebrachten Anschauungen über Buchausstattung nochmals festgelegt wurden, ist lesens- und beherzigenswert. In höherem Maße muss den Buchdrucker dieses Buch interessieren, das ihm durch Inhalt und Ausstattung Belehrung in technischer und künstlerischer Hinsicht zu geben mit bestimmt ist. Dem Inhalte zufolge haben Setzer und Drucker voll und ganz den künstlerischen Empfindungen der beteiligten Autoren zu folgen gehabt und deren Anschauungen über Buchausstattung in dem Werke Gestalt gegeben. Sehen wir uns das aus mehreren Teilen bestehende Werk näher an, so kommen uns hinsichtlich der Zweckmäßigkeit der ganzen Anordnung einige Zweifel. Es fehlt dem Buche, das doch an sich eine trockene Materie behandelt und mehr Katalog als Werk ist, die Übersichtlichkeit. Da es undenkbar ist, dass jemand das Buch von Anfang bis Ende durchliest, so wird die Benutzung desselben mehr oder weniger in einem Herausgreifen oder Herausuchen von Einzelheiten bestehen. Das ist aber infolge der gewählten Satzanordnung und des Fehlens eines Sachregisters sehr erschwert. Besonders gilt dies von dem Teil, der *Nietzsches* Bibliothek registriert. Warum fast im ganzen Werke alle Ausgangszeilen mit einem monoton wirkenden und sich daneben noch unrichtig entwickelnden resp. aneinanderreihenden Ornament ausgefüllt wurden, ist nicht verständlich. Es tritt dadurch eine die Lesbarkeit und Übersichtlichkeit des Stoffes stark beeinträchtigende Unruhe ein. Auffälligerweise scheint sich *Jessen* in seiner im Werke enthaltenen Abhandlung diese Schnörkelchen, die im ersten (Gedicht-) Teil des Werkes geradezu unschön und störend wirken, verbieten und den Quadraten den Vorzug gegeben zu haben. Alles in allem genommen besteht ein Fünftel des Werk-inhaltes aus diesem an die Setzmachines-Ornamente erinnernde Beiwerk. Dem Setzer hat dieses Aneinanderreihen von Gevierten gewiss keine Freude gemacht und beson-

deres Kunstempfinden war dazu wohl kaum erforderlich. Muss man in manchen Punkten die Satzausführung loben, z. B. im Ausschließen, so liegt doch in der verschiedenen Anordnung der einzelnen Teile des Werkes nicht jene Einheitlichkeit, die ein Buch aufweisen sollte, das mit seiner Ausstattung den Buchdrucker beehren will. Im ersten Teil keine Einzüge und mit unötigem Schnörkelballast ausgefüllte Ausgänge, im zweiten Teil dagegen gewöhnlicher Katalogsatz mit reichlichen Einzügen und ausgefüllten Ausgängen, endlich acht Cicero breiter Spaltensatz, dessen Anwendung sich durch nichts motivieren lässt. Wimmelt das ganze Werk bereits von ganz beliebig vorgenommenen, oft unverständlichen Abbriviaturen terminus technicus: verstümmelten Wörtern so wird dieser Übelstand durch den Spaltensatz noch erhöht. Sehr oft wurde abbriviert, damit noch ein \varnothing Platz fand (!). Wozu das? Wenn man soweit ging, das I z. B. bei III, durch JII, zu verdeutlichen, so musste auch an undeutlichen Abkürzungen etwas weniger des Schlechten gethan werden. So kommt u. a. vor: | Augustus u. d. flav. Geschlecht \varnothing | | Die Aristokr. d. Geistes | als Lösung d. social. Frage \varnothing | u. s. w. u. s. w. Auf dem Haupttitel finden wir Elisabeth, als Unterschrift Elisabeth. Wortteilungen wie BIBLIO- THEK in mehrzeiligen Rubriken sind nichts seltenes. Kleine, sehr

oft vorkommende Inkonssequenzen wie „Uebersetzt“ und „Übersetzt“, „Goethes“ und Nitzches“ seien außer nicht immer einheitlicher Orthographie nur nebenbei vermerkt. An den Titeln des Werkes, die in ihrer Schriftnormierung und im Ornament ältere Vorbilder kopieren, und deren Rahmen (Faksimiles von *Bernh. Salomon* gezeichneter Umrahmungen zu *Orvids Metamorphosen*, *Lyon*, *Jean de Tourneis*, 1553) klecksig wirken, wird der Accidensetzer wenig Freude haben. Der Umschlag endlich wurde recht stiefmütterlich behandelt, man beschränkte sich auf das Aufkleben eines Zettelchens in die rechte obere Ecke des Buchdeckels. Die Anordnung des Zetteltextes | Bücher | und Wege | zu Büchern | ist jedenfalls besser als die des Rückenzettels: | Bücher | und Wege zu | Büchern |. Nach alledem kann man das Buch nicht ganz befriedigt in den Bücherschrank einreihen, es fehlt ihm manches, das der Fachmann erklärlicherweise an einem solchen Buch sucht und schätzt. Wenn die satztechnische Seite dieses Buches etwas eingehender geprüft wurde, so ist das gewiss berechtigt. Ein Buch von solcher Tendenz muss einwandfrei sein. In der sorgfältigen Korrektur, der Konsequenz des Satzes und der Beobachtung der vielen technischen Eigenschaften liegt auch ein Teil Buchkunst, die zu bethätigen heute leider oft übersehen wird. S.



Mannigfaltiges.

Geschäftliches.

● Die Buchdruckerei *A. Wohlfeld* in *Magdeburg* hat ihrem bewährten Mitarbeiter, Herrn *Fr. Strauch*, Prokura erteilt.
● An Stelle des durch den Tod ausgeschiedenen langjährigen Seniors der Firma *Ramm & Seemann* in *Leipzig*, des Herrn *J. Ramm*, ist Herr *Julius Ramm*, der Sohn des Verstorbenen, als Teilhaber in das Geschäft eingetreten.

Verahledenes.

● Die *Bibliothek des großen Tempels zu Nippur*, der 238 v. Chr. zerstört wurde, ist von Prof. *Hilprecht* aus *Pennsylvania* bei seinen jüngsten babylonischen Ausgrabungen wieder aufgefunden worden. Sie umfasst ca. 16000 Dokumente, welche sich auf *Astronomie*, *Theologie* und *Sprachenkunde* beziehen und ca. 5000 Briefe amtlicher und privater Natur, sämtlich in *Ziegelstein* eingedrückt.

● Die *Königliche Akademie für graphische Künste und Buchgewerbe* zu *Leipzig* beginnt am 3. Oktober ihr Wintersemester mit folgendem Lehrplan. Projektionszeichnen und Schattenkonstruktion, Architektur-, Formen-, Stil- und Gefäßformenlehre: Architekt *Lamprecht*. Malerische Perspektive, Ornamentik und Entwerfen malerischer Dekorationen: Maler *Delitzsch*. Modellieren, Medaillieren und Ciselieren: Bildhauer *Lehner*. Proportionslehre und Zeichnen nach graphischen Vorlagen bzw. Gipsornamenten: Prof. *Seifert*, Prof. *Mohn* und Lehrer *Klepzig*. Zeichnen nach der Antike, Naturabgüssen und anatomischen Präparaten: Prof. *Diétrich* und Prof. *Winterstein*. Aquarellmalen, Farbenlehre und landschaftliches Staffagezeichnen: Prof. *Boudet*. Zeichnen und Malen nach Stillleben, Entwerfen von Buchornamenten, Diplomen und Plakaten: Prof. *Honegger*. Typographisches Zeichnen: Prof. *Honegger*. Zeich-

nen und Malen nach dem Akt und farbigen unbeweglichen Körpern: Prof. *Seltiger*. Skizzierübungen und Abendakzeln: Prof. *Dietrich*. Dekorationsmalen: Maler *Winther*. Lithographie: Prof. *Schetter*. Xylographie: Prof. *Berthold*. Kupfer- und Stahlstechen, Radieren: Prof. *Seifert*. Glas- und Porzellanmalen: Glasmaler *Schreyer*. Photographie und photomechanische Vervielfältigungs- und Druckverfahren: Prof. *Dr. Aartand*. Mythologie und Archäologie: Prof. *Dr. Studniczka*. Kunstgeschichte und Geschichte der graphischen Künste: Dr. *Kurzweily*. Anatomie des Menschen: Prof. *Dr. Held*. Tier- und Pflanzenkunde: Dr. *Zörn*. — Typographen sind besonders auf den unter der Leitung des Herrn Prof. *Honegger* stehenden Kursus für typographisches Zeichnen aufmerksam gemacht, welcher an zwei Wochenabenden von 7—9 Uhr stattfindet.

Erklärung. Der Seite 263 und 264 abgedruckte Artikel: „Die chinesisch-japanische Schriftsetzerei in der deutschen Reichsdruckerei“ wurde von Herrn *Fritz Hansen* in *Berlin* eingesendet mit dem Vermerk: „Nachdruck verboten“. Diese Worte wurden, da wir gegen etwaigen Nachdruck unserer Artikel im Interesse der Sache nichts einzuwenden haben, in „Nachdruck vom Verfasser verboten“ abgedruckt. Wir werden nunmehr von Herrn *Taeschner*, Betriebsinspektor der Reichsdruckerei in *Berlin* freundlichst darauf aufmerksam gemacht (vergl. auch „Freie Künste“, Seite 268), dass der Artikel zum größeren Teile ein fast wörtlicher Abdruck seiner eigenen Abhandlung ist, welche im „Archiv für Post und Telegraphie“ und in „Ostasien“ 1899, Seite 306–308 schon erschienen ist, was uns zu unserm lebhaftesten Bedauern unbekannt geblieben war.

Die Schriftleitung des „Archiv für Buchgewerbe“.

Inhalt des 9. Heftes.

Bekanntmachung. — Die Lehranstalten für graphische Künste. — Das Druckerei- und Buchgewerbe in Russland. — Zeichenkünstler im Dienste der graphischen Kunst. — Die moderne Illustration. — Die Techniken des Tiefdrucks. — Die Spezialkurse an der k. k. Lehr- und Versuchsanstalt in Wien. — Handprobe der Amerikaner Type Founders Co. — Aus dem Deutschen Buchgewerbeverein. — Verzeichnis von Personen und Firmen, die im August 1901 dem Deutschen Buchgewerbeverein Schenkungen überwiesen haben. — Patentwesen, neue Erfindungen und Verbesserungen. — Ferdinand Schlotke. † — Aus den graphischen Vereinigungen. — Mannigfaltiges. — 15 Beilagen.

Bezugsbedingungen für das Archiv u. s. w.
 Erschiet: in 12 Monatsheften. Für komplett Lieferung, insbesondere vollständige Beilagen, kann nur den vor Erscheinen des 2. Heftes jährlich Abonnierten garantiert werden.
 Preis: M. 12.—, unter Kreuzband direkt M. 13.20, nach außerdeutschen Ländern M. 14.40. Einzelnummern M. 1.20.
 Anzeigen: Preis der dreispalten Petzeile oder deren Raum für Mitglieder des Deutschen Buchgewerbevereins 25 Pf., für Nichtmitglieder 35 Pf. Seilzeile für Mitglieder und Nichtmitglieder 15 Pf. für die dreispaltigen Petzeile. Bezüge vor Abdruck zu zahlen. Als Beleg dienen Ansaahalte; Beleghefte auf Verlangen gegen Vergütung von Postwesen.
 Neuheiten von selbständigen Schriftgiesserei-Erzeugnissen können im Inlande oder auf den Beilagen abgedruckt werden. Die Bezugsquellen der Neuheiten werden auf Anfrage durch die Geschäftsstelle des Deutschen Buchgewerbevereins annehmlich und bereitwillig mitgeteilt.



Die Beilagen, Illustrationen und Satzproben zum 9. Heft des Archiv für Buchgewerbe.

Dank der überaus anerkennenden Zuversicht des Lehrkörpers der *Académie für graphische Künste und Buchgewerbe in Leipzig* können wir heute unseren Lesern eine recht etatliche Reihe von ganz vorzüglichen, technisch wie künstlerisch interessanten Beilagen vor Augen führen. Freilich ist, an diese Leistungen gerecht zu beurteilen, stets zu bedenken, dass sie ausnahmslos nicht von fertigen, sondern nur von angehenden graphischen Künstlern, von Schülern der genannten Anstalt unter Leitung der betreffenden Abteilungsversände gefertigt wurden. Ein sicheres Beweiss, wie erfolgreich man sich dort bemüht, die hohen gesteckten Lehrziele tatsächlich auch zu erreichen.

Die beiden Radierungen auf Kupfer, die Porritus I. M. I. M. des erlauchten Herrscherpaares von Sachsen darstellend, werden zweifellos besonders im engeren Heimerlaude für jeden als Zimmer schmuck höchst willkommen sein. Die Wirkung der Bildnisse selbst wird durch die schlicht-ede Einfassung ganz außerordentlich gesteigert. Die Drucke selbst wurden vom Typographischen Institut von *Giesche & Devrient in Leipzig* auf Kupferdruckpapier von *Sietel & Vogel in Leipzig* in bekannter künstlerischer Weise tadellost ausgeführt.

Von den beiden Holzschnitten, deren feine empfindliche Kennzeichnung wir den Herren Fischer & Witzig in Leipzig verdanken, hebt der erstere seiner Technik nach gewissermaßen in die Mitte zwischen dem reinen Fakatille- und dem Tonholzschnitt, während der andere ganz in letzterer Manier ausgeführt ist. Beide erheben auf der Höhe der Situation und lassen mit Sicherheit hoffen, dass der Holzschnitt als graphische Kunst von der Autotypie nicht völlig verdrängt wird.

Freilich wird ihm der Kampf schwer gemacht, wie die beiden Autotypien (auf Kupfer und Zink) zeigen, in gewohnter Weise sauber und mit feinem, liebevollem Sachversändnis gedruckt von *F. Richter in Leipzig*.

Die beiden Beilagen aus der lithographischen Abteilung werden auch von derselben auf einer Handpresse gedruckt. Ausgeführt sind Drucke, die auch einer strengeren Kritik Stand halten, lassen in der That erkennen, dass wir hier „bessere Schülerarbeiten“ vor uns haben.



Die Kunst im Buchdruck
 können Sie pflegen mit unseren durchaus praktischen Neuheiten für die gesamte moderne Typographie. Prachtige Buch- und Accidenz-Schriften, sowie eigenartiges Dekorations-Material nach Zeichnungen bedeutender Künstler. Proben versendet
Rudhard'sche Gießerei
 in Offenbach am Main

BERGER & WIRTH
FARBEN-FABRIKEN LEIPZIG
 GEGRÜNDET 1823.
 FILIALEN: BERLIN, FLORENZ, LONDON, NEW YORK, ST. PETERSBURG, MOSKAU.

WILHELM GRONAU'S
SCHRIFTGIESSEREI GALVANOPL. ANSTALT

Herrorragende Neuheiten: Römische Antiqua No. 15 in zwölf Graden, Reform-Deutsch und Reichs-Deutsch. Stets sehr grosses Lager. Bestes Hartmetall. EXPORT. Muster zu Diensten.
BERLIN W.-SCHÖNEBERG.

Der Nasentitel wurde — mit 4 Platten — von C. Grambach in Leipzig, der Buchtitel von Metzger & Wittig in Leipzig gedruckt. Beide Druckereien haben ihren gerade durch den Illustrationsdruck begründeten Ruf damit aufs neue gerechtfertigt.

Allen den Herren und Firmen aber, welche dem „Archiv“ zu ermöglichen, seinen Lesern diese Beilagen zu bieten, sei hiermit mein herzlichster Dank abgesehen.

Auf dem Vorsatzpapier von Brethkopf & Hirtel in Leipzig, entworfen von Lina Berger, begeben wir dem Bär, da je der Begründer dieses Hauses im „Bären“ auf der Universitätsstraße seine Offizin aufschick und denselben in sein Signet nahm.

Bei der Beilage von J. G. Scheller & Glasche in Leipzig, einiges Material für moderne Druckausstattung von derselben Künstlerin vorführend, wird die wirklich zu Herzen sprechende Wirkung der Zeichnung in höchst geschickter Weise durch den angewendeten Iridruck nicht unwesentlich gesteigert.

Bei der in schönem lebhaften „Brillensort 1“ von Kast & Ehinger in Stuttgart zur freundlichsten gelieferten Farbenprobe wäre besonders hervorzuheben, dass die Farbe lackierbar und gut lichtbeständig ist.

Über die beiden Beilagen der Schriftgießerei A. Vamrich & Co. in Leipzig haben wir uns schon im letzten Heft rühmend ausgesprochen.

Zu baldigem Antritt wird von einer Accidenzdruckerei ein im Korrekturen zuverlässiger

erster Accidenzsetzer als

Accidenz - Korrektor

und Revisor gesucht. — Detaillierte Offerten unter H. Z. 2933 an Rudolf Mosse, Leipzig.

Archiv für Buchdruckerkunst
Jahrg. 1886/1897 bill. z. verk. Adr. sub A. 5 an d. Exped. d. Bl. erbeten.

Messinglinien
in vorzüglichster Ausführung.
Walter-Dressel und Co. Leipzig.



Zierow & Meusch
LEIPZIG.

Inferieren Sie
im
Archiv für Buchgewerbe.

Vereinigte Bautzner Tages-Erzeugung Papierfabriken 35000 Kilo 7 Papier- maschinen.

BAUTZEN i. s. Halbstoff- und Holzstoff-Fabriken.

Kupfer-, Bunt-, Karten-, Werk-, Noten-, Autotypie-
Druckpapiere in Bogen und Rollen;

BRIEF-, NORMAL-, KANZLEI-, KONZEPT- UND KARTONPAPIERE;

Rohpapiere für Luxus-, Karton-, Chromo-, Kunst-
druck- und Buntpapier-Fabriken.

VERTRETER: Charlottenburg: A. Günther Leipzig: C. Marxhausen
Schlüterstraße 62 Körnerplatz 2
München: Eugen Knorr Bremen: F.W. Dahlhaus Stuttgart: Fr. Autenrieth
Schwenhelerstraße 7a Augustenstraße 54.

HUGO HORN

GRAVIERANSTALT & ZINKOGRAFIE
LEIPZIG

liefert Stempel für Bucheinbände sowie alle
Gravierungen für Luxusprägungen in Stahl und
Messing in höchster Vollendung. Grösste Aus-
wahl von Messingschriften und Garnituren zum
beliebigen Zusammensetzen. Autotypen und
Aetzungen in Zink und Kupfer. Specialität: Catalog-Umschläge.
Zeichnungen in künstlerischer Ausführung.

CH. LORILLEUX & CO

Druckfarben - Fabriken

PARIS
16, Rue Suger

LEIPZIG
Buchgewerbehaus



FRITZ BECKER, Leiter der Filiale Leipzig.



Die bis jetzt existierende billigste Presse
 ist
 die neue Krausesche
Glätt- und Packpresse „SAXONIA“.

Nr.	Pressfläche	Presshöhe	Preis	Preis für Presse mit Schlagrad	Netto-Gewicht
KVI	cm 56×49	cm 70	Mark 180.—	Mark 185.—	kg 260

Mittels Presshebels oder Schlagrades ist ein gleichmäßiger, starker Druck zu erzielen.

Die Übersetzung ist derartig günstig, dass ein Mann zur Ausübung der höchsten zulässigen Druckkraft genügt.


Karl Krause, Leipzig.

Filialen: BERLIN SW. 48, Friedrichstr. 16; PARIS, 21^{ter} Rue de Paradis.

Rudolph Becker.  **Leipzig** ••

Maschinen, Utensilien und Materialien für Lithographie, Buch-, Stein- und Blechdruck, keramischen Buntdruck u. s. w. Lithographiesteine, Farben, Firnisse, Umdruck- und Abziehbilderpapiere, Druckfilze u. s. w. Illustr. Prellisten.

Gegründet 1874.


C. WITTSTOCK
 CHROMOLITH. ATELIER
 UND ANDRUCKEREI
 PHOTOCHEMIGRAPHISCHE
 ANSTALT
LEIPZIG
PHOTOGRAPH. 211
 AUTOTYPHER und NETZUNGER
 IN ZINN- und KUPFER
 FÜR ILLUSTRATIONEN, BUCH- u. ART.

Reinhardt's
Metallutensilien für
Buchdruckereien

Nur erhältlich durch:
 Utensilienhandlungen,
 Schriftgießereien,
 Farbefabriken.

G. E. Reinhardt
Leipzig-Connewitz

Buchdruck-
 Metallutensilien- und
 Maschinenfabrik.

Gegründet 1860.



HERMANN ⌘
GAUGER
 ULM A. D. DONAU ⌘

FABRIK VON BUCH- UND
 STEINDRUCKFARBEN.
 FIRNIS UND WALZENMASSE.

Edm. Koch & Co. Magdeburg
Polytypen in Rotblass
 für Ansichtbilderverfabriken

Hamburg
Beit & Co.
 Druckfarben-Fabriken

Georg Büxenstein
 Berlin SW., . & Comp.
 Friedr. Str. 240/241.



Photochemigraph. Kunstanstalt
 Rototypen, Phototypen, Chemigraphien,
 Photogravure, Kupferdruck.
 SPEZIALITÄT: Wirklich kunstvolle Drei-
 und Mehrfarbendrucke.
 Preisanschläge mit Maltern zu Diensten.
 Prompte Lieferung.

Edm. Koch & Co. Magdeburg
 fertigen als Spezialität
MESSING-SCHRIFTEN
 und Gravuren jeder Art
 für die Buchbinder-Vergoldpresse

Für meine algraphischen Rotationsmaschinen
 in den Formaten von ca. 70 > 100 und 90 > 130 Centimeter suche ich noch
 einige Millionen Druck
 lithographisch. Schwarz-
 und Buntdruckarbeiten
 jährlich. Preise je nach Höhe der Auflage
 und Art der Arbeit.

Bei regelmäßig wiederkehrenden Aufträgen in großen Auflagen besonders vorteilhafte Bedingungen.

JOS. SCHOLZ & MAINZ
 Algraphische Kunstanstalt und Verlag.

Gummierte Papiere
 aller Art, von größter Klebfähigkeit
 liefert billigst

Emil Seidel, Leipzig-Lindenau
 EXPORT * Filiale Dresden-A. * Gegründet 1898
 Beste und billigste Bezugsquelle für Wiederverkäufer.

Wilhelm Woellmer's
Schriftgiesserei
 und Messing-
 linien-fabrik.  **Berlin SW.**

Complet-Giessmaschinen: 60. - fortdauernd Neuheiten. - Staatsmedaille.

Gebr. Jänecke & Fr. Schneemann
 HANNOVER und NEWARK bei New York.
 Fabrik von Buch- und Steindruckfarben.

Firnisse und Walzenmasse.

Gegründet 1843.  16 Preismedaillen.

Telegraphische Adresse: Kastinger STUTTGART

FABRIK VON Farben für Buch- u. Steindruck

KAST & EHINGER (G. m. b. H.)

STUTTGART. FIRNISSE WALZENMASSE

Export nach allen Ländern.

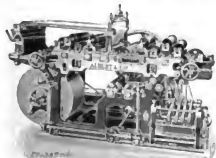
Gegründet 1865

Premiiert auf vielen Ausstellungen

Fabrikzeichen

Schnellpressenfabrik Frankenthal Albert & Co., Akt.-Ges. Frankenthal (Pfalz)

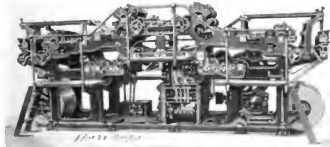
Einfache Rotationsdruckmaschine für 4- und 2seitige Zeitungen.



Praktischste Maschine für mittlere Zeitungsauflagen von 4000 aufwärts. Die Rentabilität beweisen zahlreiche Beispiele. Leichter Gang, große Leistung, einfache Bedienung. Preis nicht höher als für Flachsatzmaschinen.

Zweifache Rotationsdruckmaschine

für 16-, 12-, 10-, 8-, 6-, 4- und 2seitige Zeitungen.




Trotz horizontaler Anordnung kein grösserer Raumbedarf als bei hochgebauten Maschinen. Bequeme Zugänglichkeit aller inneren Teile. Größere Platzersparnis kann nur auf Kosten der bequemen Bedienung geschehen.

Reichhaltiges passendes Ziermaterial	EDELGÖTISCHE	Eingetragen in das Muster- schutzregister
	Nonpareille und Petit im Schult.	
	No. 0911. Korpus (10 Punkte). * 90 a 24 A — 1/2 Satz ca. 3,5 kg.	
	Methodik der Kaiserlichen Akademie der Wissenschaften und Literatur zu Warschau	
	No. 0912. Cicero (12 Punkte). * 66 a 18 A — 1/2 Satz ca. 4 kg.	
	Hauptregeln zur Erlernung und Anwendung der Perspektive und Schattenlehre	
	No. 0913. Tertia (16 Punkte). 52 a 14 A — 1/2 Satz ca. 5 kg.	
	Statistisches aus sächsischen Gewerbe- und Handelskammern	
	No. 0914. Text (20 Punkte). 36 a 10 A — 1/2 Satz ca. 5,3 kg.	
	Die Jahresberichte für 1902 über Eisenbahnunfälle	
	No. 0915. Doppelmittel (20 Punkte). 30 a 8 A — 1/2 Satz ca. 7,5 kg.	
	Katholische Missionsstation in Afrika	
	No. 0916. 3 Cicero (20 Punkte). 20 a 6 A — 1/2 Satz ca. 8,8 kg.	
	Gouvernante 5 Konversation	
	No. 0917. 4 Cicero (40 Punkte). 12 a 4 A — 1/2 Satz ca. 9,5 kg.	
	Italienische Nomaden	
	No. 0918. 5 Cicero (60 Punkte). 10 a 4 A — 1/2 Satz ca. 13,5 kg.	
	Fichtennadeläther	
	No. 0919. 6 Cicero (72 Punkte). 10 a 4 A — 1/2 Satz ca. 18 kg.	
	Perlenfischerei	
	Schriftgiesserei J. G. Schelter & Giesecke in Leipzig	

2 Cicero-Einfassungen 22500 (Ecke) und 22501.

Werk- u. Accidenzschrift **BALDUR** • Neuheit!

 Die **BALDUR** ist für einheitliche, geschmackvolle Ausstattung aller Drucksachen sehr geeignet.

Schriftgiesserei und Messinglinienfabrik Julius Klinkhardt, Leipzig und Wien.

Typograph • **ROMANA** • Schelter & Giesecke.

Die von der Setzmaschinenfabrik Typograph, G. m. b. H., erworbene Schelter & Gieseckesche Romana geht ihrer Vollendung entgegen. Gegenwärtige Original-Maschinensatzzeilen, welche, um den Durchschuss zu ersparen, auf Cicerokegel gegossen sind, bilden den ersten Abdruck von No. 20 und 22 Garmondkegel. Die zu No. 20 gehörende Kursiv befindet sich im Schnitt und wird in kurzem vollendet sein. Ausser auf 10 Punkte werden die Grade auf 9 und 8 Punkte geschnitten werden.

Wir benutzen die Gelegenheit, den geschätzten Lesern ein neuestes Zeugnis der Firma C. A. Günther Nachf., Zwickau, datiert vom 31. Juli cr., zu unterbreiten:

„Wir nehmen hiermit gern Gelegenheit, über die beiden von Ihnen vor ein bzw. einunddreiviertel Jahren bezogenen Typograph-Setzmaschinen zu berichten, und teilen Ihnen höflichst mit, dass wir mit den Leistungen, wie auch mit der Beschaffenheit, insbesondere der einfachen Konstruktion der Maschinen, sehr zufrieden sind. Bei beiden Maschinen haben sich grössere Reparaturen nicht erforderlich gemacht, vorgekommene kleinere Störungen konnten von den betr. Setzern selbst beseitigt werden.

Bemerken wollen wir noch, dass uns die Setzmaschinen durch die schnelle Satzliefierung viele schätzenswerte Annehmlichkeiten gewähren. — Durchschnittsleistung pro Stunde 5500—7000 Buchstaben.“

Wenn es mehr nach unserem Geschmack wäre, könnten wir — besonders auch mit Rücksicht auf die höchste mit Setzmaschinen zu erzielende Rentabilität — den Typograph als die „anerkannt vollkommenste, zuverlässigste und leistungsfähigste Setzmaschine der Welt“ bezeichnen, — doch überlassen wir ein solches Urteil besser der mit den Maschinen arbeitenden Fachwelt.

BERLIN, August 1901.

S.W. 61, Gitschinerstraße 12/13.

Typograph, G. m. b. H.

Setzmaschinenfabrik.

Das neueste Linotype-Zeugnis!

Dresden-Blasewitz, den 12. September 1901.

Verehrl. Mergenthaler Setzmaschinen-Fabrik, Berlin N.

Nachdem die von Ihnen im April 1900 erhaltene Linotype-Setzmaschine anfangs täglich 8 Stunden, später bei Doppelschicht 16 Stunden und seit einiger Zeit bei dreifacher Arbeitsschicht von je 7½ Stunden, insgesamt also täglich 22½ Stunden in Betrieb ist, teile ich Ihnen zu meinem Vergnügen mit, dass dieselbe bisher tadellos funktioniert hat, ich mit den darauf erzielten Leistungen ganz zufrieden bin und diese meinen Erwartungen vollkommen entsprechen.

Die Maschine arbeitet – vorausgesetzt, dass sie sauber gehalten und überhaupt vorschriftsmäßig bedient wird – exakt und zuverlässig, und da einige kleine Defekte immer sofort behoben werden konnten, so hatte ich auch dadurch bisher keine nennenswerten Zeitverluste.

Besonders kommt mir die Maschine für den Satz meiner Tageszeitung „Sachsens Elbgau-Presse“ und der gleichfalls in meinem Verlage erscheinenden „Illustrierten Reise- und Bäderzeitung“, wie auch bei einigen für fremde Rechnung erscheinenden Fachzeitungen sehr zu statten; doch habe ich auch schon verschiedene Werke darauf hergestellt und infolge der stets gleichmäßig sauberen Schrift Ehre damit eingelegt.

Über die Satzleistungen wird genauest Buch geführt und sind danach von dem besten der drei Setzer

im Juli d. J. 8280 Buchstaben Durchschnitt pro Stunde
im August d. J. 9289 „ „ „ „

korrigierten Satzes bei 7½ stündiger Arbeitszeit geliefert worden.

Von den beiden anderen Setzern, von denen der eine erst seit Anfang dieses Jahres bei mir angelernt wurde, wird diese Leistung s. Z. allerdings noch nicht erreicht, doch ist auch bei diesen eine stetige Erhöhung der Leistung zu verzeichnen.

(gez.) Alwin Arnold.

Man verlange
ausführliche Referenzlisten, Zeugnisse, Prospekte, Schriftproben u. s. w.
von der

Mergenthaler Setzmaschinen-Fabrik

Gesellschaft mit beschränkter Haftung

BERLIN N. 4

Chausseestr. 17/18.

Benzsch & Heise

Schriftgießerei · Hamburg

Gründung der Firma
im Jahre 1833



Goldene
Medaille

der Weltausstellung
Paris
1900

Stilvolle Buch- und Titel-Schriften in bewährten Originalschnitten, Initialen und Ornamente nach Zeichnungen erster deutscher Künstler in reichster Auswahl

Das ‚Archiv für Buchgewerbe‘ wird mit unserer Kömischen Antiqua und Curſiv, Original-Schnitte unseres Hauses in je 16 Gradn (von Corps 6 bis 60), gedruckt

Ständiges Lager von über 250 000 kg ermöglicht schnellste Ausführung jedes Auftrages und sofortige Lieferung von ganzen Einrichtungen jeden Umfanges

Filialgießerei und Lager:

Schriftgießerei E.-J.-Benzsch G.m.b.H.

Erst aus unseren Neu-Deutschen
Schriften und Ornamenten

München ⚡ Begründer 1881

Kaufet keine Schneidemaschine

ohne Special-Offerte von KARL KRAUSE einzuholen.

Für feinsten

Autotypiedruck

empfiehlt ihre



Schnellpressen



Maschinenfabrik Johannisberg

Klein, Forst & Bohn Nachfolger

Geisenheim am Rhein.

Man verlange Preislisten.

BUCHBINDER-Farbdruckpressen

mit **einem** Tische
mit **zwei** Tischen
mit **vier** Tischen

für Motorbetrieb, vollständig automatisch arbeitend.
Musterdecken und Referenzen stehen zu Diensten.
Weltausstellung Paris 1900: Grand Prix und Goldene Medaille.

empfiehlt **KARL KRAUSE** LEIPZIG.

Herausgeber: *Deutscher Buchgewerbeverein.* — Verantwortl. Schriftleiter: *Hans von Weissenbach.*

Druck: *Breitkopf & Härtel.* — Sämtlich in *Leipzig.*



**ARCHIV FÜR
BÜCHERWERBE**

38. BAND 5 HEFT 10

**VERLAG DES DEUTSCHEN
BÜCHERWERBEVEREINS
ZU LEIPZIG**

Deutscher Buchgewerbeverein zu Leipzig.

Zum Besuche der In dem deutschen Buchgewerbehaufe zu Leipzig, Dolzstraße 1,



nahe dem Gerichts-
weg eingerichteten

Ständigen



Buchgewerblichen

Maßchinen-Ausstellung

laden wir alle Fachleute, sowie Abnehmer von Maschinen ergebenst ein. Ausgestellt sind Schnellpressen für Buch-, Stein- und Lichtdruck, Draht- und Fadentheilmaschinen, Papiercindemmaschinen, Cartonnagenmaschinen, Bronziermaschinen, Steinichlefmäschinen, Linierapparate u. s. w. von den Firmen:

Aktiengesellschaft für Linierapparate, Pat. Große, Leipzig
Gebrüder Brehmer, Leipzig

Fischer & Krecke, S. m. b. H., Berlin

H. Hogenforst, Maschinenfabrik, Leipzig

Ferd. Emil Jagenberg, Maschinenfabrik, Düsseldorf

König & Bauer, Maschinenfabrik, Kloster Oberzell b. Würzburg

Karl Krause, Maschinenfabrik, Leipzig

Leipziger Schnellpressenfabrik vorm. Schmiere, Werner
& Stein, Leipzig

J. Mössner, Leipzig, Königsstraße 5

Preuße & Comp., Maschinenfabrik, Leipzig

J. G. Schelter & Giesecke, Maschinenfabrik, Leipzig

Schnellpressenfabrik Frankenthal, Albert & Co., A.-G.,
Frankenthal

Schnellpressenfabrik Worms, Ehrenhard & Gramm, A.-G.,
Worms

Vereinigte Maschinenfabriken Augsburg und Maschinen-
baugesellschaft Nürnberg, A.-G., Nürnberg

Victoria-Werke, A.-G., Nürnberg

Jede gewünschte Auskunft wird kostenfrei erteilt durch die Geschäftsstelle des Deutschen Buchgewerbevereins

Farbenholzschnitt nach Originalzeichnungen von E. Sachsse.
(6 Platten.)



Kunstbeilage zum Archiv für Buchgewerbe.

Farbendruck von C. C. Meinhold & Söhne, Dresden.

Papier von Berth. Siegmund, Leipzig.



KUNST-TYPOGRAPHIE.

Von GUSTAV MILCHSACK.

II. (Siehe Heft 8, Seite 29f.)

ALS ich vor 20 Jahren eingehend mit Untersuchungen über die typographische Technik der ersten Drucker befasste, war es mir auch nicht eigentlich darum zu thun, die ursprüngliche Form ihrer Formatgesetze nachzuweisen. Der Zweck meiner Studien war vielmehr, diejenigen ihrer technischen Mittel, Grundsätze und Regeln kennen zu lernen, worauf die hohe und eigenartige Schönheit ihrer Bücher beruht, und diese Grundsätze und Regeln *unserer* typographischen Technik zurück zu gewinnen, *sofern* und *soweit* sie sich mit den von Grund aus veränderten, unendlich vielgestaltigen und verfeinerten literarischen Bedürfnissen *unserer* Zeit noch *vertragen*. Denn das war ja unmittelbar klar, dass *unsere* Bücher, welcher Art sie auch sein mögen, nicht auf die Form und Einrichtung jener Frühdrucke, also der Handschriften des Mittelalters zurückgebracht werden können. So unschön *unsere* Bücher vom Standpunkt wahrer typographischer *Kunst* und des Künstlers den Wiegendruckern gegenüber in jedem Betracht genannt zu werden verdienen, so besitzen sie doch eine ganze Reihe wichtiger und für uns unentbehrlicher praktischer Vorzüge vor diesen, die wir niemals und um keinen Preis wieder aufgeben werden. Darum gehören alle *bloßen* Nachahmungen alter typo-

graphischer Meisterwerke, auch die bewunderungswürdigen und künstlerisch vollendeten eines *Morris*, in das Gebiet dilettantischer Repristinationen. Nicht nachahmen sollen wir die alten Meister, sondern von ihnen lernen. Nur der Schüler ahmt nach, nicht wer selbst ein Meister ist. So sind wir Schüler und Nachahmer *aller* alten Kunsthandwerke geworden, um ihre uns verloren gegangenen Techniken und Kunststile zu lernen und zu beherrschen. Nachdem wir sie aber gelernt hatten, sind wir sogleich unbedenklich über sie fortgeschritten, haben wir ihre Techniken vervollkommen, ihre Kunstformen *unserem* Geschmack und *unseren* praktischen Anforderungen entsprechend geändert. Nur aus diesem Gesichtspunkt betrachtet, haben die Nachahmungen *Morris'* und die Nachahmungen seiner Nachahmer für die künstlerische Umgestaltung der modernen Typographie eine Berechtigung und einen Wert. In diesem Sinne hat *Morris* für die Erneuerung der *alten* typographischen Kunst Großes, für die künstlerische Umgestaltung der *modernen* nichts geleistet. Außer Einem. Er hat bewiesen, dass die moderne Technik und Kunst Werke zu schaffen vermögen, die jenen der besten alten Meister nicht nur ebenbürtig sind, sondern sie an Vornehmheit, Feinheit und Exaktheit der Erfindung

und Zeichnung weit übertreffen, und er hat gerade dadurch den modernen Typographen und Künstlern einen Anstoß gegeben, durch und über die Kunst der alten Meister hinaus eine *unseren* literarischen Zwecken und *unserem* Geschmack gerecht werdende Umformung ihrer gesamten Tech-

Könnens und zielsicherer Gegensätzlichkeit des Willens neidlos auf die Meisterwerke früherer Epochen zurückblickt. Auch die Typographie wird die Zeit des Tastens und Suchens nach dem rechten Wege bald überwinden.

Natürlich hat ein so feinfühliges und scharfblickendes Künstler wie *W. Morris* das schrittweise An-

schwellen der Stegbreiten und seine ästhetische Bedeutung nicht übersehen. Dass das Maß dieses Anschwellens, die Differenz der Stegbreiten, aber ursprünglich nicht willkürlich gewählt, sondern ein gesetzmäßiges war und in jedem einzelnen Falle nach einer festen Regel bestimmt wurde, blieb ihm verborgen, weil er seine Beobachtungen und Untersuchungen nicht über die Wiegendrucke hinauf auf die Handschriften erstreckte. Auch ihm, wie so manchem vor ihm und nach ihm, wurde nicht klar, dass die Kunstgesetze der ersten Typographen die von den mittelalterlichen Buchschreibern geübt und überlieferten waren. Vielleicht hat *Morris* nach diesen Kunstgesetzen auch nicht gesucht. Denn er war kein Kunstgelehrter, dessen Aufgabe es ist, die *Geschichte* der Kunst und der Kunstwerke nach der in ihnen waltenden *Gesetzmäßigkeit* zu begreifen; er war Maler, der das Schöne seiner selbst wegen suchte, um es schöner nachzubilden. *Morris* genügte es zu wissen, *was* an den Wiegendruckten *schön* ist, wir dagegen, wenn wir dieses Schöne auf *unsere* Bücher übertragen wollen, müssen auch noch fragen *wozu?* und *wie?* *Wozu*, um beurteilen zu können, ob es den veränderten literarischen Zwecken unserer Bücher, der von uns geforderten bequemer Lesbarkeit und Übersichtlichkeit, nicht widerspricht, sie nicht schädigt oder vereitelt. *Wie*, um genau und bestimmt die Regeln angeben zu können, wonach es gemacht wurde und heute wieder gemacht werden kann.

Darum habe ich, als es mir nicht gelang, das ursprüngliche Formatgesetz der mittelalterlichen Schreiber zu entdecken, darauf gesonnen, ein



Abb. 3. Oktav. Stegbreiten nach dem Hauptgesetz.

nig zu erstreben, dessen Bedeutung gar nicht laut und nachdrücklich genug anerkannt werden kann, obgleich seine Wirkungen bis jetzt allzusehr noch in maß- und verständnisloser Bewunderung und in oft seltsamen Missgriffen und Missgeburten sich offenbaren.

Dieses manchem gewiss zu hart erscheinende Urteil über die in neuen typographischen Formen und in neuen Weisen der Ornamentik erschienenen Bücher, soll und kann selbstverständlich die Verleger und Künstler, die sich daran versucht haben, nicht treffen. Kaum ein anderer ist imstande, ihre opfermutigen Bemühungen besser zu würdigen und freudiger anzuerkennen, als ich. Denn die Reform, für die auch ich über ein Jahrzehnt und fast ohne die Hoffnung eines Erfolges im stillen gearbeitet habe, geht nun durch sie mit schnellen Schritten der Erfüllung entgegen. Vor Missverständnissen und Missgriffen ist ja keins unserer Kunstgewerbe bewahrt geblieben, das heute von der Höhe vollendeter Meisterschaft und getragen von dem Bewusstsein eigenen

Formatgesetz zu finden, das erstens in seiner Wirkung jenem ursprünglichen möglichst nahe kommt, das zweitens für moderne Bücher jeder Art und Ausstattungsweise (splendide, normale, kompressive) sich eignet, und drittens von jedem Buchdrucker leicht behalten und angewandt werden kann. Dieses Formatgesetz hat eine Hauptform und zwei Nebenformen. Das *Hauptgesetz* lautet (ich setze gleich einige Beispiele in benannten Zahlen hinzu):

	halber Bundsteg	Kopfsteg (halb. Kreuzst.)	Seitensteg (halb. Mittelst.)	Fußsteg
1.	a	$\frac{3a}{2}$	2a	$2\frac{3a}{2} (= 3a)$
2.	20	30	40	60 mm
3.	14	21	28	42 mm
4.	11	16,5	22	33 mm

Wie man sieht, bilden die ersten drei Glieder dieses Verhältnisses eine genaue arithmetische Progression, die Differenz zwischen dem ersten und zweiten Gliede ist derjenigen zwischen dem zweiten und dritten gleich, nämlich $\frac{a}{2}$; die Differenz zwischen dem dritten und vierten Glieder ist dagegen doppelt so groß als zwischen dem ersten dreien, nämlich a. Mit andern Worten:

der Kopfsteg ist ein einhalbmal, der Seitensteg zweimal, der Fußsteg dreimal so breit als der halbe Bundsteg. Das Gesetz ist also sehr leicht zu merken und anzuwenden. Seine Wirkung zeigt Abb. 6. Es eignet sich am besten für alle normalen Buchausstattungen, wo weder ängstlich gespart noch ein besonderer Aufwand und Reichtum gezeigt werden soll.

Die *erste Nebenform* des Hauptgesetzes lautet:

	halber Bundsteg	Kopfsteg (halb. Kreuzst.)	Seitensteg (halb. Mittelst.)	Fußsteg
1.	a	$\frac{3a}{2}$	$\frac{5a}{2}$	$2\frac{3a}{2} (= 3a)$
2.	20	30	$\frac{50}{2}$	60 mm

	halber Bundsteg	Kopfsteg (halb. Kreuzst.)	Seitensteg (halb. Mittelst.)	Fußsteg
3.	14	21	35	42 mm
4.	11	16,5	$\frac{27,5}{2}$	33 mm

In Worten: *der Kopfsteg ist einhalbmal, der Seitensteg zweieinhalbmal, der Fußsteg dreimal so breit als der halbe Bundsteg.* Diese Nebenform unterscheidet sich also vom Hauptgesetz nur dadurch, dass der Seitensteg um ein Viertel des ganzen Bundstegs breiter ist als dort. Die Wirkung dieses Verhältnisses der Stegbreiten zeigen Abb. 7 und 8. Es eignet sich besonders für reiche und vornehme Buchausstattungen, namentlich größerer Formate, sowie für Bücher mit umfangreicheren Marginalien.

Die *zweite Nebenform* des Hauptgesetzes lautet:

	halber Bundsteg	Kopfsteg (halb. Kreuzst.)	Seitensteg (halb. Mittelst.)	Fußsteg
1.	a	$2\frac{3a}{2}$	2a	$\frac{5a}{2}$
2.	20	30	40	$\frac{50}{2}$ mm
3.	14	21	28	$\frac{35}{2}$ mm
4.	11	16,5	22	$\frac{27,5}{2}$ mm



Abb. 4. Oktav. Stegbreiten nach dem ersten Nebengesetz.

In Worten: *der Kopfsteg ist einhalbmal, der Seitensteg zweimal, der Fußsteg zweieinhalbmal so breit als der halbe Bundsteg.* Die vier Glieder dieser Nebenform bilden also eine korrekte arithmetische Progression, ihre Differenz beträgt genau die Hälfte des halben Bundstegs, und sie

unterscheidet sich vom Hauptgesetz nur durch die Verschmälerung des Fußstegs um diese Differenz. Die Wirkung dieser Nebenform zeigt uns Abb. 8. Diese Nebenform soll vornehmlich für komprexe Ausstattungen dienen, wo es

Zweck des Buches, seines Inhalts, und den Absichten seines Verlegers bleibt nach beiden Seiten hinreichender Spielraum, die Schriftkolumne über das Normale hinaus bis zu den angegebenen Grenzen zu vergrößern oder zu verkleinern.

Auch diese Regeln sind, wie man sieht, einfach genug, von jedem Lehrling behalten und angewendet zu werden.

Nachdem wir so das *Wie*, d. h. die Gesetze und Regeln kennen gelernt haben, die beim Formatmachen zu beobachten sind, bleibt noch die Frage *Wozu?* zu beantworten, und zwar, wie ich oben (S. 367) ausinandergesetzt habe, ästhetisch und praktisch: sind die nach diesen Gesetzen und Regeln eingerichteten Formate schön? und schädigen oder vereiteln sie nicht die von unseren modernen Büchern verlangte größtmögliche Lesbarkeit und Übersichtlichkeit ihres Inhalts?



Abb. 5. Oktav. Stiegritten nach dem zweiten Nebengesetz.

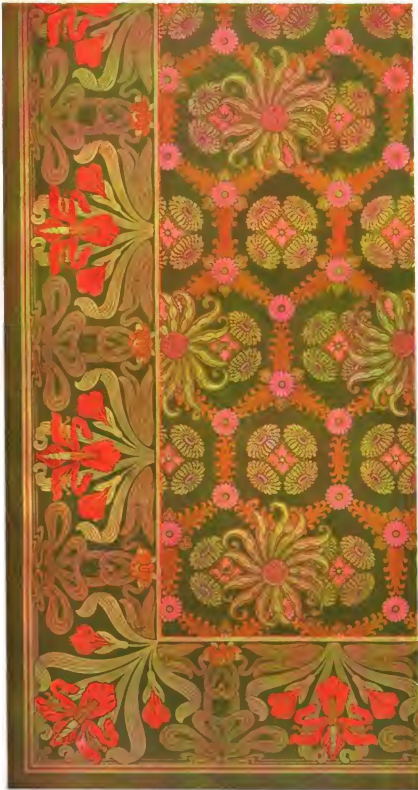
darauf ankommt, die Papierfläche möglichst auszunutzen.

Zu einem schönen Format gehört außer dem guten Verhältnis der Ränder selbstverständlich auch eine ihnen angemessene *Form der Schriftkolumne*, und zwar:

1. das Verhältnis der Höhe zur Breite der Schriftkolumne, den Kolummentiel stets in diese eingerechnet. Hierfür gilt die Regel: *die Höhe soll sich zur Breite der Schriftkolumne verhalten: bei Oktav wie 5 : 3 (goldener Schnitt), bei Quart wie 4 : 3, bei Folio wie 3 : 2;*

2. das Verhältnis der Fläche, die von der Schriftkolumne bedeckt wird, zu der Summe der sie umgebenden Randflächen. Hierfür gilt die Regel: *die Schriftkolumne soll niemals weniger als ein Drittel der Papiersseite einnehmen, niemals mehr als zwei Drittel (natürlich im unbeschnittenen Zustande des Buchs).* Das Normale ist also, wenn die Fläche der Schriftkolumne halb so groß wie die der Papiersseite oder die Summe aller Schriftkolumnenflächen halb so groß wie die Papierfläche des Druckbogens ist; je nach dem

Bezüglich des Ästhetischen erinnere ich den Leser nochmals an die schönsten Handschriften und Frühdrucke. Man braucht nur einen solchen Band aufzuschlagen und die Einteilung des Raumes ruhig auf sich wirken zu lassen, um zu empfinden, eine wie außerordentlich schöne und künstlerische Wirkung hier erreicht ist (vgl. Abb. 1 bis 5). Da ordnen sich die vor dem Betrachter ausgebreiteten schwarzen und weißen Flächen von selbst zu einem harmonischen, in sich geschlossenen und gleichsam architektonisch sich aufbauenden Ganzen. Die breiten weißen, außen rings herum laufenden Ränder fassen die beiden schwarzen kräftig hervortretenden Schriftkolumnen energisch zusammen, so dass diese, was sie ja auch wirklich sind, als die beiden gleichen Hälften eines Ganzen sich darstellen, ein Verhältnis, das ähnlich, aber noch augenfälliger bei den beiden durch einen kräftigen Zwischenschlag geschiedenen Spalten jeder Kolumne hervortritt. Der Fußsteg, als der breiteste, giebt die starke, tragkräftige Basis; die etwas schmälere Seitenstege bilden gleichsam Lisenen und verhüten, weil



Linoleum-Teppich.

Erzeugnis der Bremer Linoleumwerke-Delmenhorst «Schlüssel-Märke» in Delmenhorst.

Dreifarben-Autotypie von J. G. Scheller & Giesecke, Leipzig.



VERBAND DER
DEUTSCH. BUCHDRUCKER
BEZIRKS-VEREIN DARMSTADT.

JOHANNIS-FEIER

SAMSTAG, DEN 29. JUNI 1901
ABENDS 8 UHR ANFANGEND

IN DEN RÄUMEN DES RUMMELBRAU.





PROGRAMM.

1. Feit-Marich A. Merzdori.
2. Prolog, gesprochen von Fräulein Petermann.
3. Chor: „Ständchen“ M. Vogel.
4. Festrede: Herr Gaupfleher Wenzel aus Ludwigshafen.
5. Chor: „Im Walde“ Erk.
6. „Die beiden kleinen Finken“, Polka mit Solo für zwei Trompeten Ch. Jimer.
7. Solocene: „Der verliebte Hausknecht“.
(Vorgetragen von Herrn Kollegen Albert Neebe.)
8. Sologelag: a) „Ach in die Ferne“ | Kalliweda.
b) „Waldesgruß“ |
- (Vorgetragen von Herrn Kollegen Henri Schmitt.)
9. Zithervortrag: „In Treue feht“, Marich K. Strüvinger.
(Ausgeführt vom Zitherquartett Darmstadt.)
10. Chor: „Margreth am Chore“ Bohlfeld.
11. Violinolo: „Grohmütterchen-Ländler“ S. Langer.
(Vorgetragen von Herrn Kollegen Karl Schmidt)
12. Deklamation. (Vorgetragen von Frln. Böhme u. Frln. Schnabel.)
13. Sologelag: „Zigeuner-Ballade“ Sachs.
(Vorgetragen von Herrn Kollegen Henri Schmitt.)
14. Solocene: „Johannes Blaiemann“.
(Vorgetragen von Herrn Kollegen Albert Neebe.)
15. Zithervortrag: „Freie Lauenen“, Concert-Polka J. Landgraf.
(Ausgeführt vom Zitherquartett Darmstadt.)
16. Chor: „Zwaas Sternlied“ J. Schwarz.





Theater-Aufführung:

„DER VERWECHSELTE BRIEF“.

Luftspiel in Darmstädter Mundart von Robert Schneider.

Personen:

Kali Werichlets, Schei von de „Erste Darmstädter- Frankfurter Wöhrlicher-Faurlk.	Herr Gildebeutel. Fräulein Petermann.
Settche, lei heller Bäält	Herr Mohr.
Kali, eh Soh vun-en	Fräulein Böhme.
Anna Müller, em Kali lei Vahältinij	Herr Wiemer.
Beina Knerrn, Finanzalbrant un Kalis Freund	Fräulein Brult.
Frelein Stuswedel, noch zu hause	Herr Ernl.
Leim, Rentner	Fräulein Schnabel.
Kätzche, Dientmädche bei's Herr Werichlets	Herr Kunz.
Philipphe Kambeth, Stilt bei's Herr Werichlets	

Zelt: Montagsmorgens.

Ort der Bandlung: in's Herr Werichlets ihre gute Stubb.



B A L L.

Sonntag, den 30. Juni 1901

NAßFEIER: Spaziergang nach Arheilgen.

Dafelbit gefellige Unterhaltung, Verloofung für Kinder etc.
im Saale des Herrn J. ERZGRÄBER, Frankfurterstraße.

Abmarsch mit Mullik Nachmittags 2 Uhr vom Eisenbahn-
übergang (Dieburgerstraße). • Bei ungünstiger Witterung
Abfahrt 2³⁴ Nachmittags mit der Dampftrohenbahn ab
Mathildenplatz.





TANZ-ORDNUNG

für Samstag, den 29. Juni 1901.

1818

Polonaise mit Walzer.

Schottisch.

Polka-Mazurka.

Walzer.

Schottisch (Damenwahl).

Rheinländer.

Fadnet-Polonaise.

Kreuz-Polka.

Rheinländer (Damenwahl).

Schottisch.

Walzer.

Galopp.



J. C. HERBERT'SCHE
HOFBUCHDRUCKEREI
IN DARMSTADT. 18

jede von ihnen mindestens doppelt so breit ist, als die auf der Innenseite die Kolumne begrenzende Hälfte des Bundstegs, das seitliche Auseinanderstreben der beiden Kolumnen; der wieder etwas schmälere Kopfsteg, der ja gar nichts zu tragen und zu stützen hat,

schließt oben den Aufbau leicht und elegant ab. Indem die weißen Ränder solchergestalt von unten nach oben an Breite abnehmen, bringen sie eine Verjüngung hervor, die den perspektivischen Verkürzungen in der Architektur entspricht, aber auch der eigenartigen Konstruktion des Buches vollkommen gemäß ist. Denn bei einem Buche, in dem die Außenränder fast gleich breit

sind und nur etwa halb so breit als der Bundsteg, müssen die Kolumnen bei jeder Bewegung links und rechts aus dem Buche zu stürzen oder dem Leser vor die Füße hinabzugleiten scheinen, weil die tragenden und stützenden Teile (die Ränder) zu schwach sind die getragenen (die Kolumnen) in ihrer Lage zu erhalten. *Schön* ist daher die Verteilung der Fläche zwischen Kolumnen und Rändern in den Büchern der alten Meister, weil jeder Teil die ihm durch seinen Platz zugewiesene Funktion auszuüben fähig erscheint, weil diese Teile, ihren Funktionen folgend, zwei in sich zwar unharmonischen niederen Einheiten, den Seiten, zustreben, deren eigentümliche Symmetrie aber jede, um ein harmonisches Ganzes zu bilden, auf die andere als die ihr dazu notwendige Ergänzung hinweist.

Ganz die gleichen ästhetischen Vorzüge werden nun auch die nach meinen Formatgesetzen eingerichteten Bücher aufweisen. Das zeigen einerseits die in Abb. 3—8 vorgeführten Beispiele, das zeigt andererseits aber auch ein Vergleich mit zahllosen Handschriften und Wiegen-

drucken. Ich stelle hier nur das Verhältnis der Stegbreiten von Abb. 1 u. 2 mit den entsprechenden Zahlen meiner Formatgesetze untereinander:

Abb. 1 . . . 25 : 32 : 48 : 70 mm
Hauptgesetz 25 : 37,5 : 50 : 75 mm

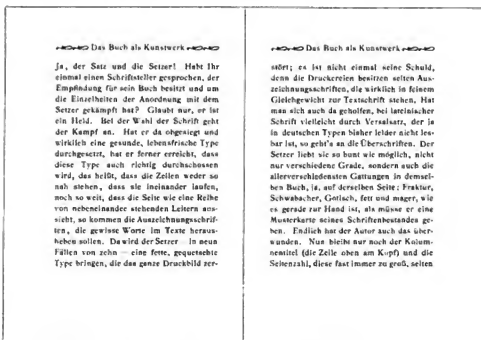


Abb. 6. Quart. Stegbreiten nach dem Hauptgesetz.

Abb. 2 . . . 12 : 17 : 28 : 36 mm
1. Nebenges. 12 : 18 : 30 : 36 mm
Die Differenzen sind, wie man sieht, recht wenig bedeutend. Bei vielen anderen Handschriften und Drucken sind sie natürlich beträchtlicher. Häufig nähern sich die Randverhältnisse meinem ersten, später mehr meinem zweiten Nebengesetz, und das ist einer der Gründe, weshalb ich das Hauptgesetz durch die beiden Nebenformen ergänzt habe.

Ich wiederhole noch einmal, dass keins meiner drei Formatgesetze weder in dieser noch in einer ähnlichen Formulierung von den Kunstschriftstellern des Mittelalters bewusstermaßen irgendwo und irgendwann als *Regel* für das Formatmachen aufgestellt und befolgt worden sein muss. Aber das liegt am Tage, dass die *Tendenz*, die Randbreiten nach der *Art* dieser drei Formatgesetze zu bemessen, bei ihnen geherrscht hat und dass sie sich dieser Tendenz klar bewusst waren. Und ebenso gewiss ist, dass diese Tendenz von den ersten Druckern bewusst übernommen wurde, dass sie später durch die Einführung und miss-

verständliche Behandlung der Kolummentitel und Marginalien starke Einbußen erlitt, jedoch in ihren Nachwirkungen noch bis zum Auftreten der Schnellpressen und des fabrikmäßigen Buchdruckereibetriebes verfolgt werden kann.

Irgend einen Modus, nach dem sie die verschiedene Breite der Ränder *berechneten*, werden die Kunstschreiber aber doch gehabt haben müssen. Eine derartige Tendenz pflügt sich durch viele

anfangen, die trennende und verbindende Kraft wohl abgestimmter leerer Räume für die Gruppierung logisch zusammengehörender Teile des Textes weise und künstlerisch zu benutzen. Die massenhafte Verwendung der einfachen geraden Linien zu diesen Zwecken, nicht bloß als Nothelf, denn sie haben den Raum gleichzeitig sinnlos vergeudet, ist eine Geschmaktlosigkeit, der sich erst die Drucker in neuerer Zeit schuldig gemacht



Abb. 7. Quart. Steghreien nach dem ersten Nebesatz.

Jahrhunderte und bei mehreren großen Völkern so scharf ausgeprägt nicht zu erhalten, wenn sie von einer handwerksmäßig formulierten und angewandten Regel nicht unterstützt wird. Diese Vermutung wird durch die Linien-Vierecke, die man auf den weißen Rändern von Abb. 1 um die Kolumnen herumlaufen sieht, wirklich bestätigt. Dass sie nicht zur Verzierung, als Ornament, dienen sollen, ist jedem Kenner mittelalterlicher Schreibkunst ohne weiteres klar. Die einfache gerade Linie ist überhaupt gar kein Ornament und sie ist daher von den Kunstschreibern und den älteren Druckern als Ornament niemals verwandt worden, weder auf den Rändern noch auch im Texte. Wo sie ein derartiges Ornament brauchten, da gestalteten sie es zu einem schmalen, durch Zeichnung und Farben verzierten Band. Die Drucker aber lernten, als sie sich nach einigen Jahrzehnten von der Gebundenheit der Schreiber zu befreien

haben und ein deutliches Kennzeichen des Tiefstandes der typographischen Kunst.

Die Linien, die sich in Abb. 1 um die Kolumnen herumziehen sind *Hilfslinien für das Formatmachen*. Die äußeren Linien teilen Fußsteg, Seitensteg und Kopfsteg in je zwei gleich breite Streifen. Die inneren Linien teilen die Ränder so, dass die inneren, der Kolumne anliegenden Streifen in bestimmte Beziehungen zu einander gesetzt werden. Und zwar ist der innere Streifen des Fußstegs etwas breiter als wie die Hälfte des Bundstegs, der innere Streifen des Seitenstegs so breit wie die Hälfte des Kopfstegs (letzteres bei den vorliegenden Seiten nicht ganz genau). Die innere Linie am Kopfsteg ist also eigentlich überflüssig; sie ist einerseits zur Vervollständigung der Symmetrie mit den beiden andern, andererseits zur Einschreibung des Kolummentitels gezogen. Eine beachtenswerte Eigentümlichkeit des hier vorlie-

genden Verhältnisses der Ränder ist noch, dass der Seitensteg doppelt so breit ist als der halbe Bundsteg, der Fußsteg doppelt so breit wie der Kopfsteg. Es ist also ganz unzweifelhaft, dass sich in der Art, wie die Linien gezogen sind, ein Verfahren, eine Regel des Schreibers dieser Handschrift kund gibt, die dazu diene, die Breiten der Ränder in ein bestimmtes Verhältnis zu setzen. Dass dieses Verhältnis mit denjenigen meiner

heutigen typographischen Technik, ihrer Mittel und ihrer Absichten, sondern auch eine für den Laien nicht ganz leicht zu erwerbende praktische Erfahrung. Allgemeine Hinweise auf dies, das und jenes in den Drucken der alten Meister, was schön und nachahmenswert ist, können recht wenig nützen und damit sind unsere Typographen in den letzten Jahren überschüttet worden. Aber wie viele haben sie gelesen, studiert und praktisch

ZUR GUTENBERG-FEIER
M.D.CCCC.



FRIGGE Erforschung der Anfänge hat aller grossen Entdeckungen vergangener Tage wird von künstlichen und natürlichen Schwierigkeiten gestört. Einzelne Individuen, Städte, ja ganze Völker haben von jeher versucht, die Ehre, eine grosse Erfindung oder Entdeckung gemacht zu haben, widerrechtlich an sich zu reissen. Ist aber einmal eine solche falsche Behauptung aufgestellt, dann finden sich immer Leute, welche mit dem Aufgebot alles Scharfsinns die Wahrheit zu bestreiten und mit den fauchendsten Gründen das Unrecht zu verteidigen bereit sind. Dass solche Feststellungen des Thatbestandes überhaupt möglich sind, hat jedoch seine natürlichen Gründe. Nicht immer verlieren sich die Anfänge grosser Entdeckungen in ein Dunkel, das nicht mehr aufzuhellen ist, und von grossen Erfindungen selbst verlassen nicht immer, wenn auch häufig, die Namen der Erfinder so, dass ihnen

ZUR GUTENBERG-FEIER M.D.CCCC. 3

keine historische Erforschung willkommen kann. Die Schwierigkeit liegt vielmehr darin, dass ein und dieselbe Entdeckung gleichzeitig von mehreren gemacht wird, oder Streit darüber herrscht, was das letzte Neue und Ausschlaggebende an einer Erfindung gewesen sei, und wer denn dieses zu dem schon Vorhandenen oder Gewonnenen hinzugefügt habe. Beides, die Streitigkeiten über die Priorität einer Erfindung zwischen mehreren und über das, was das Wesen derselben ausmache, gehen im Grunde von einer Ursache aus.

Keine grosse Entdeckung springt wie Athene aus dem Kopfe des Zeus unvermuthet und vollkommen ausgebildet an das Licht des Tages. Sie ist vielmehr das Produkt einer Entwicklung, welche in der Regel erst nach mehreren Schwankungen und Fehlschlägen auf ihr Ziel losgeht. Dieses klar zu erfassen und zu erreichen ist das Werk eines genialen Menschen, der damit zum Entdecker einer neuen Wahrheit, zum Urheber einer grossen Erfindung wird. Ist nun eine Entwicklung

Abb. 8. Quart. Stegbreiten nach dem zweiten Nebengesetz.

Formatgesetze nah übereinstimmt, habe ich oben bewiesen.

Dieses Verfahren ist für unsere moderne Typographie wegen seiner Umständlichkeit und des darin nicht klar ausgedrückten Verhältnisses zwischen Bund-, Fuß- und Kopfsteg natürlich nicht zu gebrauchen. Nichts kann gerade heute schädlicher sein, als Umständlichkeit und Unsicherheit. Sie würden nicht nur nichts nützen, sondern die Verwirrung vergrößern. Was unsere Setzer jetzt vor allem nötig haben, das sind einfache, klar und bestimmt formulierte Regeln und Gesetze für die typographische Behandlung jedes wichtigern Theiles im Buche, des Titels, der Widmung, des Inhalts, der Vorrede, der Anfangs- und Schlusskolumne, der Kolumnetitel, der Anmerkungen, der Marginalien, des Gedichtsatzes u. s. w. — und Beispiele. Dazu aber sind erforderlich nicht bloß die eingehendste Kenntnis der früheren und der

versucht? Sieht man näher zu, so sind es fast nur diese Theoretiker selbst, die ihre Theorien in praxi erprobt haben. Der Erfolg liegt am Tage!

Die zweite Frage, ob die Randverhältnisse, die meine Formatgesetze vorschreiben, auch für unsere modernen Bücher noch passen, brauche ich des näheren wohl nicht zu erörtern. Dass da, wo man das Buch beim Lesen mit den Händen hält, an den Seiten und namentlich unten, die Kolumnen zurücktreten müssen, damit die Schrift von den Fingern des Lesenden nicht verdeckt wird, ist man doch bei unsern Büchern wohl so berechtigt zu verlangen, wie bei den alten.

Man darf auch nicht fürchten, dass die Ordnung der Randbreiten nach meinen Gesetzen mehr Papier erfordere, als die heute üblichen Formate, also kostspieliger wäre. Das ist nicht im geringsten der Fall. Die Flächen werden durch meine Gesetze nur anders verteilt: es wird lediglich

das Papier, das an den Kopfsteg und besonders an den Bundsteg *nutzlos* verschwendet wird, zu den Seiten- und Fußstegen geschlagen und erfüllt hier einen ästhetischen und praktischen Zweck.

Die Art des Formatmachens, die Manipulation, ist bei Anwendung meiner Gesetze dieselbe wie die heute geübte. Man zeichnet auf die erste Seite eines in das gewünschte Format (Oktav, Quart, Folio) gebrochenen Bogens die Kolonne (5:3, 4:3, 3:2) so auf, dass der Kopfsteg ein- einhalbmal, der Seitensteg zweimal, der Fußsteg dreimal so breit ist als der halbe Bundsteg. Passt die Papiergröße für das Hauptgesetz nicht, so kann man das erste oder zweite Nebengesetz nehmen. Auf einige Millimeter (1-3) mehr oder weniger kommt es überdies, wenn die Ränder nicht ganz schmal genommen werden, beim Mittelsteg und den Außenstegen nicht an, die Breite des Bundstegs und des Kreuzstegs muss dagegen genau sein. Dem Maschinenmeister

muss die Breite des Bund-, Mittel- und Kreuzstegs genau in Cicero angegeben werden.

Beim Falzen der fertigen Druckbogen ist natürlich darauf zu achten, dass die Seitenzahlen sich scharf decken, andernfalls ist die Mühe umsonst. Ein Buch, dessen künstlerische Ausgestaltung Verfasser, Verleger, Setzer und Drucker mit wahrhaft unendlicher Sorgfalt zu stande gebracht haben, so zu verfalzen, dass die Kolonnen einen Hexentanz darin aufführen, ist eine Barbarei. Das Publikum freilich sieht und empfindet das nicht, wie es überhaupt keinen Blick und kein Gefühl für die eigenartigen und feinen Formen typographischer Kunst hat. Das aber kann doch in der That niemand zum Trost und zur Entschuldigung gereichen. Der gewissenhafte Typograph, wie jeder gewissenhafte Künstler, sucht nicht zuerst das Publikum, sondern sich selbst zu befriedigen. Auch für ihn heißt es: *Finis coronat opus!*



Die Erkennungszeichen der verschiedenen Drucktechniken.

Von JOHANN PABST in Wien.

BEI dem Anblick eines Druckerzeugnisses, dessen Herstellungsweise weder bekannt noch angegeben ist, entsteht wohl die Frage: welchem Verfahren verdankt dasselbe seine Entstehung? Der Umfang, den die Drucktechniken heute angenommen haben, lässt es oft ungemein schwierig erscheinen, die besondere Art derselben in einem gegebenen Falle sicher festzustellen. Eine Übersicht über die Gesamtheit der Druckverfahren soweit sie in der Neuzeit noch zur Anwendung gelangen, vom Standpunkte der Zusammenfassung ihrer charakteristischen Merkmale und unterscheidenden Kennzeichen aus, wird darum gewiss am Platze sein.

Wie bei allen umfangreichen Disziplinen handelt es sich dabei vor allem um eine klare, systematische Einteilung. Allgemein gültig ist diejenige in drei Hauptgruppen: *Hoch-, Tief- und Flachdruck*, von denen der letztere neuen, selbst neuesten Datums ist.

Nachdem für verschiedene photographische Kopierverfahren die Bezeichnung „Druck“ (z. B. Silber-, Pigment- und Gummidruck) üblich geworden ist, könnten dieselben, weil auf chemischen Vorgängen beruhend, etwa als „chemischer Druck“ die vierte Gruppe bilden.

Der mechanische Vorgang bei der Herstellung eines Abdruckes ergibt bei jedem der drei Verfahren ganz charakteristische, ziemlich untrügeliche Kennzeichen. Beim *Hochdruck* ist es die Einpressung der erhabenen eingefärbten Formteile, welche immer Spuren hinterlässt, die sich auf der Rückseite des Papiers als „Schattierung“ bemerklich machen, und die sich mehr oder weniger ausgequetscht erweisende Farbedeckung. Beim *Tiefdruck* tritt besonders bei breiten Linien die „Schattierung“ in negativer Weise auf, das Papier presst sich an den tieferen Stellen ein, was dann auf der Rückseite deutlich zu erkennen ist. Bei stärkerem Papier und seichter Gravure (wie bei den modernen Photogravuren) ist dies nur wenig bemerkbar. Das Hauptmerkmal des Tiefdruckes bildet daher immer der pastose Farbauftrag. Die in die Vertiefungen der Platte eingeriebene Farbe wird beim Druck aus diesen herausgehoben und lagert sich auf das Papier auf als sichtlich *Relief*, welches meist schon durch ein Darüberwegstreichen mit den Fingerspitzen, unbedingt aber durch die Lupe wahrnehmbar ist. Wird ein Werkzeug zur Erzeugung der Vertiefungen angewendet, so entstehen neben diesen durch das Beiseitedrücken beziehungsweise Indie-

ALLMERS-BUCH

EINE FESTGABE ZUM
80^{STEN} GEBURTSTAGE
DES MARSCHENDICHTERS

11. FEBRUAR 1901

—————



F. A. LATTMANN VERLAG
BERLIN—GOSLAR—LEIPZIG

Buchdruckerei J. Jäger & Sohn, Goslar

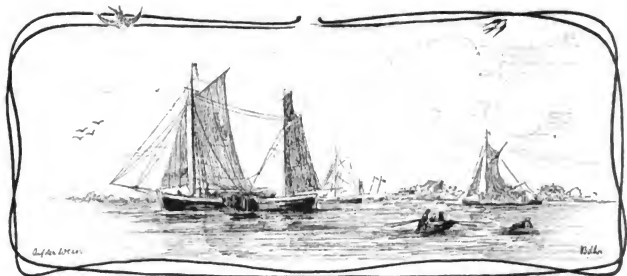


Aus den Kunstbeilagen: E. Müller-Scheerl



Hütte und Fischer aus Rechtsolleth

Aus den Kunstbeilagen: B. Wiegandt, Bremen



Aus dem

Allmersbuch

Herausgegeben von Professor Dr. Ludwig Braeutigam

In Halbfranzband gebunden mit vielen Kunstbeilagen

Durch jede Buchhandlung zu beziehen

Preis 10 Mark



Zur Hochzeitsfeier



des
Fräulein Franziska Morgenthal
mit
Herrn Maximilian Brandendorf

GESCHÜTZT

Hochzeitsvignette 20643 M. 21 (Druckabdruck)

Schleieranke No. 31079 M. 15

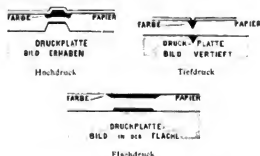
J. G. SCHELTER
& GIESECKE
LEIPZIG

FÜR DIE FLÄCHENTÖNE DIENTEN
UNSERE RASTERTONPLATTEN
WELCHE ZUGLEICH MIT DEN
DREIFARBENDRUCKSTÖCKEN
GEBRÜCKT WURDEN

DREIFARBENBILDVORGÄLVANOS
AUS UNSERER ANSTALT
GEBRÜCKT AUF FENSER PERSIN.
PRESSE DER MASCHINENFABRIK
VON J. G. SCHELTER & GIESECKE
LEIPZIG



höchsteigen des nicht elastischen Metalls Rauigkeiten, der sogenannte Grat, welche ebenfalls benutzt werden, um die auf die Platte gebrachte Farbe festzuhalten. Der *Flachdruck* charakterisiert sich durch seine tadellose Fläche, ungestört weder hinsichtlich des Papiers noch der Farbe.



Aus der Zeitschrift „Reproduktionstechnik“, 1900.
Verlag von Wihl. Knapp in Halle a. S.

Die Farbkomplexe sind bei ihm reiner, an den Rändern nicht das Wegequetschsein des Hochdruckes aufweisend.

Bei Produkten des *Hochdruckes*, welche Schrift enthalten, entstehen die Fragen, ob Handsatz, Maschinensatz, Stereotypen oder Galvanos vorlagen. Dass man es mit einem „Satz“ und nicht mit Holztafel drucken zu thun hat, lässt sich, ganz einerlei, ob es sich um alte oder neue Drucke handelt, vor allem durch die in Schnitt selbst wenn zum Aufzeichnen eine Schablone benutzt wurde — nicht zu erreichende Gleichförmigkeit der Buchstabenbilder entscheiden. Hier kann man sich leicht täuschen. Die aus Initialen bestehende Überschrift BIBLIA in einigen Bibeln der *Sterne* in Lüneburg zeigt eine so haarscharfe Übereinstimmung der beiden B und I auf, dass jeder auf gegossene Initialen schwören würde. Und doch ist die ganze Überschrift in Holz geschnitten — denn die betr. Holztafel ist im Lüneburger Museum noch vorhanden.

Für die Frage: Ob *Maschinen-* oder *Handsatz* vorliegt, kommen nur die Zeilengießmaschinen in Betracht, denn ihre Vorgängerinnen lieferten ja Buchstabenatz mit Handausschluss, also nichts vom Handsatz wesentlich Verschiedenes. Die Vergleichung des betr. Schriftbildes mit den Schriftprobenheften der Linotype, Monoline und des Typograph wird zu keinem absolut sichern Resultat führen, da die Maschinenschriften oft Gießereischriften nachgeschnitten, also auch in den Gießereiprüben zu finden sind. Bis zu einem gewissen Grade wird der gleichmäßige Ausschluss,

doch nur bei breiteren Formaten, wo die Zahl der Spaltenkeile bzw. -ringe eine genügende ist, um eine Nachhilfe unnötig zu machen, einen Anhaltspunkt gewähren. Es giebt außerdem noch mehrere Kennzeichen, die vereinzelt oder insgesamt auftreten können. Man vergleiche u. a. spaltinierte Stellen. Die Maschinen (ausgenommen der Typograph) verwenden Zweipunktspatien, während beim Handsatz das Einpunktspatium Regel ist. Auch die Interpunktionszeichen (vor allem die Divise) geben vielfach Anhaltspunkte. Bei Handsatz sind sie oft aus verschiedenen Schriften zusammen gemischt, beim Maschinensatz ausnahmslos gleichmäßig. Immer wiederkehrende lädierte, hoch- oder tiefstehende Buchstaben und vor allem die „Spieße“ (kaum merkbare haarfeine Strichelchen) sind untrügliche Merkmale eines vorliegenden Maschinensatzes.

Ob ein Druck von *Stereotypen* vorliegt, wird nicht immer ganz leicht zu entscheiden sein. Die frühere Gipsstereotypie ergab in Flächen einen ziemlich glatten Guss. Die jetzige Papiermaterie wird denselben stets etwas durch ihre Struktur beeinflusst zeigen, was bei der neuesten Trockenstereotypie noch auffälliger wird. Im allgemeinen wird also der Druck von Stereotypen insbesondere in größeren Flächen grauer und auch bei Verwendung guter Farbe mangelhaft gedeckt erscheinen und zwar natürlich um so mehr, je abgenutzter die Platten werden. Einen Anhaltspunkt im Vergleiche mit Satz ergiebt auch das nicht unbedeutliche Kleinersein der Stereotypen, das Schwinden derselben. Galvanos vom Satze liefern so tadellosen Druck, dass die Unterscheidung wohl meist zur Unmöglichkeit wird. Eine Betrachtung zweier fraglicher Drucke durch das Stereoskop giebt ein zur Erkennung von Nachahmungen aller Arten Drucke überhaupt zu benutzendes absolut sicheres Mittel. Entsprechend nebeneinandergelegt werden zwei Drucke, die von *einem* Satze oder von *einer* Platte herrühren, sich beide in ein Flächenbild vereinigen. Drucke von Satz und einer Stereotypplatte desselben Satzes zeigen eine gleichmäßige Abweichung entsprechend der Größendifferenz derselben durch das Schwinden. Nachsatz von einem Drucke aber zeigt sofort die geringsten ganz unvermeidlichen, sonst aber gar nicht festzustellenden Abweichungen dadurch, dass die betreffenden Teile vor oder hinter die Bildfläche gerückt erscheinen.

Bildliche Darstellungen in Hochdruck teilt man in gleicher Weise wohl auch am besten nach der



Schrotblatt aus einer Passion Christi um 1440.
Aus: Katalog 100 des Ludwig Rosenhalschen Antiquariats in München.
Seite 222.

Herstellungsart der Druckformen ein. Es ist für die letzteren jetzt allgemein der Ausdruck Klischee üblich, völlig falsch, denn sinngemäß ist „Cliché“ nur der *Abklatsch* eines Holzschnittes, einer Ätzung u. s. w. in Schriftmetall. Die Druckform kann ihre Entstehung der Handarbeit oder einem mechanischen, chemischen beziehungsweise photomechanischen Verfahren verdanken. Nach der ersteren Richtung ist es der *Holzschnitt*, der vornehmlich in Betracht kommt. Es wurden und werden wohl auch noch manches Mal in Metall und anderen geeigneten Stoffen Hochdruckplatten mit der Hand hergestellt, doch ist die Eignung des Holzes für diese Zwecke schon in der Wiegenzeit der Druckkunst als am besten erkannt worden, wenn es auch erst der neueren Zeit vorbehalten blieb, diesem Materiale wirklich künstlerische Seite abzugewinnen. Das Langholz, in das man einstens *schnitt*, ist dem Hirnholz, in das man nun *sticht*, gewichen und der Charakter der alten Holzschnitte darum ein von den neuen gänzlich verschiedener. Die bewunderte Markigkeit jener ist wohl zum großen Teile in der groben Technik gelegen, die Material und Werkzeug bedingten, deren Mangelhaftigkeit dennoch so vieles Schöne

entstehen ließ. Die Eigenschaften dieses Materials, des Langholzes, gegenüber dem damals einzig möglichen andern, dem Metalle, müssen nun die Anhaltspunkte geben für die Beurteilung, ob irgend ein alter Formenschnitt insbesondere die sogenannten *Schrotblätter*, die wir in einem besonderen Artikel behandeln werden, von dem oder jenem Materiale herrührt. Für heute verweisen wir auf die Abbildungen, auf denen die unfreiwillig mit abgedruckten Köpfe der Nägel, mit welchen die Metallplatte auf dem Holzstock befestigt war, zu sehen ist. Ein Schnitt in Metall wird immer härter sein, schon die Werkzeuge, die man für dieses Material verwenden muss, bedingen dies, und Scharfkantigkeit in allen Partien liegt in der Natur desselben. Holz aber wird Weichheit, Rundheit in den Kanten vermöge seiner Nachgiebigkeit aufweisen und bei seiner Faserigkeit auch wohl ausgesprungene Stellen finden lassen, die derart in Metall unmöglich sind, weil Verletzungen in diesem gänzlich verschieden aussehen.

Blasius Höfel hat auch *Elfenbeinstiche* für den Hochdruck angefertigt. Dass aber sonst noch jemand dieses kostbare Material für Druckplatten benutzt hätte, ist nicht bekannt geworden.



Schrotblatt aus einer Passion Christi um 1440.
Aus: Katalog 107 des Ludwig Rosenhalschen Antiquariats in München.
Seite 233.



„Die lebende Pflanz in Ägypten“ von *le Roux und Martin*, von *Blasius Höfel* in Elfenbein geschnitten. Phototypische Reproduktion. Aus: „Wiener Buchdrucker-Geschichte“.

Der *Faksimileholzschnitt* und die *Ätzung* nach einer *Strichzeichnung* können in manchen Fällen miteinander verwechselt werden. Ein scharfes Auge (oder die Lupe) zeigt jedoch sofort den Unterschied zwischen der geschnittenen und der geätzten Linie. Die erstere ist scharf und glatt, die letztere rauhrandig und in ihren Enden nicht spitz verlaufend sondern stumpf. Für den mit dem Stichel gearbeiteten Holzschnitt war es bis vor kurzem charakteristisch, dass die Konturen, um den Schnitt zu erleichtern, ganz fein umstochen waren, was freilich in der rein malerischen Richtung nicht mehr gestattet ist. Nur um den Vordergrund energisch vom Hintergrund abzuheben ist eine weiße Trennungslinie erlaubt. *Gaber* in *Dresden* glaubte die großartigen, eleganten Linien eines *Schnorr* (in dessen Bibelillustrationen) mit der Spitze (einem Messer mit dünner Stahlblechklinge) auf einer Seite vorschneiden zu müssen, allein der Strich wurde dadurch zu kalt, zu glatt, er verlor an malerischem Reiz. Deswegen ist der heutige Holzschnitt davon abgegangen. Schon bei *Ludwig Richter* verließ *Gaber* das Umschneiden, denn dessen schlichte Linie hätte das nicht vertragen. Am besten wird der Unterschied des Striches der beiden Illustrationsmeister charakterisiert durch ihre Kopfbedeckungen: Der *Hofmann Schnorr* trug stets einen hohen glatt gebügelten aristokratisch-ceremoniellen Zylinder, der einfache *Richter* einen flotten, genial gestalteten bürgerlich-künstlerischen Schlapphut. Linien, welche von andern mehrfach gekreuzt werden, stimmen weiterhin, insbesondere wenn sie gehäuft vorkommen als Kreuzlagen, in den Fortsetzungen nicht immer äußerst genau. Das Ausheben der

kleinen Rhomben und Rechtecke, deren Entfernung mittels des Stichels eben die Kreuzlagen beim Holzschnitte erfordern, geht auch bei der aufmerksamsten Behandlung nie ganz tadellos vor sich. Gekreuzte Strichlagen, wie sie so leicht und rein mit der Feder und in der Tiefgraur in einem Zug sich herstellen lassen, haben unter der Lupe im Schnitt etwas Zickzackartiges, weil hier eben die Zwischenräume stückweis ausgespart und ausgehoben werden müssen. Es lässt sich allerdings auf glattem oder mit vorgedruckten Linien versehenen Schabpapier so zeichnen, dass der Abdruck der danach geätzten Platte den Eindruck eines Schnittes hervorruft. Auf dem Kreidegrund dieses

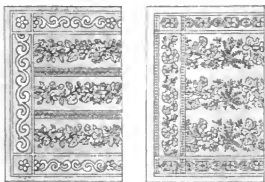
Papiers kann man mit Zahnmesser, Schaber und Nadel fast ähnlich wie beim Holzschnitte arbeiten. Von der Virtuosität des Künstlers auf diesem eigenartigen, doch immerhin ziemlich störrigen



Holzschnitt von *H. Gäntzer*, nach einer Zeichnung von *O. Pletsch*. Verlag von *Alphonse Dürr*. Abdruck vom Originalholzschnitt.

Zeichenmittel hängt natürlich einzig der Effekt ab. Allein wenn auch der Maßstab der Zeichnung gegenüber der Reduktion ein großer ist, so kann doch eine Verwechslung nicht stattfinden. Außer dem schon genannten Unterscheidungsmerkmal der geschnittenen gegenüber der geätzten Linie ist die Unterscheidung vom Schnitte sofort klar durch die gleichmäßige Stärke und parallele Richtung der den Hauptton bildenden Strichlage.

Nachätzungen nach Holzschnitten sind natürlicherweise jedesmal in kleinerem Maßstab wie die Originale angefertigt, denn sonst hätte man einfacher und billiger zur Klirschlerung gegriffen.



Autotypien von Edm. Gaillard, vergl. S. 315.

Dem *Tonholzschnitte*, der die treue Wiedergabe einer Zeichnung, das Faksimile, der Hochätzung überlassen hat, sind die willkürlichen, nach den verschiedensten Richtungen verlaufenden Strichlagen (besonders die überhaupt sein Charakteristikon bildenden weißen Linien) des Künstler-Xylographen eigentümlich, mittels deren er Stimmungen, ja gewissermaßen farbige Eindrücke so treu wiederzugeben vermag, wie dies kein anderes Verfahren, zum wenigsten die *Autotypie*, im stande ist. Der moderne Tonholzschnitt ähnelt scheinbar in manchen Partien der letzteren, in dem Kreuzungen weißer Linien vorkommen, also mehr oder minder große Punkte stehen bleiben. Diese sind aber durch Ihre Form und die wechselnden Richtungen der sie scheidenden lichten Linien und Stellen so gänzlich verschieden von dem starren Rasternetz der Autotypie, dass eine Verwechslung unmöglich ist.

Die dem Tonholzschnitt allerdings jetzt empfindliche Konkurrenz bereitende Autotypie sieht weit hinter diesem zurück und kann selbst dann nicht zu Verwechslungen Anlass geben, wenn,

wie bei der sogenannten *Holzschnittautotypie*, durch geeignete Blenden bei der Aufnahme die Rasterpunkte scheinbar linienähnlich zusammengeschlossen werden und außerdem noch die Arbeit des Xylographen in Anspruch genommen wird, der die Platte insbesondere in den Lichtern holzschnittartig behandelt. Das regelmäßige Rasternetz bleibt ja doch in allen anderen Bildpartien erhalten und lässt auch das unbewaffnete Auge eine „nachgeschnittene“ Tonätzung von einem Tonholzschnitte leicht unterscheiden.

Bei dem *Farbenholzschnitte* ist es die stets dem Künstler überlassene Zerlegung der Farben, welche ihn außer der nicht zu verkennenden Holzschnitttechnik noch von der Farbenautotypie besonders unterscheidet. Bei dieser ist es die Scheidung in die drei Grundfarben, die jedem zu reproduzierenden Originale gegenüber gleichmäßig in Anwendung kommt, der Xylograph aber, der die Töne nicht in Punkte, sondern nur in Striche aufzulösen vermag, kann mit nur drei Stöcken nicht auskommen. Das von *Knöfler* geschnittene Titelbild zum *Reißchen* Missale, eine Musterleistung des damaligen Holzschnittes, dessen Farbenskala 1878 von Baron *W.* herausgegeben wurde, erforderte z. B. nicht weniger wie 15 Platten.

Die modernen Buchdruckaccidenzarbeiten lassen manchmal vielleicht die Frage auftauchen nach der Herstellungsart der dabei oft verwendeten Tonplatten. Diese können aus Holz, Karton, Celluloid, Kreideschichten mit Chromleim (*Märsches* Patent), oder aus Metall und zwar Blei (*Rziha* in *Brünn!*), oder aus Zink sein. Im letzteren Falle können sie außer der Handarbeit auch der Ätzung Ihre Entstehung verdanken, was man am fransigen Strich mit oder ohne Lupe erkennen kann. Bei klarem Druck und reiner Wiedergabe der Farben wird die Präsumtion für Celluloid, Karton und Zink (nach der Fähigkeit, die Farbe gut an- und abzugeben, geordnet) vorliegen. Tonplatten aus Kreidemasse sind an dem porösen, etwas unruhigen Abdruck herauszufinden, welcher Nachteil freilich in der Praxis der leichteren und schnelleren Bearbeitung jener gegenüber nicht von Belang ist. Ein Kennzeichen der gewöhnlichen Bleiplatten ist immer der fleckige unangenehme Schein, der sich besonders bei hellen Tonplatten recht sichtbar macht. Sind sie freilich vernickelt, dann drucken sie so gut wie Kupfer. (Schluss folgt.)

Beilage zum „Archiv für Buchgewerbe“.



*Lichtdruck nach einem Stiche
von Junghanss & Koritzer, G. m. b. H., Meiningen.*



Ein Dokument deutscher Kunst:

Die Ausstellung der
Künstler=Kolonie in
Darmstadt · 1901

FESTSCHRIFT

Verlag der Verlags=Anstalt
F. Bruckmann N.=G.
München

Bellage zum „Archiv für Buchgewerbe“.

Satz der Rudhardtschen Gießerei in Offenbach a. M. Druck von Breitkopf & Hartel in Leipzig.

ERNST LUDWIG DEM GROSSHERZOG VON HESSEN UND BEI RHEIN

Ihm sei Ehre Ihm der Dank, denn Dank gebühret dem, der großen Willen hat und die Macht, daß dieser Wille sich in That und schöner Größe erhebt. Ein hoher Geist erkannte das, daß über allen Künsten eine Kunst steht, die Kunst verstehen und genießen heißt. Das Meisterlichste, das es geben kann: Kunst genießen in dem Sinn, daß alles Leben Schönheit wird, und Schönheit jedes Leben giebt. Die meisterlichste und im Großen schöpferische Kunst. Ein hoher Fürst ist heute Meister dieser königlichen Kunst. ☞
Es ist in jedem künstlerischen Werke, das entsteht, so klein es sei, ein göttlicher Gedanke, und nur die innige Tiefe des Gedankens giebt die Größe eines Werkes kund, doch trotz der Größe seines Werthes kann es

Das Druckerei- und Buchgewerbe in Russland.

Von Dr. D. FEITELBERG in Berlin.

II.

In gleicher Weise ist die Petersburger Vereinigung der Buchdrucker darauf bedacht, die Hilfsgewerbe der Buchdruckerei zu vervollkommen; sie betätigt sich außerdem als Schiedsrichter bei allen Streitigkeiten zwischen ihren Mitgliedern. Sie unterstützt die Verbreitung der technischen Spezialkenntnisse und sorgt für eine Verbesserung der Lage ihrer Arbeiter. Die Setzer ihrerseits besitzen in Petersburg, Saratow und anderen großen Städten Hilfskassen, die ihren Mitgliedern im Falle der Not und der Arbeitsunfähigkeit Unterstützung gewähren.

Der *Buchverlag* beginnt in Russland zwar erst unter der Regierung Katharina II., nimmt aber dann schnell an Bedeutung zu. Der wachsende Umfang dieses Geschäfts in den letzten 15 Jahren lässt sich sehr leicht nach den Daten der kaiserlichen Bibliothek feststellen, an die laut Gesetz ein Exemplar jedes in Russland erscheinenden Buches geliefert werden muss. Im Jahre 1880 erschienen 10660 Werke in 11264 Bänden, während 1895 schon 17895 Werke in 18265 Bänden zur Ausgabe gelangten.

Die Vielsprachigkeit im Reiche verleiht in Russland den Verlagsgeschäfte ein eigenartiges Gepräge. Ein Viertel aller erscheinenden Bücher ist in den mannigfachen Sprachen, die das Reich selbst aufweist, verfasst, während die übrigen drei Viertel fast alle Kultursprachen Westeuropas aufweisen. Es kommen daher Bücher auf den Markt in polnischer, französischer, englischer, italienischer, schwedischer, finnischer, deutscher, lettischer, litauischer, esthnischer, armenischer, georgischer, hebräischer und tatarischer Sprache. 13% dieser Werke sind religiösen Inhalts. Die anderen verteilen sich auf Medizin, historische Wissenschaften, Politik, Nationalökonomie, Finanzwissenschaft u. s. w.

Die *erste periodische Zeitschrift* erschien in Russland 1703 unter dem Titel „Militärische und andere Nachrichten, wert gekannt und dem Gedächtnis eingepägt zu werden“. Dieselbe bald in Petersburg, bald in Moskau gedruckt, wurde 1728 in die „Petersburger Nachrichten“ umgewandelt und gleichzeitig das Organ der Akademie der Wissenschaften. 1755 folgten dann die „Moskauer Nachrichten“, und am Ende des 18. Jahr-

hunderts waren im ganzen 119 periodische Zeitschriften vorhanden.

Das 19. Jahrhundert mit allen seinen Fortschritten auf wissenschaftlichem, technischem und kulturellem Gebiete hat natürlich auch seinen Einfluss auf das Entstehen neuer periodischer Publikationen in Russland geltend gemacht. Am 1. Juli 1899 existierten in Russland (ohne Finnland) 994 periodische Zeitschriften, von denen 304 in Petersburg, 100 in Moskau, 92 in Warschau, 78 in den Provinzhauptstädten erschienen. 161 dieser Zeitungen wurden täglich ausgegeben, 216 wöchentlich und 225 monatlich. Die periodischen Zeitschriften behandelten ebenso wohl allgemeine Fragen wie fachwissenschaftliche Themata.

Eine bemerkenswerte Erscheinung in der Entwicklung der russischen Presse ist das Aufblühen der Provinzialzeitungen während der letzten 35 Jahre. Die lokalen Blätter haben sich innerhalb dieses Zeitraums zu einer beachtenswerten Bedeutung emporgeschwungen, dank dem Umstande, dass sie die örtlichen Interessen ihres Gebietes eingehender pflegen konnten, als es der Residenzpresse möglich war. Die Provinzialpresse ist eine Schöpfung der Regierung, die als erste zur Zeitungsausgabe schritt. Wenn man eine bereits 1786 in Jaroslaw erscheinende literarische Zeitung außer Acht lässt, so können wir als erste tägliche Zeitung die „Kasansche Neuigkeiten“ (1818—1820) ansehen. Sie wurde von der Universität herausgegeben und behandelte politische und literarische Fragen. Einen neuen Aufschwung nahm die Provinzpresse erst 1838 durch die Kaiserliche Verordnung, dass die Gouvernementsregierungen offizielle Organe herausgeben sollten. Der nicht offizielle Teil dieser Zeitungen war der Geographie, Geschichte und Ethnographie des Bezirkes gewidmet.

Im Jahre 1861 beginnen auch Kirchenzeitungen zu erscheinen. Von den gegenwärtig von Privatunternehmungen herausgegebenen Zeitungen sind manche an Umfang und Ausstattung der Residenzpresse gleich, so die Odessaer, Kiewer und Charkower Zeitung. Unter den illustrierten Zeitungen nimmt die erste Stelle die „Niwa“ ein, die einmal wöchentlich in starker Auflage erscheint. Von

den täglichen Zeitungen sind die bekanntesten in St. Petersburg — die „Birshewija Wjedomosti“ (Börsennachrichten), die „Nowosti“ (Neuigkeiten), der „Swjet“ und die deutschen: „Herold“ und „St. Petersburger Zeitung“, in Moskau — die „Moskowsische“ und die „Russkija Wjedomosti“ (Russische Nachrichten).

Wenn auch das Bedürfnis nach einer populären Presse in Russland recht fühlbar ist, so wird dasselbe gegenwärtig eigentlich nur durch die Regierung befriedigt, welche die Gouvernementszeitungen und die landwirtschaftlichen Zeitungen zu sehr geringem Preise unter das geradezu lesebegierige Volk bringt.

Eine besondere Eigenart weist auch die Entwicklung des russischen Buchhandels auf. In dem Russland Peter des Großen waren Bildung und Wissen sehr wenig verbreitet, so dass man sich lediglich auf den Vertrieb religiöser Bücher beschränkte. In den ersten Jahren des 18. Jahrhunderts, als die europäische Aufklärung auch nach Russland zu dringen begann, waren Bücher mehr begehrt. Allein die Nachfrage bezog sich nur auf russische, nicht auf fremdsprachliche Werke. Diese gelangten ins Land durch Vermittelung von Kommissionären oder durch ausländische Buchhändler, die in Russland domizilierten. Die kleinen Werke, welche Russland selbst druckte, wurden entweder durch die Druckereien oder durch die amtlichen Bureaus verkauft. Unter der Regierung Katharina II. kam der Buchhandel in mehr geordnetere Bahnen, zumal Verleger auftraten, denen es im Ernst darum zu thun war, die Wissenschaft zu verbreiten. So eröffnete ein gewisser *Nowikow* Bücherniederlagen und Lesebibliotheken, um die Lust an Lektüre zu wecken und ließ Agenten nach dieser Richtung hin in der Provinz tätig sein.

In jüngster Zeit ist die populär-wissenschaftliche Publikation sehr gewachsen, weil von vielen Seiten versucht wird sowohl einheimische als ausländische Bücher, deren Inhalt eine Verbreitung verdient, unter das Volk zu bringen. Man schritt zu dem Zwecke zur Übersetzung der bekannten deutschen Sammelwerke, wie des Brockhaußen Konversationslexikons u. s. w.

Die Semstwow (Landschaften) haben ihrerseits Bibliotheken errichtet, was für kleine Ortschaften von großer Bedeutung ist, wo kaum jemals ein Buch hingelangt, wenn nicht ein Kolporteur zufällig dorthin verschlagen wird. Die Regierung ist ihrerseits bemüht der Bücherverteilung Vor-schub zu leisten. Die Volksschullehrer haben da-

für zu sorgen, dass mit der Schule eine kleine Bibliothek verbunden ist, um den betreffenden Ort mit nützlicher und guter Lektüre versehen zu können. Von ähnlichen Gesichtspunkten geht auch ein Gesetz vom 28. Mai 1888 aus, welches dem Rat der Kirchenschulen vorschreibt, an den Schulen der Haupt- und Filialkirchen Büchersammlungen anzulegen. Gegenwärtig ist man sogar damit beschäftigt, auf den Bahnhöfen in Sibirien Bibliotheken anzulegen, zumal auf dem gesamten Eisenbahnnetz Russlands derartige Einrichtungen bereits getroffen sind.

Eine besonders rege Thätigkeit nach der eben gekennzeichneten Richtung hin bekundet die in Russland bestehende „Gesellschaft zur Verbreitung der heiligen Schrift“. Im Jahre 1899 verkaufte diese Gesellschaft 50000 Exemplare der heiligen Schrift und seit ihrem Bestehen (1863) hat sie nicht weniger als 2 Millionen Exemplare verbreitet. In der Verteilung dieser Bücher sehen die damit beauftragten Personen vielfach einen Akt gottgefälliger Bethätigung und werden hierzu nur Leute angestellt, deren Kenntnis der heiligen Schrift, Eifer, Frömmigkeit der „Gesellschaft“ bekannt sind.

Die Gesamtzahl der Buchhandlungen Russlands beträgt etwa 3000; hiervon befinden sich 366 in Petersburg, 219 in Moskau und 183 in Warschau. Seit dem Jahre 1883 besteht in Petersburg eine „Gesellschaft russischer Buchhändler und Verleger“, die ihrerseits eine Buchhändlerzeitung herausgibt. Wie diese Zeitschrift haben auch andere Publikationen die Aufgabe, Neuerscheinungen auf dem Büchermarkte anzuzeigen und bibliographische Nachrichten zu bringen. Seit dem Jahre 1889 existiert auch in Moskau eine „Bibliographische Gesellschaft“.

Ein Bild von der Ausdehnung und dem Stand des Buchgewerbes in Russland geben auch die Bibliotheken. Die ältesten Nachrichten über das Bibliothekenwesen Russlands sind freilich sehr ungenügend. Allein man wird, ohne fehlzugehen, behaupten dürfen, dass nach Einführung des Christentums die Kirchen eine Sammlung von religiösen Büchern anlegten. Diese Bibliotheken unterhielten Abschreiber, welche selbst nach Einführung der Buchdruckerkunst ihre Thätigkeit fortsetzten. Den Anfang und die Einrichtung mancher noch gegenwärtig existierenden Bibliotheken kann man bis in das 15. Jahrhundert verfolgen, allein zu Ansehen gelangten die Bibliotheken erst im 17. Jahrhundert. Dank der reli-

größten Tendenz und der Unterrichtsweise zu jener Zeit sind die bedeutendsten Bibliotheken jener Epoche diejenigen der Klöster, der Kathedralen und Kirchen.

Viel später erst gelangen profane Bücher in die Bibliotheken und zwar mit dem Beginn einer Annäherung Russlands mit dem Westen, namentlich mit Polen. In der Folge wurden die Kloster- und Kirchenbibliotheken reich mit Schenkungen der Moskaischen Zaren bedacht. Der Großfürst

Wassili Iwanowitsch und der Zar Iwan IV. besaßen außerdem selbst große Bibliotheken. Ebenso zeichnete sich die Büchersammlung des ersten Zaren aus dem Hause Romanow durch Reichhaltigkeit aus. Diese Bücherei enthielt bereits eine Anzahl weltlicher Bücher. Unter Peter dem Großen begann die Regierung profane Bücher und historische Dokumente zu sammeln; seit der Zeit entstehen die weltlichen Bibliotheken.

(Schluss folgt.)



Zum neuen Urheber- und Verlagsrecht.

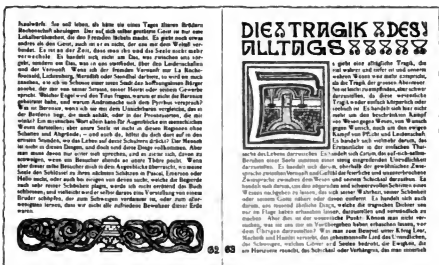
IN seinem Kommentar der Gesetze, betreffend das Urheber- und das Verlagsrecht (*Leipzig, Rossberg & Berger*), hat *Robert Voigtländer* die Bestimmungen des neuen Gesetzes einer gründlichen praktischen und wissenschaftlichen Erörterung unterzogen, deren Bedeutsamkeit einerseits begründet ist in dem aktiven Anteil, den der Verfasser als langjähriges Mitglied der verschiedenen Vorbereitungskommissionen an der Entstehung des Gesetzes gehabt hat, andererseits in der theoretischen und praktischen Erfahrung, die dem Verfasser als bewährtem Schriftsteller auf dem Gebiete des Autoren- und Verlagsrechtes und als erprobtem Verleger zur Seite steht. Diese Vorzüge befugten und befähigten den Verf., in erster Linie auf die praktische Tragweite des Gesetzes

die vom Verfasser in Zweifelsform aufgestellten juristischen Ansichten nicht teile, zwei Fragen, deren Bedeutsamkeit für den Buchhandel wohl nicht zu unterschätzen sein dürfte.

1. In seinen Erörterungen zu § 10 des Urheberrechtes (S. 66) wirft *Voigtländer* die Frage auf, ob ein Exemplar eines Werkes der Literatur oder Tonkunst erworbenes Pfandrecht auch das Recht in sich schließe, die verpfändeten Exemplare zu verkaufen.

Voigtländer meint, dass ein solcher Verkauf ohne besondere Einräumung des Verbreitungsrechtes seitens des berechtigten Autors bzw. Verlegers dem durch § 11 des Urhebergesetzes gewährleisteten ausschließlichen Verbreitungsrecht widerspreche; *Voigtländer* zieht die spezi-

seiner besonderen Augenmerk zu richten. In dieser praktischen Seite liegt denn auch der besondere Vorzug des Buches. In juristisch-technischen Fragen hat sich der Verfasser als Nicht-Jurist einer großen Zurückhaltung befleißigt und sich vielfach darauf beschränkt in Form der Hypothese dem Juristen vom Fach Anregungen zu geben, für die ihm aufrichtiger Dank gebührt. Ich will dieser Anregung folgen und zwei Punkte herausgreifen, in denen ich



Aus: „Der Schatz der Armen“ von M. Maerlein. Verlag von Eugen Diederichs in Leipzig, Buchdruck von Meißner Leichter, Druck von Otto v. Holtten in Berlin. Photozinktypie von W. Zachertzen in Göttingen.

elle Konsequenz, dass ein *Buchbinder* die ein- gebundenen Exemplare, an denen ihm für seine Forderung ein gesetzliches Pfandrecht gemäß

wenig eine unbefugte Ausübung eines Verbreitungsrechtes wie in der Weiterveräußerung durch einen Käufer, der ein oder mehrere Exemplare

von *Verleger* erstanden hat. Denn bezüglich der *verpfändeten beziehungsweise veräußerten* Exemplare ist das dem Verleger ausschließliche zustehende Verbreitungsrecht eben *durch die Verpfändung beziehungsweise Veräußerung* konsumiert und dem Käufer als Eigentümer ohne weiteres das Recht der Verfügung über die gekauften Exemplare eingeräumt worden. Eine Kollision mit den Autor- resp. Verlegerrechten kann deshalb in dem Pfandverkauf der Buchbinder *nicht* erblickt werden.



Ans: „Der bunte Vogel von 1868“ von O. J. Bierbaum. Buchschmuck von Peter Behrens. Druck von Otto v. Holten in Berlin. Photokopie von W. Zachrisson in Göteborg.

§ 647 des Bürgerlichen Gesetzbuches zusteht, zur Realisierung seines Pfandrechtes *nicht* ohne weiteres veräußern könne.

Dieser von *Voigtländer* allerdings mit großer Reserve aufgestellten Ansicht kann nicht beige- pflichtet werden. Dagegen sprechen folgende Erwägungen: Unbedenklich hat der Verleger das Recht *Exemplare zu verkaufen* und damit dem Käufer als Eigentümer das Recht zu geben, über die gekauften Exemplare frei zu verfügen. (Ent- gegenstehende Abmachungen zwischen *Autor* und *Verleger* und die Wirksamkeit solcher Ab- machungen sollen hier außer Betracht blei- ben.) Wie der Verleger verkaufen kann, so darf er selbstverständlich auch *vertrags- mäßig Exemplare verpfänden* mit der im Wesen des Pfandrechtes liegenden Wirkung, dass die Bücher beim Verfall des Pfandes zur Befriedigung seines Gläubigers veräußert werden. Ist aber ein *vertragsmäßiges* Pfand- recht mit diesem Inhalte möglich, so ist kein Grund abzusehen, warum der Erwerb eines *gesetzlichen* Pfandrechtes mit gleichem In- halte — wie es eben nach § 647 des Bürger- lichen Gesetzbuches den Buchbindern zu- steht — ausgeschlossen sein sollte oder zu seiner Realisierung noch einer besonderen Zustimmung bedürfte. In der Veräußerung seitens des Pfandberechtigten liegt ebenso-

2. Eine gewisse Verwandtschaft mit diesem Falle zeigt der Fall des Pfändungspfandrechtes, den *Voigtländer* bei § 28 des Verlagsgesetzes (S. 235) erörtert. Dort bemerkt *Voigtländer*: „Das Recht des Verlegers, sein Verlagsrecht im engeren Sinne, unterliegt der Pfändung. Die Bedingung der Übertragbarkeit ist vorhanden, denn das Verlags- gesetz, § 28, Satz 1, macht diese zur Regel und Satz 2 enthält nur die Ausnahme. Doch ist der Pfändende kaum ohne weiteres zur Verbreitung berechtigt, sondern muss sich das Recht hierzu



Ans: „Guglietti“ von O. J. Bierbaum. Buchschmuck von E. E. Wrig. Druck von W. Dragalla in Leipzig. Photokopie von W. Zachrisson in Göteborg.

besonders übertragen lassen.“ Das Pfandrecht, von dem *Voigtländer* hier spricht, hat allerdings einen anderen Gegenstand als das Pfandrecht der Buchbinder: hier handelt es sich nicht um die Pfändung einzelner Exemplare, sondern um die Rechte aus dem *Verlagsvertrag*. (Vgl. auch die zutreffende Bemerkung *Voigtländers*, Seite 235, Zeile 8.) Aber trotzdem leidet die Bemerkung *Voigtländers* an einer Ungenauigkeit. Nicht zur *Verbreitung* allein bedarf es der Zustimmung des Verfassers, sondern die *ganze* Wirksamkeit der Pfändung ist abhängig von der Zustimmung des

kommen hat, der die Zwangsvollstreckung in das Verlagsrecht im Gegensatz zum Entwurf wesentlich beschränkt, indem er die *Übertragbarkeit* des Verlagsrechts in den gedachten Fällen von der Zustimmung des Verfassers abhängig macht und damit zugleich die Zulässigkeit der *Zwangsvollstreckung*. Ist aber einmal die Pfändung durch die Zustimmung des Autors wirksam geworden, so hat der Pfänder das Verbreitungsrecht kraft seiner *Pfändung*, nicht kraft der Zustimmung zur *Verbreitung*. Denn die Pfändung erfolgt gemäß der §§ 857, 835 der Civilprozessordnung, d.h. das Ver-



Stora Hamnkanalet in Göteborg. Zinkautotyp von W. Zachrisson in Göteborg.

Autors, sofern es sich um das Verlagsrecht an einzelnen Werken handelt oder die Übertragbarkeit in concreto ausgeschlossen ist. Denn nur soweit die Übertragbarkeit gemäß § 28 des Verlagsgesetzes geht, reicht die Pfändbarkeit. Mit dieser Auffassung stimmen auch *Voigtländers* eigene Erörterungen, S. 235, überein. Sein Citat der Motive zum Urhebergesetz (S. 65, Zeile 24), das ein unbeschränktes Zwangsvollstreckungsrecht gegen den Verleger giebt, passt allerdings nicht mehr, nachdem § 30 des Entwurfs des Verlagsrechtes in der Fassung des § 28 einen anderen Inhalt be-

lagsrecht und als *integrierender Teil desselben* das Verbreitungsrecht wird dem Gläubiger zum Zwecke der Ausübung übertragen, um sich durch den Erlös aus der Verbreitung bezahlt zu machen.

Auf diese Art dürfte in beiden Fällen, beim gesetzlichen Pfandrecht der Buchbinder wie bei der Pfändung des Verlagsrechtes, ein der Billigkeit entsprechendes Resultat gewonnen sein und die in *Voigtländers* Äußerung liegende Frage an die Fachjuristen ihre Antwort gefunden haben.

Dr. Juris Ludwig Beer,
Privatdozent an der Universität Leipzig.



Handbuch der Lithographie und des Steindruckes von Georg Fritz.

DER als erste Autorität in allen Fachkreisen bekannte Autor ist bei diesem Werke mit einer Gründlichkeit vorgegangen, welche seine alles umfassende Kenntnis des reichen Materials im vollsten Maße bekundet. Die Folge-

richtigkeit der vorgeführten Darstellungsarten sind in so logischer Weise gezeichnet, dass nicht bloß der Fachmann, sondern auch der Laie ohne Mühe dem Gebotenen folgen kann, um so mehr als zahlreiche ganz vorzüglich gewählte

und ausgeführte Abbildungen das Verständnis wesentlich erleichtern. Für jedermann wird ein aufmerksames Vertiefen in dieses unentbehrliche Handbuch, Verlag von *Witt*.



Astographische Zeichnung auf Kornpapier Nr. 0.

Knapp in *Halle a. S.*, von dem bis jetzt der I. Band in drei Heften abgeschlossen vorliegt, nur von großem Nutzen sein.

Nach kurzer Berührung der eigentlichen Geschichte der Erfindung charakterisiert der Autor zuerst die bestehenden Druckmethoden und das eigentliche Wesen der Lithographie. Das technische Prinzip der letzteren wie des Steindruckes ist bis heute im wesentlichen immer dasselbe geblieben, mit Ausnahme der auf der Photographie basierenden Methoden. Mit Stolz kann die Lithographie darauf verweisen, dass es eine Zeit gegeben, in welcher sie gegen Kupferdruck und Holzschnitt, als leistungsfähigste Reproduzentin für Kunstzwecke aller Art das Feld siegreich behauptete. Künstler wie *Adolf Menzel* u. s. w. haben Vortreffliches auf diesem Gebiete geleistet; auch Frankreich hat viel Schönes geboten. Mit Recht ist man daher neuerdings wieder bestrebt die überaus dankbare und vielseitige Technik der Lithographie mehr in den Dienst der wirklichen Kunst zu stellen. Wesentlich gefördert werden diese Bestrebungen vor allem durch die vom Deutschen Buchgewerbeverein veranstalteten Ausstellungen.

Aber was die Lithographie zur Zeit des scheinbaren Niederganges an künstlerischem Werte verlor, gewann dieselbe durch wunderbare Ausgestaltung des Chromofaches und ihrer Leistungsfähigkeit auf merkantilem Gebiete.

Nach Erörterung der Wirkungen der Fettsubstanzen und diversen Chemikalien (Tusche, Gummi, Ätze u. s. w.) werden die Lage und Einrichtung des lithographischen Ateliers, Heizung, Beleuchtung, aber auch diverse Einrichtungsgegenstände als Werkzeuge, Utensilien u. s. w. eingehend besprochen. Es mag dieses manchem Kollegen als mehr oder weniger nebensächlich erscheinen, — die persönliche

Leistungsfähigkeit und das eigentliche Können ist und bleibt ja immer die Hauptsache, — aber jedenfalls sind Winke eines so bewährten Praktikers über eine gute Einrichtung mit größtem Dank anzunehmen. Spielt dieselbe doch ebenso wie gute Lithographiesteine und deren Ersatzmittel für den lithographischen Druck eine große Rolle, um die Erzeugnisse den jetzigen gesteigerten Ansprüchen entsprechend ausführen zu können. Gutes Material zeitigt gute Resultate. Noch immer dürfte der Stein selbst den besten Ersatzmitteln vorzuziehen sein, wenn es sich nur um den künstlerischen Wert des Druckes selbst handelt. Denn so wie es sich nur um die Kostenfrage, die Leichtigkeit der Behandlung und Aufbewahrung handelt, geht seine Wagschale bedenklich in die Höhe. Gerade in den letzten Jahrzehnten hat man Vieles versucht, um den Stein zu verdrängen, man hat künstliche Lithographiesteine und Glasdruckplatten erzeugt, Zinkplatten mit einer dünnen Schicht überzogen, reines entfettetes Zink, neuerdings Aluminium mit gutem Erfolg verwendet, — alles in den verschiedensten Behandlungsmethoden — auch der Erfinder schon und ein gewisser *Eberhard* (1822) haben Versuche mit Metallplatten angestellt, allein ob sich der Naturstein verdrängen lassen wird, kann nur die Zukunft lehren.

Speziell dem Drucker wird es sehr wünschenswert sein, dass am Schluss des ersten Heftes das so wichtige Ätzen des Steines ausführlich erörtert wird. Hierbei werden manche höchst schätzenswerte Winke und Rezepte zum besten gegeben.

Aus dem zweiten Heft, das uns die lithographischen Zeichnen- und Graviermanieren schildert, erhellt ganz be-



Astographische Zeichnung auf Kornpapier Nr. 1.

sonders die überhaupt große vielseitige Verwendbarkeit unserer vervielfältigenden Kunst für künstlerische, technische, kommerzielle und administrative Zwecke. Es ist für den Fachmann von großem Interesse sich die Ergeb-

nisse so reicher Erfahrungen zu eigen zu machen, um rationell thätig sein zu können und im heutigen Konkurrenzkampf siegreich zu bestehen. Je gründlicher er die diversen Techniken beherrscht, desto leistungsfähiger wird er in der Beurteilung der Herstellungskosten und Arten und ihrer jeweiligen Anwendung sein. Es ist meines Erachtens nach unumgänglich notwendig, sich mit allen den Elementen der hier so leicht fasslich dargestellten, verschiedenen Methoden vertraut zu machen.

Der Verfasser behandelt die zwei großen Gruppen Flachdruck und Tiefdruck in seiner bekannten Weise kurz aber erschöpfend. Der erstere umfasst die vielen Arten der Kreide-, Feder-, Pinsel-, Punktier- und Spritzmanieren in den mannigfachen Abarten und manch Beherzigenswertes ist in klarster Weise geschildert. Hieran schließt sich der Umdruck, und zwar der Negativ- und Positiv-Umdruck, der interessante Viktoria- und Kautschukverfahren resp. Reduktionsapparates insbesondere für ungleichmäßige Vergrößerungen und Verkleinerungen.

Das Kapitel „Tiefdruck“ wird mit der Handgravur eröffnet, welche in der idealsten Form vor allem eine bis an die äußerste Grenze gehende präzise Wiedergabe der Zeichnung ermöglicht. Mit dieser Manier ist man freilich nicht in der Lage, solche malerische Wirkungen wie mit der Kreide, dem Pinsel zu erzielen, viel eher mit der ausführlich besprochenen „Radierung auf Stein“. In welcher Vollendung man in dieser Art thätig sein kann, zeigt am besten eine Wiedergabe aus der „Pflanze“ von Gerlach &

zu fassen, ihren heutigen Höhepunkt erreichte. Mit diesem Verfahren stehen in innigstem Zusammenhang die höchst komplizierten Relief- und Guillochermaschinen wie die



Autographische Zeichnung auf Kornpapier Nr. 3.



Autographische Zeichnung auf Kornpapier Nr. 2.

Schenk. Hierauf folgt die Herstellung von Raster- und Punktirtönen mittels Atzung und die Maschinengravur, welche erst durch die wichtige Erfindung des Lithographen Bernhard Dondorf, den Diamantsplitter in geeigneter Art

einfacheren Wellen-, Strahlen-, Kreis- und Liniermaschinen, welche für die Herstellung von Wertpapieren, Aktien u. dgl. geradezu unentbehrlich sind. Die verwickeltsten mit der freien Hand zwar nicht herstellbaren Komplikationen können auf diese Weise mit Leichtigkeit erzeugt werden.

Im dritten Hefte werden „die lithographischen Farbdruckmanieren“ behandelt.

In einer Zeit, wo die photomechanischen Hochdruckverfahren die Lithographie arg bedrängen, ist eine so gediegene, umfassende und so klar und umsichtig geschriebene Abhandlung, wie die vom Regierungsrat G. Fritz über dies Thema ein wahres Bedürfnis. Nachdem die unumgänglichen Vorbedingungen besprochen sind, wird die Herstellung der Tonplatten in den verschiedensten Arten erörtert, namentlich das Rastrierverfahren. Diese Manier mit der Gelatinefolie, sowie mittels Umdruck verdient auch wirklich in Hinsicht der gefälligen Töne sowie der Verbilligung der Herstellung derselben, die vollste Würdigung, nicht nur für die Tonplattenlithographie, sondern für die Herstellung der Farbplatten überhaupt. Es lassen sich auf diese Weise nicht nur Linientöne, sondern punktierte und sonstige Töne aller Art mit wenig Mitteln und einiger Geschicklichkeit in den stärksten Nuancen erzielen.

Dies scheint überhaupt der einzige Weg zu sein, um im Steindruck dem Dreifarbenbuchdruck erfolgreich zu begegnen. Wenngleich mit der Beschränkung auf drei Farben bei weitem nicht so viel erreicht wird, wie mit den autotypischen Platten, da eben die Farbverteilung durch die Natur denn doch eine feinere ist als durch die geübte Hand eines Zeichners,

so können doch immer recht gute Resultate erzielt werden, besonders zu dekorativen Zwecken und kartographischen Arbeiten.

Ganz anders wirken die in freier künstlerischer Weise hergestellten Tonplatten, wo alle Kunstgriffe zulässig sind, wo Pinsel, Feder, Kreide und Schaber miteinander wetteifern um die beabsichtigte malerische Wirkung zu erreichen. Im Gegensatz dazu möchte ich die äußerst feine

pfindlichkeit des Asphalt beruhenden Verfahren kultivieren, bekunden zur Genüge, welche prächtige Resultate bei gebotener billiger und rascher Massenproduktion zu erzielen sind. Allerdings ist diese Reproduktionsart noch einer Beschränkung insofern unterworfen, als sich nicht jedes Original und noch weniger eine direkte Naturaufnahme zur Wiedergabe eignet, jedoch bei unserm emsigen Weiterstreben und fortgesetzten Experimentieren werden ja auch diese Schranken bald fallen.

Die ungemein praktische Wichtigkeit der Verbindung von Chromolithographie mit Lichtdruck bzw. Heliogravüre bedingte eine längere Ausführung dieser äußerst vornehme Wirkungen erzielenden Reproduktionsarten. Den Schluss der bis jetzt fertigen drei Hefte des I. Bandes bilden für den ersten Fachmann sehr beherzigenswerte Winke betreffs der Farben und Farbenlehre. Es ist unerlässlich für den Lithographen sowohl wie für den Drucker sich gründliche Kenntnisse über die Farbstoffe, deren Ursprung, technische Eigenschaften, Empfindlichkeit u. s. w. anzuweigen und dazu bietet dies Werk die bequemste, beste Gelegenheit.

Allen Heften sind eine ganz erckleckliche Anzahl ganz herrlicher Tafeln beigegeben, welche sämtliche in der Lithographie und im Steindruck vorkommenden Techniken in zweckdienlicher Weise veranschaulichen.

Betrachtet man nun die Fülle des Dargebotenen im ganzen, so gewinnt man die Überzeugung, dass das vorliegende Prachtwerk sein Thema in einer noch nicht dagewesenen Gründlichkeit und Fachkenntnis erschöpft. Der Zweck desselben, dem Fachmann wie dem Laien ein nie im Stich lassender Ratgeber zu sein, wird ebenso durch die klare, durchaus leicht verständliche Art der Darstellung wie durch die vielen Illustrationen wesentlich gefördert. Der durchschlagende Erfolg desselben wird unaussprechlich sein. Es ist zu hoffen, dass die darin erläuterten Theorien, die zum Teil nicht überall bekannt sind, in der Praxis verständnisvolle Anwendung und Verbreitung finden werden. Ein besseres Denkmal konnte *Senefelder* nicht gesetzt werden.

Allen Jüngern der „Lithographie“ ist bekannt, dass der Verfasser mit seinen vorzüglichen Fachkenntnissen wesentlich dazu beigetragen hat, die Kunst *Alois Senefelders* weiteren und größeren Zielen zuzuführen, das Niveau ihrer Technik zu heben. Mit Spannung sehen wir dem II. Bande entgegen, der Steindruck, Photographie, Lichtdruck, Zink- und Aluminiumdruck enthalten wird.

Leipzig.

Direktor C. Schlieper.



Umdruck von der Lichtdruckplatte mittels Umdruckpapiers auf gekörntem Stein.
Nach einem Negativ der k. k. Graphischen Lehr- und Versuchsanstalt in Wien.

Art der Herstellung der wissenschaftlichen Arbeiten bei anatomischen und mikroskopischen Werken erwähnen, deren exakte Genauigkeit der absoluten Originaltreue noch heute durch Dreifarbendruck keinesfalls zu erreichen ist.

Höchst wichtig für die Gegenwart ist die Verbindung der Chromolithographie für die Farbplatten mit einem mechanischen Druckverfahren für die Konturplatte. Namentlich die Autotypie hat in neuerer Zeit eine ziemliche Bedeutung im Steindruck erlangt. Auch die gelungenen Erzeugnisse namhafter Kunstanstalten, welche die auf der Lichtem-



Johannisfest-Drucksachen.

WEM Gelegenheit geboten ist, die anlässlich der diesjährigen Johannisfeiern hergestellten Drucksachen einer näheren Betrachtung zu unterziehen, wird die Wahrnehmung machen, dass die „Moderne Richtung“ nunmehr in die meisten Tempel Gutenbergs ihren Einzug zu halten sich ernstlich bemüht.

Lässt die ästhetisch richtige Anwendung des neuen Ziermaterials trotz der zahlreichen belehrenden und aufklärenden Abhandlungen sowie der vorbildlichen Satzbeispiele in der Fachpresse noch viel zu wünschen übrig, so ist dies zum großen Teil darauf zurückzuführen, dass dem Accidenssetzer resp. Drucker in manchen Orten wenig oder gar keine Möglichkeit gegeben ist, mit seinen Kollegen anderer Offizinen in technischen Meinungsaustausch zu treten, um auf diese Weise Anregung zu neuen Ideen sowie frischer Schaffenskraft zu erhalten.

In verschiedenen Druckstädten haben die Fachgenossen diesem Bedürfnis bereits Rechnung getragen und sich zu fachtechnischen Vereinen zusammengeschlossen. Neben den vier ältesten und angesehensten derselben, zu Berlin, Leipzig, München und Stuttgart, haben sich in den letzten Jahren noch mehrere derartige Vereine gebildet, so dass ihre Zahl gegenwärtig in Deutschland etwa 15 betragen dürfte. Der bildende und fördernde Einfluss, den derartige Gesellschaften auf ihre Angehörigen ausüben, dokumentiert sich augenfällig auch an den diesjährigen Johannisfest-Drucksachen. Gerade diejenigen, die ihre Entstehung den Wettbewerben unter Mitgliedern typographischer Vereinigungen verdanken, müssen wir als die gelungensten bezeichnen.

Die trefflichen Resultate, welche diese Preisausschreiben zeitigst haben, dürfen für manche Buchdrucker-Korporation ein gutes Beispiel sein.

Gerade die Johannisfest-Drucksachen dürfen als Merksteine der fortschreitenden Entwicklung der deutschen Typographie angesehen werden, wird doch bekannterweise auf ihre Herstellung die größte Sorgfalt unter Benutzung des neuesten Materials verwendet.

Man kann die Festdrucksachen zur Gedenk-Feier unseres Altmeisters in sieben Gruppen einteilen: 1. Einladungskartulare, 2. Teilnehmer- resp. Festkarten, 3. Programme, 4. Festlieder, 5. Festzeitungen, 6. Erinnerungsblätter, 7. Festpostkarten. Welch eine Fülle von Anschauungsmaterial für den strebsamen Setzer wie Drucker weist eine Sammlung dieser Arbeiten auf. Wenn man zwischen ihnen Vergleiche stellt, so wird man oftmals die Wahrnehmung machen, dass Arbeiten, in zehn und mehr Farben gedruckt,

trotz ihres farbenschillernden Gewandes bei weitem nicht die Wirkung erreichen, die andere, mit nur zwei Farben auf einem getönten Papier, hervorbringen. Auch in Bezug auf die moderne Zeilengruppierung muss konstatiert werden, dass nur wenige Drucksachen nach dieser Richtung



Direkter Umdruck von einer mit Kunstkorn präparierten Lichtdruckplatte.
Nach einem Negativ der k. k. Graphischen Lehr- und Versuchsanstalt in Wien.

hin wirklich Gutes aufweisen. Die Mehrzahl kann sich eben immer noch nicht von der von alters her üblichen Titelform trennen. Andererseits aber sucht man unter Anhäufung von Zeilenfüllstücken noch schlechter Wortteilungen den Text in eine viereckige Form zu zwingen, was jedem Schönheitsgefühl Hohn spricht. Einige ganz vorzügliche Leistungen der vorliegenden Johannisfest-Drucksachen mögen nambst gemacht werden.

Von den Programmen verdient das Darmstädter die Zensur I. Umrahmung violett und grün; Text (aus der „Eckmann“ gesetzt) braun. Der von Paul Lang in Oberürkheim stammende Entwurf ist Heft 10 von „Deutsche Kunst und Dekoration“ entnommen. (Druck: J. C. Herbertsche Hofbuch-

druckeret in Darmstadt. — Dieser Drucksache ebenbürtig ist das Gölitzter Festprogramm, ein stattliches Heft in kl. 4^o mit wirkungsvollem Umschlag. Originell und schön ist der Gedanke, dass man dem Text die Abbildungen der Gutenberg-Denkmläler zu Frankfurt, Straßburg und Wien (weßhalb nicht auch das Mainzer?) sowie Ansichten von Gölitz in sauber gedruckten Autotypen beigelegt hat. Auch der Text, durchweg aus einem Schriftcharakter, ist von äußerst ruhiger, vornehmter Wirkung (Entwurf: Faktor Th. Bikel; Druck: Hoffmann & Reiber in Gölitz). — Ebenfalls in Helform, jedoch in Querformat, präsentiert sich das Programm des Essener Buchdruckervereins, dessen Titelseite eine effektvolle Leiste in Dreifarbendruck ziert (Druck: Boeckling & Müller, Essen). — Als letztes unter den Programmen möge das Mannheim' wegen seiner guten Wirkung bei größter Einfachheit in der Satztechnik hier angeführt sein. Edellinien-Umrahmung oliv, Schrift rot auf hellgrünem Papier (Druck: Dr. Haassche Druckerei in Mannheim).

Dass die Jünger Gutenbergs allerorts den edlen Gesang pflegen, bezeugen die auch diesmal wieder zahlreich vorliegenden *Festlieder*. Breslau hat deren allein 6 aufzuweisen, die zudem sämtlich eine mehrfarbige moderne Ausstattung zeigen, was von den übrigen Liedern aus anderen Orten nicht zu berichten ist. Ihre technische Ausführung ist zu meist eine nüchterne, um nicht zu sagen dürftige, und entspricht keineswegs der Bedeutung des Tages, für welchen sie bestimmt sind. Eine rühmliche Ausnahme macht noch das den zum Gölitzter Johannistfest versammelten Buchdruckern seitens der Filiale Warnsdorf i. B. gewidmete Tafelbild, das wegen seiner besonders gefälligen modernen Ausstattung wohl jeder Drucksachensammlung gern einverleibt zu werden verdient (Druck: Ed. Strache, Warnsdorf i. B.).

Auch die *Johannistfest-Zeitungen* weisen gar nichts Originelles in der technischen Herstellung auf. Sie liegen

meist in Quart-Format vor und machen durchgängig den Eindruck eines Provinzialblättchens, nur dass ihr Satz (vielmals wohl infolge Stoffmangels) splendor gehalten ist. Und doch ließen sich auf diesem Gebiete, sei es bezüglich des Formates oder des Satzarrangements, ganz andere Resultate erzielen. Schon ein eigenartig entworfenere Zeitungskopf trägt viel dazu bei, diese Art Festdrucksachen aus dem Alltäglichen hervorzuholen.

Wer den Festteilnehmern ein *Erinnerungsblatt* widmet, muss damit etwas ganz Besonderes bieten, andernfalls würde es wohl niemand der Mühe wert halten, diese Souvenirs, die meist nur Angaben über Ort und Datum des Festes, sowie eine Widmung, manchmal auch als zweites Blatt ein auf die Johannisfeier bezügliches Gedicht enthalten, aufzubewahren. Zwei prächtige Arbeiten dieser Kategorie sind die altdeutsche, vom Braunschweiger Bezirksverein im V. d. B. gestiftete Erinnerungskarte (Druck: George Westermann, Braunschweig), sowie das moderne mit Dreifarbendruckbildchen gezierte Erinnerungsblatt der Mitgliedschaft Zittau (Druck: Moritz, Böhme, Zittau).

Nach dieser kurzen Besprechung einiger hervorragender Druckerzeugnisse gelegentlich des Johannistfestes sei noch auf das neuerdings immer mehr um sich greifende Bestreben mancher Accidenzsetzer hingewiesen, vorliegende Schriftgießerei-Erzeugnisse, als Ornamente, Vignetten u. s. w. mittels des Tonplattenschnittes zu kopieren. Was wohl ein Schriftgießerei-Besitzer beim Anblick solcher stümperhafter Nachbildungen seines oft unter Aufwendung beträchtlicher Geldkosten hergestellten Vignetten-Materials empfinden mag? Eine derartige Verwendung des Tonplattenschnitts geht entschieden zu weit und ist meisteils geeignet, die Wirkung einer sonst tadellosen Drucksache zu verderben. Da auch unter den Johannistfest-Beiträgen Nachahmungen in der angeführten Weise anzutreffen sind, erschien es angebracht, diesen Übelstand einmal zur Sprache zu bringen. A.-Z.



Die Erfindung der Galvanoplastik.

ZUM 21. September, dem 100. Geburtstag Moritz Hermann v. Jacobis, des Erfinders der Galvanoplastik, hat die „Galvanoplastik“, G. m. d. H. in Berlin ihren Geschäftsfreunden eine von Herrn Otto Scholtke verfasste Broschüre gewidmet. Die äußere Ausstattung in modernem Gewande wie der Satz — auf der Monoline-Zellen-Gießmaschine hergestellt — lässt nichts zu wünschen übrig. Aber auch der Text verdient unsere aufrichtige Anerkennung. Wir entnehmen denselben folgende interessante Stelle:

Sehr eifrig beschäftigte sich um die Zeit (d. h. 1840) mit galvanoplastischen Versuchen der bekannte Gründer und Herausgeber des „Journal für Buchdruckerkunst“ Dr. Heinrich Meyer in Braunschweig, der in dem Jahrgang 1841 seines Blattes eine ausführliche Schilderung seiner Erfahrungen gibt. Diese Folge von Artikeln, welcher auch eine Probe der erzielten Galvanos in Gestalt eines Weinetiketts und einer Schriftzeile beige druckt ist, darf als die erste fachzeit-schriftliche Publikation auf diesem Gebiete gelten und die

im „Journal“ abgedruckten Galvanos sind wohl mit als die frühesten in Deutschland überhaupt angefertigten galvanoplastischen Reproduktionen für Buchdruckzwecke zu bezeichnen. Es ist charakteristisch für den weiten Blick Meyers, dass er neben den Vorteilen, welche die Galvanoplastik dem Gewerbe bringen musste, schon damals auch die Schattenseiten gleich erkannte. Er sagt nämlich darüber: „Wenn auf der einen Seite ohne Zweifel den Schriftgießereien die Möglichkeit gegeben ist, auf eine billige Weise ihre Zierschriften sortiment, welche ihnen gerade die meisten Kosten verursachen, zu vergrößern, so hat die Galvanoplastik auf der anderen Seite freilich im Gefolge, dass der Graveur bei dem Nichtvorhandensein ausreichender Gesetze über Kontre-Facon der Reproduktion seiner Erzeugnisse auf galvanischem Wege gänzlich preisgegeben ist, und dieser wird er in Zukunft nur entgehen können, wenn er sich bei einer neuen Arbeit durch Subskription sicherzustellen weiß.“ In der That stand später ja der Raub durch Galvanoplastik bei einem Teil der Schrift-

gießereien, die ein Minimum neuer Schriften kauften und dieselben dann abgalvanisierten, längere Zeit an der Tagesordnung, bis das Patentschutzgesetz diesem Mißbrauch ein Ende machte. Heute wirkt die Galvanoplastik auch auf

diesem Gebiet nur segensreich und hat sich für den Schriftgießer zu einer unentbehrlichen Hilfsttechnik entwickelt, die wesentlich zu einer Verbilligung der größeren Ornamente und Schriften beigetragen hat.*



Aus dem Deutschen Buchgewerbeverein.

Das Buchgewerbemuseum hat im September außer der schon erwähnten Ausstellung künstlerisch behandelte kleiner Privatdrucksachen neue Ausstellungen nicht gebracht, dagegen sind größere Erwerbungen für die Bibliothek und die Sammlungen zu verzeichnen. Von Lunois wurden eine Anzahl der interessantesten Blätter erworben. Und auch aus der Oriksausstellung konnten wichtige Arbeiten dem Besitz des Museums eingereicht werden.

Die Ausstellung graphischer Erzeugnisse aus Österreich-Ungarn, die am 10. September unter Führung des Direktors von einer stattlichen Anzahl der hierzu eingeladenen Mitglieder des Deutschen Buchgewerbevereins und sonstiger Freunde des Buchgewerbes besichtigt wurde, hat in Fachkreisen großen Beifall gefunden. Eine gute sachliche Würdigung findet sich im Börsenblatt Nr. 227 (28. September 1901). Was das dort erwähnte Fehlen einiger wichtiger Anstalten, insbesondere der k. k. Hof- und Staatsdruckerei anlangt, so können wir verraten, dass dies besondere Gründe (Zusammentreffen mit der Ausstellung in Weimar und anderes) hatte, dass aber insbesondere die k. k. Hof- und Staatsdruckerei, die den Bestrebungen des Deutschen Buchgewerbevereins sehr sympathisch gegenübersteht, bereits eine gelegentliche Sonderausstellung ihrer Erzeugnisse im Buchgewerbemuseum zugessigt hat. Erfreulicherweise konnte auch von dieser Ausstellung ein wesentlicher Teil in den Besitz des Museums überführt werden, wovon später zu berichten ist.

Mit dem 1. Oktober ist am Museum Herr Dr. Hans Michael als wissenschaftlicher Hilfsarbeiter eingetreten, so dass nun begründete Aussicht besteht die letzten noch notwendigen Ordnungs- und Ergänzungsarbeiten im Laufe des Winters bewältigen zu können. Mit dem Beginn des Herbstes traten an den Verein auch wieder verschiedene Anfragen nach

Vorträgen heran. Der Deutsche Buchgewerbeverein betrachtet es als eine seiner Hauptaufgaben auch in dieser Hinsicht möglichst nach allen Seiten zu wirken. Soweit es immer geht, soll den Wünschen der graphischen und der Kunstgewerbe-Vereine entsprochen werden. So sprach der Direktor des Buchgewerbemuseums in Elberfeld vor dem Verein für lateinloses höheres Schulwesen über: „Neuen künstlerischen Wandschmuck für die Schule“. Vorträge in Leipzig, Berlin, Halle, Offenbach, Frankfurt, Danzig, Königsberg sind in Aussicht genommen, ja größtenteils schon fest zugesagt.

Am 22. September wurde die in dem letzten Hefte bereits erwähnte hochinteressante Ausstellung von japanischen Farbendruckern eröffnet, die ein ziemlich abgeschlossenes Bild über die Entwicklung des japanischen Farbendruckens von 1675–1850 giebt. Die Blätter sind zum größeren Teil aus den Sammlungen des Herrn S. Bing in Paris, einige Drucke stammen aus den Sammlungen des Kaiser-Wilhelm-Museums in Krefeld. Leider konnte die Ausstellung nur auf 4 Wochen erfolgen. Wir werden über dieselbe im Weihnachtsheft ausführlich berichten.

Am 5. Oktober wurde vor einem engeren Kreise Gelandener die Wanderausstellung des Deutschen Buchgewerbevereins „Die Kunst im Leben des Kindes“ eröffnet. Der 1. Vorsteher, Herr Dr. L. Volkmann, begrüßte die Anwesenden, unter denen sich Vertreter der Behörden, der Lehrer- und Künstlerschaft, sowie des Buchgewerbes befanden, und betonte, dass der Deutsche Buchgewerbeverein gerade auf diese Ausstellung besonders großen Wert lege, da er glaube, mit dieser Veranstaltung in eine Frage von hoher kultureller Bedeutung eingreifen zu können. Die Ausstellung sei im März d. J. zuerst in Berlin von einem Ausschuss durchgeführt worden und habe dort einen überraschend



Moritz Hermann v. Jacobi.
Erfinder der Galvanoplastik. Geb. am 21. IX. 1801, gest. am 10. III. 1874.

durchschlagenden Erfolg in allen ihren Teilen aufzuweisen gehabt. Der Deutsche Buchgewerbeverein habe sie in erweiterter Form als Wanderausstellung neu eingerichtet, um sie von hier aus nach anderen Städten Deutschlands und Österreich-Ungarns weiterzuführen und so den weitesten Kreisen zugänglich zu machen. Für die wohlgeungene Veranstaltung gebühre vor allem den Herren des Berliner Ausschusses, sowie den Verlegern, die sich hierbei beteiligten, der herzlichste Dank. Nachdem der Redner noch über die Frage der künstlerischen Erziehung des Kindes gesprochen, sowie darauf hingewiesen hatte, dass wöchentlich volksrümliche Führungen durch die Ausstellung für Erwachsene und Kinder stattfinden, lud er zur zwanglosen Besichtigung der ausgestellten Werke ein. Die Anwesenden besichtigten mit reger Anteilnahme die einzelnen Blätter, Bücher und Kinderzeichnungen, dabei über das Gebotene ihre volle Anerkennung aussprechend. Die hochinteressante Schauausstellung enthält 202 deutsche, 29 englische und 32 französische Blätter, die sich in erster Linie als künstlerischer Wandschmuck für Schule und Haus geeignet er-

weisen. Besondere Beachtung fanden neben den französischen und englischen Bildern, deren Güte schon längst bekannt ist, die künstlerischen Steinzeichnungen (Original-lithographien) aus dem Verlage von B. G. Teubner und R. Voigtländer in Leipzig. Aus Deutschland liegen 133 Bilderbücher und Bilderwerke vor, unter denen manches Gute zu finden ist. Leider aber muss unser Vaterland gegenüber den englischen (74) und französischen (31) Bilderbüchern doch noch sehr zurückstehen. Auch Dänemark, Holland, Norwegen, Österreich und Schweden sind mit prächtigen Kinderbüchern vertreten. Den Schluss der Ausstellung bilden 250 Kinderzeichnungen, die zum Teil die Beobachtungsfähigkeit und Beobachtungswillen des Kindes zeigen, zum Teil Anregung zu einem neuen Zeichenunterricht geben sollen, zum letzten Teil aber die Schädlichkeit des Zeichennetzes beweisen. Ein ausführlicher Katalog liegt vor und ist käuflich zu haben.

Am 10. November 1901 wird die diesjährige Weihnachtsausstellung eröffnet werden, auf deren Besichtigung und Zusammenstellung wir noch zurückkommen werden.

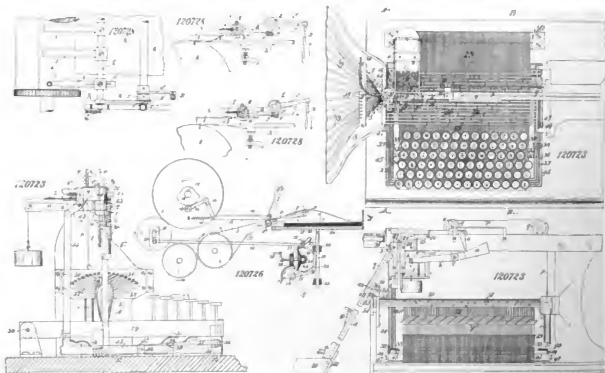


Patentwesen, neue Erfindungen und Verbesserungen.

Mitgeteilt vom Patentanwalt PAUL MÖLLER in Berlin N.W.

DEUTSCHE Patente. Nr. 120723. Typenablegevorrichtung, bei welcher die abzulegenden Typen mittels eines durch Typentasten bewegten Auswerfers nach einander in

richtung, bei welcher die abzulegenden Typen mittels eines durch Typentasten bewegten Auswerfers nach einander in einen Abführungskanal geführt werden, ist dadurch gekenn-



einen Abführungskanal geführt werden. The *Fulsometer Engineering Company Limited* in London. — Eine Typenablegevor-

richtung, bei welcher die abzulegenden Typen mittels eines durch Typentasten bewegten Auswerfers nach einander in einen Abführungskanal geführt werden, ist dadurch gekenn-

sehen ist, die zwar durch die Tasten gestellt werden, aber nicht zwangsläufig mit ihnen verbunden sind, und durch welche die ausgeworfenen Typen in Gruppen geteilt und alle zu einer Gruppe gehörigen Typen in eine feststehende Trennungsvorrichtung geleitet werden, die sie selbstthätig voneinander sondert, so dass man jede Typentaste losslassen kann, gleich nachdem die ausgeworfene Type in den in der Gruppiervorrichtung für sie bestimmten Kanal gelangt ist, wodurch ein schnelleres Arbeiten der Vorrichtung mit Erfolg ermöglicht ist.

Die Hauptgruppierungsvorrichtung ist mit Weichenzungen 5 versehen, die mit Bezug auf die Typentasten 1 so angeordnet sind, dass sie nur bei der Abwärtsbewegung der Typentasten bewegt werden, so dass die Weichenzungen, nachdem sie durch Drücken einer Typentaste in die zur Bildung des Hauptablegkanals 4 nötige Stellung geführt sind, durch den Rückgang der Taste nicht beeinflusst werden.

Die feststehende Typentrennungsvorrichtung hat eine Reihe von Haupteinlasskanälen 9, welche für den Eintritt der verschiedenen voneinander zu trennenden Typen jeder Gruppe dienen und in verschiedenen Teilen ihres Verlaufes verschiedene, den Dicken der zu trennenden Typen entsprechende Tiefen haben, und welche mit Zweigkanälen, die von dem Hauptkanal an Punkten ausgehen, woselbst die Kanaltiefe sich ändert, sowie mit Ablenkvorrichtungen zwischen den Haupt- und Zweigkanälen versehen sind, wodurch die in die Vorrichtung eingeführten Typen jeder Gruppe beim Hindurchfallen selbstthätig voneinander getrennt und in gesonderte Kanäle geleitet werden.

Nr. 120728. Vorrichtung an Druckmaschinen zum Ablegen einzelner Bogen aus Papier, Pappe, Metall oder dergl.

Bohn & Herber in Würzburg. — An der Vorrichtung an Druckmaschinen zum Ablegen einzelner Bogen aus Papier, Pappe, Metall oder dergl. schließt sich an eine feststehende Ausführbandleitung eine den Ablegtesch teilweise überragende schwingende Bandleitung an, welche letztere in gesenkter Lage den ihr von der feststehenden Bandleitung zugeführten Bogen weiterführt und das dabei frei überschneidende, erforderlichenfalls gegen einen Anschlag geführte vordere Bogenende teilweise ablegt, während das hierbei auf der Bandleitung noch verbleibende hintere Ende des Bogens behufs Ablegens des ganzen Bogens dadurch frei wird, dass die schwingende Bandleitung hochschwingt und sich dabei unter dem hinteren Ende des zurückgehaltenen bzw. vorgeschobenen Bogens vorzieht, derart, dass der Bogen umgewendet und auf der obersten Seite unberührt von der festen Bandleitung auf den Ablegtesch gelangt, welcher erforderlichenfalls nach Maßgabe des sich auf ihm eventuell unter Durchschießung mit Makulaturbogen sammelnden Stoßes allmählich gesenkt wird, um die Bedingungen für das gleichförmige Ablegen der einzelnen Bogen unverändert zu erhalten und Abschmutzen zu verhindern.

Nr. 120728. Vorrichtung an Cylinderschnellpressen zur Erzielung eines genauen Registers durch die Vordermarken. Firma *Koenigs Bogenanleger, G. m. b. H., in Guben.* — Eine Vorrichtung an Cylinderschnellpressen zur Erzielung genauen Registers ist dadurch gekennzeichnet, dass während des Stillstandes des Druckcylinders die Vordermarkenstange mittels zu beiden Seiten angeordneter Arme G fest an Anschläge E des Druckcylinders gestützt wird, so dass die Vordermarken immer die genaue Stellung auf dem Cylinder einnehmen müssen.



Aus den graphischen Vereinigungen.

Berlin. In der Sitzung der *Typographischen Gesellschaft* am 10. September wurde zuerst des Hinscheidens zweier verdienter Männer, des Ingenieurs Herrn *Ernst Wentscher* und des Herrn *Dr. Ernst Vogel* gedacht. Der erstere war ein langjähriges Mitglied der Gesellschaft und weiteren Kreisen des Buchdruckgewerbes auch durch seine Versuche bekannt, einen brauchbaren automatischen Anlegeapparat zu bauen; der letztere wirkte durch seine anerkannten Arbeiten auf dem Gebiete der Photographie in hervorragender Weise bahnbrechend für die Technik des Dreifarbenruckes, worüber er auch in der *Typographischen Gesellschaft* einen instruktiven Vortrag gehalten hat. Dem typographischen Kunstgewerbe stand er übrigens auch dadurch näher, dass er Teilhaber der auf chemigraphischen Gebiete angesehenen Firma *Georg Büxenstein & Comp. war*. Die Versammlung ehrte die Verstorbenen durch Erheben von den Plätzen. — An Eingängen sollen der Bericht über die vorjährige Gutenbergfeier in Mainz und eine Festschrift des Berliner Rudervereins genannt werden; die letztere, aus Anlass des 25jährigen Bestehens des genannten Vereins von dem Mitgliede desselben Herrn Buchdruckereibesitzer *Maximilian Moriz* verfasst, war in geschmackvoller Ausstattung von der Berliner Firma *Moriz & Kummer* ausgeführt worden.

— Über die Berliner Buchgewerbesaal-Angelegenheit konnte berichtet werden, dass die Summe der für die nächsten fünf Jahre zugesagten Beiträge bereits auf 3140 M. jährlich angewachsen sei, so dass das Unternehmen vollkommen gesichert ist. — An Stelle eines Vortrages, der durch Behinderung des betreffenden Mitgliedes zurückgestellt werden musste, brachte der Vorsitzende auszusagen ein umfangreiches Manuskript eines Herrn *David Haering* aus Leipzig zur Verlesung, das sich unter dem Motto „Mehr Deutsch — weniger Künstelei!“ mit dem allerdings oft jämmerlichen Deutsch befasst, das in den mancherlei Accidenzarten, Zeitungsinserten, Buchhändlercircularen, Festdrucksachen u. s. w. leider vielfach anzutreffen ist. Der Verfasser bringt dafür zahlreiche Beispiele zur Sprache, die dem Zuhörer oft ein mitleidiges Lächeln erwecken. Nun kann man der geübten Kritik in allen jenen Fällen rückhaltlos zustimmen, in denen der Drucker für die Sprachsünden allein die Schuld trägt, muss jedoch diejenigen Fälle ausschalten, wo der Wille des Auftraggebers entscheidend ist. Ein besonders drastisches Beispiel brachte dafür ein Redner in der anschließenden Diskussion zur Kenntnis der Mitglieder, wonach ein alter Generalarzt a. D. für ein von ihm verfasstes Werk eine

Vorrede schrieb, die bei einem Umfang von 42 Zeilen Korpus Antiqua auf 6 Konkordanz aus einem einzigen Satz bestand, der natürlich aus einer sinnverwirrenden Zahl von Perioden zusammengesetzt war. Der Verfasser bestand darauf und so wurde das Monstrum denn auch wirklich gedruckt. — Unter „Technische Fragen“ gelangten der neue *Klein & Ungersche* Bogenanlageapparat, dann eine von der Maschinenfabrik *A. Hamm A.-G.* in *Heidelberg* gebaute Vielfarbendruckmaschine nach *Gretschsch* System, wobei ein auf dem Fundament montierter Farbenblock so vielerlei Farben, als er enthält, an eine Gummiwalze und von dieser an das zu bedruckende Papier abgibt, und schließlich die von der Deutschen Buchdrucker-Berufsgenossenschaft prämierte Schutzvorrichtung an Tiegeldruckpressen zur Erörterung, wobei besonders die letztgenannte Preisverteilung eines Kopfschütteleinzelnen erregte, da die Anbringung der prämierten Schutzvorrichtung einen völligen Umbau der Tiegeldruckpressen herbeiführen würde; auch wäre noch abzuwarten, ob die Gefahr dann nicht eine höhere sein würde, als bisher. Die Praxis hat hier das letzte Wort.

Die zweite Septembersonntage brachte eine Fülle technischer Neuheiten und Anregungen, trotzdem ein selbständiger Vortrag auf der Tagesordnung fehlte. Zunächst nahm Herr *Stadthagen*, ein anerkannt tüchtiger Fachmann und langjähriger technischer Leiter der bedeutenden *Sittenfeldschen* Buchdruckerei in *Berlin*, Verantwortung, über die von ihm erfundene und ihm patentierte „Kombinierte Schnellpresse zum gleichzeitigen Druck von der Rolle und zum Anlegen einzelner Bogen“ einige Erläuterungen zu geben. Wie die vorliegenden Abbildungen zeigen und wie auch der Name besagt, handelt es sich um eine Schnellpresse, und zwar eine Zweitouren-Maschine, die in der Weise „kombiniert“ ist, dass zwei verschiedene Flachdruckformen nebeneinander auf dem Fundament angeordnet sind, wobei der einen Form als Schöndruck das Papier automatisch von einer Rolle zugeführt wird, während die Bogen für die andere Form als Wiederdruck mit der Hand angelegt werden müssen. Der Druck erfolgt für beide Formen gleichzeitig von einem Zylinder, woraus hervorgeht, dass gegebenenfalls auch das Papier für den Schöndruck mit der Hand angelegt werden kann. Die erste der kombinierten Schnellpressen, in welche jede Zweitouren-Maschine durch die Firma *König & Bauer* für etwa 4000 M. umgebaut werden kann, arbeitet schon seit längerer Zeit ohne Störung in der *Sittenfeldschen* Offizin. Ein neues Prinzip hat Herr *Stadthagen* mit seiner kombinierten Schnellpresse nicht aufgestellt, vielmehr handelt es sich im wesentlichen um eine in Drucksälen allerdings stets willkommene Ersparnis an Arbeitskräften; auch dafür gebührt ihm Dank und Anerkennung. — Unter Hinweis auf die Debatte über Schutzvorrichtungen an Tiegeldruckpressen in der letzten Sitzung wurde weiter von einer neuen Art von Tiegeldruckpressen berichtet, die jüngst hier in der Buchdruckerei von *Brückmann* im Betrieb vorgeführt wurde. Wie Teilnehmer an der Besichtigung versicherten, erscheint die neue Tiegeldruckpresse berufen, die Frage des Schutzes der gesunden Gliedmaßen der Arbeiter und Arbeiterinnen an Tiegeldruckpressen mit einem Schlage und auf die gründlichste Weise zu lösen. Es ist nämlich gelungen, diese neue Tiegeldruckpresse mit einem Apparat auszustatten, der die Bogen (zunächst bis zur Quartgröße)

selbsttätig ein- und ausführt. Das Einlegen der Bogen erfolgt nach der bereits bewährten Methode des Ausaugens und Kniehebelführung, während das Auslegen vermittelt Greifer und Bänderführung bewirkt wird. Dabei ist die Leistungsfähigkeit dieser Tiegeldruckpresse eine erhöhte, denn sie wird auf 2500—3000 Druck in der Stunde angegeben. Im Interesse der gesunden Gliedmaßen unserer Arbeitnehmer ist dringend zu wünschen, dass sich diese guten Nachrichten bestätigen, denn die Tiegeldruckpressen gehören bekanntlich zu den gefährlichsten Maschinen unseres Gewerbes. Zum Schluss mögen noch einige neue Abziehapparate Erwähnung finden, die durch Zwangsführung der Druckwalze vermittelt Zahnstangen und eines Systems von Zahnrädern eine Verbesserung dieser Hilfsapparate herbeizuführen suchen. Wie weit dies ihnen gelungen ist, muss die Praxis ergeben; es giebt nämlich — zumal unter den alten Buchdruckern — Skeptiker genug, die immer noch die alte „Nudelwalze“ und die gewöhnlichen Handpressen als die besten und bewährtesten Abziehapparate betrachten, und so ganz Unrecht haben sie darin nicht. Schließlich wurde bekannt gegeben, dass nunmehr in dem Hause des Kommerzienrats *Lüdecke*, Friedrichstraße 231, 2. Hof 1, geeignete und preiswerte Räume für den schon lange geplanten Berliner Buchgewerbesaal gefunden worden sind. Die Ausstattung desselben soll derartig beschleunigt werden, dass seine Einweihung noch in diesem Jahre erfolgen kann. Endlich! Und nun geht's ihm an die Sammlung für ein Berliner Buchgewerbesaal Glück auf!

Mannheim. Eine *Graphische Ausstellung* großen Stils, wie wir eine solche in derartigem Umfange hier noch nicht zu sehen bekamen, veranstaltete im August der *Graphische Klub Mannheim-Ludwigschafen*, und die sich eines kaum gehobenen Andranges sowohl seitens der Berufsangehörigen als auch des großen Publikums zu erfreuen hatte. In einem Dutzend wohlgeordneter Gruppen wurde ein Überblick über die Fortschritte und den derzeitigen Stand der graphischen Gewerbe im allgemeinen und des Buchdrucks im besonderen gegeben. Beim Eintritt in das Ausstellungslokal überzeugte schon der erste Blick von dem Schönheitssinn und guten Geschmack der Arrangeure. In Gruppe I fanden wir eine große Anzahl der von den Mitgliedern des *Graphischen Klubs* angefertigten Zeichnungen, die größtenteils geschmackvoll und sauber ausgeführt waren und seitens der Fachleute größtes Interesse erweckten. Hier begegneten wir auch zum ersten Male mehrerer durch das Lichtungsverfahren vervielfältigten Zeichnungen. Gruppe II hatte der Maschinenmeister-Klub mit einer reichhaltigen Sammlung von Illustrationsausschnitten und im Besitze desselben befindlichen künstlerisch ausgeführten Tableaux in Dreifarbendruck u. s. w. belegt. Diese Gruppe erfreute sich ebenfalls der größten Aufmerksamkeit und wurden die klaren Erläuterungen einiger Maschinenmeister mit Verständnis entgegengenommen. Auch ein Reliefschneide von Dr. *Albert* nebst einigen ohne Zurechtgemachten Abdrücken, die ein klares, in allen Einzelheiten deutliches Bild zeigten, war hier zur Auslage gelangt. Mit großem Interesse, namentlich seitens der hiesigen Geschäftswelt, wurde Gruppe III, die die Erzeugnisse der *Mannheimer* Druckerelen enthielt, in Augenschein genommen. Wollte doch jeder, der Druckarbeiten zu vergeben hat, die Leistungsfähigkeit der einzelnen Druckereien am Orte kennen

lernen, und man kann wohl ruhig sagen, dass die von unserer heimischen Druckindustrie hergestellten Arbeiten in jeder Beziehung sich mit den auswärtigen Erzeugnissen messen können. In sauber, ja zum Teil künstlerisch ausgeführten Accidenzarbeiten boten *Jean Grimm*, *Dr. Haasche Druckerei*, *Ferd. Steinhart* und *J. Ph. Walther* eine reichhaltige Auswahl, während *Carl Belz* und die Hofbuchdruckerei *Max Hahn & Comp.* uns durch eine Anzahl Aktien bzw. mehrfarbige Diplome und Merkantilarbeiten erfreuten. Die *Mannheimer Vereinsdruckerei* (Jul. Bensheimer) stellte außer farbigen Plakaten eine Anzahl ihrer Verlagswerke und Zeitschriften aus. Die Lithographische Anstalt *J. Weiß* war mit einigen Diplomen und recht eleganten Geschäftskarten vertreten. Gruppe IV umfasste moderne Buchumschläge, Dreifarbindrucke, Lichtdrucke u. s. w. Unter den Dreifarbindruckern, von denen einige in den einzelnen Farbenskalen ausgestellt waren, um den Laien mit der Herstellungsweise dieser farbenprächtigen Arbeiten bekannt zu machen, fiel besonders eine von der Schnellpressenfabrik *A. Hamm* in *Heidelberg* ausgestellte Sammlung auf, die die Leistungsfähigkeit der von dieser Firma hergestellten Autotypiepressen in bestem Lichte erscheinen ließ. Gruppe V enthielt die Erzeugnisse und Proben von Schriftgießereien, Maschinen- und Farbenfabriken. Außerordentlich reichhaltig waren vertreten die Schriftgießereien *J. G. Scheller & Giesecke*, *Julius Klinkhardt* und *Heinrich Hoffmeister* in *Leipzig*, *Bauer & Co.* in *Stuttgart* und die *Machardische Gießerei* in *Offenbach a. M.*, ferner die Maschinenfabriken *A. Hamm* in *Heidelberg*, *König & Bauer* in *Kloster Oberzell b. Würzburg* und die Farbenfabrik *Berger & Wirth* in *Leipzig*. Von den Ausstellern wurden dem Graphischen Klub die Ausstellungsobjekte zum größten Teil als Eigentum überwiesen. Hier befand sich auch ein von der *Ersten Mannheimer Holztypenfabrik Sachs & Co.* ausgestellter, elegant ausgestatteter Typenränder mit diversen Plakatschriften, sowie ein sauber gearbeitetes Accidenzregal. Die diesjährigen Johannist-Drucksachen waren in Gruppe VI untergebracht. Bei der Betrachtung derselben war man einigermaßen enttäuscht; es hat fast den Anschein, als ob die deutsche Buchdruckerschaft infolge der großen Anstrengungen, die im vorigen Jahre allenthalben gemacht wurden, heute noch ermüdet ist, denn der diesjährige Austausch bleibt hinter demjenigen der letzten Jahre, mit einigen Ausnahmen beträchtlich zurück sowohl bezüglich der Quantität als auch der Qualität. Das in Gruppe VII von der Maschinenfabrik *A. Hamm* in *Heidelberg* ausgestellte „Einmalige Vielfarbindruckverfahren“, welches in dieser Ausstellung zum erstenmale an die Öffentlichkeit trat, war in kleineren Plakatformaten demonstriert. Dieses Verfahren besteht darin, dass aus anfangs strengflüssigen Farben je nach Auflagefordernis in entsprechender Höhe mit Hilfe eines besonderen Apparates auf einer Eisenplatte ein mosaikartig zusammengesetzter Block hergestellt wird. Die Farben sind derartig präpariert, dass ihre Konsistenz unveränderlich gleich bleibt, um genügend saute Abzüge auf einen elastischen Cylinderüberzug abzugeben, die dann direkt auf das Papier übertragen werden. Die malerische Wirkung dieser Abzüge wird dadurch durch das Überdrucken einer Egalisierungs- bzw. Konturplatte in Hochätzung oder Lithographie erhöht; der Bogen passiert also nur zweimal die Presse. Es waren Farben- und Konturabzüge sowie fertige Drucke ausgestellt

in unzähligen Farben und allen möglichen Motiven, deren imponierende Wirkung unter Berücksichtigung der höchst einfachen Herstellungsweise verblüfft und zu der Annahme berechtigt, dass wir mit Einführung dieser Methode an einem Wendepunkt des Farbindruckes, insbesondere des billigen Plakardruckes, stehen werden. Die Entstehung einer Autotypie veranschaulichte in Gruppe VIII die Firma *Sachs & Co.* in *Mannheim*. Es wurde hier dem Besucher die Autotypie in allen Entwicklungsstadien, von der Negativplatte bis zum druckfertigen, auf Holzfuß montierten Klischee nebst den jeweiligen Abdrücken vor Augen geführt, während in Gruppe IX besonders das neue, in allen Staaten patentierte Glasradierverfahren von *Müller & Siefert* in *Mannheim* interessierte, mit dessen Hilfe es ermöglicht wird, in bedeutend kürzerer Zeit als dies seither möglich war, druckfertige Zinktätungen herzustellen. Je eine Stereotypplatte nebst dazu gehöriger Matrize des *Mannheimer General-Anzeigers* und des *Mannheimer Tageblattes*, Maschinensatz der Setz- und Zeilengießmaschinen „Linotype“ und „Typograph“, sowie einige Zeilen Hebräisch und Musiknotensatz der *Mannheimer Vereinsdruckerei* fanden wir in Gruppe X bei bester Darstellung. Herr Ingenieur *Henry Wette* aus *Frankfurt a. M.* zeigte in Gruppe XI das Modeli einer Fräsmaschine für galvanoplastische Anstalten sowie ein elektrolytisches Bad zum Galvanisieren von Klischees. Den anziehendsten Punkt für das große Publikum bildete Gruppe XII. Die Schnellpressenfabrik *A. Hamm* in *Heidelberg* stellte hier eine Miniatur-Schnellpresse $\frac{1}{5}$ -Größe ihrer bekannten „Excelsior“ zum Drucken zur Verfügung, so dass die Besucher eine „Erläuterung der Ausstellung“ frisch von der Presse weg überreicht erhalten konnten. Genannte Firma fabriziert bekanntlich die Flachdruck-Rotationspresse „Ideal“, die bereits in einer Reihe von Druckereien des In- und Auslandes sich im Betrieb befindet. Eine Anzahl der auf dieser Maschine gedruckten Zeitungen in diversen Formaten und Falzungen, die in der Ausstellung aufgelegt waren, beweist, wie mannigfaltigen Anforderungen die für den mittleren Zeitungsdruker bestimmte Presse genügt. Die Ausstellung kann als eine in allen Teilen wohlgelungene bezeichnet werden, und durch die Arrangierung derselben hat der erst kurze Zeit bestehende hiesige *Graphische Klub* bewiesen, dass es ihm mit der Durchführung seines Programms ernst ist.

München. In der letzten Versammlung hielt Herr *R. Bammes* einen Vortrag über den *Werkatz*, dessen Inhalt in kurzen Umrissen wiedergegeben sei. Vielfach findet man in den Kreisen der Werksetzer eine gewisse Zurückhaltung gegenüber den Bestrebungen der Fachpresse und der typographischen Gesellschaften. Man ist der Meinung, dass alles, was in diesen verhandelt werde oder in jener zu lesen sei, doch nur für den Accidenzsetzer oder Maschinenmeister Interesse habe und dem Werksetzer nichts zure. So irrig diese Meinung auch ist, so findet sie doch ihre einfache Erklärung. Während der Accidenzsetzer, den Wandlungen in der Geschmacksrichtung der letzten zwanzig Jahre folgend, fortwährend in der Weiterbildung begriffen war und an den Setzer die Anforderung stellte, mitzugehen und für das sich stets verändernde Material immer neue Anwendungsformen zu suchen, wandelte der Werkatz in den gleichen Bahnen weiter. Der Werksetzer arbeitet auch heute noch nach denselben alten Regeln, die ihm schon in seiner Lehrzeit beigebracht worden sind. Nur im Tempo der Herstellung

ist ein Fortschritt zu verzeichnen. Auch die neueren Bestrebungen künstlerischer Buchausstattung sind an der eigentlichen Thätigkeit des Setzers Vorübergegangen, ohne dieselbe sehr zu tangieren. Deshalb sehen wir auch oft in modernen Werken, die eigens von Künstlerhand gezeichneten Schmuck aufweisen und sonst in Bezug auf Schrift, Druck und Papier den heutigen Anforderungen entsprechend hergestellt sind, dass die Behandlung des Satzes grobe Unkorrektheiten aufweist, die entweder in stumpfer Anwendung alter Regeln auf neue Verhältnisse oder in verwerflicher Nachlässigkeit oder in der Sucht, originell um jeden Preis zu sein, ihren Grund haben. Im letzten Falle liegt allerdings die Schuld selten beim Setzer, sondern bei dem „Buchkünstler“, der, ohne das Wesen der Typographie richtig zu kennen, Anordnungen trifft, die praktisch und ästhetisch unhalbar sind. Doch sind in neuerer Zeit gar manche musterartige Bücher geschaffen worden und diese geben uns Beispiele an die Hand, um einmal die alten Regeln des Werksatzes auf ihre Brauchbarkeit unter den heutigen Verhältnissen zu prüfen und sie, wo es notwendig erscheint, den neuen Forderungen anzupassen. Redner behandelte unter diesem Gesichtspunkte die Elementarbegriffe der Setzerthätigkeit, das Ausschließen, den Einzug und Ausgang unter Vorführung markanter Beispiele. Die Behandlung der Überschrift, des Initials, der Kopf- und Schlussleisten etc. wird am nächsten Vortragsabend erfolgen. Die anschließende Diskussion förderte noch manche neue Gesichtspunkte zu Tage und bewies das Interesse, welches die Anwesenden an dem Gegenstande nahmen. Für das bevorstehende Winterhalbjahr ist wieder ein größerer technischer Fortbildungskursus ins Auge gefasst, welcher in drei in einander greifenden Abteilungen geführt wird und den Mitgliedern Gelegenheit geben soll, das in den letzten Jahren durch Zeichenunterricht und Vorträge Erworbene weiter praktisch zu verwerten zu lernen. Die Abteilung für Skizzieren und Entwerfen mit rein typographischem Material leitet Herr R. Bammes, die für Farblehre und Kolorieren Herr Stefan Steinlein, den anschließenden Unterricht im Topfplattenschnitt übernimmt Herr Ernst Leven.

Nürnberg. Der Besuch an den Sitzungsabenden der Typographischen Gesellschaft war in den letzten Monaten immer ein guter. Der Vorstand ist eifrig bemüht, die Tagesordnung möglichst vielseitig zu gestalten, um das Interesse an den Bestrebungen der Gesellschaft unter den Mitgliedern wachzuhalten und nach Kräften zu fördern, worin er von Prinzipalen wie Gehülfen nach Kräften unterstützt wird. Die Mitgliederzahl ist auf 50 gestiegen. Durch Untersützung

auswärtiger Freunde der Gesellschaft wurde es möglich, die zahlreichen Eingänge geordnet in einem besonderen Bibliotheksschranke unterzubringen. Die allmonatlichen Zusammenkünfte wurden zu einer teilweisen Durchbesprechung der „Lehre vom Accidenssatz“ benutzt und reichten sich daran die Vorträge zum praktischen Skizzieren, welche im Herbst fortgesetzt werden. Außerdem soll das hiesige Bayerische Gewerbemuseum angegangen werden, für die Wintermonate einen Zeichenkursus für Typographen ins Leben zu rufen. — In einer der letzten Monatsitzungen hielt Herr Fleischmann jr. einen interessanten Vortrag über: „Wie entstehen unsere Schriften“. Redner griff zurück auf die Erfindung der Buchdruckerkunst, berührte die Schwierigkeiten, mit welchen ein Buchdrucker in früheren Zeiten zu kämpfen hatte, der seine Schriften selbst gießen musste, und versuchte die verschiedenen Manipulationen an der Hand von Handgießinstrumenten, alter Stahlstempel u. s. w. zu verbildlichen. — Durch das liebenswürdige Entgegenkommen des Herrn Buchdruckereibesitzers Reuschle war es möglich, den neuesten Band des Internationalen Musteraustausches an zwei Sitzungsabenden zum allgemeinen Studium auszuliegen. Herr Wergandt hatte sich der dankenswerten Aufgabe unterzogen, über die einzelnen Blätter eingehend zu referieren, wobei er auch auf die Fehler bei den verschiedenen Arbeiten aufmerksam machte und Ratschläge gab, wie leicht dieselben hätten vermieden werden können. Herrn Buchdruckereibesitzer Reuschle gebührt für sein der Gesellschaft gegenüber bewiesenes Wohlwollen der beste Dank. — Zu Ehren des hier zu Besuch weilenden Herrn Malers Stefan Steinlein von München berief der Vorstand eine besondere Vorstandssitzung ein, um dessen Ansichten über typographische Zeichenkurse zu hören. Die Münchener Typographische Gesellschaft kann sich glücklich schätzen, in Herrn Steinlein einen Mann gefunden zu haben, der mit Leib und Seele sich den modernen Bestrebungen im Buchdruck widmet und seine gesunden Ansichten über das typographische Zeichnen sind ganz dazu angethan, um denselben viele Freunde zuzuführen. Auf eine Aufforderung hin übernahm die hiesige Typographische Gesellschaft neben einer solchen in Leipzig und Stuttgart das Preisrichteramt über ein von der Münchener Typographischen Gesellschaft veranstaltetes Preisausschreiben zur Erlangung einer Mitgliedskarte. Wenn auch die Sommermonate nicht dazu angethan sind, viele Sitzungen abzuhalten, so ist doch für den Herbst eine regere Thätigkeit zu erwarten, zumal ja auch das erste Stiftungsfest der Typographischen Gesellschaft näher rückt.

Mannigfaltiges.

Geschäftliches.

- Der langjährige Prokurist Herr Emil Kuhfuß ist aus Gesundheitsrücksichten aus dem Hause Dr. G. Langbein & Co. in Leipzig-Sellerhausen ausgeschieden und an dessen Stelle Herr Dr. phil. Fr. Neubeck Prokura erteilt worden.
- Die Deutsche Verlagsanstalt in Stuttgart hat ihrem Redaktionssekretär Herrn Hugo Wagner anlässlich seines fünfundsanzigjährigen Geschäfts-Jubiläums Prokura erteilt sowie Herrn Carl Jäger an Stelle des mit dem heutigen

Tage in den Ruhestand getretenen Herrn Rudolf Helm in Leipzig zum Bevollmächtigten ihrer Leipziger Filiale ernannt.

● Der Sohn des verstorbenen Kommerzienrats Bruno Klinkhardt, Dr. phil. Victor Klinkhardt, wurde als Teilhaber in die Firma: Julius Klinkhardt in Leipzig aufgenommen.

Sterbefälle.

● Am 25. September starb nach schwerem Leiden der in weiten Kreisen wohlbekannte und allgemein hochgeachtete

Kommerzienrat *Theodor Wiskott*, Mitinhaber der Verlags- und Kunstanstalt *C. T. Wiskott in Breslau*. Der Veratorbene war 1843 in Breslau geboren. In Gemeinschaft mit seinem älteren Bruder hat er die väterliche, schon von seinem Großvater 1806 gegründete Anstalt durch rastlosen Fleiß, Geschäftstüchtigkeit und Pflichttreue zu dem gegenwärtigen blühenden Großbetrieb entwickelt. Auch dem Gemeinwohl widmete er so früh Verstorbene in sehr vielfacher Beziehung und mit dem besten Erfolge seine Kräfte. Namentlich beschäftigte er sich in sozial-politischer Richtung, und zwar nicht nur theoretisch, sondern auch praktisch, indem er der beste Berater und Förderer seiner zahlreichen Arbeiterschaft war. Er war längere Zeit Mitglied der Breslauer Stadtverordneten-Versammlung, er saß im Schiedsgerichte der Papierverarbeitungs-Berufsgenossenschaft und verwaltete noch eine große Zahl anderer Ehrenämter. Der Charakter als Kommerzienrat wurde ihm, in Anerkennung und Würdigung seines vielseitigen Wirkens für das allgemeine Wohl, 1891 verliehen.

● Am Vormittag des 4. Oktober starb, wenn auch nicht unerwartet, so doch ganz plötzlich der Oberfaktor der *W. Buxenstein'schen* Offizin in Berlin, Herr *Adolf Röhm*, im 55. Lebensjahre. Der Verstorbene war eine anerkannte Autorität auf dem Gebiete der schwarzen und farbigen Accidenz und von allen Facleuten hoch geschätzt. Insbesondere in früheren Jahren hat er sich mit seinen reichen Erfahrungen als ein eifriges Mitglied der „Typographischen Gesellschaft“ betätigt, die ihn wiederholt zu ihrem Vorsitzenden erwählt hat. Nahezu 25 Jahre hat der Verstorbene seine unermüdete Arbeitskraft der Firma *W. Buxenstein* gewidmet, und zu einem nicht geringen Teile verdankt diese dem sicheren Gefühl und außerordentlich feinem Geschmack *Adolf Röhm's* ihre Erfolge auf dem Gebiete vornehmer und eleganter Accidenz. Wenn auch in seinem Gebahren etwas rau und eckig, besaß er dennoch vortreffliche Charaktereigenschaften, die ihm ein ehrenvolles Angedenken bei allen denen sichern, welche mit ihm geschäftlich oder außergeschäftlich in nähere Berührung gekommen sind. Leicht sei ihm die Erde! hn.

Verschiedenes.

● Die Bestrebungen, die Gemälde alter und neuer Meister durch wohlfeile, und doch tadellose Reproduktionen dem großen kunstsinigen Publikum zu leichterem Erwerb anzubieten und dadurch das Verständnis für diese Meister und ihre Kunst in weite Kreise zu verbreiten, haben Unternehmungen entstehen lassen wie die Herausgabe der Gemälde alter Meister in vortrefflicher farbiger Wiedergabe seitens des *E. A. Sermann'schen* Verlages in Leipzig und die Sammlung von Farben-Lichtdruckblättern nach Gemälden älterer und neuerer Meister aller Nationen seitens der „Vereinigung der Kunstfreunde für die amtlichen Publikationen der Nationalgalerie“ zu Berlin. Die Sammlung dieser Vereinigung umfasst bereits über 300 Blätter, deren Herstellung insgesamt von der als hervorragend leistungsfähig anerkannten Berliner Kunstanstalt *O. Trautzsch* ausgeführt wurde, in deren Verlag auch die übrigen Publikationen der genannten Vereinigung erschienen sind. Um nun einem größeren Publikum von den Bestrebungen der Vereinigung ein umfassendes Bild vorzuführen, sind sämtliche bisher herausgegebenen Blätter in übersichtlicher Anordnung zu einer Ausstellung vereinigt worden, zu der der Verein Berliner Künstler seine prächtigen Räume im

eigenen Hause Bellevuestraße 3 bereitwilligst zur Verfügung gestellt hat. Die Ausstellung, deren Dauer sich über mehrere Wochen erstrecken wird, verdient die Beachtung aller graphischen Kreise in hohem Maße, denn da sich die Herstellung dieser Blätter über eine lange Reihe von Jahren verteilen, so kann man an der Ausführung der einzelnen Blätter unschwer erkennen, wie sich die Technik von Jahr zu Jahr vervollkommen hat. Wie vortrefflich auch schon die ersten Blätter dieser langen Reihe dem Herausgeber gelungen sind, so zeigen doch die neuesten Reproduktionen eine ungleich schärfere Charakteristik sowohl in der Wiedergabe der Farbentöne als auch in der Durchführung der Zeichnung. In den meisten dieser mit hohem Kunstverständnis ausgeführten farbigen Lichtdruckblättern ist die dem Originalgemälde der einzelnen Künstler eigentümliche Farbenwirkung und auch die Art und Weise des Pinselstriches in überraschender Ursprünglichkeit getroffen, so dass das Bild nicht den Eindruck einer durch ein mechanisches Verfahren erzeugten Reproduktion auf den Beschauer hervorruft, sondern wie ein durch den Künstler selbst geschaffenes Originalgemälde wirkt. Die Vereinigung hat es dabei nicht unterlassen, durch die Auswahl der Gemälde auch dem jeweils herrschenden Geschmack des großen gebildeten und kunstsinigen Publikums gerecht zu werden. Neben den alten Meistern der klassischen Periode: *Lionardo da Vinci, Rafael, Tizian, Guido Reni, Paul Veronese, Murillo, Battoni*, sind auch die neueren und neuesten vertreten: *Adolf Menzel, Ludwig Knaus, Defregger, Lenbach, Böcklin, Gabriel Max, A. v. Werner, Gustav Richter, Achenbach, Henneberg, Graf Harrach, Angeli, Plochhorst, v. Piloty, Kaulbach, Eugen Bracht, Felix Possart* und noch mancher andere. — Wer dieser Ausstellung einige aufmerksame Betrachtung gewidmet haben wird, muss die Befriedigung darüber mit sich nehmen, dass es der modernen graphischen Vervielfältigungskunst gelungen ist, die Kunstwerke unserer alten und neueren Meister in solch' vollendeter Wiedergabe neu erstehen zu lassen. hn.

● Am 18. Mai waren es 25 Jahre, dass die Herren Hofmeister *Gottlieb Näther* und Schlossermeister *Wilhelm Tharig* der Maschinenfabrik *Karl Krause, Leipzig* ihre treuen Dienste gewidmet hatten.

● Die Setzmaschinenfabrik *Typograph, G. m. b. H.* in Berlin hat von der Schriftgießerei *J. G. Scherl & Giesecke* in Leipzig das alleinige Recht erhalten, die Antiqua „Romanisch“ für den Setzmaschinensatz herrichten zu dürfen. Den Besitzern von Typograph-Setzmaschinen, sowie solchen Firmen, die sich Setzmaschinen anschaffen wollen, dürfte diese neueste Vermehrung der Typograph-Schriftproben um so willkommener sein, da die „Romanisch“ infolge ihres klaren, kräftigen Bildes und feinen Schnittes mit zu den besten Schriften der Jetztzeit gehört, die vor allem bei Werkatz gern Verwendung finden.

● Das Komitee für den internationalen Kongress der Historiker (12. 21. April 1902) hat sich in Permanenz erklärt. Der Kongress beginnt in Venedig, wird in Rom fortgesetzt und endet in Pompeji. Mit den Arbeiten der Sektion VIII (Allgemeine und diplomatische Geschichte des Mittelalters und der Neuzeit, Diplomatik, Archivwissenschaft und Bibliographie) wird eine Ausstellung von Codices und Manuskripten aus italienischen Archiven und Bibliotheken und eine bibliographische Ausstellung historischen Charakters verbunden sein.



Inhalt des 10. Heftes.

Kunst-Typographie. — Die Erkennungszeichen der verschiedenen Drucktechniken. Das Druckerel- und Buchgewerbe in Russland. — Zum neuen Urheber- und Verlagsrecht. — Handbuch der Lithographie und des Steindruckes von Georg Fritz. — Johannistest-Drucksachen. Die Erfindung der Galvanoplastik. — Aus dem Deutschen Buchgewerbeverein. — Patentwesen, neue Erfindungen und Verbesserungen. Aus den graphischen Vereinigungen. — Mannfaltiges. — 15 Beilagen.

Anmerkung. Wegen Platzmangel folgt die Liste der Personen, welche im September 1901 dem Deutschen Buchgewerbemuseum Schenkungen überwiesen haben, im nächsten Heft.

Bezugsbedingungen für das Archiv u. s. w.

Erscheint in 12 Monatsheften. Für komplette Lieferung, insbesondere vollständige Beilagen, kann nur den vor Erscheinen des 2. Heftes ganzjährig Abonnierten garantiert werden.

Preis: M. 12.—, unter Kreuzband direkt M. 13.20, nach außerdeutschen Ländern M. 14.40, Einschussnummern M. 1.20.

Anzeigen: Preis der dreispaltenigen Pettelle oder deren Raum für Mitglieder des Deutschen Buchgewerbevereins 25 Pf., für Nichtmitglieder 35 Pf., Stellengesehe für Mitglieder und Nichtmitglieder 15 Pf. für die dreispaltige Pettelle. Beträge vor Abdruck zu zahlen. Als Beleg dienen Ausschritte; Beleghefte auf Verlangen gegen Vergütung von Postspesen.

Neuheiten von selbständigen Schriftsetzerei-Erzeugnissen können im Inhalte oder auf den Beilagen ebedruckt werden. Die Bezugsquellen der Neuheiten werden auf Anfrage durch die Geschäftsstelle des Deutschen Buchgewerbevereins unentgeltlich und bereitwillig mitgeteilt.

Hervorragende künstlerische Neuheit!

Moderne Linien-Ornamente Serie 101

mit Anschluss an 2 Punkt fette Linien. Sortimente à M. 27, 54, 100, 160 je nach Bedarf.

Vollständiges Figuren-Verzeichnis und Anwendungsproben auf Verlangen gratis und franko. a a a Kombinationsfähigstes Ziermaterial in modernem Geschmack.

Schriftglesserei • JULIUS KLINKHARDT, LEIPZIG • Messinglinienfabrik.

**Zierow & Meusch
LEIPZIG.
Druckfirmen-Galvanos.**

No. 1. G. B. HAUMANN, LEIPZIG. No. 2. Dieckmann, Karden-Verdreyer. No. 3. Dieckmann, von Hane & Bartsch, LEIPZIG.
No. 4. Rappold, J. Meuschel, Berlin. No. 5. Dieckmann, Leipzig. No. 6. Rappold, J. Meuschel, Berlin. No. 7. Dieckmann, Leipzig.
No. 8. Dieckmann, Leipzig. No. 9. Dieckmann, Leipzig. No. 10. Dieckmann, Leipzig. No. 11. Dieckmann, Leipzig. No. 12. Dieckmann, Leipzig.
No. 13. Dieckmann, Leipzig. No. 14. Dieckmann, Leipzig. No. 15. Dieckmann, Leipzig. No. 16. Dieckmann, Leipzig. No. 17. Dieckmann, Leipzig. No. 18. Dieckmann, Leipzig. No. 19. Dieckmann, Leipzig. No. 20. Dieckmann, Leipzig.

SIELER & VOGEL

Berlin S.W. • LEIPZIG • Hamburg • Papier-Lager.

—>>> * Eigene Papierfabrik Golzern an der Mulde in Sachsen. * <<<<<

Papiere aller Art für **Buchhandel** und **Druckerei** Werk- und Notendruck, Bunt-, Licht- und Kupferdruck, für Landkarten, Pläne u. s. w.

Kunstdruck-Papiere und **Kartons**, reichhaltiges Sortiment farbiger Umschlag- und Prospektpapiere, gepresste Papiere in 8 Dessins, Streifbandpapiere, Trauerpapiere, Japan, Serviettenpapiere u. s. w.

Postpapiere liniert und unliniert in reichster Auswahl, **Schreib- und Konzeptpapiere** für Schulen und Behörden für Formulare, Geschäftsbücher u. s. w. **Zeichenpapiere**, **Aktendeckel** und **Packpapiere**. **Kartons** weiß und farbig, **Postkarten-Karton**. **Geschnittene Karten**, **Sendepapiere**, **Briefumschläge** U. S. W., U. S. W.

C. KLOBERG
SCHRIFTGIESSEREI * LEIPZIG
MESSINGLINIENFABRIK

GALVANOPLASTIK STEREOTYPIE **

•••••••••• Neuheiten in ••••••••••
 Schriften: Römisch, schmale halbfette Römisch,
 halbfette Römisch, halbfette Cursiv Römisch,
 Grotisque „Monopol“, Cabinet-Circularschrift.
 • Einfassungen: Dielytra, Mohn-Einfassung •
 Moderne Phantasielinien Serien 354-357

Anwendungsblätter
 und Proben bitte
 zu verlangen



Die Kunst im Buchdruck
 können Sie pflegen mit unseren
 durchaus praktischen Neuheiten für
 die gesamte moderne Typographie.
 Prächtige Buch- und Accidenz-Schriften, sowie
 eigenartiges Dekorations-Material nach Zeich-
 nungen bedeutender Künstler. Proben versendet

Rudhard'sche Gießerei
in Offenbach am Main

BERGER & WIRTH

FARBEN-
FABRIKEN **LEIPZIG**

FILLIALEN:
 BERLIN, FLORENZ, LONDON,
 NEW-YORK, ST. PETERSBURG, MOSKAU

GEGRÜNDET 1823.

**Die Bellagen, Illustrationen
 und Satzproben zum 10. Heft
 des Archiv für Buchgewerbe.**

Aus der Ausstellung „Die Kunst im Leben des Kindes“, deren Besuch sich in höchst erfreulicher Weise täglich steigert, bringen wir einen Farbenholschnitt mit 6 Platten von *Wortmann in Dresden*. Er ist dem Märchenbuch „Schneeweißchen und Rosenrot“. Druck und Verlag von C. C. Meißel & Söhner in Dresden, II, 34 des Katalogs, entnommen und beweist wie unrecht es ist, diese für Kinderbilderbücher (wie für Heiligenbilder — *Herrsch Adlfer in Wien* ...) so recht geeignete Technik in Deutschland wenigstens fast ganz in Vergessenheit geraten zu lassen. Das die Sächsischen Märchenzeichnungen solches Ansehen bei der kleinen Welt fanden, verleiht es außer dem echt kindlichen, poetischen Hauch, der über alle ausgebreitet ist, wesentlich einem künstlerischen Glanz. Die menschenähnlichen Figuren sind sämtlich in etwas größerem Maßstab als die Umgebung, der das Kind ja absolut sein Interesse entgegenbringt, gezeichnet, wodurch das Auge lediglich auf der Hauptsache, der süßlichen Darstellung haften bleibt. Die Reproduktion selbst ist vorzüglich.

Einem Teil der Auflage liegen Neujahrsglückwunschkarten von *Carl Neumann, Leipzig* bei, welche sich den ruhrend erwählten Arbeiten von *Edler & Kriehle in Hannover* (siehe Heft 7 u. 8) würdig zur Seite stellen.

Auf der von *W. Burkart in Brinn* gedruckten Bellage hat *Franz Riba* seine Fertigkeit im Topfplattenschnitt (Märscher Platten) bewiesen.

Die Kilschees der beiden Dreifarbenendrücke wurden von *J. G. Scheller & Giesecke in Leipzig* angefertigt. Der Druck selbst von dieser Firma selbst wie von *Hugo Münstermann in Hannover*, vergl. auch S. 316) ist ganz ausgezeichnet, wie sich das bei dem Ruf dieser Kunstanstalten ja von selbst versteht. Es wäre nur besonders hervorzuheben, dass die Umrahmung wie das Band der Hochzeitsinagette mit den Dreifarbenendrücken zugleich gedruckt wurde.

Man kann darüber streiten, ob ein Kupferstich sich in Lichtdruck reproduzieren lässt, da letzterer ein Flächenruder der pastose Farbauftrag, der dem Kupferstich erst seine so materalich-kunsterische Wirkung verschafft, versagt ist. Allein, lassen wir diese Kardinalfrage unbeantwortet, so müssen wir gestehen, dass der uns vorliegende Lichtdruck von *Janhagen & Korfzer, G. m. b. H. in Weingarten* alles das leistet, was überhaupt in der Technik nur möglich ist. Vielleicht ist es uns verlohnt, unsern Lesern später etwelc von dieser rasillo vorstreichenden Firma eines ihrer vorzüglichsten Lichtdrucke nach Ötgemälden und Naturaufnahmen bieten zu können.

Die Verlagsbandung *F. A. Latmann in Gostar* erfreut uns abermals (vergl. S. 27) mit einer ihrem Verlag entnommenen Kunstbellage. Diesmal ist es ein Buchhändlererklares von ungewöhnlicher Qualität, in welchem sie ihr „Allmers-Buch“, eine Prachtleistung ersten Ranges gediegener moderner Buchausstattung, zur Anzeige bringt. Unser Circular bringt Proben der 116 Kunstdruckbeilagen und des eigens dafür gerechneten Buchdruckes, und macht dessen Druck (besonders der Duplexanfertigung) der Offitin von *Jäger & Sohn in Gostar* alle Ehre.

Die Buch- und Steindruckfabrik von *Michael Haber in München* zeigt uns an einer Antotypie von *Brendamour, Simhart & Co.* mit Umrahmung die Leuchtkraft ihrer Fabrikate (Echtviolett und Echtröthlich).

Die Hochätzungen Seite 379, 380 u. 381 verdanken wir Herrn *W. Zachrisson in Göteborg*, dessen Anf-

satz „Buchdruckerischen in Schweden“ etc wegen Raumangels für das Weihnachtsheft zurückstellen müssen.

Dem mit 126 Faksimiles von Holzschitten, Titelblättern, Bucheinbänden u. s. w. reich ausgestatteten, höchst sorgfältig gearbeiteten Katalog 100 von *Ludwig Rosenthal's Antiquariat in München* entnehmen wir die auf S. 205, 206 und 274 abgedruckten Klischees. Derselbe wird wegen seiner Ausstattung stets vielbenutztes Werk besitzen, auch wenn die 2072 Werke, die er enthält, in alle vier Winkel zerstreut sein sollten.

Die nach diesem Heft beigegebenen Satzbeilagen zeichnen sich samt und sonders durch ihre technischen Fertigkeiten aus.

Als erste nennen wir das in der *J. C. Herbert'schen Hofbuchdruckerei zu Darmstadt* gedruckte Doppelblatt zur *Johannisfeier* (vergl. S. 265). Einheitslich aus der rühmlichst bekannten „Eckmann“ der *Rudhardschen Gießerei in Offenbach a. M.* gesetzt und in drei gut abgestimmten Farben gedruckt, wird uns damit das Beste vom Besten zum Gedenken Gutenbergs geboten.

Wir sind in der angenehmen Lage, unseren Lesern zwei Seiten, Titelseite und Anfangsseite des Textes, aus der Feinschrift zur Eröffnung der Ausstattung der Künstlerkolonie in Darmstadt bieten zu können. Es ist dies ein Stück Buchkunst im wahrsten Sinne des Wortes. Der Titel kann als vorbildlich bezeichnet werden. Die großen Typen im Charakter der Textschrift wirken flüchtig und tragen zur besten Wirkung ihren Teil bei. Schrift, Initial der Textseite und Umräumungen wurden von *Prof. P. Behrens in Darmstadt für die Rudhardsche Gießerei in Offenbach a. M.* gezeichnet, der wir auch den Satz verdanken. Druck: *Breitkopf & Härtel in Leipzig*.

Die Schriftgießerei *Julius Klinckhardt in Leipzig* zeigt auf ihrer Beilage einen Briefkopf und eine Geschäftskarte in Verbindung ihrer Modernen Linien-Ornamente, Serie 101. Das Renommee dieser Firma ist allerwärts bekannt und erübrigt sich deshalb diesbezügliche Ausführungen unsererseits.

Ein Sanktgeistliches besonderer Art ist der von der *Pariserischen Hofbuchdruckerei in Altona* gelieferte Neujahrswunsch. Derselbe verrät seinen geistigen Urheber zu gut. Satz und Druck sind ohne Tadel.

Zwei moderne Titelblätter bieten uns *Scheller & Giesecke in Leipzig*. Ein guter Beweiz der vielseitigen Verwendbarkeit ihres Materials wurde damit erbracht. Auch hier ist mit nur zwei Farben eine ganz treffliche Wirkung erzielt worden.

Die *Dr. Haasche Druckeret in Mannheim* haben wir schon des öfters im Archiv lobend erwähnt. Die von ihr diesem Heft beigelegte Beilage zeugt von gutem Geschmack, technischem Können und moderner Ausführung. Schrift: „Eckmann“ und die Ornamente im mittleren Felde entstanmen der *Rudhardschen Gießerei in Offenbach a. M.* Der Druck geschah in drei Farben lobenswerth.

Das Circular einer Maschinenfabrik überließ uns freundschaftlich die Buch- und Kunstdruckerei *J. Bögel in Wien*.

Schließlich liegt noch ein Prospect der Schnellpressenfabrik *Frankenthal, Albert & Cie., Akt.-G.* bei, welchen wir einer Durchsicht zu unterziehen bitten.

Inferieren Sie
 Archiv im Buchgewerbe.
 Archiv für Buchgewerbe.

WILHELM GRONAU'S SCHRIFTGIESSEREI

GALVANOPL. ANSTALT

Hervorragende Neuheiten: Römische Antiqua No. 15 in zwölf Graden, Reform-Deutsch und Reichs-Deutsch. Stets sehr grosses Lager. Bestes Hartmetall. EXPORT. Muster zu Diensten.

BERLIN W.-SCHÖNEBERG.

Gummierte Papiere

aller Art, von größter Klebfähigkeit
 liefert billigst

Emil Seidel, Leipzig-Lindenau
 EXPORT * Filiale Dresden-A. * Gegründet 1886
 Beste und billigste Bezugsquelle für Wiederverkäufer.

Wilhelm Woellmer's



Schriftgiesserei

und Messinglinien-fabrik. Berlin SW.

Complet-Giesmaschinen: 60. fortdauernd Neuheiten. - Staatsmedaille.

Komplette Anlagen für Galvanoplastik und Schnell-Galvanoplastik neuesten Systems

alle Hilfsmaschinen für Galvanoplastik, als Pressen, Graphitier-, Hobel-Maschinen u. s. w. Anlagen zur Vernickelung, Nickelgalvanoplastik, Verstählung u. s. w. etc.

Dynamos für Galvanoplastik, Beleuchtung und Kraftübertragung.
 Elektromotoren zum Antrieb von Pressen, Farbmäschinen u. s. w. etc.

DR. G. LANGBEIN & Co.

Leipzig-Sellerhausen.

Berlin * Wien * Mailand * Solingen * Utrecht.

Schnellpressenfabrik Frankenthal

• • • Albert & Cie. Act.-Ges. • • •

Frankenthal • (Rhein-Bayern)

Grösste Druckmaschinen-

• • Fabrik in Europa • •

Gegründet 1860

• Betriebskapital •

4 1/2 Millionen Mark

• • • Telegramm-Adresse: • • •

Albert, Frankenthalpfalz

A B C Code in Gebrauch und
eigener Telegraphenschlüssel

Correspondenz in allen modernen

• • • Sprachen • • •

Schnellpressen

für

Illustrations- •

• • • insbesondere feinsten • • •

Mehrfarben- und

Autotypiedruck

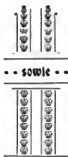
Konstruktion: Zwangsläufige Rollenbewegung.

Ausschliessliche
Fabrikation von Schnellpressen

für

Buchdruck • Lichtdruck

Steindruck • Blechdruck



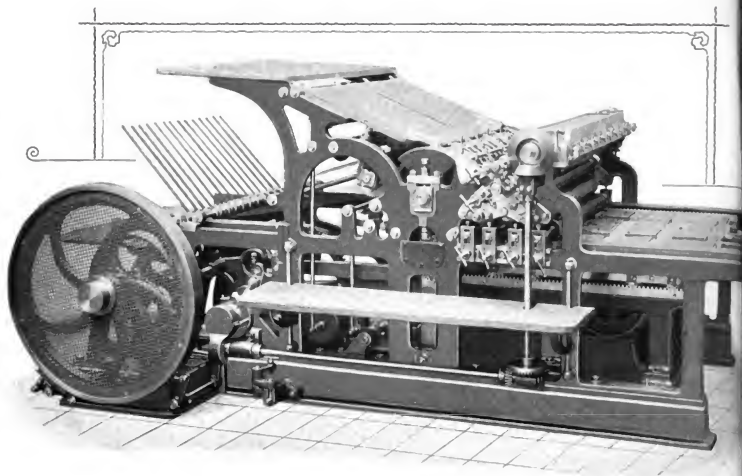
Rotations- • • • •

• • Druckmaschinen

in allen Konstruktionen

für Zeitungs-, Werk- u. Illustrationsdruck

für feste oder veränderliche Formate.



Ansicht der Schnellpresse Nr. 19.

Satzgrösse 780×1110 mm. • Inuere Rahmengrösse 820×1180 mm.

Hervorzuhebende Merkmale

unserer Illustrationsschnellpressen mit zwangsläufiger Rollenbewegung.

Allgemeines.

Diese Maschinen können mit hoher Tourenzahl arbeiten und eignen sich infolge ihrer durchaus kräftigen Bauart für kompressen Satz sowohl, als auch für Illustrations- und Autotypiedruck. Sie haben sich in dieser Beziehung auf das Beste bewährt.

Sämtliche Teile, besonders das Grundgestell, die Seitengestelle, der Druckcylinder, der Karren, die Laufbahnen, sowie der Mechanismus zum Ingangsetzen und Auffangen des Druckcylinders sind so konstruiert, dass die stärksten Pressungen auch bei raschem Gange ausgeübt werden können, ohne dass Überanstrengungen dieser Teile zu befürchten sind.

Bei leichter Zugänglichkeit zu allen Teilen gestalten sich diese Maschinen wenig voluminös und sind in jeder Hinsicht sehr bequem zu bedienen. Der Kraftbedarf ist infolge der wenigen Reibungswiderstände ein geringerer als bei Maschinen mit Kreis- oder Eisenbahnbewegung.

Der Antrieb ist unter dem Auslegetisch angeordnet, und die Zahnräder liegen innerhalb der Maschine. Dadurch wirkt der Antrieb weder störend und unbequem beim Einheben der Form und der Vornahme von Korrekturen, noch gefährdend durch ausserhalb liegende Zahnräder.

Der Durchmesser des Druckzylinders ist genügend gross, um ein sauberes Abdrucken der Form bis an das letzte Ende zu ermöglichen. Längs- und Quer-Rippen versteifen den Mantel derart, dass jedes Durchbiegen ausgeschlossen ist; die Zapfen der Cylinderachse sind stark und haben breite Laufflächen. Die Cylinderbremse wirkt momentan und kräftig. Die Befestigung des Bezuges wird vermittelt einer leicht handlichen Klappvorrichtung bewirkt. An beiden Seiten des Karrens sind schrifthohe Laufstege befestigt, um ein möglichst gleichmässiges Abwickeln des Druckzylinders auf der Form zu bewerkstelligen. Diese Laufstege können beliebig entfernt und wieder angebracht werden.

Entsprechend dem Cylinder sind auch Karren und Bahn kräftig konstruiert. Um eine genaue seitliche Geradföhrung des Karrens herbeizuföhren, sind die Laufrollen mit konischen Sjurkränzen versehen.

Bei den grösseren Maschinen ruhen die Laufbahnen auf Unterstützungsböcken, deren Verteilung so gewählt ist, dass ein Nachgeben des Unterbaues, besonders unterhalb des Druckzylinders, ausgeschlossen ist.

Durch die Verbindung der Unterstützungsböcke mit den Seitengestellen gestaltet sich das ganze Maschinengestell zu einem äusserst starren Gefüge.

Der Einlegetisch ist bei den grösseren Nummern ausbalanciert, wodurch sehr bequeme Handhabung.

Das Cylinderfarbwerk besteht im wesentlichen aus 3 aus Stahlrohr gefertigten Schneckenwalzen, deren Seitwärtsbewegung mit verschiedenartiger Geschwindigkeit erfolgt, wodurch in Verbindung mit 4 Reibwalzen eine vorzügliche Farbverteilung erreicht wird. Der Durchmesser der Auftragwalzen ist möglichst gross. Das Lineal im Farbkasten ist vierteilig oder federnd nach amerikanischem System, die Hebwalze kann so reguliert werden, dass sie bei 1, 2 oder 4 Touren Farbe holt. Die Duktoralze wird durch Räderantrieb in konstante Rotation versetzt.

Punkturvorrichtung und Greiferexcenter werden durch einen besonderen Excenter von der Kurbelachse aus bewegt, wodurch die Anwendung von Federkraft ganz vermieden ist. Für Farbendruck ist bei Verwendung von starkem Papier die Anbringung des automatischen Bogenschiebapparats zu empfehlen.

Neben dem erwähnten Punktursystem sind die Maschinen noch mit einer Präzisions-Anlegevorrichtung und verschiebbaren Anlegemarken im Cylinder ausgestattet, wodurch stets gutes Register

Antrieb.

**Druck-
cylinder.**

**Karren und
Bahn.**

Einlegetisch.

Farbwerk.

**Punkturvor-
richtung und
Greifer-
excenter.**

**Präzisions-
Anlege-
vorrichtung.**

erzielt wird und schnelles Arbeiten möglich ist. Das Punktieren wird dadurch in den meisten Fällen überflüssig.

Bogen-
Ausgang.

Die Ausföhrtrommel ist m6glichst dicht am Druckeylinder gelagert, ihr Umfang ist halb so gross als derjenige des Druckeylinders, ein Verschmieren des Druckes ist v6llig ausgeschlossen; der Ausleger legt den Bogen in bekannter Weise auf den Auslegetisch.



Elektrischer Antrieb.

Elektrischer
Antrieb.

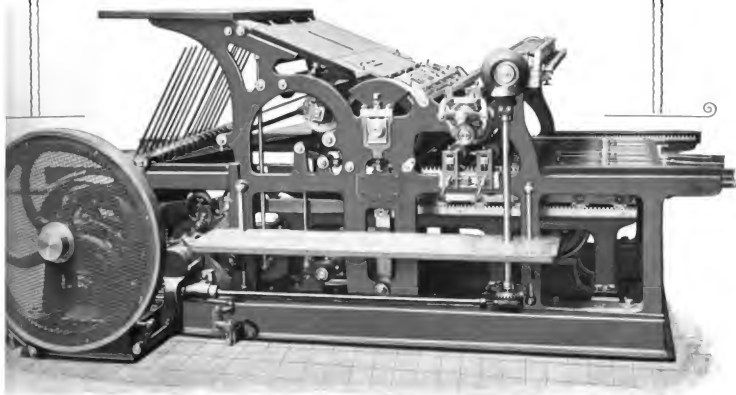
Durch den indirekten Antrieb des Kurbelrades, durch ein eingeschaltetes und ger6uschlos arbeitendes R6dervorgelege und das dadurch erzielte hohe Übersetzungs-Verh6ltnis eignen sich die gr6sseren Nummern dieser Maschine sehr gut f6r elektrischen Antrieb durch direkt mit der Schwungradwelle gekuppeltem Elektromotor (siehe Abbildung), w6hrend bei den kleineren Nummern der Schwungradkranz zur Antriebscheibe ausgebildet ist. Die Schwungradbremse liegt innerhalb des Schwungradkranzes, so dass der 6ussere Umfang desselben v6llst6ndig frei bleibt. (D. R. G. M.)

Bei mechanischem Antrieb steht der Ausrücker in Verbindung mit der Schwungradbremse und bewirkt beim Abstellen sofortiges Anhalten der Maschine.

Die Zähne sämtlicher Zahnräder, sowie auch diejenigen der Zahnstangen werden auf automatisch arbeitenden Fräsmaschinen mit der möglichsten Genauigkeit hergestellt.

Die Farbzyylinder, Stahlreiber und Giessflaschen, ebenso die Rollen der Doppel-Excenter werden auf Specialmaschinen exakt geschliffen, wie überhaupt die Bearbeitung aller einzelnen Teile in einer anerkannt peinlichst genauen und sorgfältigen Weise unter Anwendung des bestgeeigneten Materials geschieht.

Mech. Antrieb
und Schwun-
gradbremse.
Arbeit und
Material.



Ansicht der Schnellpresse Nr. 16 mit zwangsläufiger Rollerbewegung.

Innere Rahmengröße 820 × 1180 mm.

Satzgröße 780 × 1110 mm. • Farbwerk mit 2 Auftragwalzen.

Für Fälle, in denen es auf allerfeinste Einfärbung nicht ankommt, trotzdem aber eine in jeder Beziehung leistungsfähige Schnellpresse gewünscht wird, liefern wir die Maschinen auch mit einfacherem Farbwerk und nur 2 Auftragwalzen. Der Preis wird dadurch entsprechend verbilligt.

Preise, Maasse und Gewichte

unserer Buchdruck-Schnellpressen

für Illustrations-, insbesondere feinsten Mehrfarben- und Autotypiedruck
mit zwangsläufiger Rollenbewegung.

Cylinderfarbwerk, Punktvorrichtung, verschiebbare Anlegemarken im Cylinder, Vorrichtung
zum Doppelanlegen, Bogenschneidapparat, Bogenausföhrtrommel, Selbstausleger, Cylinder-
bremse, Bogengradleger.

No.	Reine Satzgrösse		Innere Rahmengrösse		Abdrücke per Stunde	Notwendiger Raum excl. Bedienung		Netto- gewicht ca. kg	Preis in Reichsmark
	mm Höhe	mm Breite	mm Höhe	mm Breite		mm Länge	mm Breite		
Farbwerk mit zwei Auftragwalzen.									
15	650	1000	690	1070	1100—1500	3650	2500	4800	6900
16	780	1110	820	1180	1000—1400	4115	2600	6400	8000
16b	800	1200	840	1260	1000—1400	4310	2700	6700	8600
16c	860	1260	895	1320	1000—1200	4630	2830	7500	9300
17	900	1220	940	1290	1000—1200	4850	2800	7700	10000
17b	1000	1400	1035	1470	900—1100	5300	3050	10000	11000
Farbwerk mit vier Auftragwalzen.									
18	650	1000	690	1070	1100—1400	3650	2500	5100	7600
18b	710	1070	750	1140	1000—1400	3800	2580	6000	8200
19	780	1110	820	1180	1000—1400	4200	2600	6700	8700
19b	800	1200	840	1260	1000—1400	4310	2700	7000	9400
19c	860	1260	895	1320	1000—1400	4630	2830	7800	10200
20	900	1110	940	1180	1000—1200	4850	2600	7600	10200
20b	900	1220	940	1290	1000—1200	4850	2800	8000	11000
21	1000	1400	1035	1470	900—1100	5300	3050	10400	12000

Einrichtung für mechanischen Antrieb mit Ausrückvorrichtung, selbstthätig fixierbarem Ausrückhebel und automatischer Schwungradbremse, oder Einrichtung für direkten Antrieb vom Elektromotor Mark 180,—

Einrichtung für mechanischen Antrieb nebst komplettem Vorgelege und Stufenscheiben für 3 Geschwindigkeiten 300,—

Einrichtung für zwei Einleger und doppelte Punktvorrichtung, um zwei Formen neben einander zu drucken 120,—

Automatischer Bogenschneidapparat, für 1 Einleger 180,—
» 2 » 280,—

Gratis-Lieferungen: 3—5 Schliessrahmen, 1 Schliessplatte, doppelter Satz Farbwalzen-Spindeln, 1 Drucktuch, 2 Schmutztücher, 1 Lehre zum Messen der Aufzugstärke, 2 Walzengiesshülsen, Bänder, 1 grosse Punkter, 10 Stahlpunktoren, Reserve-Lager, -Schrauben und -Muttern, die nötigen Schraubenschlüssel, Schraubenzieher, 1 Ölkanne, 1 Form-Einhebetrett, 1 Werkzeugbrett, 1 Greiferrichter.



Seit 5 Jahren liefern wir **367 Schnellpressen mit zwangsläufiger Rollenbewegung**, und zwar nach:

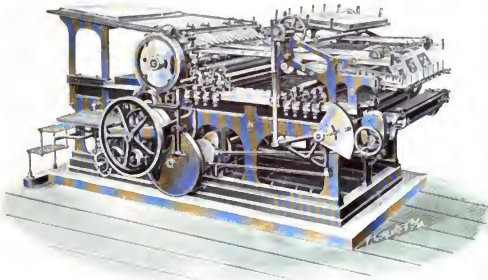
Ort	Stück	Ort	Stück
A. Deutschland.		Transport	149
Aachen	2	Krefeld	1
Achern	1	Leipzig	26
Alfeld	1	Ludwigshafen a. Rh.	9
Aschersleben	1	Lübeck	1
Berlin	63	Mainz	2
Beuthen	1	Mannheim	6
Bielefeld	1	Markneukirchen	1
Blankenese	1	Melle i. H.	1
Braunschweig	2	Mülhausen i. Els.	1
Bremerhaven	1	München	5
Breslau	2	Naumburg	6
Bromberg	1	Nienburg	1
Bunzlau	1	Nürnberg	1
Bückeburg	1	Offenbach a. M.	1
Cassel	2	Oldenburg i. Gr.	2
Chemnitz	1	Osnabrück	2
Coblenz	2	Plauen i. V.	2
Danzig	1	Posen	2
Darmstadt	4	Saarbrücken	3
Diesdorf	1	Sorau	1
Donauwörth	1	Stettin	1
Dortmund	2	Strassburg i. Els.	1
Dresden	8	Stuttgart	4
Düsseldorf	9	Thorn	1
Erfurt	2	Viersen	1
Frankenthal	1	Völklingen	1
Frankfurt a. M.	7	Wald-Solingen	2
Frankfurt a. d. O.	1	Weingarten	1
Freiburg i. Br.	1	Werdohl	1
Glatz	1	Wittenberg	1
Göttingen	1	Zeitz	1
Hamburg	5	Zwickau	1
Hamm	1	B. Ausland.	
Hanau	1	Balkanstaaten	9
Hannover	5	Belgien und Luxemburg	7
Heidelberg	1	Frankreich	7
Heilbronn	3	Holland und England	4
Jena	1	Italien	7
Kaiserslautern	2	Österreich-Ungarn	29
Karlsruhe	1	Russland	24
Kattowitz	1	Schweiz	10
Klingenthal	1	Skandinavien	13
Köln	2	Spanien und Portugal	12
Königsberg i. Pr.	1	Überseeisch	6
Transport	149	Summe	367

Ansicht der Schnellpresse Nr. 21.



Satzgröße 1000 × 1400 mm. Innere Rahmengröße 1035 × 1470 mm.

Schnellpressenfabrik Frankenthal Albert & Co., Akt.-Ges. Frankenthal (Pfalz)



Zweitouren-Schnellpresse. • Modell 1900.
 ⚙️ Garantie für genauestes Register. — Hohe Leistung. ⚙️



VICTORIA-WERKE A-G NÜRNBERG

sind die Fabrikanten der neuen
bandlosen Buchdruckschnellpresse
7 D. R. P. — 1 D. R. P. aug.

Cylinderhandschnellpresse D. R. G. M.

die Ihren Weg durch die deutschen Buchdruckereien
 machen werden.

Lassen Sie sich Prospekte, Zeugnisse und Druckproben schicken.



Die bis jetzt existierende billigste Presse
 ist
 die neue Krausesche
Glätt- und Packpresse „SAXONIA“.

Nr.	Pressfläche	Presshöhe	Preis	Preis für Presse mit Schlagrad	Netto-Gewicht
KVI	cm 56×49	cm 70	Mark 180.—	Mark 185.—	kg 260

Mittels Presshebels oder Schlagrades ist ein gleichmäßiger, starker Druck zu erzielen.

Die Übersetzung ist derartig günstig, dass ein Mann zur Ausübung der höchsten zulässigen Druckkraft genügt.

Karl Krause, Leipzig.

Filialen: BERLIN SW. 48, Friedrichstr. 16; PARIS, 21^{te} Rue de Paradis.

Reinhardt's
Metallutensilien für
Buchdruckereien

Nur erhältlich durch:
 Utensilienhandlungen,
 Schriftgießereien,
 Farbefabriken.

G. E. Reinhardt
Leipzig-Connewitz

Buchdruck-
 Metallutensilien- und
 Maschinenfabrik.

Begründer 1860

HERMANN
GAUGER
 ULM A. D. DONAU

FABRIK VON BUCH- UND
 STEINDRUCKFARBEN.

FIRNIS UND WALZENMASSE.

Rudolph
Becker •  **Leipzig** ••

Maschinen, Utensilien und Materialien für Lithographie, Buch-,
 Stein- und Blechdruck, keramischen Buntdruck u. s. w.
 Lithographiesteine, Farben, Firnisse, Umdruck- und Abziehbilder-
 papiere, Druckfilze u. s. w. Illustr. Preislisten.

Gegründet 1874.

C. WITTSTOCK
 CHROMLITH. ATTELIER
 UND ANDRUCKEREI
PHOTOCHEMIGRAPHISCHE
ANSTALT
LEIPZIG

GRÜNDET 1874

AUTOTYPEN UND NETZURGEN
 IN ZINN UND KUPFER
 REPRODUKTIONEN JEDER ART.

Edm. Koch & Co. Magdeburg
 fertigen als **Spezialität**
MESSING-SCHRIFTEN
 und Gravuren jeder Art
 für die Buchbinder-Vergoldpresse

Hamburg
Beit & Co.
 Druckfarben-Fabriken

Edm. Koch & Co. Magdeburg
Polytypen in Rotbauts
 für Geschäftsbuchfabriken

Georg Büxenstein
 Berlin SW., & Comp.
 Friedrichstr. 290/291.



Photochemigraph. Kunstanital
 Autotypien, Phototypien, Chemigraphien,
 Photogravüre, Kupferdruck.
SPECIALITÄT: Wirklich kunstvolle Drei-
 und Mehrfarbendrücke.
 Preisanschläge mit Maluren zu Diensten.
 Prompte Lieferung.

Vereinigte Bautzner Tages-Erzeugung
 35000 Kilo
Papierfabriken 7 Papier-
 maschinen.

BAUTZEN i. s. Halbstoff- und Holzstoff-Fabriken.

Kupfer-, Bunt-, Karten-, Werk-, Noten-, Autotypie-
 Druckpapiere in Bogen und Rollen;

BRIEF-, NORMAL-, KANZLEI-, KONZEPT- UND KARTONPAPIERE;

Rohpapiere für Luxus-, Karton-, Chromo-, Kunst-
 druck- und Buntpapier-Fabriken.

VERTRETER: Charlottenburg: A. Günther Leipzig: C. Marxhausen
 Schlüterstraße 62 Körnerplatz 2
 München: Eugen Knorr Bremen: F.W. Dahlhaus Stuttgart: Fr. Autenrieth
 Schwanthalerstraße 73 Augustenstraße 54.

HUGO HORN'S
 GRAVIERANSTALT & ZINKOGRAFIE
LEIPZIG

liefert Stempel für Bucheinbände sowie alle
 Gravierungen für Luxusprägungen in Stahl und
 Messing in höchster Vollendung. Grösste Aus-
 wahl von Messingschriften und Garnituren zum
 beliebigen Zusammensetzen. Autotypien und
 Aetzungen in Zink und Kupfer. **OOOOOO**
 Specialität: Catalog-Umschläge. **OOOOOO**
 Zeichnungen in künstlerischer Ausführung. **OO**

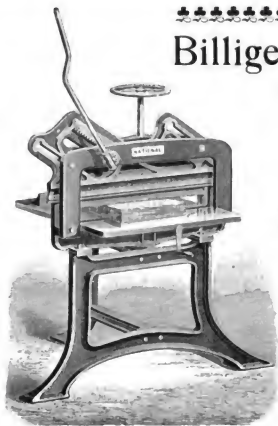
CH. LORILLEUX & CO
 Druckfarben - Fabriken

PARIS
 16, Rue Suger



LEIPZIG
 Buchgewerbehaus

FRITZ BECKER, Leiter der Filiale Leipzig.



Billige Schneidemaschine

NATIONAL

Telegraphische Bezeichnung	Nr.	Schnitt- länge	Einsatz- höhe	Preis	Netto- Gewicht
		cm	cm	Mk.	Kg.
Appius	A II	55	9	220.—	225
Aulum	A III	65	9	250.—	260
Atlantis	A IV	75	9	275.—	290

Zwei Messer und zwei Schneidleisten sind im Preise inbegriffen.

KARL KRAUSE LEIPZIG.

Filialen: **BERLIN SW. 48, Friedrichstraße 16.**
PARIS, 21^{te} Rue de Paradis.

Für feinsten

Autotypiedruck

empfiehlt ihre



Schnellpressen



Maschinenfabrik Johannisberg

Klein, Forst & Bohn Nachfolger
Geisenheim am Rhein.

Man verlange Preislisten.



ECHTVIOLETLACK 2587. ECHTGRÜNLACK 2366.

MICHAEL HUBER, MÜNCHEN.
BUCH- & STEINDRUCKFARBENFABRIK.

GEDRUCKT AUF „VICTORIA V“ VON ROCKSTROH & SCHNEIDER N.F.L.G. DRESDEN-LÖBTAU

Benzsch & Heßse Schriftgießerei · Hamburg

Gründung der Firma
im Jahre 1833



**Goldene
Medaille**

der Weltausstellung

**Paris
1900**

Stilvolle Buch- und Titel-Schriften in bewährten Originalschnitten, Initialen und Ornamente nach Zeichnungen erster deutscher Künstler in reichster Auswahl

Das „Archiv für Buchgewerbe“ wird mit unserer Römischen Antiqua und Cursiv, Original-Schnitte unseres Hauses in je 16 Graden (von Corps 6 bis 60), gedruckt

Ständiges Lager von über 250 000 kg ermöglicht schnellste Ausführung jedes Auftrages und sofortige Lieferung von ganzen Einrichtungen jeden Umfangs

Filialgießerei und Lager:

Schriftgießerei E.-J.-Benzsch G.m.b.H.

berief aus unsern Neu-Deutschen
Schriften und Ornamenten

München ⚡ Begründet 1881

Gleiches Recht für alle!

Der Prohibitivzoll, der bisher die Einföhrung der einfachsten, besten und billigsten aller Setzmaschinen erschwerte, ist **gefallen!**

Die Entlöhning ist für alle Setzmaschinen gleichmässig normiert.

Man zahlt in Zukunft

- nicht mehr 11 Pfennige für **Linotype**-Satz,
- nicht mehr 12 " " **Monoline**-Satz,
- nicht mehr 14 " " **Typograph**-Satz.

Das Tarifamt gab diese Differenzierung auf und hat damit den schweren Druck beseitigt, der den Typograph bisher belastete. Nur noch **Leistungsfähigkeit** und **Preis** der einzelnen Maschinen spielen im Konkurrenzkampf in Zukunft mit.

Die

Setzmaschine **Typograph**

besitzt aber in beiden Beziehungen den anderen Systemen gegenüber
unbestreitbare Vorzüge.

- Keine** Maschine ist **so billig** wie der **Typograph**,
- Keine** Maschine ist **so einfach** wie der **Typograph**,
- Keine** Maschine ist **so korrekt** in ihrer Arbeit wie der **Typograph**,
- Keine** Maschine ist **so rentabel** wie der **Typograph**.

Für Jeden Buchdrucker ist, nach Erhöhung des Tarifes für den Handsatz, die Frage der Anschaffung einer Setzmaschine aktueller geworden, denn je. Ein Irrtum bei der Auswahl hat erhebliche wirtschaftliche Nachteile im Gefolge. Man wolle daher nicht versäumen, sich über die einfachste, beste und billigste aller Setzmaschinen zu Informieren.

Schriftproben, Zeugnisse u. s. w. erhält man von der

Setzmaschinen-Fabrik Typograph, G.m.b.H.

Berlin SW. 61, Gitschinerstraße 12/13.

NEUHEITEN!

Neueste Mediaeval

Romana Artistica

in drei Garnituren (50 Grade)
magere, halbfette, magere Cursiv

SCHRIFTGIESSEREI

A·NUMRICH & C^o

LEIPZIG

Messinglinien- und Messingtypen-Fabrik
Galvanoplastik · Gravir-Anstalt

Accidenz- und Reclame-Ornamente

nebst

Barocklinien mit Beiwerk

in Messing und Schriftmetall

Schrifts: Halbfette „Romana Artistica“

Kauft keine Schneidemaschine

ohne Special-Offerte von KARL KRAUSE einzuholen.

UEBERSEHEN SIE NICHT

dass eine moderne Druckerei in allen herrschenden Geschmacks-
Richtungen arbeiten muss, um sich

die Achtung der Kundschaft zu erhalten.

Wir haben in Schriften und Ornamenten zahlreiche Neuheiten, welche für die
Ausstattung moderner Accidenzen unentbehrlich sind.

Proben auf Verlangen zu Diensten.

Messinglinienfabrik und Schriftgiesserei, A.-G.

H. BERTHOLD
BERLIN SW.

BAUER & CO.
STUTTART.

Behrift: Magere und halbfette Baccation.

Umräumung: Britische Cyclamen.

KRAUSES Schnell-Prägepresse

mit Revolvertisch (zum Patent angemeldet)

macht 25 Prägungen pro Minute! — Bedienung durch nur **eine** Person.

Vor Anschaffung von Prägepressen bitte bei mir Special-Offerte einzuholen!

Karl Krause, Leipzig.

Fillialen: Berlin S.W. 48, Friedrichstr. 16; Paris, 21^{me} Rue de Paradis.

Herausgeber: Deutscher Buchgewerbeverein. — Verantwortl. Schriftleiter: Hans von Weissenbach.

Druck: Breitkopf & Härtel. — Sämtlich in Leipzig.

Einzelpreis M. 2.50



**ARCHIV FÜR
BUCHGEWERBE**

38. BAND & HEFT 11/12

**VERLAG DES DEUTSCHEN
BUCHGEWERBEBEREINS
ZU LEIPZIG**

Webers Illustrierte Katechismen

Soeben erschien:

Katechismus der Buchdruckerkunst

Siebente Auflage mit 139 Abbildungen und mehreren farbigen Beilagen. Uöllig neu bearbeitet von **Johann Jakob Weber**, zweitem Vorsteher des Deutschen Buchgewerbevereins. Preis 4 Mark 50 Pf.

~~~~~ Siehe Besprechung im vorliegenden Heft ~~~~~

**Auge, das, und seine Pflege im gesunden und kranken Zustande.** Nebst einer Anweisung über Brillen. Dritte Auflage, bearbeitet von Dr. med. Paul Schröter. Mit 24 Abbildungen. 2 Mark 50 Pf.

**Blutarmut und Bleichsucht.** Von Dr. med. Herm. Peters. Zweite Auflage. Mit 2 Colorit kolorierten Abbildungen. 1 Mark 50 Pf.

**Buchbinderei.** Von Hans Bauer. Mit 97 Abbildungen. 4 Mark.

**Buchführung, kaufmännische.** Von Oskar Klemich. Sechste, durchgesehene Auflage. Mit 7 Abbildungen und 3 Wechsel-formularen. 3 Mark.

**Citatelexikon.** Sammlung von Citaten, Sprichwörtern, sprichwörtlichen Redensarten und Sentenzen von Daniel Sanders. Mit dem Bildnis des Verfassers. Einfach gebunden 6 Mark, in Geschenkeinband 7 Mark.

**Correspondance commerciale** par J. Forest. D'après l'ouvrage de même nom en langue allemande par E. J. Findeisen. 3 Mark 50 Pf.

**Dampfkessel, Dampfmaschinen und andere Wärmemotoren.** Ein Lehr- und Nachschlagewerk für Praktiker, Techniker und Industrielle von Ch. Schwartze. Siebente, vermehrte und verbesserte Auflage. Mit 285 Abbildungen und 12 Colorit. 5 Mark.

**Farbenlehre.** Von Ernst Berger. Mit 40 Abbildungen und 8 Farbetafeln. 4 Mark 50 Pf.

**Galvanoplastik und Galvanostegie.** Ein Handbuch für das Selbststudium und den Gebrauch in der Werkstatt von G. Seelhorst. Dritte, durchgesehene und vermehrte Auflage von Dr. G. Langbein. Mit 43 Abbildungen. 2 Mark.

**Gedächtniskunst und Mnemotechnik.** Von Hermann Köthe. Föhte, verbesserte und vermehrte Auflage, bearbeitet von Dr. B. Pleisch. 1 Mark 50 Pf.

**Gesundheitslehre, naturgemässe, auf physiologischer Grundlage.** Siebzehn Vorträge von Dr. Fr. Scholtz. Mit 7 Abbildungen. 3 Mark 50 Pf.

**Gewerbeordnung für das Deutsche Reich.** Cextausgabe mit Sachregister. 1 Mark 20 Pf.

**Gicht und Rheumatismus.** Von Dr. med. Arnold Pagenstecher. Dritte, umgearbeitete Auflage. Mit 12 Abbildungen. 2 Mark.

**Handelsgesetzbuch für das Deutsche Reich** nebst Einföhrungs-gesetz. Cextausgabe mit Sachregister. 2 Mark.

**Heizung, Beleuchtung und Ventilation.** Von Ch. Schwartze. Zweite, vermehrte und verbesserte Auflage. Mit 209 Abbild. 4 Mark.

**Invalidenversicherung.** Von Alfred Wengler. 2 Mark.

**Neckkopf, der, im gesunden und erkrankten Zustande.** Von Dr. med. E. C. Merkel. Zweite Auflage, bearbeitet von Sanitätsrat Dr. med. O. Heinze. Mit 33 Abbildungen. 3 Mark 50 Pf.

**Korrespondenz, kaufmännische, in deutscher Sprache.** Von E. J. Findeisen. Sechste, vermehrte Auflage, zum vierten Male bearbeitet von Franz Hahn. 2 Mark 50 Pf.

**Krankensversicherung.** Von Alfred Wengler. 2 Mark.

**Laage, ihre Pflege und Behandlung im gesunden und kranken Zustande.** Von Dr. med. Paul Diesmeret. Dritte, umgearbeitete Auflage. Mit 41 Abbildungen. 3 Mark.

**Magen und Darm, die Erkrankung des.** Für den Laien gemeinverständlich dargestellt von Dr. med. E. v. Söbren. Mit 2 Abbildungen und 1 Colorit. 3 Mark 50 Pf.

**Ornamentik.** Leitfaden über die Geschichte, Entwicklung und die charakteristischen Formen der Verzierungsmittel aller Zeiten von J. Kanitz. Sechste, verbesserte Aufl. Mit 151 Abbild. 2 Mark 50 Pf.

**Photographie.** Anleitung zur Erzeugung photographischer Bilder von Dr. J. Schnauss. Fünfte, verbesserte Auflage. Mit 40 Abbildungen. 2 Mark 50 Pf.

**Radfabricsport.** Von Dr. Karl Biesendahl. Mit 1 Citelbild und 104 Abbildungen. 3 Mark.

**Rechtschreibung, neue deutsche.** Von Dr. B. A. Saalfeld. 3 Mark 50 Pf.

**Redekunst.** Anleitung zum mündlichen Vortrage von Roderich Benedix. Fünfte Auflage. 1 Mark 50 Pf.

**Sozialismus, moderner.** Von Max Haushofer. 3 Mark.

**Stilistik.** Eine Anweisung zur Ausarbeitung schriftlicher Aufsätze von Dr. Konrad Michelen. Dritte, verbesserte und vermehrte Auflage, herausgegeben von Friedrich Nedderich. 2 Mark 50 Pf.

**Con, der gute, und die feine Sifte.** Von Eufemia v. Hidenfeld geb. Gräfin Ballestrem. Dritte Auflage. 2 Mark.

**Unfallversicherung.** Von Alfred Wengler. 2 Mark.

**Wasserkur und ihre Anwendungswelse.** Von Dr. med. E. Preller. Mit 38 Abbildungen. 3 Mark 50 Pf.

**Wörterbuch, deutsches.** Wörterbuch der deutschen Schrift- und Umgangssprache, sowie der wichtigsten Fremdwörter. Von Dr. J. B. Kaltschmidt, neu bearbeitet und vielfach ergänzt von Dr. Georg Eichert. 7 Mark 50 Pf.

**Zähne.** Von Dr. med. B. Kleunde. Zweite, durchgesehene und vermehrte Auflage. Mit 38 Abbildungen. 2 Mark 50 Pf.

Ausführliche Verzeichnisse über die bis jetzt erschienenen 240 Bände der Illustrierten Katechismen  
~~~~~ versendet kostenfrei die Verlagsbuchhandlung von J. J. Weber in Leipzig ~~~~~




Ölgemälde von V. Trsek

Dreifarben-Reproduktion von Husnik & Hänsler in Prag



Einladung zum Jahresbezug.

Mit dem vorliegenden Doppelheft (11/12) findet der 38. Band unserer Vereinszeitschrift

ARCHIV FÜR BUCHGEWERBE

seinen Abschluss, wir bitten daher unsere Leser und überhaupt alle Angehörigen und Freunde des Buchgewerbes, die unserem Verein als Mitglied nicht angehören, um baldige Bestellung des neuen Jahrganges bei der nächsten Buchhandlung oder bei der Geschäftsstelle des Buchgewerbevereins.

Die Mitglieder des Deutschen Buchgewerbevereins erhalten für den Jahresbeitrag von M. 15. — die Vereinszeitschrift kostenlos, jedoch ist von denjenigen, die eine direkte Zusendung wünschen, das Porto, Inland M. 2.40, Ausland M. 3.60, bis zum 1. Januar 1902 an die Geschäftsstelle einzusenden.

Der Beitritt zum Deutschen Buchgewerbeverein ist infolge des kostenlosen Bezuges der Vereinszeitschrift für alle Angehörigen und Freunde des Buchgewerbes von erhöhtem Nutzen, zumal von Beginn des neuen Jahrganges an die einzelnen Zweige unseres Gewerbes noch eingehendere Berücksichtigung erfahren werden, als dies bis jetzt schon der Fall war.

Der nunmehr abgeschlossene Jahrgang dürfte den deutlichen Beweis gegeben haben, dass der Deutsche Buchgewerbeverein im Archiv ein unabhängiges Fachblatt besitzt, das in selbständiger Weise und ohne Rücksicht auf persönliche Interessen das Wohlergehen des Deutschen Buchgewerbes fördern soll. Der 38. Band hat im Texte, der bildlichen Ausgestaltung, sowie in der Beigabe von Probenblättern wiederum eine beträchtliche Bereicherung erfahren. Das stetige Steigen unseres Leserkreises, sowie zahlreiche anerkennende Zuschriften bezeugen uns den Erfolg unserer Bemühungen, was uns auch fernerhin ein Ansporn zu weiterem sorgsamem Ausbau der Vereinszeitschrift sein wird.

Zur Erneuerung der Bestellung auf die Vereinszeitschrift „Archiv für Buchgewerbe“, oder zur Anmeldung als Mitglied des Deutschen Buchgewerbevereins, bitten wir eine der beiliegenden Postkarten benutzen zu wollen.

Der Vorstand des Deutschen Buchgewerbevereins

Dr. L. Volkman, 1. Vorsteher.

Leipzig, Deutsches Buchgewerbehaus, im Dezember 1901.

Arthur Woerlein, Geschäftsführer.

Die Kunst im kleineren Privatdruck.

IM Druckgewerbe giebt es ein Gebiet, das von den Reformbestrebungen der letzten Jahre noch recht wenig Vorteil gezogen hat, das Gebiet des kleineren Privatdruckes. Gerade hier wo persönlicher Geschmack, eine sorgfältig gewählte, charakteristische Ausdrucksweise besonders am Platze wäre, herrscht fast ausnahmslos gedankenloser Schlendrian, eine starre, nur im Ungeschmack lebendige Tradition. Die Beobachtung dieses Thatbestandes hat auf eine Anregung des Unterzeichneten hin einige Druckereien und Künstler Leipzigs zu einem Versuche veranlasst, in dieses arg vernachlässigte Feld des Accidenzdrucks etwas künstlerisches Leben zu bringen. Die Absichten, die bei diesem Versuche maßgebend waren, die Ergebnisse, die er hatte, sollen hier kurz charakterisiert werden.

Ich beginne mit der Visitenkarte. Wenn wir uns ansehen, wie die übliche Visitenkarte heute beschaffen ist, finden wir allermeist eine steife weiße Karte, die auf kreidebleichem Grunde hart eine schwarze Schrift zeigt. Die Schrift verrät allermeist nichts von persönlichem Geschmack, wir haben eine Dutzendantiqua oder dünne, faserige Fraktur, wo nicht noch Schlimmeres. Wenn's gut geht, ist die Karte in der altdeutschen Richtung gehalten. Dann sind wenigstens Schrift und Papier an sich erträglich. Aber wir müssen doch fragen, wiefern heute noch jene Renaissancekunst irgend Ausdruck unseres Empfindens sein kann. Sie könnte es sein, wenn wir sie z. B. mittels der Farbe nach unserm Schönheitsgefühl umbilden wollten. Aber das geschieht so gut wie nie. Allermeist wird das „Altdeutsche“ gewählt, weil es „stilvoll“ ist, wobei sich niemand etwas denkt. Wenn man es sehr gut machen will, so lässt man seine Visitenkarte „lithographieren“, das heißt, man lässt sie in den ausgeglichenen unpersönlichen Zügen eines beliebigen Gewerbschönschreibers herstellen, wieder ein Zeichen dafür, wie wenig man darauf bedacht ist, etwas vom eigenen Sein und Empfinden in dieses kleine Ding zu legen, das doch eben dazu bestimmt ist, uns anzukündigen oder zu vertreten. Dagegen erheben wir die Forderung, die Visitenkarte sei Ausdruck des individuellen persönlichen Geschmacks ihres Trägers. Dies zu erreichen bieten sich verschiedene Wege, die in der That auch bereits kühn beschritten sind. Zunächst einmal

wählt man einen guten Karton oder gutes Papier, das irgendwie getönt ist, also nicht das kreidige, glasse, spiegelnde Weiß zeigt. Und dazu sucht man sich eine Schrift, die kräftig und klar, aber auch von besonderem Gepräge ist. Schon durch die Wahl der Schrift kann man sehr Verschiedenartiges erreichen. Es braucht hier nicht betont zu werden, dass es Schriften von durchaus helterem, festlichem, andere von ernstem Charakter, wieder andere von altertümlichem Reize und wieder welche von gänzlich neuem, fast voraussetzungslosem künstlerischem Gepräge giebt. Das gilt es zu erfassen und danach kann man die besondere Wirkung der Schrift noch durch eine entsprechende Behandlung des Satzes und der Farbe unterstützen, ja steigern. Der Satz ist ja allermeist der denkbar einfachste, es wird nur darauf ankommen, die Größe der Papierfläche zur Größe des Schriftbildes in ein gutes angemessenes Verhältnis zu bringen. Im ganzen wird ein mittleres oder kleineres Format, und dementsprechend nicht zu große Schrift das Richtige sein: die Visitenkarte darf nicht wie ein Plakat wirken. Werden Zusätze zum Namen gemacht, so muss selbstverständlich Schrift eines und desselben Charakters für den ganzen Text gewählt werden. Man kann ja in Größe und Fette hinlänglich abstimmen. Die Schrift ist zusammenzuhalten, so dass sie als geschlossene Gruppe wirkt. Mit Schmuckstücken irgend welcher Art wird man sehr bescheiden verfahren, nur so viel als zur Abrundung einer Textgruppe notwendig ist, wird angebracht sein. Das dürfte etwa den allgemein gangbaren Weg bezeichnen. Darüber hinaus giebt es nun aber der Möglichkeiten noch viele. Man kann sich von einem Künstler einen Rahmen um die Schrift oder ein besonderes Schmuckstück (Symbol, Devise u. dgl.) zeichnen lassen. Man kann den Grund der Karte mit einem feinen Muster bedrucken oder farbig marmorieren lassen u. s. f. u. s. f. Statt weiterer Ausführung verweise ich auf die Beispiele, die in der Beilage zu finden sind.

Ein zweites Stück, das hier in Betracht kommt, ist der Briefbogen. Wenn man den Kopf seiner Briefe irgendwie schmücken will, kann man gar nicht behutsam genug verfahren: zu leicht wird der Briefkopf durch Aufschrift oder Schmuck zu schwer. Ein gut gezeichnetes Monogramm oder

einfaches Symbol von einem Künstler entworfen, in feiner zum Ton des Papiers gut abgestimmter Farbe gedruckt, wird stets den vornehmsten Schmuck abgeben.

Weiter haben wir da das ganze große Gebiet der Anzeigen, als Verlobungs-, Hochzeits-, Geburts-, Trauer-Anzeigen, Danksagungen, Einladungen und sonstiger Mitteilungen aller Art. Hier würde es sich abgesehen wieder von der sorgfältigen Wahl von Papier, Schrift und Farben, vor allen Dingen darum handeln, der Schrift selbst eine Anordnung zu geben, die dem Zwecke gemäß ist und zugleich künstlerisch wirkt. Wenn nicht etwa die Druckerei, der man seinen Auftrag giebt, im Besitze wirklich guter künstlerischer Vignetten oder Schmuckstücke, Rahmen u. s. w. ist, thut man auch hier weitaus am besten, es mit der Schrift allein zu versuchen. Eine Gruppe, die in ihrer Anordnung das Wesentliche hervortreten lässt, ohne es durch fette Auszeichnungsschrift noch besonders zu betonen, und die doch zugleich geschlossen ist und in einem guten Verhältnis zur Größe der Papierfläche steht, kann an sich schon ganz vortrefflich wirken. Statt dessen finden wir heute sehr oft Anzeigen, die eine wahre Musterkarte der verschiedenartigsten Schriften darstellen, durch Hervorheben einzelner Worte mittels fetter Schrift fleckig und unruhig werden, infolge möglichst weitgehender Abstufung der Zeilenlängen gegeneinander und verzerrter Anordnung der Schrift geradezu zappelig aussehen, ohne dass damit schließlich der Klarheit und Übersichtlichkeit des Ganzen irgend wie gedient wäre. Solche Anzeigen sind doch nicht da zum Überfliegen oder Nachschlagen, man liest die paar Sätze in einem Zuge, und wenn der Satzbau vernünftig und die Anordnung einigermaßen verständlich ist, so wird das Wesentliche dem Leser auch ohne alle jene Hilfsmittel eindringlich entgegenzutreten. Eine neue, heute besonders stark zu Tage tretende Unsitte möchte ich hier ausdrücklich noch rügen. Es ist bei Geburtsanzeigen Mode geworden, den künftigen Namen des jungen Erdenbürgers schräg oben in eine Ecke der Karte zu setzen. Dass dergleichen ebenso hässlich wie sinnlos ist, braucht eigentlich gar nicht weiter begründet zu werden. Man kann doch wahrhaftig den Namen, wenn man ihn mitteilen will, im Zusammenhang des Textes

auf eine vernünftige Weise nennen. Auch hier verzichte ich auf eine ausführliche Erörterung der verschiedenartigen Möglichkeiten, die des weiteren zu Gebote stehen und verweise wieder auf unsere Beilagen, die recht wirksame Anregungen geben können.

Mit der Erörterung des Programms (Musikprogramm, Speisen- und Weinkarte, Liedertext u. s. f.) kommen wir schon ins Gebiet der größeren Drucksachen, immerhin mag hier darüber wenigstens bemerkt werden, dass es auch auf diesem Gebiete nicht nötig ist, viele verschiedene Schriften anzuwenden. Man kann mit wenigen Abwandlungen einer und derselben Schrift und vermittelst einer sorgfältig überlegten Anordnung genau dieselbe Übersichtlichkeit erreichen und doch ruhig und gut wirken, wenn man sich nur immer vor Augen hält, dass es hier ganz besonders auf die sorgsame Abschätzung der Flächen gegen einander ankommt, und dass man eine Anordnung, die auf einer einzelnen Seite dekorativ unwirksam wäre, sofort höchst günstig gestalten kann, wenn man nur eben die beiden gegenüberliegenden Seiten als Einheit behandelt.

Alles in allem: der kleinere Privatdruck setzt einen verständigen, künstlerisch empfindenden Besteller voraus, der einen bestimmt ausgeprägten Geschmack und den guten Willen hat, ihn in der Drucksache zur Geltung zu bringen. Ich weiß sehr wohl, dass solche Besteller einwillen noch fast gänzlich ins Gebiet des frommen Wunsches gehören. Aber es beginnt zu tagen. Und mehr wie je ist es auch hier die Pflicht des Buchdruckers, den Besteller anzuregen und zu leiten. Ich meine, auch unsere größeren Druckereien sollten sich dieser kleinen Aufgaben ernstlich annehmen: der übliche Visitenkartendrucker ist meist weder nach Geschmack, noch nach seinem Material in der Lage, reformatorisch zu wirken. Vielleicht könnten die Kunstgewerbevereine die Vermittlung übernehmen und dem Publikum wirklich fähige Druckereien zur Befriedigung höherer Wünsche nachweisen. Wie zu allem gehört auch zu dieser Sache zumeist nur etwas guter Wille, Zeit und Mühe. Dann lohnt aber auch das Ergebnis reichlich und wir haben wieder einen Fuß breit mehr Boden für den Aufbau einer künftigen wirklich künstlerischen Kultur gewonnen.

Dr. Rudolf Kautzsch.





Schleckerei. Gezeichnet von Ernst Kreidolf. Aus: „Jugendland“. I. Band. Verlag von Gebrüder Kämpel in Zürich.

Vom künstlerischen Bilderbuch.

Von WILHELM SPOHR.



Gezeichnet von C. Gebrits. Verlag von N. Heinatus Nachf. in Leipzig.

In Deutschland geht das Kinderbilderbuch besseren Zeiten entgegen. Eine Glanzperiode hat es bei uns noch nicht gehabt. Es haperte immer an etwas. Als sich bedeutende, liebenswürdige Künstlercharaktere dem Kinde zuneigten, die auch sorgfältige Holzschnneider fanden, befand sich die Idee vom Gesamtkunstwerk des Buches leider seit einigen Saeculis in Schlummer. Dürer und Genossen hätte ein Grausen gepackt, wäre ihnen im Himmel ein deutsches Buch vom guten Durchschnitt in die Hände gekommen. Die Künstler selber, Schwind und Richter wohl nicht ausgenommen, werden nur sehr schwach von dieser Idee des Buches als Kunstwerk geträumt haben. Zum Glück war bei diesen, Specker, Schwind, Richter, dann bei Busch, Oberländer, Meggendorfer und selbst Thumann, der Aus-

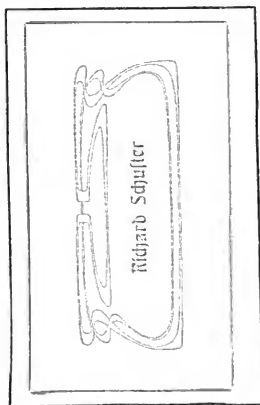
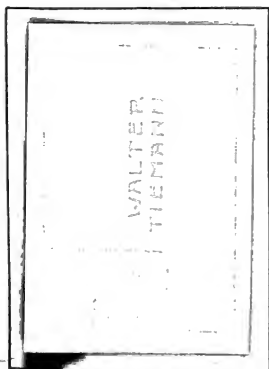
druck ihrer spezifischen Individualität so stark, dass wir sie noch jetzt voll als Zeichner genießen und darüber den Mangel an Harmonie zwischen Künstler und Drucker, zwischen Zeichnung, Schrift und sonstigem Buchhabitus vergessen. Sicher ist: all die Leute, die damals an der Herstellung eines Buches beteiligt waren, vom Künstler bis zum Bogenanleger und Buchbinder, hatten nicht entfernt soviel Ärger und Kosten wie die strebenden Menschen, die jetzt durch ein kompliziertes Handinhandarbeiten höheren ästhetischen Ansprüchen genügende Bücher uns darzubieten suchen. Nur wer durch Mithäterschaft oder fleißiges Zuschauen beteiligt war am Werden eines guten Buches, hat eine richtige Vorstellung von dem Weh, das mit solcher Geburt verknüpft ist. Vor wenigen Jahren konnte man das alles noch nicht. Heute soll sich nun der Künstler ohne Schaden für seinen persönlichen Ausdruck, dem

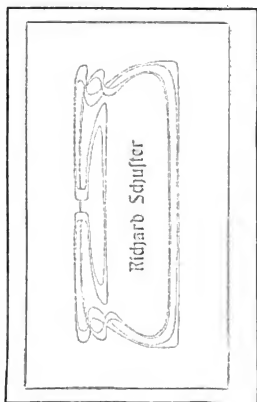
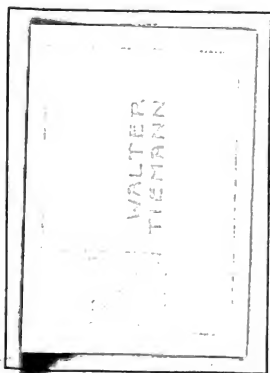


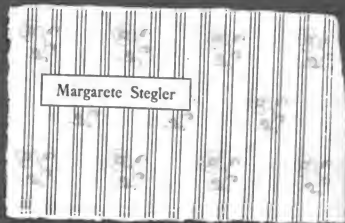
Gezeichnet von F. Graf Poeel. Aus: „Fliegende Blätter“. Verlag von Braun & Schöndler in München.

AM GESTRIGEN TAGE
WURDE UNS EIN GESUNDES
TÖCHTERLEIN GEBOREN,
WELCHES ANNA MARIA
ELISABETH HEISSEN SOLL
DIE GLÜCKLICHEN ELTERN
ARTHUR KÖRNER
SOPHIE KÖRNER
GER. BÜRGER

FRIEDRICHSHAGEN BEI BERLIN
BÖLSCHKE STRASSE 17
DEN 23. AUGUST 1901









Geschieht von F. Graf Pucci. Aus: „Alt und neue Jugendlieder“. Verlag von Alphon Durr in Leipzig.

drucks bar, fade, oberflächlich, mittelwegliebend, moralisch, religiös, patriotisch — also alles, nur nicht künstlerisch! — alle geheime Liebe im Kinde zum Schönen und Charaktervollen zu ersticken geeignet waren. Wer sich auf die Zusammenhänge in der Kultur einigermaßen verstand, hätte laut schreien müssen nach Neuem, Kräftigem, mochte es selbst mal über die Stränge schlagen. Aber erst mit den frischen Impulsen in der Kunst und einem neuen Aufflackern des Erziehungsgedankens erwachten auch diese Rufe, und seit wenigen Jahren kann man von einer wirklichen Bewegung reden, die der

Buche anzupassen wissen, im Zwange dekorativer Formen soll er frei und ungezwungen erscheinen, ein Gentleman, der in die höfische Verneigung seinen persönlichen Schwung und Charakter legt. Und da überrasche ich mich mit der Frage: gehört denn dies alles, was ich da sage, zum Thema „Bilderbuch“? Und ich antworte: freilich, denn wenn irgend wo, so tritt hier die Kunst als Erzieher auf, und so gut wie auf literarischem Gebiet verführt hier die Nachlässigkeit und der Schlendrian des Künstlers zu Unsauberkeit und Unkorrektheit im Denken und Fühlen. Es ist nicht zu ermesen, was die süßlichen Verse von alten Jungfern, die eine Zeit lang ausschließlich für unsere Kinder reimten, was die seichten, unkünstlerischen, nicht von Persönlichkeiten geschaffenen Bilderbücher unserer Kindern für Schaden zugefügt haben! Glückliche Zeiten möchte man sagen, da wir noch stark auf die Neuruppiner Bilderbogen angewiesen waren. Aber es kamen Zeiten, wo das berühmte deutsche Weihnachts-Prachtwerk im Schwunge war, und mit ihm das „bessere“ Bilderbuch und die „bessere“ Jugendschrift, welche beide, alles persönlichen Aus-



Geschieht von M. v. Schwind. Aus: „Münchener Bilderbogen“. Verlag von Braun & Schneider in München.



Aus: L. Richters „Täglich Brot“. Verlag von Alphon Darr in Leipzig.

weiteren Sinne. So ist die ganze Frage des künstlerischen Bilderbuchs keine Frage des Luxus mehr, sondern eine der Notwendigkeit.

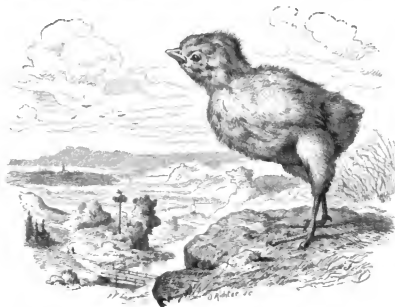
Hier stehen wir mit unserer Erkenntnis, und es stimmt zur Freude, dass wir sehen, wie auch die Praxis uns entgegenkommt. Dass unsere deutschen Drucktechniker was können, wussten wir lange: in herrlichen englischen Bilderbüchern konnten wir hinten das Wort lesen: made in Germany. Wir waren etwas ärgerlich darüber, denn dieselben Firmen, die den

Kunst im Leben des Kindes eine Machtstelle einräumen möchte. Inzwischen war auch etwas sehr Wichtiges geschehen: die Farbe wurde sozusagen wiederentdeckt, an der es niemals gefehlt hatte, die man aber etwa zwei Jahrhunderte lang nicht sah, bis ganz einzelne Künstler kamen, die sie zu sehen behaupteten, sie wiedergaben, sich als Tollhäusler bezeichnen ließen, indessen doch

nicht nachgaben, bis sie uns gleichfalls sehend gemacht hatten. Alles arbeitete Hand in Hand. Wir haben jetzt große Sehnsucht nach Farbe. Die Drucktechnik war auch nicht faul, sie lernte das ehrliche Bekenntnis des Künstlers zur lebhaften Farbe so gut wiederzugeben wie die feinsten Abstufungen und Abtönungen in seinen Farben. Und endlich: wir haben auch erkannt, wie wichtig es ist, dass wir das Kind nicht stumpf werden lassen dürfen der Farbe gegenüber, und nicht allein sehen wir in der Erziehung zur Farbe und zur Form eine Gewähr für unsere zukünftige ästhetische Kultur, sondern wir sehen überhaupt darin eine Stärkung des Willens zum Leben, eine Erhöhung des Lebensgenusses und der Vitalität im



Cerichst von M. v. Schwind. Aus: „Fliegende Blikner“. Verlag von Braun & Schneider in München.



Gezeichnet von *Fedor Flinzer*. Aus: *Bern*, „Für kleine Leute“
Verlag von *Eugen Tietz* in Leipzig.

Fremden Vorzügliches lieferten, speisten uns mit Schund ab. Die Zeit des Jammers ist nun vorbei. Tüchtige Künstler, Zeichner wie Maler, ihre eigene Sprache redend und doch verständlich, schaffen für das Kind. Bedeutende Verlagsfirmen wetteifern miteinander in der Herausgabe des Besten, das im Augenblick verlangt werden kann. Vermittler und Organisatoren unter den Schriftstellern, Lehrern und Künstlern sind aufgetreten, um Kunst und Publikum einander näher zu bringen: Ausstellungen, Flugschriften, Bücher und Vorträge dienen dem. Als aufmerksamer Beobachter und Mithäter übersehe ich dies alles sehr gut und kann sagen: es herrscht eine herrliche Munterkeit, das Eis ist gebrochen, der Bewegung ist nicht Einhalt zu thun, sie wird siegen! Und ich meine, wir müssen all dem Neuen, das sich da hervorwagt, mit jenem väterlichen Wohlwollen gegenüberstehen, das mit Bewusstsein lobt, um zu heben, das tadelt auch nur, um zu bessern, das anruft, ermuntert, einen kühnen Fehlgreif neben anderm Guten gern verzeiht und sich aufs nächste Mal vertrösten lässt. Krieg nur dem Schlendrian, der Spekulation auf Dummheit und Unerzogenheit des Publikums, auf außerkünstlerische Momente.

Es sei mir gestattet, bei der Frage, welche Anforderungen ich an ein künstlerisches Bilderbuch, an den Künstler und an den ein Buch Auswählenden stelle, zu wiederholen, was ich an anderen Orten schon gesagt habe. Ich bin mir wohl be-

wusst, dass die große Kunst solchen Regeln wohl siegreich spotten kann; sie sind auch weniger für den Künstler gedacht, mehr für den wollenden und tastenden Sucher im Publikum, dem auch damit nicht das Selbsturteilen und die eigene Wahl abgeschnitten werden soll. Vor allem kommt aber die Eigenart des Kindes in Frage und sein Alter. Manchem Kind wird Nahrung für seine Phantasie nothun, bei einem andern wird man es heilsam finden, sein vielleicht erregtes Gemüt vom Phantastischen ab der Wirklichkeit mehr zuzuwenden. Wer mit Erwägungen solcher Art



Gezeichnet von *O. Petzsch*. Titelblatt zu: „Nesthäkchen“.
Verlag von *Alphons Dörr* in Leipzig.



Mutter! — der Sultan leckt mir die Butter vom Brode!

Gemalt von Feder Flinzer.

Aus: „Jugendland“. I. Band. Verlag von Gebrüder Künzli in Zürich.

operiert, darf meinem Rat als ernst erwogenem folgen. Auch thätig Beteiligten, z. B. Verlegern, können meine Ausführungen interessant sein, indem sie Zustimmung oder Widerspruch erzeugen, eine Ansicht befestigen oder zur Korrektur aufordern: „Nur wirkliche Kunst ist brauchbar, spezifische Kinderkunst jedoch giebt es nicht; darum zu Kunst, die auf einen kindlichen Ton gestimmt ist, muss doch auch der Erwachsene ein genießendes Verhältnis gewinnen können; Kunst, die dem Erwachsenen als kindisch und läppisch erscheint, ist keine Kunst und auch für das Kind zu verwerfen; erste Frage muss bei einem Bilde sein, ob es künstlerisch ist; ist es dieses, so ist es brauchbar, falls nicht der Inhalt oder die Darstellungsweise dem Begriffskreise des Kindes durchaus fern liegt; wenn auch Bilder mit deutlich sexuellem Bezug nicht brauchbar sind, so darf bei der Auswahl doch nicht Pruderie im Spiele sein; das Nackte ist nicht ohne weite-

res ausgeschlossen, im Gegenteil wird der Erzieher, der sich auf seine weise Hand verlassen kann, in ihm das beste Mittel gewinnen, die geschlechtliche Unbefangenheit beim Kinde zu erhalten; äußerst wichtig für den Auswählenden ist es, dass er darauf sehe, dass die Bilder „kräftige Umrisse, energische Farben“ zeigen, dass sie nicht „charakterlos, weichlich, süßlich, kraftlos“ sind; selten werden Bilder geeignet sein, die entweder unbestimmte Farbentöne aufweisen oder ungeordnet vielerlei Farben nebeneinander vereinigen; entschiedenes Blau, Rot, Grün, wie es gute Künstler gegeneinander abgetönt zu geben wissen, in großen Flächen nebeneinander gesetzt, abgegrenzt durch energischen Kontur, sind am meisten erzieherisch; bei guter Charakteristik steht vollwertig die Schönheit gebende Kunst, d. h. mutige Schönheit, tiefe, seelische, formoriginelle, nicht konventionelle Modekupfer-schönheit, die in Grund und Boden zu verdammen ist. In allem ist natürlich die Altersstufe des Kindes zu berücksichtigen. Immer wird das Bild einen Zweck erfüllen, wenn es charakteristisch ist, oder wenn es Größe und Kraft atmet, oder durch die Gewalt der Farbe reizt und bildet, oder



Gemalt von E. Haider. Aus: „Fliegende Blätter“. Verlag von Braun & Schneider in München.

von MEISENBACH RIFFARTH & Co. BERLIN-SCHÖNEBERG

Graphische Kunstsalon und Kunstdruckerei



Die heiligen drei Könige

Mit dem Selbstporträt (rechts am Rand) und anderen Persönlichkeiten
GEMÄLDE EINES NIEDERLÄNDISCHEN MEISTERS UM 1500, sogenannte „MEISTER DES TODES DER PHILIPPA“; italisch in Antwerpen und Köln, Anfang 16. Jahrh.
Gemälde im Besitz des Conservators Prof. Dr. Georg Voss, Berlin-Grunewald

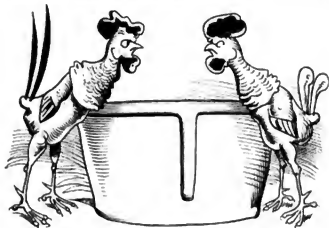


wenn es zu milder Farbensymphonie gestimmt ist, oder wenn es durch Schönheit zu Schönheit zu erziehen vermag, und wenn es den Aufwärtstrieb durch ästhetische Mittel anreizt.“

Es sind recht viele deutsche Bücher zu nennen, welche einzelnen von den zu stellenden Anforderungen in hervorragender Weise entsprechen. Ein abgerundetes klassisches Werk haben wir noch nicht, während England und die skandinavischen Länder, auch Frankreich wirkliche Leistungen aus einem Guss aufweisen können. Von den ausländischen Büchern sind wohl bei uns am bekanntesten die englischen. Darunter sind wirklich ideale Werke — doch werden sie immer nur das Entzücken des Reiferen oder des Kunstkenners bleiben können, während sie unseren deutschen *Kindern* nicht immer viel bieten werden. Wer eine Ahnung von fremden Leistungen erhalten will, der kann auch zu den Skandinavien gehen. Einen entzückenden Schatz, kostbar und verhältnismäßig billig, kann man sich in des Schweden *Carl Larsson* „Ett Hem“ (Das Heim) erwerben (*Albert Bonniers Förlag, Stockholm, 12 Kronen*). Ich muss mir Einhalt thun, dass ich nicht anfangen zu schwärmen vor deutschen Fachmännern, die es nicht gern hören werden. Doch ich kann ja zur Beruhigung — auch zu meiner eigenen — dabei sagen, dass die Platten zu den herrlich wirkenden Bildern auch wieder in Deutschland hergestellt sind. Sind vielleicht auch die Bilder gedruckt hier? Die Angabe eines schwedischen Druckers könnte dem Textdruck gelten. Man sehe sich es an, um zu erkennen, was sich machen lässt, zumal wenn man einen guten Künstler hat. Dass das Buch wegen seiner Kostbarkeit und seines Inhalts mehr ein Familienbuch ist, dass nur Vater und Mutter oder sonst ein Reiferer vorblättern darf, giebt uns zu der Bemerkung Gelegenheit, wie wünschenswert gerade das Familienbuch ist, das schon einmal seine Glanzzeit hatte in den jungen Tagen des Buchdrucks, das wir wieder haben möchten als einen Mittelpunkt für die Familie, während wir jetzt im allgemeinen in der Lesekost eine unselige Trennung wahrnehmen: auf der einen Seite Altbücher für die Kinder, auf der anderen Schlüpfriges, jedenfalls aber „nur für Große“ berechneter.

Große lobenswerte Anstrengungen auf dem Gebiete des Bilderbuches macht *Schafsteins Verlag* für neudeutsche Kinderkunst (*Schafstein & Co., Köln a. Rh.*). Außerordentlich lehrreich ist für uns die Entwicklung des „Knecht Ru-

precht“. Man kann an den drei Bänden, die je zu Weihnachten 1899, 1900, 1901 erschienen sind, aufs trefflichste demonstrieren, was nicht statthaft ist bei einem Bilderbuch, und was gelungen ist an den Büchern. Der erste Band hat wohl einzelne gute Leistungen, im ganzen aber ist er noch kein Kunstwerk, die meisten Zeichnungen sind noch unsicher und kritzlich, wie wir's an den billigen Kalendern kennen, keine entschiedene Linienführung, kein genügend kräftiger Strich, der buchtechnisch neben dem Letternruck erforderlich ist; tonige Bilder in Autotypie-Reproduktion, auch andere Bilder, die gar nicht beim Entstehen aus Buchdasein hingezweckt werden; viele Bilder „eingestreut“; schwächliche Ausläufer von Bildern laufen wie Wurzelfäserchen in die Satzkolumne, die an solchen Stellen scheu Platz macht; wenige dekorative Leistungen, besonders auch unter den farbigen Bildern. Der zweite Band vom vorigen Jahre war schon sehr viel klüger, er gehört schon zu den guten Büchern, besonders auch durch die Einheitlichkeit in der Aufmachung. Der dritte Band aber zeigt gewaltige Fortschritte. Ich glaube, dass hier ein schönes Verhältnis obgewaltet hat zwischen einer wohlmeinenden, ratenden Kritik und den schaffenden Faktoren. Das Gewand ist wieder dasselbe, nur das Vorsatzpapier ist kräftiger geworden. Umschlag, Vorsatzpapier, Titelblatt, die ersten Bilder und Einrahmungen wieder von *Fidus*, und das bildet ein einheitliches Fluidum für das Sammelwerk, bei dem die schwierig zu lösende Aufgabe, das Ganze auf *einen* Grundton zu stimmen, die Hauptaufgabe sein musste. Bei dem ersten Bande hat der Drucker noch zugehen wollen, dass er mehrere Schriften besitzt; der dritte Band zeigt im Text einen edlen, einfachen Fluss, es wurde durchgehend die Schrift von *Georg Schiller* angewandt, die zuerst mit dem Amtlichen Katalog der deutschen Abteilung auf der Pariser Weltausstellung auftrat. Aller Buchschmuck und alle Bilder sind bunt, mit Ausnahme weniger winziger Vignetten. Alles Bildmaterial strebt dekorativen Charakter soweit an, als er bei einem Buche erforderlich ist, sei es durch die strenge äußere Geschlossenheit der Form und die dekorative Farbengebung, sei es durch einen energischen Kontur, sei es durch die einfache quadratische Form eines in der Farbe kräftigen Bildes, sei es durch eine dekorative Umrahmung, sei es durch eine einfache, kräftige Umrandung. Druck und Papier gut bei dem



Gezeichnet von Wilhelm Busch.
Aus: „Fliegende Blätter“. Verlag von Braun & Schneider in München.

Preise von drei Mark. Die Leistungen für sich betrachtet: sehr gut, gut, befriedigend, eine unbedeutend, doch nicht verletzend. Wohl uns, wenn der Text so gut ist. Mit der bildenden Kunst und ihrer Reproduktion steht es jetzt besser wie mit der Schriftstellerei für das Kind. Muss auch noch kommen. — Nur weil die drei „Ruprechts“ ein für alle so interessantes Beispiel bilden, war ich bei ihnen so ausführlich. Das genug gelobte und — aus außerkünstlerischen Gründen — bekämpfte „Fitzebutze“ und die „Blumenmärchen“



Gezeichnet von A. Oberländer.
Aus: „Fliegende Blätter“. Verlag von Braun & Schneider in München.

von *Kreidolf*, die in den Schafsteinschen Verlag übergangen, seien nur erwähnt. Sehr originell sind „Die schlafenden Bäume“ von *Kreidolf*, Lithographien, in denen ganz eigenartig das Leben in der Natur geschildert ist, eine Familie von Bäumen mit Menschengesichtern, schlafend, vom Sturm wachgerüttelt, voll bewegter Leidenschaft angesichts eines Feuers im Thale, von Regenmännern und -weibern aus Kübeln mit Wasser beschützt. Wenige Blätter, aber für 1 Mark sehr billig. Ein Vorsatzpapier, hervorragend durch phantastische Wirkungen. Es ließe sich sehr viel über das Buch sagen.

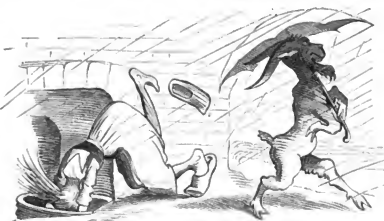
Ein größeres Unternehmen tritt uns auch in dem von den Zürichern *Heinr. Moser* und *Ulrich Kollbrunner* herausgegebenen „Jugendland“ entgegen (*Gebr. Künzli, Zürich, München, Paris, Turin, Barcelona*). Es werden vier Bände



Gezeichnet von L. Mezzendorfer.
Aus: „Fliegende Blätter“. Verlag von Braun & Schneider in München.

erscheinen, für verschiedene Altersstufen berechnet. Der erste, für das Alter bis zu acht Jahren, liegt vor. Dies Werk tritt auch mit ersten künstlerischen Absichten auf. Ein großer Teil der am „Knecht Ruprecht“ beteiligten Künstler und Schriftsteller tritt hier auf. Schön durch viele vortreffliche Einzelleistungen, unter denen namentlich die Bilder von *Paul Rieth*, *Kreidolf*, *Kallmorgen*, *Eichrodt*, *Niemeyer*, *Schönberger*, vieler, die vorwiegend drollig sind, nicht zu gedenken. Ich erwarte viel von den späteren Bänden, von denen ich einige Bilder in vortrefflichen Originalen kennen gelernt habe. Da ich wünschte, dass die Herausgeber es in

den nun noch folgenden Bänden zu hervorragenden Leistungen bräuchten, will und darf ich in einem Fachblatt ihnen meine strengste Meinung nicht vorenthalten. Die nächsten Bände sollten kein Musterbuch von allerhand Schriften sein. Mehr Strengeheit noch gegenüber den angebotenen Leistungen. Die Seite 53 thut mir weh. Da legt sich ein vom Bilde ausgehender gelber Ton über die ganze Breite der unteren fünf Sechstel der Seite, es laufen Stengel von Wasserpflanzen über die Fläche hin, darüber hin ist der Text gedruckt. Auf Seite 62 ist ein Strandbild in weißen Silhouetten auf schwarzem Grunde, die jedoch tonige Einzeichnungen



Gezeichnet von Wilhelm Busch. Aus: „Fliegende Blätter“. Verlag von Braun & Schneider in München.

Hauelsen, Hein, Hofer, v. Volkmann, Bertha Wette. Die Reime sind von *Fritz und Emily Kögel*. Besonders auf Seite 3, 7, 8, 14, 21, 22, 26, 28, 30, 31 sind schöne Bilder, die teils künstlerisch wirkungsvoll sind, teils Elemente enthalten, die namentlich bei Kindern Jubel hervorrufen werden. Ich möchte die Leute weiter schaffen sehen auf diesem Gebiete, weil ich glaube, sie werden noch Erfreulicheres uns bieten können.

In einer Sammlung „Neue Buchkunst“, deren Bändchen nur 80 Pfennige kosten, gab der Verlag *Voigtländer* in *Leipzig* auch zwei Bändchen heraus, die hier in Frage kommen. Ein herziges Büchelchen ist: „Aus der schönen weiten Welt“, Liedchen und Verse von *Wolrad Eigenbrodt*, Bilder und Buchschmuck von dem deutsch-sinnigen und deutsch-innigen *Hans von Volkmann*.

In den Zeichnungen der Landschaft ist da wie immer bei ihm viel, viel Stimmung, dazu kommt eine Reihe von herzlich drolligen Leisten und Vignetten, die Vorgänge aus dem Leben der dem Kinde besonders beliebten Tiere wiedergeben. Mit einfachen Mitteln weiß der Künstler den ganz charakteristischen Habitus der Tiere



Gezeichnet von A. Oberländer. Aus: „Fliegende Blätter“. Verlag von Braun & Schneider in München.

tragen. Ich fürchte, das Klischee entspricht der Negativaufnahme einer Schwarzzeichnung auf weißem Grunde, jedenfalls wird ein entsprechend unkünstlerischer Eindruck mit dem Bilde erzielt. Das Vorsatzpapier ist sehr schön, der Künstler hätte genannt werden dürfen; auch der Titel ist einladend. Den Herausgebern ist herzlich Erfolg zu wünschen.

Einzelne von den lieben Karlsruher Künstlern, die bei *Teubner* und *Voigtländer* den schönen Wandschmuck für Schule und Haus herausgeben, haben uns auch ein Bilderbuch in Lithographien „Die Arche Noah“ beschert (*B. G. Teubner, Leipzig*). Es sind *Eichrodt, O. Fikentscher,*



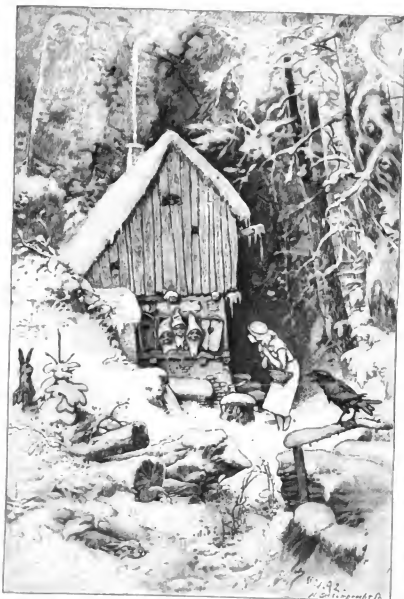
Gezeichnet von P. Thumann. Aus: *Bern, „Für kleine Leute“*. Verlag von Eugen Tietzmeier in Leipzig.

erschöpfend darzustellen. — Ein Kunstwerk für den Kenner ist: „Leiden, Sterben und Auferstehung unseres Heilands Jesu Christi“. In den Worten des Evangeliums mit siebzehn Bildern von *Hans Schüffelin*, Buchausstattung von *Emil Büchner*. Über den guten *Schüffelin* brauche ich nichts zu sagen, nur dass er hier von *Drugulin* wundervoll gedruckt ist.

Fischer & Franke bringen mich mit dem vielen Neuen und Schönen, das sie im vergangenen Jahr herausgebracht haben, in Verlegenheit. Da sind in der albekannteren reich illustrierten *Jungbrunnen-Sammlung* erschienen: Lieder zum



Gestrichen von *Carl Gehrt*.
Aus: „Jugendland“. 1. Band. Verlag von *Gebrüder Künzli* in Zürich.



Ges. von *H. Vogel*. Aus: *Grimm, Kindermärchen*. Verlag von *Brann & Schneider* in München.

Lobe der Heimat, die Jahreszeiten in Liedern, Minnesänger-Lieder, Volkslieder, Liebeslieder, neue Rubezahlmährchen, weitere Grimm - Märchen, Tafel-schwänke, Hans Sachs, Voss und Swinegel von *John Brinckmann*, Burschenlieder, Kinderlieder und ein großer Band zu 4,50 Mark: „*Fortunat und seine Söhne*“. Ich höre, dass der *Köln*er Jugendschriften-Ausschuss einen großen *Jungbrunnen* - Sammelband von Märchen für nur 2 Mark herausgibt. So kann auch ein bilderreiches Werk zu Ärmeren gelangen. — Von „*Teuerdank*, *Fahrten und Träume deutscher Maler*“, der eine billige Sammlung von Kunstblättern darstellt, liegen mir acht Folgen vor, von denen mir als hervorragend und teilweise entzückend gelten *Hirzels* „*Stimmungen*“, *H. von Volkmanns* „*Eifelbilder*“, *Ernst Liebermanns* „*Allerlei Welten*“, desselben „*Alt-München*“, *Horst-Schulzes* „*Einsamkeit*“. Es sind darunter schöne, kräftige Blätter, die auch als Wand-schmuck für die Stube gute Dienste leisten. — Auch an die älteren *Jungbrunnen* - Bändchen muss neu erinnert werden, sowie an die Sammelbände der Märchen. Ein alter Kinderfreund, *Otto Speckter*, erscheint auch wieder ganz neu bei *Alfred Janssen* in

Heinz und Hans.

Don George Paul Sylveſter Cabanis.

Illustrirt von Adolf Múnzer.



GEZEICHNET VON ADOLF MÚNZER.

Heinz und Hans waren Geſchwíſter. Wenn ihr nun aber meint, Heinz und Hans ſeien zwei wilde Buben gewefen, ſo irrt ihr euch — ganz gewallig.

Heinz und Hans waren Brüderlein und Schweſterlein —, und doch nannte man ſie „Heinz und Hans“.

Das kam aber ſo:

Hans hieß eigentlich nicht Hans, ſondern Hannchen. Weil nun Hannchen ein klein wildes Ding war, weit wilder, als mandter Junge, weit wilder vor allen Dingen, als ihr eigener kleiner Heinz-Bruder, nannte der Vater und die Mutter ihr Hannchen kurzweg Hans. — Und bald wurde ſie von allen, die ſie kannten, nicht anders, wie „Hans“ gerufen.

Don Heinz und Hans alſo möchte ich euch allerlei erzählen.

Kam der Vater des Mittags nach Hauſe, ſo ließen Heinz und Hans alles ſtehen und liegen. „Guten Tag, lieber Vater!“ ſchrien ſie lachend, ſprangen ihm entgegen und umſchlangen jeder ein Bein und riefen: „Bitte, bitte, fliegen laſſen!“ Der Vater ergriff dann ſein Hannchen unter den Armen, warf es in die Luft und fing es wieder auf und ließ es auf dem Arm ſchweben und tanzen und ſang dazu:

„Seht doch nur mein Mädel an,
wie mein Mädel fliegen kann!
Juſt, wie ſo ein munt'res Ding,
ſo ein bunter Schmetterling.
Nicht doch! wie ein Vögelin
ſchwíngt ſich's in die Luft hinein.
Dabei piept es, wie ein Spah,
zwiſſchert, wie ein Finkenmaj,
Halt ich's nicht am Röddchen feſt,
fliegt's der Schwalbe nach ins Neſt.
Fliegt mir fort durch Baum und Buſch
hin zum Wald. Huihuſch, huihuſch!“

Als Heinz und Hans ſich an einem Sonntag-Nachmittag wieder einmal müde geſpielt hatten an ihren Siebenſachen, drängten ſie ſich ganz ſacht an den Vater heran, der an ſeinem Schreibtiſch ſaß und las, und ehe er ſich's verſah, halte er ſeine beiden Schirme auf den Knien. „Was ſoll denn nun werden?“ fragte er lachend. „Reiten, bitte, reiten laſſen!“ war die Antwort.

Heinz und Hans brauchten nicht lange zu bitten, ſo ging es hopp hopp — und der Vater ſummete dazu ein Liedchen, und die beiden kleinen Reiterſleute ſummeten es lachend mit:

„Hoppla, hoppla, hoppla hah!
Kommt dem Pferdchen nicht zu nah!
Hoppla, hoppla, hoppla heh!
Lief heut ſchon durch Sumpf und See.
Hoppla, hoppla, hoppla huh!
Biſt mein braves Pferdchen du.
Hoppla, hoppla, hoppla hoh!
Schütte dir auch fríſches Stroh,

AUS: „KNECHT RUPRECHT“. ILLUSTR. JAHRBUCH FÜR KNABEN UND MADCHEN, BAND II

VERLAG VON SCHAFFSTEIN & CO., KÖLN.

KUNSTBEILAGE ZUM ARCHIV FÜR BUCHGEWERBE.

DRUCK VON ALPHONS BRUCKMANN, MÜNCHEN.



16. 1907. SACHS. HOHN. SCHWIZ. EDMUNDSKLAMM, BREITER STEIN.

Photochromie in 16 Farben nach Original-Natur-Aufnahmen

Nenke & Ostermaier, Dresden.

Hamburg: in einem prächtigen „Vogelbuch“. Ist das eine liebe, ehrliche, alte Haut! In 29 größeren wie kleineren Bildern haben wir da für 1 Mark das Hühner-, Gänse-, Enten-, Storch-, Raben-, Dohlen- und Rohrdommelleben, dazu prächtige Verschen von *Gustav Falke*, der auch schon zum „Katzenbuch“ dichtete. Hier muss auch an den von *Avenarius* bei *Callwey* in München wieder herausgegebenen „Gestiefelten Kater“ erinnert werden, sowie an die Ausgaben von *Heys* Fabeln mit Bildern von *Speckter* bei *Perthes* in Gotha.

Eins der besten deutschen Bucherzeugnisse haben wir im „Hirzepinzchen“, einem Märchen von der *Ebner-Eschenbach*, das reichen Buchschmuck von *Robert Weise* enthält. (*Union Deutsche Verlagsgesellschaft*, Stuttgart, 3 Mark.) Eine kostbare Aufmachung zeigt das Buch. Die zarten Töne in den Bildern von *Weise* haben dem Druck eine schwierige Aufgabe gestellt, die so glänzend gelöst ist, dass das Buch mit den besten ausländischen Erzeugnissen konkurrieren kann. So etwas haben wir Großen selber gern. — Gleichfalls prächtig von innen und außen und zumeist auch im schriftstellerischen Teil sind die drei 5 Mark-Bände: *Heinrich Seidel* „Wintermärchen“, *Viktor Blätigen* „Märchen“, *Wilhelm Hauff* „Märchen“. Das erstere hat Buchschmuck von *Carl Röhling*, das zweite von *Berwald, Engels, Heydel, Müller-Schönefeld, Röhling, Stassen, L. v. Zumbusch*, das dritte von *Robert Weise*. Der Verlag hat auch die billige *Andersen*-Auswahl zu 80 Pfg., und dann vor allem zwei *Wilhelm Busch*-Bände für das Kind: 1. Die



Geschnitten von Hans von Volkmann.

Aus: Eigenbrudt, Aus der schönen weiten Welt. R. Voigtländer, Leipzig.

kühne Müllerstochter, Der Schreihs, Die Prise; 2. Hans Huckebein der Unglücksrabe, Das Pusterrohr, Das Bad am Samstagabend. Das sind sechs prächtige Sachen, die in Text und Bildern zu befreiendem Humor verhelfen.

Nun, und da wären wir mit *Wilhelm Busch* zu dem an Kinderkunst so reichen Verlage *Braun & Schneider* in München gekommen. Die drei Bände „Schnaken und Schnurren“ sind nicht zu vergessen, der „Max und Moritz“ und „Schnurrdburr oder die Biene“. Ich kann den Ruhm der Bücher nicht größer machen, möchte aber doch energisch für ihre Brauchbarkeit auf unserm Gebiete eintreten. Dann kommt *Meggendorfer*, von dem das Einfache als das Künstlerischste zu wählen ist, nicht die Ziehbilderbücher u. s. w. Besonders empfehlend möchte ich nennen „Allerlei nette Pflanzen“, das schon alt ist, aber vom unerzogenen Publikum weniger gewürdigt ist als andere nicht so wertvolle Sachen. Dann nenne ich noch von mir bekannten *Meggendorfer*büchern: „Nimm mich mit“, „Affentheater“, „Auf dem Lande“. Eine Fundgrube besitzen wir in den „Münchener Bilderbogen“, und ein kostbares Buch in den „Kinder- und Hausmärchen“ von den Brüdern Grimm mit den zahlreichen Bildern von *Hermann Vogel*. *Reinickes* „Lustiges aus der Tierwelt“ schafft den Kindern Unbehagen.

B. Schotts Söhne, Mains, haben uns das vorige Jahr bereichert um „Unser Liederbuch“, die beliebtesten Kinderlieder, für Kinderstimmen gesetzt von *Fritz Volbach*, mit saftigen, kräftigen Bildern im Überfluss von *Ludwig von Zumbusch*, Lithographien. Darin ist so hübsche deutsche Art alter, gefestigter Richtung. Herrliche Bilder von Wald und Feld und aus weiterer Natur. Derselbe



Geschnitten von Hans von Volkmann.

Aus: Eigenbrudt, Aus der schönen weiten Welt. R. Voigtländer, Leipzig.

Verlag gab heraus „Neue Kinderlieder und Bilder“ von Robert mit Erwin Oehme.

P. E. Lindner in Leipzig hat die Bilderbücher von Flinker, unter denen hervorzuheben sind: „Tierstruwelpeter“, „Tierschule“, „König Nobel“.

Wenn ich nun noch schnell einige Firmen und Titel nennen darf, so hätte ich schier alles genannt, das uns von einem strengen künstlerischen Standpunkt aus brauchbar für das Kind erscheinen kann. Da ist Georg Wigand und Alphons Dürr in Leipzig mit dem Schatz von Ludwig Richter-Büchern, gleich erfrischend für Groß und Klein, da ist der Verlag Heinsius in Leipzig mit Richters „Aus dem Kinderleben“, da ist wieder Wigand mit den verschiedenen Ausgaben der Bibel von Schnorr von Carolsfeld. Von Oscar Pletsch sind fehlerfreie Ausgaben bei Dürr in Leipzig zu haben, sowie neuerdings in Loewes Verlag, Ferdinand Carl in Stuttgart, der zunächst „Der alte Bekannte“ für 1 M. 50 Pfg. statt 6 M. herausgibt und weitere fünf originalgetreue Ausgaben folgen lassen will. Und nun noch in reiner Aufzählung das Folgende: Grimms Hausmärchen mit Bildern von Richter bei Reclam, mit Bildern von Paul Meyerheim bei Bertelsmann in Gütersloh, Robert Reinicks Märchen-, Lieder- und Geschichtenbuch mit vielen Bildern bei Velhagen & Klasing, „Das Goldene Märchenbuch“, die herrliche Auswahl von Dieffenbach, mit Bildern von Carl Gehrts bei Heinsius in Leipzig, die drei Bände „Heimatklänge aus deutschen Gauen“ (1. Aus Marsch und Heide, 2. Aus Rebenflur und Waldesgrund, 3. Aus Hochland und Schneegebirg) bei B. G. Teubner, mit ihrem frischen, frischen, frischen Inhalt, Strasburgers „Lieder für Kinderherzen“ mit Bildern von Ernst Liebermann bei Ernst Hofmann & Co. in Berlin, „Märchen ohne Worte“

bei Georg Hirth, Paul Thumann: „Für Mutter und Kind“, Bilder zu Volksreimen, bei Stroefler in München und Nürnberg, Paul Meyerheims „ABC“ bei R. Wagner in Berlin, Röchling-Knötel-W. Friedrich „Die Königin Luise“, Röchling-Knötel „Der alte Fritze“ bei Paul Kittel in Berlin, Pocks „Bilderbuch für die Jugend“ und die noch nicht allzu bekannten „Bilderbogen für Schule und Haus“ bei der Gesellschaft für vielfältigende Kunst in Wien, einzelne Sachsese Bücher bei C. C. Meinhold Söhne in Dresden, „Hänseken“ von Frank Wedekind bei Albert Langen in München, Maxim. Bern: „Für kleine Leute“ mit vielen Bildern bei Twietmeyer in Leipzig, Blüthgens „Hesperiden“ bei der Union Deutsche Verlagsgesellschaft in Stuttgart, wegen der schönen Aufnahmen Hecks „Lebende Bilder aus dem Reiche der Tiere“ in Werners Verlag in Berlin, für Plattdeutsche: Fehrs „Ut Ilenbeck“ mit Bildern von Vogeler bei Lühr & Dircks in Garding, Avenarius „Meisterbilder“ bei Callwey in München, „Neue Flugblätter“ à 10 Pfg. (darunter Thoma, Steinhausen u. s. w.) bei Breitkopf & Härtel, das große Werckmeistersche Porträtwerk „Das neunzehnte Jahrhundert“, oder Teile aus ihm bei der Photographischen Gesellschaft in Berlin, dessen Bildnisse einen hochstrebenden Knaben kräftigen können.

Damit ist eine vollständige Liste des Brauchbaren gegeben. Die Vor- und Mitarbeit erster, künstlerischer Kinderfreunde liegt neben neuer Arbeit in meiner Aufstellung. Das Streben wäre wünschenswert, dass man die Sortimenter mehr und mehr hinwiese auf das Gute in der Bilderbuch-Litteratur zum Wohle der künstlerischen Industrie, die ein wohlberichtetes Absatzgebiet haben muss, zum Wohle des deutschen Kindes.



Gezeichnet:
Fr. Hein. Aus: Andersen,
„Der Reiskamerad“.

Verlag
von Fischer, 67, Franz
in Berlin.

Das Druckerei- und Buchgewerbe in Russland.

Von Dr. D. FEITELBERG in Berlin.

III.

Die Kaiserin Katharina II., die sich selbst mit der Geschichte befasste, kaufte große Büchersammlungen aus dem Auslande und gründete die noch jetzt bestehende Eremitagen-Bibliothek. Zu derselben Zeit wurden äußerst reichhaltige Privatbibliotheken angelegt.

Die reichste und vollkommenste Büchersammlung Russlands enthält aber unzweifelhaft die kaiserliche Bibliothek in Petersburg. Obgleich eine der jüngeren Schöpfungen auf diesem Gebiet, giebt sie in der Zahl der Werke der Nationalbibliothek in Paris und der Bibliothek des Britischen Museums nichts nach. Der Grundstock zu dieser Bibliothek stammt aus der Büchersammlung der Brüder *Saluski* in Warschau. Als im Jahre 1794 Suwarow Warschau eroberte, wurde diese Sammlung nach Petersburg gebracht. Sie bestand vornehmlich aus Werken über die Geschichte Polens. Die Bücher wurden in einem eigens hergerichteten Raume untergebracht und am 2. Januar 1840 mit der kaiserlichen Bibliothek vereinigt. Die Bibliothek vermehrte sich außer durch die bereits oben erwähnte Bestimmung, dass von jedem in Russland gedruckten Werke ein Exemplar an die kaiserliche Bibliothek geliefert werden müsse, durch freiwillige Zuwendungen und große Ankäufe seitens der Regierung.

Nach dem polnischen Aufstand im Jahre 1831 erhielt die kaiserliche Bibliothek die Bücher aus der Jesuitenakademie zu Polotzk und aus anderen polnischen Bibliotheken, sie zeichnet sich gegenwärtig durch eine Manuskripten-Sammlung aus dem Gebiete der russischen Geschichte und der Kirchengeschichte (letztere namentlich in slavonischer Sprache) aus. Hier sind uralte Evangelien- und Apostelgeschichten untergebracht, ebenso eine reiche Sammlung von hebräischen Manuskripten; ein seltenes Biblexemplar, die sogen. Sinaibibel, welches durch *Tischendorf* aufgefunden wurde und den ältesten griechischen Bibeltext enthält, ist ebenfalls in dieser Büchersammlung zu finden. Äußerst reich ist auch die Sammlung von Manuskripten in den orientalischen Sprachen, wie persisch, arabisch und hebräisch. Es fehlt selbst der Koran nicht, der aus Samarkant hierher gebracht wurde. Viele wertvolle Manuskripte haben Abschnitte aus der französischen Geschichte zum Gegenstand, so die Briefe

Ludwigs XI., die Korrespondenz Katharinas von Medici und andere ähnliche Schriftstücke. Die russische Abteilung der Bibliothek enthält endlich fast alle Bücher, die seit der Zeit Peter des Großen in Russland gedruckt worden sind.

Die anderen Abteilungen der Bibliothek, so die historische, die juristische, die philosophische und theologische, weisen alle Werke in russischer oder in anderen Sprachen, die im Lande erschienen sind, auf. In der historischen Abteilung befindet sich eine äußerst hervorragende Sammlung von Werken über die französische Revolution vom Jahre 1848. Alle Broschüren und Karikaturen jener Zeit sind hier aufbewahrt; auch die über den Kommunistenaufstand in Frankreich vom Jahre 1871 erschienenen Schriften sind bemerkenswert.

Als besonders reichhaltig darf ferner die Abteilung für Palästinaforschung erachtet werden, welche durch Ankauf der Sammlung des bekannten Palästinaöologen *Tobler* begründet wurde.

Neben einer Kollektion, die Ausgaben und Übersetzung des Horaz enthält, verdient die Bibliothek Voltaires, die von der Kaiserin Katharina II. von diesem Schriftsteller gekauft wurde, Erwähnung.

Die Zahl der Bände der kaiserlichen Bibliothek wird auf 1 000 000 bis 1 300 000 geschätzt; dieser Bestand vermehrt sich jährlich um ca. 8000 Bände. Ein öffentlicher Lesesaal, zum Gebrauch für das Publikum bestimmt, enthält 12 000 Bände und ist wohl einer der besuchtesten Lesesäle in Europa, da seiner Benutzung keinerlei Genehmigung vorausgehen braucht. Die Zahl der jährlich verabfolgten Entleihungsscheine beläuft sich auf 15 000, während jedoch 355 000 Bände ausgeliehen werden.

Wir dürfen an dieser Stelle das vom Kanzler Grafen Romanzew gegründete historische Museum nicht außer acht lassen, welches eine Büchersammlung von über 300 000 Bänden enthält.

An hervorragender Stelle ist aber neben der kaiserlichen Bibliothek vor allem die Bibliothek der Akademie der Wissenschaften in Petersburg zu nennen, die eine Schöpfung Peter des Großen ist und durch Ankäufe im Auslande begründet wurde. Katharina II. ließ sich die Weiterausgestaltung dieser Bücherei anlegen sein, indem sie neben den vornehmlich vorhandenen theo-

logischen, medizinischen und historischen Werken auch solche aus anderen Wissensgebieten anschaffe. Eine weitere Förderung erfuhr die Bibliothek durch den Fürsten Radziwill. Die Bedeutung dieser Bücherei liegt weniger in der großen Zahl ihrer Exemplare, als in den sehr seltenen und kostbaren Manuskripten. Im Jahre 1842 vereinigte man sie mit der Büchersammlung der „Russischen Akademie“. Am meisten sind hier Mathematik, Naturwissenschaften und Philologie vertreten. Nicht minder bedeutsam ist die selten große Sammlung griechischer und lateinischer Klassiker. Die beiden Abteilungen der Bibliothek (slavonische und russische) erhalten ebenfalls wie die kaiserliche je ein Exemplar aller in Russland erscheinenden Werke.

Seit dem Jahre 1830 hat das Buchgewerbe in Russland auch dadurch einen neuen Impuls erhalten, dass auf Initiative der kaiserlich freien ökonomischen Gesellschaft öffentliche Bibliotheken in der Provinz errichtet wurden. Die bedeutendste dieser Anstalten ist die von Wilna (100000 Bände). Die Fonds der derselben lieferten die Bibliotheken der Klöster der Umgegend, die von der Regierung aufgehoben wurden. Es folgen dann die Bibliotheken von Odessa (60000 Bände), Tiflis, Kasan, Riga. Letztere ist die älteste Bibliothek Russlands, da sie bereits im Jahre 1553 begründet wurde; sie besitzt ungefähr 70000 Bände.

Unter den aus öffentlichen Mitteln seitens der verschiedenen Verwaltungen und Körperschaften errichteten Bibliotheken verdienen an erster Stelle die Universitätsbibliotheken genannt zu werden. Die älteste ist die von Moskau (300000 Bände), die von Warschau zählt ebenfalls 300000 Bände. Auch den Grundstock hierzu lieferten die Büchersammlungen der im Jahre 1830 nach dem polnischen Aufstande aufgehobenen Klöster. Es verdienen noch genannt zu werden die Universitätsbibliothek von Dorpat (Juriew), Helsingfors, Kasan u. a. m.

Von großer Bedeutung ist die Eremitage-Bibliothek, welche von der Kaiserin Katharina II. gegründet wurde, und eine Reihe von Privatbibliotheken, so die von Voltaire, Diderot, d'Alembert Büsching, Müller, FürstTscherbatoff und anderen, enthält. Viele Werke aus diesen Sammlungen wurden jedoch nach der kaiserlichen Bibliothek und nach dem vorhin genannten Museum des Grafen Romanzew überführt. Sie umfasst daher gegenwärtig nicht viel mehr als 60000 Bände, die hauptsächlich das Gebiet der Archäologie,

der Kunstgeschichte und Numismatik behandeln. Auch die *kaiserliche Akademie für medizinische Wissenschaften* verfügt über eine Reihe Fachbibliotheken von etwa 100000 Bänden. Neben ihr bestehen eine große Anzahl bedeutender Spezialbibliotheken.

Die Büchereien der Kirchen-Administrationen bilden eine eigene Kategorie auf diesem Gebiet. Die älteste dieser Bibliotheken ist die Synodenbibliothek zu Moskau, deren Anfänge bis zum Beginn des 16. Jahrhunderts zurückgehen. Sie hat einen großen Bestand von Manuskripten religiösen und geistlichen Inhalts. Weiterhin sind in dieser Sammlung in bedeutsamem Umfange vertreten die heilige Schrift, geistliche Bücher, die Geschichte der Kirchenväter und ähnliches mehr. Das historische Urkundenmaterial ist hier, soweit es die kirchliche Entwicklung betrifft, selbstverständlich ebenfalls sehr reichhaltig. Namentlich sind die griechischen Manuskripte eine Fundgrube für die Forschung auf dem Gebiete der Geschichte von Byzanz. Vom 17. Jahrhundert an haben alle Gelehrten aus dieser Quelle geschöpft. Die in Rede stehende Bibliothek wurde in derselben Zeit (16. Jahrhundert) wie die kaiserliche Bibliothek begründet.

Bemerkenswerte literarische Schätze besitzen auch andere Kirchenbibliotheken, so die der theologischen Akademien von Kasan, Kiew u. s. w.

Die theologische Akademie in Petersburg verfügt ebenfalls über eine große Zahl kostbarer Manuskripte und alter Bücher aus der Kathedrale der heiligen Sophie zu Nowgorod und des Klosters Kirillo-Belooserski; diese beiden Stiftungen enthielten die reichhaltigsten Büchersammlungen des alten Russlands. Die gegenwärtige Bänderzahl der Petersburger theologischen Bibliothek beträgt 70000.

Die in Privatbesitz befindlichen Büchersammlungen sind nicht besonders zahlreich. Von ihnen verdienen die Bibliothek des Grafen Uwarow und die von Titoff in Rostow erwähnt zu werden.

Die geringe Ausdehnung der Privatunternehmungen ist eine Folge der strengen Zensuraufsicht, der auch die Bibliotheken in Russland unterworfen sind. Um eine Bibliothek und Lesesaal zu eröffnen bedarf es der Erlaubnis seitens der obersten Provinzverwaltung, wobei die Personen genannt werden müssen, die die Bibliothek bedienen sollen. Der Minister des Innern kann bestimmte Bücher aus dem Betriebe und der Verleihung in Privatbibliotheken verbieten. In



Kupferätzung von C. Angerer & Göschl, Wien.

Nach einem übermalten Platindruck.

Aufnahme von V. Kabáth.

Druck von Fischer & Wittig in Leipzig.



BEITRAG DER CENTRALDRUCKEREI CHRISTIANIA, NORWEGEN

Direktor Chr. Thorsvolden

(Aus dem Sälmonatverk „Norwegen im 19. Jahrhundert“, Alb. Cammermeyers Verlag)

letzter Zeit ist man aber bestrebt populäre Lesehallen zu errichten und dies hat zur Folge, dass die gesetzlichen Bedingungen für die Eröffnung von Bibliotheken seit dem Jahre 1890 vereinfacht worden sind. Im Jahre 1896 wurde vom Unterrichtsminister eine Liste der zur Ausgabe in den Volksbibliotheken erlaubten Bücher und periodischen Zeitschriften herausgegeben. Seit dem Jahre 1894 ist man seitens der Semstvos (Landschaften) und der Stadtverwaltungen eifrig damit beschäftigt, die Eröffnung neuer Bibliotheken für das Volk in die Wege zu leiten. Diese Körperschaften und die ländlichen Gemeinden haben es zuwege gebracht, dass im Nordwesten und im Süden Russlands eine große Anzahl von Bibliotheken eröffnet worden sind.

Das im Obigen entworfene Bild von dem Stand des russischen Druckerei- und Buchgewerbes kann freilich nur als ein relativ günstiges bezeichnet werden, insofern, als namentlich die letzten Jahre erhebliche Fortschritte auf diesem Gebiete zu verzeichnen haben. Zieht man die Größe des Reiches und die Zahl der Einwohner in Betracht, so ergibt sich deutlich, dass der Bedarf an Druckwerken in Russland noch weit hinter dem anderer

Länder zurücksteht. Trotz des verhältnismäßig geringen Bedarfs vermag aber die heimische Industrie sie nicht ganz zu befriedigen, was freilich zum größten Teil nicht Schuld des Druckereigewerbes sondern der geringen literarischen Produktion ist. Aber auch die polygraphischen Gewerbe selbst sind noch nicht im stande eine der Nachfrage entsprechende Reproduktion ausländischer Werke auszuführen. Die Einfuhr von Büchern, Karten, Musikalien und Zeitschriften steigt daher von Jahr zu Jahr. Speziell aus dem deutschen Wirtschaftsgebiete gelangten im Jahre 1900 nach Russland (mit Finnland) 1367 t dieser Ware gegen nur 787 t im Jahre 1899. Hierbei ist zu beachten, dass, während Bücher in fremden Sprachen zollfrei eingehen, von Musikalien, Karten und photographischen Vervielfältigungen auch der vertragsmäßige Zoll noch 4 Rubel 50 Kopeken pro Pfund beträgt. Lästiger jedoch als die Höhe des Zolles erweisen sich die Vorschriften über die Zensur, welche mit außerordentlichen Spesen und Plackereien verbunden sind. Ehe hier eine Erleichterung Platz greift kann sowohl das Inlandsgeschäft wie der Import zu keiner rechten Entwicklung gelangen.



Das Kind als Künstler.

Von A. HENIG in Leipzig.

Die Spezialausstellung „Das Kind als Künstler“, die einen Teil der großen Wanderausstellung des deutschen Buchgewerbevereins: „Die Kunst im Leben des Kindes“ ausmacht, dürfte zu den interessantesten ihrer Art gehören, aus dem einfachen Grunde, weil der Versuch, Ausstellungen von Kinderzeichnungen zu veranstalten, noch ziemlich neu ist.

Was aber neu geschaffen ist, wird gewöhnlich nicht vollendet sein. Deshalb wird noch einige Zeit und weitere Arbeit erforderlich sein, bis uns ein abgeschlossenes Bild geboten werden kann von dem, was man von vornherein beabsichtigte.

Es dürfte aus diesem Grunde von Interesse sein, einige Punkte besonders hervorzuheben und ihnen die Würdigung zuzuweisen, die sie beanspruchen dürfen. Daraus wird erhellen, in wie weit in den Bilderbüchern, den Wandtafeln, kurz in allem, was man den Kindern aus künstlerischen Zwecken darbietet, gefehlt worden ist

gegen das, was die Kinder auf Grund der ausgestellten Zeichnungen als ihr eigenes Kunstbedürfnis hingestellt haben, oder was ihrem Kunstgeschmack eine terra incognita ist und darum bei ihren Erstlingswerken keine Beachtung gefunden hat.

Zunächst kommt die *Perspektive* in Betracht. Dass die Kinder *kein* Verständnis für dieselbe haben, erkennt nicht nur der geistreiche *Preyer* in seinem Werk: *Die Seele des Kindes*, Leipzig 1900, *Th. Griebens Verlag* (L. Fernau) an, sondern wird auch durch die Zeichnungen (Katalog Abt. III, Nr. 119–121 der Ausstellung) bekundet.

Aber den Kindern fehlt sowohl das *Verständnis*, wie überhaupt die *Fähigkeit*, perspektivisch richtig zu sehen. Der Begriff der Distanzunterschiede ist ihnen unbekannt; fassen sie doch nach dem Mond und nach anderen glänzenden, aber verhältnismäßig weit entfernten Gegenständen, und erst dem Ende des ersten Jahrzehntes ist es

vorbehalten, Entfernungen richtig einzuschätzen. Es ist diese Erscheinung ein Nachteil des Menschen dem Tier gegenüber; denn bekanntlich pickt das Hühnchen, welches kaum einige Stunden lebt, die Futterkörnerchen genau so sicher vom Boden auf, wie die alte Henne.

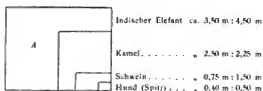
Aus dieser Tatsache, dass bei den Kindern das Verständnis und die Fähigkeit für perspektivisch richtiges Sehen noch nicht vorhanden ist, sind nun einige wichtige Folgerungen zu ziehen, die für die praktische Anwendung der Kunst im Leben des Kindes von größter Wichtigkeit sind, welche ihnen aber bisher von Künstlern und Pädagogen scheinbar nicht beigelegt wurde.

Mir wenigstens, trotzdem ich die Ausstellung ganz gründlich durchstudiert zu haben glaube und auch sonst im Leben (z. B. bei Spielsachen) fortgesetzt nach dieser Richtung hin Beobachtungen gemacht habe, ist fast kein Fall zu Gesicht gekommen, in dem diesen Folgerungen bewusstermaßen Rechnung getragen worden wäre. Selbstverständlich nehme ich unsern Altmeister *Ludwig Richter* und alle ihm engverwandten Künstler hiervon aus, die es mit überaus glücklichem Feingefühl verstanden haben, diesen Forderungen gerecht zu werden.

Das Kind wird von zwei gleichgroßen Häusern das entfernter liegende für *kleiner* halten und folglich auch, wenn es dieselben in richtiger perspektivischer Verkürzung gedruckt vor sich sieht, sich nicht vorstellen können, dass beide Häuser in Wirklichkeit *gleich groß* sind.

Nun bitte ich, die Tierbilderbücher mit mir darauf hin zu prüfen; da wird man Hund und Schwein, Elefant und Kamel auf ein und derselben Seite des Buches finden und zwar alle diese Tiere gleich groß (cf. z. B. II Nr. 190).

Während das wirkliche Verhältnis derselben ein außerordentlich verschiedenes ist (s. Abb. A), finden wir sie in den Tierbilderbüchern im all-



gemeinen in dem Verhältnis von 1 : 1 : 1 : 1 gezeichnet. Hier dürften die Ausnahmen von dem wirklichen Verhältnis von ungefähr 1 : 7 : 36 : 100 nur gerechtfertigt sein, wenn sie durch die absichtliche humoristische Tendenz der betr. Bilder

bedingt sind (z. B. die Fliinzerschen Tierkarikaturen).

Daraus ist mit zwingender Notwendigkeit der Schluss zu ziehen, dass das Kind den Hund für ebensogroß halten wird wie den Elefanten, das Kamel für so groß wie das Schwein, zum mindesten aber wird es namentlich von den Tieren, die es nicht aus eigener Anschauung kennt, eine ganz verschobene Vorstellung bekommen. Dass ich mich hier nicht auf dem Gebiet der Hypothese bewege, haben mir praktische Erfahrungen oft genug erwiesen. So verwechselte ein vierjähriges Mädchen in einem Bilderbuche, welches von einer Konfektionsfirma gratis verteilt wurde, eine weiße Maus mit einem Schwein, obwohl es beide Tiere in Natur oft genug gesehen hatte. Ferner war ein Sperling neben einer grauen Feldtaube in falschem Größenverhältnis abgebildet. Obgleich das Kind auf den alltäglichen Spaziergängen oft genug Sperlinge und Tauben gesehen hatte und beide Tiere recht wohl zu unterscheiden wusste, bezeichnete es in diesem Falle beide Tiere mit dem Kollektivnamen „Vögelchen“, sichtlich erfreut darüber, diesen Ausweg, der es von der vermeintlichen „Blamage“ rettete, gefunden zu haben. Ein uns befreundeter Kunstästhetiker (ein Stadtkind) hielt den Storch, den er nur aus Bilderbüchern kannte, für doppelt so groß, bis er ihn in Wirklichkeit zufällig auf seinen Reisen sah.

Wie sehr auch sonst gegen die Verhältnisse in geradezu verblüffender Nonchalance gesündigt werden kann, zeigen einige der neuesten Kinderbilderbücher. Ein Stuttgarter Verlag serviert uns ein Ei im Becher, gerade so groß wie der danebenstehende hohe Kinderstuhl, und ein Esmesser länger wie das Schwert des Riesen Goliath, von dem zweifelsohne auch jener Hausschlüssel stammt, der an Umfang mit der Platte des Ausziehtisches weiteifert.

Ein anderer Stuttgarter Verlag bringt einen Radfahrer, der von dem Panzer erster Klasse, der neben ihm durchs blaue Weltmeer segelt, bequem die Mastflagge herabholen könnte. Dort sieht man eine Bierflasche, in der der wilde Tiger daneben sehr wohl ein nächtliches Unterkommen finden würde. Nicht weit davon ist die Kartoffel zu sehen, die zehn mal größer als der Tennisschläger ist, während uns ein dritter Verlag mit einem Silberfasan überrascht, welcher stolz auf die Kunstreiterin herabblickt, die auf dem Pferde *steht*.

Diese Kuriosa sind hauptsächlich auf die Gedankenlosigkeit zurückzuführen, dass Verleger Zeichnungen und Klischees, die ihnen von den verschiedensten Seiten angeboten werden, zusammenkaufen und dann einfach nebeneinander abdrucken.

Schließlich möchte ich noch auf ein großes Tierbuch hinweisen, in dem man allerdings erst umblättern muss, um konstatieren zu können, dass das Karnickel ebenso groß ist wie das Pferd, die Ente wie die Kuh! Hier hat der Fehler darin seinen Grund, dass jedes Tier die ganze Seite füllen musste.

Um all diese Unrichtigkeiten, die bei den Kindern zweifellos Verwirrungen hervorrufen müssen, zu beseitigen, dürfte es sich aus didaktischen Gründen wohl empfehlen, ausnahmslos bei figürlichen Zeichnungen die richtigen Größenverhältnisse möglichst zu berücksichtigen. Freilich wird dies aus praktischen Gründen nicht immer absolut durchzuführen sein, aber die Phantasie und das Erinnerungsvermögen unserer Kinder ist so groß, dass ihnen schon annähernd richtige Verhältnisse die sichere Erkennung der Zeichnung ermöglichen werden.

Als weitere Frage wäre zu erörtern, ob es für die Kinder zweckmäßig sei, ihnen perspektivisch korrekt gezeichnete Vorwürfe zu bieten. Zunächst ist festzustellen, welchen Zweck die Bilderbücher und Wandtafeln erfüllen sollen. Haben sie das Kind wissenschaftlich zu belehren, oder sollen sie eine einfache, aber die Phantasie anspornende Schilderung bringen? Wenn wir letzterem unsere Zustimmung erteilen und uns somit zur Auffassung der größten Bilderbücherzeichner aller Zeiten, zu den alten Ägyptern — denn was waren ihre Wandgemälde eigentlich anders als Bilderbücher im großen? — bekennen, so werden wir eine perspektivisch absolut richtige Zeichnung für unnötig, in manchen Fällen sogar für verwirrend halten. Auch die alten Ägypter verzichteten freiwillig zu Gunsten der Deutlichkeit

auf die Gesetze der Perspektive, da es doch kaum anzunehmen ist, dass die größten Architekten und Mathematiker aller Zeiten von diesen einfachen Gesetzen keine Ahnung gehabt hätten! Sie, die es verstanden, die Stellung der Sterne am Firmamente lange Zeit im voraus auf den Tag genau zu berechnen und danach den Grundriss ihrer Tempelanlagen, die astronomischen Ausgucklöcher in den gewaltigen Pyramiden zu erbauen, sie sollten an der leichten Aufgabe, eine Linearperspektive geometrisch zu konstruieren, gescheitert sein? Natürlich waren ihre Wandillustrationen nicht für Kinder im eigentlichen Sinne des Wortes bestimmt, sondern für die große Masse des Volkes, dem es galt, ein wichtiges geschichtliches Ereignis möglichst einfach, aber deutlich und drastisch zu erzählen. Wozu da die Perspektive? Insofern haben uns diese großartigen Meister den richtigen Weg gewiesen. Den Kindern sind und bleiben korrekt perspektivische Zeichnungen unverständlich, sie werden dieselben niemals aus dem Bilderbuch verstehen lernen. Erst späteren Jahren, wo das Interesse für dasselbe im Schwinden begriffen ist, bleibt es vorbehalten, den Kindern begreiflich zu machen, warum das weiter entfernt liegende Haus kleiner erscheinen muss. Darum glaube ich die Eliminierung



Abb. 1. Originalgröße.

rung der richtigen Perspektive aus den Büchern, die für Kinder bestimmt sind, welche die Schule noch nicht besuchen, befürworten zu sollen, ja ich bin so radikal zu behaupten, dass man gegen deren Gesetze verstoßen darf und muss, wenn es



Abb. 2.

gilt, die Deutlichkeit für die kindlichen Augen zu steigern.
Der Würfel *B* in Linearperspektive konstruiert wird dem Kind ein unlösbares Rätsel bleiben, während es *Abb. C* sehr leicht als Würfel auffassen wird. Bei der falschen Perspektive des Würfels *B* stoßen wir Erwachsenen uns daran, dass uns die schrägen, genau parallel verlaufenden Linien sogar zu divergieren scheinen. Der Eindruck ist also mehr der einer abgeschnittenen Pyramide, während das kindliche Auge von vornherein dieser optischen Täuschung nicht unterworfen ist.

Es würde dies zwar einen Rückschritt zu einer Zeichenmethode bedeuten, die bereits vor Jahrtausenden in Anwendung war, sicherlich aber entspricht sie mehr dem kindlichen Auffassungsvermögen als unser modernes Verkürzungssystem. Außerdem haben einige Kinderzeichnungen der Ausstellung auch einige andere „Fehler“ mit den ägyptischen gemeinsam, z. B. die Gewänder, die einen Durchblick auf die verdeckten Körperformen gestatten (cf. III Nr. 44 u. 44a). Es ist diese Beobachtung nur eine Bestätigung der *Preyerschen* Aufstellung, dass den Kindern auch der Sinn und das Verständnis für die Körperlichkeit fehle. So fassen die Kinder nach den Rauchwolken einer Zigarre als einem festen Gegenstand und sind erstaunt darüber, wenn ihnen dieselben zwischen den Fingern zergehen.

Abbildung 1 scheint unsere Behauptung, dass die Kinder die Perspektive nicht kennen, Lügen zu strafen. Dem ist aber doch nicht so. Die Füße der Bettstelle u. s. w. sind allerdings zugegeben ziemlich richtig verkürzt gezeichnet worden, allein der übrige Teil des Bildes zeigt keine Spur eines perspektivischen Sehens auf. Nachdem nun alle Augenzeugen versichern, dass unsere kleine, damals 7jährige Künstlerin stets frei aus dem Kopf ohne jede Anlehnung an eine Vorlage schafft, so müssen wir hier eine Erinnerung an schon gedruckte Darstellungen, also ein *unbewusstes* „Nachempfinden“ konstatieren. In dieser

Annahme werden wir durch *Abb. 2* bestärkt. Dieser primitive Stuhl und Tisch sind einige Zeit vorher durch dieselbe Meisterin entstanden — zwischen beiden liegt der Eintritt in das schulpflichtige Lebensalter und ein intensiveres, verständnisvolleres Beobachten des im Bilderbuch Gebotenen und der Art und Weise, wie es zur Darstellung gebracht wurde.

Es ist ferner eine vielumstrittene Frage, ob die Kinder in den ersten Tagen des Lebens, d. h. ehe sie sich mit Hilfe des Tastefühls vom Gegenteil überzeugt haben, die Gegenstände verkehrt sehen und demgemäß auch verkehrt hinzeichnen. *Preyer* bezeichnet dies zwar als eine „abenteuerliche Behauptung“, giebt jedoch wenige Zeilen später unumwunden zu, dass sein Knabe Zahlen verkehrt, ja sogar teilweise in Spiegelschrift wiedergab. Er führt diese Erscheinung allerdings darauf zurück, dass dem Kinde die „richtige Bewegungsvorstellung“ noch gefehlt habe. Für diese Behauptung bleibt er uns freilich den stützenden Beweis schuldig. Tatsache ist jedenfalls, dass Kinder gesehene Gegenstände zwischen ihrem zweiten und vierten Lebensjahre verkehrt gezeichnet haben. *Doris L.*, die Tochter eines bekannten Leipziger Arztes, hat mehr als einen Beweis dafür geliefert. Das Kind, welches damals 3 Jahre alt war, hat Menschen in der üblichen Form (Kreis Oval, zwei Striche, die andern zwei Striche für die Hände folgten erst später) an einer Wandtafel mit Kreide (weswegen dieselben nicht erhalten geblieben sind) verkehrt gezeichnet. Als die Mutter es darob ausschalt, weinte es, zeichnete jedoch die Figuren das nächste Mal gerade wieder so. Das Wunderbarste daran ist, dass das Kind später „einige Zeit lang“, wie die Mutter sich ausdrückt, die Figuren liegend zeichnete und sie erst etwa vom vierten Jahre ab richtig auf die Füße stellte. Zufällig anwesende Ärzte können alle diese Tatsachen bestätigen. Wir stehen hier vor einem



psychologischen Rätsel. Es dürfte von außerordentlichem Werte sein, wenn die weiteren Ausstellungen: „Die Kunst im Leben des Kindes“ auf die Lösung auch dieses Problems Rücksicht nehmen würden.

Die *Abbildung 3* zeigt deutlich, was Kinder-



Original von H. Breda, 1880, in: "Südliche Alpen"

Quelle: A. Breda, München

Duplex-Autotypie
von Brend'Amour, Simhart & Co., München und Düsseldorf



BEITRAG DER CENTRALDRUCKEREI CHRISTIANIA, NORWEGEN

Direktor Chr. Thoraldesten

(Aus dem Nationalwerk „Norwegen im 19. Jahrhundert“, Alb. Cammermeyers Verlag)

Beilage zum Archiv für Buchgelehrte

phantasie zu leisten vermag. Freilich ist auch hier eine indirekte Beeinflussung durch das Bilderbuch nicht abzuleugnen, denn einen Storch hatte das Kind in Natur noch nicht gesehen, wohl aber kannte es sein Wesen von den Erzählungen der Mutter und schildert nun den „Herrn“ Storch in äußerst humorvoller Weise. Das Bild stammt ebenfalls von der kleinen Doris L., (wie Abb. 1 und 2) aus ihrem 7. bez. 8. Lebensjahre. Völlig freie Komposition, heimlich und in großer Schnelligkeit an die Wandtafel gezeichnet. Wie die früh-

Gerade dieser „Himmel“ scheint uns hier auf äußere Einflüsse ganz besonders hinzuweisen. Auf dem Storch reitet das Kind, ebenfalls mit Flügeln versehen, weil es aus dem Himmel kommt. Die Überschrift lautet: und Kind Herr Storch (vom Kinde umgestellt).

Bei der Beurteilung des Kindes als bildender Künstler ist zu berücksichtigen, dass durch den Verzicht auf jede Perspektive, auf Ähnlichkeit der abgezeichneten Personen, auf Stimmungen, kurz auf alles, was bei den wirklichen Künstlern das



Abb. 2. (Maßstab 1:5)

mittelalterlichen Künstler ihren Figuren Bänder aus dem Mund gehen ließen, auf denen das Geschriebene stand, was die Figuren sagen sollten, so giebt unsere kleine Künstlerin dem Storch ein Buch in seinen Fuß, auf dem sein Geschäftsprinzip zu lesen ist: „Ich nehme nur artige Kinder an“.

Das Haus des Herrn Storch ist mit einem Vorleschloss versehen, während ein großes Plakat besagt: „verbotener weg zum gehen“. Im Fenster steht ein kleiner Storch, in der Wetterfahne ebenfalls (als Wappen?), sogar die als Balance dienenden Zierraten sind nicht vergessen. – Frau Störchin ist am Damenhut und dem Spitzenkragen kenntlich. Im Hintergrunde schweben Englein mit Flügeln und langen Gewändern über Wolken.

Kunstwerk ausmacht, der Phantasie des Kindes keinerlei Beschränkungen auferlegt werden. Das Kind hat somit einen gewissen Vorteil voraus, womit einerseits die große Schnelligkeit sich erklärt, einen bekannten Stoff zu Papier zu bringen, andererseits der Umstand, dass die Zeichnung um so schlechter und unverständlicher wird, je mehr das Kind das instinktivartige Entwerfen verlässt und anfängt nachzudenken.

Allen kindlichen Zeichnungen sind gewisse allgemeine Eigentümlichkeiten eigen, von welchen das kleine Künstlervolk nur sehr schwer abzubringen ist, wenigstens so lange noch keine Beeinflussung durch das Bilderbuch und die Schule stattgefunden hat. Die Arme werden an

ein und derselben Schulter angebracht, die Füße stehen nach derselben Richtung, zu einem Hause gehört stets ein rauchender Schornstein und meist auch ein zu ihm führender Weg oder ein durch Striche angedeuteter Boden. Außerdem aber hat jedes Kind seine besonderen Eigentümlichkeiten, die es immer wieder in Anwendung bringt und bis über das erste Jahrzehnt als Heiligum bewahrt. Als Grund hierfür ist anzuführen, dass der kindlichen Phantasie wenige Striche zur Kenntlichmachung eines Menschen genügen, da

es die Zeichnung zunächst für sich oder den gleichartigen Spielkameraden entworfen hat. Ist das Bild für Erwachsene bestimmt, so wird es eine mündliche Erklärung hinzufügen oder, falls es schon in die Schule geht, darunterschreiben. Diese Erscheinung finden wir auch bei allen Naturvölkern wieder, die noch auf der Bildungsstufe der Kinder stehen, und so sehen wir, dass die Entwicklung des menschlichen Geistes auch im allgemeinen in dieser Hinsicht mit der des Kindes im speziellen identisch ist.

Der japanische Farbenholzschnitt.

Von FRIEDRICH PERZYŃSKI in Charlottenburg.

SEINE höchste technische Vollendung erreicht der japanische Farbenholzschnitt in den Werken der Schüler *Hokusais*: in den Surimons von *Hokkei* und *Gakutei*. Diese Surimons erinnern an eine heimische Sitte — vornehme Japaner übermittelten durch sie einem erlesenen Freundeskreise Glückwünsche zum Jahreswechsel, die in Gestalt eines Uta-Gedichtes, keck mit den malerischen japanischen Schriftzeichen über die Fläche geworfen, in die bildliche Darstellung hineinragten. Ein förmlicher Surimono-Sport entfaltete sich zu Beginn der zwanziger Jahre des 19. Jahrhunderts, als auch Hauskonzerte und Theatervorstellungen auf diesem sehr künstlerischen Wege angezeigt, als Wettbewerbe um besonders zierliche und originelle Stücke ausgeschrieben wurden.

In diese Zeit etwa fällt die Wirksamkeit der *Hokusai*-Schüler. Ihre Arbeiten stimmen den Freund Japans froh und traurig zugleich: Diese wundersamen Kunststücke, die in jedem Feinerorganisierten eine wahre Besitzgier erwecken, sind die reifen Früchte einer überreizten Sinneskultur, tragen alle Male der Erstarrung und der Decadence an sich. Ein weiblicher Grundton zieht sich süß und wollüstig durch die überladenen Schöpfungen dieser byzantinierenden Japaner. Ihre farbengetrunkenen Phantasien könnten auch von jenen eleganten Frauen des Nipponreiches herrühren, die in der Ausübung der schönen Künste wie in denen der Liebe gleich gut erfahren sind.

Betrachten wir einige Farbenholzschnitte dieser Zeit! Die japanische Malerei ist Teppichkunst ge-

worden. Gedankliches ist fast ganz ausgeschaltet: im engen Kreislauf der Ideen wiederholen sich die Sujets drei-, viermal. Hofdamen, Langusten, Ratten, Irisblüten, Päonien, Hofdamen, Fische, Mume- (wilde Aprikosen) -Blüten und abermals Hofdamen in den entzückenden Gewändern der klassischen Zeit. Daneben ein Vers:

Frühlingshauch entrömt
Deines Ärmels Faltenwurf,
Regst Du leis den Arm,
Mahnst mich wie Mume-Baumes Duft
An Tokyos Blütenpracht!

Aber wie sind diese Hofdamen gemalt und gedruckt! Wie raffiniert sind die Farben gebrochen, die Musterungen der Gewänder abschattiert, die schwarzen Massen als Kontrastflächen verteilt! Mit welcher künstlerischen Intelligenz ist hier und dort der neutrale Unterton des matt schimmernden Papiers stehen gelassen, wie decent sind diese ausgesparten Flecke durch Blinddruck konturiert und gegliedert — wie wunderbar geschickt hat der Drucker eine zufällige Bildung im Holzstock zu nutzen gewusst! Der Surimono-Druck dieser Zeit ist ein Katechismus xylographischer Technik.

Der Druckprozess vollzieht sich nach von europäischer Praxis wesentlich abweichenden Regeln. Nachdem der Künstler die Umriss seiner Zeichnung (meist auch die dazu gehörige Schrift) mittels schwarzer Tusche auf das sehr durchlässige Papier gebracht, klebt der Drucker das Blatt — mit der bemalten Fläche nach unten — auf den Holzstock aus Kirschbaum- oder einem anderen nicht sehr harten Langholz. Die durch-

scheinenden Umriss der Zeichnung werden nun nachgeschnitten, das seitliche überflüssige Holz, das keine Farbe annehmen soll, wird mit Meißeln entfernt, so dass der Körper der Zeichnung erhaben stehen bleibt. Es ist hierbei in Betracht zu ziehen, dass der Japaner keine Schraffierung kennt, sondern nur mit der Fläche wirkt. — Ist die Platte dann von noch anhaftenden Papierteilchen gesäubert und die mit etwas Öl versetzte Wasserfarbe mit einer Stielbürste sorgsam auf den Stock aufgetragen, so kann mit der Anfertigung der Abzüge begonnen werden.

Das Papier, das zu den Abzügen benutzt wird, ist aus dem Bast des Papier-Maulbeerbaums hergestellt und hat sehr bemerkenswerte Qualitäten. Es zieht sich in feuchtem Zustand nicht, ist äußerst weich und nachgiebig, saugt die Farbe schnell und tief in sich ein und ist auf seiner Oberfläche von wundervollem seidenartigen Glanz. Graue und gelbliche Tönungen werden bevorzugt; für die langen und schmalen Pfostenbilder (Kakemonos), deren Hauptmeister *Koriusai* ist, kommt ein ziemlich dunkles Braun überwiegend zur Verwendung.

Der Druck geschieht nicht mit der Presse, sondern mit der Hand oder dem Reiber. Es ist dies eine runde, glatt gehobelte Holzplatte, die mit der Rinde eines Bambusprosslings umwickelt wird. Diese wird unweit des Erdreichs abgeschält, weil sie dort am weichsten und breitesten ist.

Wollte man einen farbigen Druck erzeugen, so hatte der Künstler auf einer der Zahl der Farben entsprechenden Reihe schwarzer Abzüge die einzelnen Töne einzutragen, für die der Holzschneider dann besondere Platten anfertigte. Schon in der Frühzeit des japanischen Farbendruckes sann man auf Verbilligung des teuren Verfahrens. Um mit möglichst wenig Platten auszukommen, druckte man verschiedene getönte Platten übereinander oder brachte mehrere Farben auf einem Holzstock an. Man trug dieselbe Farbe bald stärker, bald schwächer auf und erzielte allein dadurch reiche Abstufungen innerhalb eines Tones; man wischte Tupfen auf die Platte oder man verrieb die Farben, so dass sie sanft und harmonisch ineinander liefen. Die Modeschönheiten der *Utamaro*, *Toyokuni*, *Kuniyoshi* tragen zuweilen Seidenstoffe, die ganz allmählich von tiefem Blau in zartes Grau und dann in ein kräftiges Violett übergehen — eine Lizenz auf Kosten der Wirklichkeit, die das sich steigernde Farberaffinement deutlich zum Ausdruck bringt.

In geschickter Weise machen die Holzschneider

von einer spezifisch japanischen Erfindung Gebrauch, die äußerlich unscheinbar, doch einer großen Reihe berühmter Farbendruckezuglänzer Wirkung verholfen hat. Es ist dies die reiche Anwendung sogenannter Blindpressungen, farblos Holzplatten, in deren vertieft geschnittene Stellen das weiße, stark angefeuchtete Papier erhaben eingepresst wurde. Einer der ersten Künstler, der den Blindplattendruck geistreich auszunutzen wusste, war *Harunobu*, der Erfinder des Buntdruckes, der nicht allein die Gewänder seiner Frauen mit Buntdruckmustern zierte, sondern auch Blindplatten zur Erreichung perspektivischer Wirkungen verwandte, wie er beispielsweise Schneehaufen durch derartige Pressungen konturierte, wodurch der landschaftliche Hintergrund eine gewisse Tiefe erhält. Seine noch etwas zaghafte Kunst stellen *Koriusai*, der auf seinen Tierdarstellungen das Gefieder unnachahmlich lebensvoll und weich durch Blindpressungen abtönt, und die *Surimono*-Meister *Shinman*, *Hokusai*, *Gakutei*, *Hokkei*, die die Drucktechnik zu ihrer Höhe führen, erheblich in den Schatten.

Der Wunsch nach möglichst kostbarer Ausschmückung, der in der Blütezeit des *Surimono*-Druckes immergebieterischer auftrat, wies metallischen Tönen, insbesondere Gold und Silber, eine hervorragende Rolle in der Dekoration der Blätter zu. Die Schleppegewänder der Hofdamen, die Rüstungen der Samurai (Krieger) und die Kostüme der Schauspieler erreichten in jener Zeit eine geradezu märchenhafte Farbigkeit, strotzen von Silber- und Goldstickereien — deren Effekte der Drucker sehr täuschend nachahmt, indem er die Metalltöne tiefer als die übrigen Gewandmotive einprägt. *Kubo Shinman* (1788—1820) führte die Liebe zur Kleinarbeit so weit, dass er auf verschiedene seiner Farbendrucke (die von den enragierten Japansammlern natürlich sehrgesucht sind) die Gewandmuster mit bunten Seidenfäden aufsticke — eine Spielerei, die erfreulicher Weise nur vereinzelt auftritt und bei dem hochentwickelten Kunstgeist der Japaner seltsam brüht.

Aus dem hier geschilderten komplizierten Druckprozess, in dem Einfall des Augenblicks das Bild fortwährend verändern, erhellt ohne weiteres, dass an ein Gelingen des Druckes nicht zu denken war, wenn sich Künstler und Drucker nicht gegenseitig in die Hände arbeiteten. In einigen Fällen hat sicherlich der ganze Vorgang unter der Assistenz des Künstlers stattgefunden. War dem Künstler eine Kontrolle nicht vergönnt,

so musste er sich auf das feine Empfinden seines Druckers verlassen und er durfte es. Die Zahl sauberer, technisch einwandfreier Holzschnitte ist geradezu erstaunlich; sie lässt auf ein sehr hohes Geschmacksniveau der japanischen Drucker schließen. Der japanische Holzschnitzer und Drucker spielt in der Geschichte des Farbenholzschnittes eine ähnliche Rolle wie die *Liard*, *Tasset*, *Rivaud*, die berühmten Gießer, Stempel-schnitzer, Graveure in der Geschichte der neueren französischen Medaille-Kunst. Einige Namen haben die Kunsthistoriker des Nipponreiches der Nachwelt aufbewahrt: den des *Yegawa Tomekiti*, der die Holzstöcke für die Mangwa-Bücher des *Hokusai*, und des *Yegawa Santaro*, der mit dem Vorhergenannten die Holzstöcke der drei Fusi-Albums desselben Meisters schnitt. Auf einem berühmten Blatte der „Hundert Erzählungen“ *Hokusai* folgt hinter dem Signum des Malers sofort der Name des Druckers: *Tsuruki*, ein Beweis, wie hoch *Hokusai* die Tätigkeit dieses Mannes einschätzte. Die engen Beziehungen zwischen dem berühmten Meister und seinem Holzschnitzer legt ein Brief klar, den *Hokusai* im Jahre 1834 an seine Verleger richtete. In ihm heißt es: „Das Buch der Krieger“ bitte ich *Yegawa Tomekiti* zu geben. Der Grund, weswegen ich so strikte daran festhalte, dass *Yegawa* die Stücke schneidet, ist der, dass sowohl die ‚Mangwa-Bücher‘ wie die ‚Poesien‘, so gut die beiden Werke geschnitten sind, doch nicht entfernt an die drei Bände der ‚Hundert Ansichten des Fusi-yama‘ heranreichen, die *Yegawa* geschnitten hat. Es spornt mich zu weiterer Arbeit an, wenn meine Zeichnung einem geschickten Holzschnitzer in die Hände kommt, und wenn das Buch gut wird, ist es ja nur zu Eurem Vorteil, denn Ihr verdient um so mehr daran. Glaubt nicht, dass ich Euch *Yegawa* so warm empfehle, weil ich etwa den Auftrag haben könnte, dies zu thun: was ich suche, ist nur Sauberkeit der Ausführung, und Ihr werdet damit einem armen Greise, der nicht mehr lange zu leben hat, eine große Genugthuung gewähren. Was die ‚Geschichte Çakyamunis‘ (Buddhas) anlangt, so wurde mir versprochen, dass *Yegawa* die Schnitte machte, und in der festen Zuversicht hierauf habe ich auch die Zeichnungen angefertigt. Die eigentümliche Haartracht der Indier ist schwer zu gravieren, nicht minder die Körperformen. *Yegawa* ist der einzige, der diese Arbeit ausführen könnte . . .“

Die Geschichte des japanischen Farbenholz-

schnittes, soweit er unter die graphischen *Künste* zu zählen ist, umspannt die Zeit etwa von 1700 bis 1850. Sie zu verfolgen, ist mit erheblichen Schwierigkeiten verknüpft, da die Einzelblätter und Farbendruckhefte der bedeutenden Meister über die ganze Welt verstreut sind und ein kürzerer, sachlich und temperamentvoll geschriebener billiger Abriss nicht existiert.

Drei Perioden sind schon durch Ereignisse äußerer Art scharf voneinander geschieden. Die erste, die Zeit der Wiegendrucke (1700–1750) enthält die mühsamen Versuche der *Moronobu*, *Masanobu* und *Shigenaga*, über die Handkolorierung ihrer Schwarzdrucke zum Buntdruck zu gelangen, ein Problem, das *Shigenaga* 1743 löst. Die zweite Periode (1750–1800) ist die Zeit innerer und äußerer Bereicherung. Die Technik wird vervollkommenet, große künstlerische Persönlichkeiten, wie *Harunobu*, *Koriusai*, *Kiyonaga*, *Shunsho*, *Yeishi*, *Utamaro* treten auf und wissen innerhalb des uniformierenden stilistischen Rahmens ihre Eigenart kraftvoll durchzusetzen. Die formalistischen Dogmen durchbricht *Hokusai*, ein zeichnerisches Genie, wie es einer Nation nur alle Jahrhunderte einmal geschenkt wird. Es leitet die dritte und letzte Periode (1800–1850) mit einem gemäßigten Realismus ein, der von dem großen Landschaftler *Hiroshige* (1797–1858) aufgenommen, aber stark vergrößert wird. Bei der nun folgenden Generation artet er vollends in Flüchtigkeit der Faktur und Unsauberkeit der Technik aus; mit der Verwendung europäischer Anilinfarben verliert der Farbenholzschnitt die letzten Ansprüche auf künstlerische Bewertung.

Die Holzschnitte der Frühzeit geben dem Laien so gut wie nichts. Die schwerfällige und gespreizte Haltung der Figuren, ihre puppenhaften Köpfe mit dem leeren Ausdruck, die unbeholfene Kolorierung – diese Reize der „Primitiven“ weiß nur der Feinschmecker zu würdigen. Immerhin spricht auch aus den Blättern dieser Periode schon ein kräftiges Raumgefühl, ein feiner dekorativer Sinn, der in dem kalligraphischen Schwung der Linie, in dem Arrangement der Figuren, in der Verteilung schwarzer Flächen dem empfänglicheren Auge aparte Genüsse bietet.

Eine überragende Persönlichkeit, in deren Bannkreis die meisten der zeitgenössischen Künstler gezogen werden, ist der in der Mitte des 18. Jahrhunderts thätige *Suzuki Harunobu*. Ihm wird die Einführung des in Farben und Plattenzahl unbeschränkten Buntdruckes zugeschrieben;



Dreifarbendruck nach einer Aquarellstudie.

Aufnahme und Aetzung ausgeführt in der technischen Lehr- und Versuchsanstalt
von Klinsch & Co. in Frankfurt a. Main.

seine Farbenskala ist noch klein, aber sie ist brillant abgestimmt und zeugt von aristokratischem Empfinden. Zierlich wie die Mache seiner Bilder ist auch der Habitus seiner Gestalten, Liebespaare, die im Frühling des Lebens stehen und verträumt und voller glücklicher Illusionen ihren schönen Erinnerungen nachhängen. *Harunobu* ist der Maler der Keuschheit, der Kindlichkeit, der Freund mimosenhafter Seelen und überfeiner Gelenke.

Den kleinen Körper der Frauen *Harunobu* behielt sein Schüler *Korusai* bei, ohne sich enger an die Auffassungsweise des Meisters anzuschließen. Sein männlicher Sinn geht mehr auf das Düstere und Prachtige aus — ein tiefes Braunrot in Verbindung mit reichlichem Schwarz giebt seinen breit und kühn hingeworfenen Blättern etwas Seriöses und Feierliches. Seine Stärke liegt auf dem Gebiet des Pfostenbildes, der hohen und schmalen *Kakemonos*, auf denen er eine, zwei, auch drei Figuren bei irgend einer reizvollen Hantierung abbildet. Seine virtuosen Tierdarstellungen sind bereits an anderer Stelle erwähnt worden.

Katsukawa Shunsho, der Lehrer *Hokusais*, repräsentiert das Haupt der Theaterschule. Porträts bedeutender Schauspieler und Darstellungen aus ihrem Leben waren bei dem Volke, das von sieben Uhr morgens bis zehn Uhr abends im Theater sitzt, von jeher beliebt: *Shunsho* reißt mit seinen temperamentvollen, verblüffend gezeichneten und geschmackvoll kolorierten Theaterszenen alle Popularität an sich. Aus seinem Atelier ist eines der schönsten japanischen Farbedruckwerke: „Der Spiegel der Schönheiten des Grünen Hauses“ hervorgegangen, das dem heiterbewegten Leben der japanischen im Yoshiwara wohnenden Courtisanen gewidmet ist.

Die Zahl der Schüler, die dem begehrten Theatermaler zuliefen, ist schwer abzuschätzen. Sie verlieren sich, obwohl alle recht tüchtig, in dem erbitterten Kampf um die künstlerische Hegemonie, der mit dem Auftreten von *Torii Kiyonaga*, *Hosoi*, *Yeishi*, *Kitagawa*, *Udamaro* und *Utawaga Toyokuni* im siebenten und achten Jahrzehnt des 18. Jahrhunderts anhebt. *Kiyonaga* gewinnt schließlich die Oberhand: seine gesunden, mittelgroßen, rundlichen Frauen — die Frau und besonders die Courtisane ist das Thema, das die japanischen Maler unermüdlich wie unsere Dichter variieren — mit der ihnen eigentümlichen lässigen Anmut werden von allen für den Farneholzschnitt thätigen Malern jener Zeit nachgeahmt.

Neben *Kiyonaga* wirken *Yeishi* und *Utamaro*, zwei geistesverwandte Naturen, bestimmend auf den Zeitgeschmack ein. Vom Jahre 1790 etwa beherrschen sie ausschließlich den Markt. *Yeishis* Domäne ist die japanische Aristokratie, sind die Überkultivierten, die ihre Empfindungen unter der Maske der Blasiertheit verbergen. Zeichnung und Farbgebung *Yeishis* ist äußerst subtil: ein blasses, aber sehr reines und duftiges Kolorit hebt seine Arbeiten aus den tief und reich gefärbten Holzschnitten jener Epoche merklich heraus.

Mit *Utamaro*, der *Yeishi* bald überflügelt, hat der japanische Farneholzchnitt den Höhepunkt seiner Entwicklung erreicht. Ein blendender und feuriger Geist, stets neuen Eingebungen folgend, wanderte er nervös in dem Käfig des Formalismus umher, ohne den Mut zu haben, das Gitter der akademischen Disziplin zu durchbrechen. *Utamaro* behalt sich mit Surrogaten: er machte aus den kleinen zierlichen Yoshiwara-Frauen der Wirklichkeit, die seine ganze Seele hatten, hochgebaute Elfenkinder von zwölf Kopflängen, deren schwächliche Körperlichkeit das andeuten sollte, was im Bilde klar und vernemlich auszusprechen ihm unerlaubt schien. Seine Palette weist eine verblüffende Mannigfaltigkeit der Farben auf: von einer tiefen und üppigen Farbigkeit (in dem ein prächtiges Blau den Japanfreund überrascht) gelangte er zu einem gedämpften melancholischen Kolorit, das mit seinen gebrochenen und verwaschenen Tönen am ehesten die Strimmungen seiner reizbaren Künstlerseele wiedergeben mochte. Seine zahlreichen interessanten, oft überraschenden Entwicklungsstadien bezeichnet ein umfangreiches Werk, dem außer vielen schönen Einzelblättern mehrere Bücher naturgeschichtlichen Inhalts, Perlen der japanischen Illustrationskunst, und verschiedene Bände *Eroica* seltsamer Art angehören.

Was der nervöse *Utamaro* nicht wagte, war dem gröber organisierten *Hokusai* vorbehalten, der skrupellos alle Fesseln der Tradition zerriss. Wohl hat auch er wie seine Vorgänger der japanischen Frau auf vielen anmutig ersonnenen und trefflich gedruckten Blättern manche Huldigung dargebracht, wohl hat er seine Schüler zu *Surimono*-Wunderwerken angeleitet — aber den Kern seines Wesens berühren diese Arbeiten nicht. Vor großzügigen Naturbildern, in denen er den Menschen elementarischen Gewalten gegenüberstellte, erlebte *Hokusai* die ganze Konzentration

seiner künstlerischen Kräfte. Er war Pantheist. Ein philosophischer Geist ringt in diesem schlecht erzogenen, harten und von allerlei Elend niedergedrückten, aber nie bezwungenen Manne nach Klärung und Befreiung durch nackte Bildlichkeit.

Hokusaïs Holzschnittbücher (sie sind ergebnisreich als Einzelblätter) beweisen schlagend, welch heißes, leider zu unregelmäßiges Gedankenleben der Künstler führte. Er hat alles gemalt, was sich ihm darbot: die Erscheinungen der Großstadt, seriöse und karikaturenhafte, das Leben in der Provinz, die rhapsodischen Wasserfälle, die pittoresken Brücken, die vielen stillen Seen seines Heimatlandes. Er vertiefte sich in die Arbeiten der Handwerker, er gab ihnen Vorlagen. Die Mythologie und Geschichte Ostasiens durchstöberte er noch als Greis von 80 Jahren; für die Poesien japanischer Dichter erfand er feinen und originellen Zierat. Und er hat Träume gehabt, schwere, zehrende, wie sie nur ein großer Künstler erlebt. Seine Nachtstücke (die „Gespenstergeschichten“) und seine tollen erotischen Phantasien („die jungen Kiefern“) erregen das Herz; wenn wir mit ihnen in seltenen Stunden allein sind, halten wir Einkehr in uns selbst und sinnend über unsere unausrottbaren Ängste und

Begierden. Und wir fühlen das Chaos in uns. Was hinter *Hokusai*, diesem zeichnerischen Débaucheur, folgt, ist schaler Aufguss. Einzig *Hiroshige* und *Kuniyoshi* interessieren noch. Wie *Hiroshige* einen fernen Uferstrand mit ein paar Strichpunkten angiebt, malerische Bergketten farblich abtönt oder die dekorativen Äste der Kryptomerien vor den hellen Horizont setzt — das zeigt von eigenem Sehen, verrät bei aller Buntheit ersten Geschmack und tüchtige Schulung. Auch *Kuniyoshi*s dramatisch bewegte Szenen der 47 Ronin (der Blutzügen japanischer Vasallen-treue) passieren vor dem kritischen Blick. Hier ist noch Urwüchsigkeit, Herbheit, überströmende Kraft, die sich gern vor große Aufgaben gestellt sieht. Aber dann, als sich alles lockert, fehlt die überragende Persönlichkeit, die energisch zusammenrafft und neue Ausblicke giebt — und so schließt dies ruhmreiche Kapitel japanischer Kunstgeschichte mit einem sehr unrühmlichen, sehr disharmonischen Finale.

Die Ausstellung von japanischen Farbenholzschnitten, die der Buchgewerbe-Verein im Oktobermonat in Leipzig veranstaltete, gab einen wertvollen, ziemlich vollständigen Überblick über diese künstlerisch und technisch so hoch interessante graphische Kunst.



Verzeichnis von Personen und Firmen, die im September, Oktober und November 1901 dem Deutschen Buchgewerbemuseum Schenkungen überwiesen haben.

Alphons Dürr, Leipzig: 2 Plakate. — *Maler Paul Bürck*, Darmstadt: Einladungskarte. — *Genzsch & Heyse*, Hamburg: Schriftproben. — *Julius Otto Gottschald*, Leipzig: Sammlung Gottschald. — *Hinrichs'sche Buchhandlung*, Leipzig: 1 Halbjahrs-katalog. — *K. u. k. Militärgeographisches Institut*, Wien: Platten und Drucke zur Veranschaulichung der Heliogravüre mittels Galvanoplastik. — *Krug* (Bauer'sche Buchdruckerei), Ludwigshafen: 1 Winkelkasten. — *Albert Lungen*, München: Heine: Thorheiten-Album. — *Ferd. Rabes* Nachfolger *Eugen Heinrich*, Königsberg: Marmor-papiere. — *R. Voigtländer*, Leipzig: Leiden Christi. — *J. J. Vriestander*, Leipzig: 2 Bildnisse in Schwarz-Weiß. — *Aktien-Gesellschaft für Buntpapier und Leimfabrikation*, Aschaffenburg: Musterblätter moderner Vorsatzpapiere; 1 große Kollektion Buntpapiere. — *Königliche Akademie der Wissenschaften*, Berlin: A. Barnack: Geschichte der Königl. Preussischen Akademie der Wissenschaften. — *Fritz Amberger*, Zürich: Schweizerische Blätter für Ex-libris-Sammler. — *Theodor Beyer*, Dresden: Der Altmark in Dresden (lithogr. Kunstblatt). — *Bibliographisches Institut*, Leipzig: Merkbuch und Litterarischer Wegweiser für das Jahr 1902. — *Breitkopf*

& Härtel, Leipzig: Verschiedene Drucksachen. — *Deutsches Theater*, Berlin: Plakat, Die Weher von Orlell. — *Fürster & Borries*, Zwickau: 1 Serie Glückwunsch- und andere Karten. — *Richard Grimm*, Leipzig: Merkbuch und Litterarischer Wegweiser für das Jahr 1902. — *K. K. Hof- und Staatsdruckerei*, Wien: 1 Kollektion Pflanzenstammselbst-drucke. — *Insel-Verlag*, Leipzig: „Die Insel“. III. Jahrgang, Heft 1–2; 1 Kollektion Buntpapiere. — *Bernh. Liebig*, Leipzig: 1 Etui-Bibliothek, 22 Bände. — *Poeschel & Trepte*, Leipzig: The Spectator in Germany, a monthly magazine I. — *L. Prang*, Boston: Probelblätter aus dem Werke: Die Walters'sche Keramische Sammlung. — *L. Staackmann*, Leipzig: L. Staackmann Barsortiment Katalog 1902. 35. Jahrg. — *Fr. Theinhardt*, Berlin: Album mit Wertpapier-Drucken. — *Verein „Manes“*, Prag: Volne Smery" Heft 1, Zari 1901. — *Versuchsanstalt für Braundindustrie* in Hohen, Prag: Bericht 1. 2. 3. 4. — *F. Volckmar*, Leipzig: 1 Illustrierter Weib-nachtskatalog 1901. — *Rad. Widmann* in München z. Zt. Leipzig: Mal-Drucke u. s. w. seines neuen Verfahrens. — Allen freundlichen Geben sagen wir auch an dieser Stelle aufrichtigen Dank.

Der Vorstand des Deutschen Buchgewerbevereins.



Geschnitten von J. Sattler. Aus: „Pan“.

Zeichenkünstler im Dienste der graphischen Kunst.

VIII. JOSEF SATTLER.



Aus: „Bloss“, „Rheinische Südkultur“.
Illustriert von J. Sattler, Verlag: J. A. Stargardt in Berlin.

riss, umstürzte und Individualität, Naturalismus und Impressionismus als neue Programmpunkte aufstellte, da erhob sich in Deutschland gegen diese revolutionären Tendenzen eine Reaktion, die zwar jetzt nicht neu geboren wurde, sondern anknüpfte an die letzten Ausläufer der großen Renaissancebewegung um die achtziger Jahre.

Rudolf Seitz stand damals mit an der Spitze dieser Bewegung; seinem in Renaissanceformen schwebelnden Stil begegnen wir auch noch in neuerer Zeit. Seine Hauptthätigkeit liegt auf anderem Gebiet, er entwarf Umschläge für die Musterbücher (für Handarbeiten u. s. w.) von Lip-

Anmerkung der Schriftleitung. Dem unter der Presse befindlichen reich illustrierten Werke Otto Grautoffs über „Die Entwicklung der neuen Buchkunst in Deutschland“ entnehmen wir mit gütiger Einwilligung der Verlagsbuchhandlung von Herm. Seemann Nachfolger dasjenige, was der Verfasser in dem „Die Archaisten“ betitelten 7. Kapitel über J. Sattler bemerkt. Wir werden nach Erscheinen des Werkes mit Vergnügen Gelegenheit nehmen, ausführlich auf dasselbe zurückzukommen.

perheide, die Wagnerfestschrift „Bayreuth 1886“ und endlich das zweite Heft der „Jugend“ 1896.

Auch Otto Hupps Stil bildete sich in der Zeit, als man sich in Deutschland auf „unserer Väter Werk“ besann und die Formensprache der Renaissance zu einem neuen Scheinleben erweckte. Es war eine trockene und philiströse Zeit, da man Dürer kopierte und in der Nürnberger Schule die einzige und höchste Blüte der Renaissance sah; hätten diese Nüchternen doch einmal versucht, die Gestalten eines Grünewald und Hans Baldung Grien zu durchleben und ihre psychologisch viel tiefere und phantastisch viel kühnere und mannigfaltigere Geistesart zu erfassen; sie wären vielleicht eher über den kalten, nichtsagenden Kopistenentum herausgekommen.

Der Straßburger Joseph Sattler ist ein Schüler von Rudolf Seitz. „Er war mein geheimer, stiller Führer — das ist doch auch ein Lehrer,“ schreibt Sattler einmal. Diese respektvolle und warme Anerkennung Sattlers für Seitz zeigt uns, in welchem nahen Verhältnis Lehrer und Schüler zu einander standen, und wie stark und maßgebend Seitz' Einfluss auf Sattler gewesen ist. Sattlers Stil basiert nicht nur auf dem Stile der Meister des sechzehnten Jahrhunderts, sondern gleicht ihrem strengen Linienschnitt so vollkommen, dass seine Zeichnungen uns fast immer wie Zeichnungen aus jener ersten Glanzepoche deutscher Illustrationskunst anmuten. Jenen Meistern aber war ihr Stil der Ausdruck ihres Empfindens; ihre Naivität, ihre primitive Ursprünglichkeit spricht sich in den steifen, kraftvollen und herben Zeichnungen aus. Aber nicht umsonst sind 3 Jahrhunderte über uns hinweggegangen; unser Empfinden hat sich gewandelt, entwickelt, ist differenzierter und reicher geworden, so dass unserer

perheide, die Wagnerfestschrift „Bayreuth 1886“ und endlich das zweite Heft der „Jugend“ 1896.

heutigen Natur das Ausdruckswesen und die Sprache unserer Vorfäter durchaus nicht mehr entsprechen und genügen kann. Wir können jenen Stil schätzen, verstehen, historisch begreifen, ja in seiner wunderbaren Natürlichkeit und Aufrichtigkeit lieb gewinnen, aber unser eigener Stil kann er nie werden. Wenn also *Sattler* den Stil

keit. Und gerade bei seinen figürlichen Kompositionen empfindet man das Unwahre besonders deutlich; er wird ja doch nie und nimmer so empfinden lernen wie ein *Dürer*, *Burgkmaier*, oder *Cranach*; wozu also diese Vorspiegelung ihm heterogener Empfindungen. Es merkt ja doch ein jeder, der Augen hat zu sehen. Es ist mir nicht

recht begrifflich, wie ein so feinsinniger und gebildeter Bibliophile wie *Fedor von Zobeltitz Sattler* in so übermäßiger Weise schätzen kann.

Entweder Archaismus oder selbständige Kunst; beides lässt sich schwer vereinen. Meines Erachtens ist es unzweckmäßig und programmwidrig, dass sich eine Zeitschrift, die für die Pflege gesunder Bücherliebhaberei, für die Interessen und für die Förderung des modernen Buchgewerbes eintritt, sich als Titelblatt eine streng archaisierende Titelzeichnung zulegt wie die Zeitschrift für Bücherfreunde im Verlage von *Velhagen & Klasing* in *Leipzig*. Es kommt dabei kaum in Betracht und ist wohl auch kaum eine Entschuldigung, dass *Sattler* ein eminent geschickter Kopist der alten Meister und fabelhaft begabter Zeichner ist. Diese seine ausgezeichnete Begabung für den Linienholzschnitt hat ihm auch zu dem Ruhm und Ansehen verholfen, die er zur Zeit in deutschen Landen genießt. Daneben verfügt er über eine bewegliche Phantasie, die sich mit Vorliebe in schauerlichen Bildern, in Darstellungen vom Tode, von den Greueln der Pest und der Cholera ergeht. Dieses phantastische Element in seiner Erscheinung rückt seine

künstlerische Persönlichkeit noch mehr in die Renaissance. Seine Phantastik hat durchaus das Gepräge jener Zeit; sie hat nichts von den schmerzlichen, aus dem Wissen, aus dem Gehirn geborenen Gespenstertüfeleien moderner Künstler wie *Goya*, *Rops*, *Toulouse-Lautrec*, *Beardsley*, *Heine*, die Extrakte eines sexuellen Pessimismus und einer Lebensangst sind.

Und doch illustrierte *Sattler* einen gerade in



Gezeichnet von J. Sattler.

unserer Väter als seinen eigenen ausgiebt, sich in ihre unbewusste Primitivität hineinlebt, so macht er sich einer schlimmen Unnatürlichkeit, eines zwecklosen Trotzes gegen den Zeitgeist schuldig, und seine Primitivität ist bewusst, beabsichtigt, gewollt, seine Unkenntnis perspektivischer Wirkungen gesucht, anempfunden, eine Täuschung, die Starrheit und Steifheit seiner Gestalten nachgeahmt, nicht selbst empfunden, eine Unehrlieh-



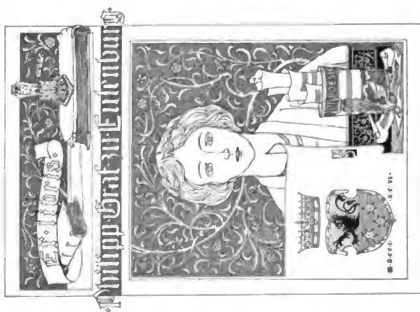
Feinlg gestochen von J. Sattler. Original in feinstem Lithdruck.



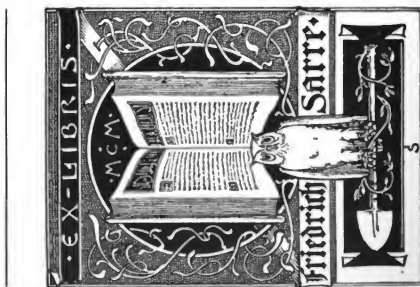
Gestochen von J. Sattler.
Ex libris des Georg Mühl. Original in Lithdruck.

Aus: „Ex libris“ von Walter zur Weine. Verlag: Lehmann & Klaus in Bielefeld und Leipzig.

Beilage zum „Archiv für Buchgewerbe“, Druck von Breitkopf & Härdt in Leipzig.



Geschnitten von J. Sattler.
Aus: „Durchsander“, Verlag von J. A. Stargardt in Berlin.



Geschnitten von J. Sattler. Aus: „Exlibris“ von Walter zur Weite.
Verlag von Veitbagen & Knaus in Bielefeld und Leipzig.

Vorsatzpapier.

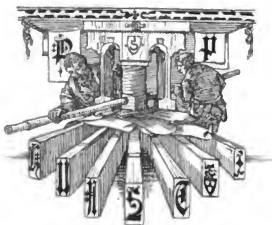
Ein Musterbuch von Dessinpapieren für moderne Buchausstattung
und Cartonnagen der art. Anstalt von Emil Hildebrandt Stuttgart.

diesem Sinne sehr modernen, krankhaft dämonischen Dichter *Edgar Allan Poe*; diese Arbeiten gehören in die früheste Periode seines künstlerischen Schaffens. Es liegt in diesen Zeichnungen etwas Vorsichtiges, Zurückhaltendes — ein Zug von Kälte. Ende der achtziger Jahre war *Sattler*

beiten weit zurück. Die Schattenseiten seines Talentes und die berechtigten Einwände gegen seinen Stil machen sich in den illustrativen Arbeiten zu Boos recht unangenehm fühlbar und



Verlagsst. Gezeichnet von J. Sattler.



Gezeichnet von J. Sattler. Aus „Pan“. Verlag von W. Drugalla in Leipzig.

vorübergehend auch Mitarbeiter der Fliegenden Blätter; später siedelte er nach Berlin über, wo er die Unterstützung des deutschen Kaisers genoss. Eine große Zahl von Exlibris, mehrere cyclische Werke wie „Die Harmonie“, „Moderner Totentanz“, „Die Wiedertäufer“ u. a. m. entstammen dieser Zeit; daneben schuf er kleineren Textschmuck für den Pan. Diese kleineren, rein ornamentalen Arbeiten und besonders seine Exlibris sind das Bedeutendste, was *Sattler* bisher geschaffen hat; hier wirkt seine archaische Technik nicht zu aufdringlich, unecht und unnatürlich; hier erfindet seine reiche Phantasie die seltsamsten und entzückendsten Motive, und die heraldische Ornamentik, die er so liebt, ist hier ganz am Platze.

Seine größte und am meisten bewunderte Arbeit, die Illustration des dreibändigen Werkes: *Boos*, „Die Geschichte der rheinischen Städttekultur“ (*J. A. Stargardt, Berlin*) steht gegen seine rein dekorativen Ar-

treten allzu sichtbar und auffällig in den Vordergrund. Allerdings wird man dagegen einwenden, dass der Text, die Entwicklungsgeschichte der rheinischen Städte, uns ein Bild von vergangenen Zeiten, von der Gründung des rheinischen Städtebundes bis zum 15. Jahrhundert entrollt, also die Illustrationen *Sattlers* nur dem Texte angepasst und aus seinem Geiste heraus empfunden sind. Da hätte man aber unstreitig viel besser gethan,

wenn man dem Buche echte alte Miniaturen, Holzschnitte und Kupferstiche als Illustrationen beigegeben hätte; außerdem aber zeigt *Sattler* sich ja durchaus nicht etwa nur hier als Archaisch. Technisch betrachtet ist dieses Werk hohen Lobes wert; die Ausführung der *Sattlerschen* Zeichnungen, Initialen und Vignetten ist von der *Offizin Otto v. Holtten in Berlin* mit unendlicher Sorgfalt durchgeführt; der fabelhaft billige Preis des Werkes, 10 M. pro Band, konnte nur durch die edle und



Schlussstück aus: „Wiedertäufer“. Illustriert von J. Sattler. Verlag von J. A. Stargardt in Berlin.



Aus: „42 Bücherzeichen“ von J. Sattler. Verlag: J. Stargardt, Berlin.

Eine neue Arbeit *Sattlers* ist die Ausstattung der „Nibelunge“, herausgegeben von der Kaiserlichen Reichsdruckerei in Berlin; der numerisch nur geringe Textschmuck von *Sattler* ist in seiner Art sehr bemerkenswert und auf diesem Gebiet wohl das Gelungenste, was *Sattlers* Hand entstammt, denn es hat den Anschein, als ob *Sattler* sich bemühte, sich über sich selbst zu erheben, technisch wie ideell über den Kopistenton hinauszukommen. Die Auffassung, die diesen Zeichnungen zu Grunde liegt, ist lebendig und aus modernem Empfinden herausgewachsen; die Starrheit der Linien ist durch eine frische und warme Schwunghaftigkeit durchbrochen; in der Farbe beobachtete der Künstler eine kühle Reserviertheit. Die Reichsdruckerei ließ diesem Werke eine ganz hervorragende Sorgfalt angedeihen; die Druckausführung auf schwerem Büttenpapier feinsten



Aus: „Boos, Rheinische Stadtkultur“. Illustriert von J. Sattler. Verlag von J. A. Stargardt in Berlin.

anerkennenswerte Munificenz des Auftraggebers, Herrn Baron Heyl zu Worms erreicht werden.

Qualität ist geradezu musterhaft. Es wird im Verlag von *Amsler & Ruthardt* in Berlin erscheinen.



Die Erkennungszeichen der verschiedenen Drucktechniken.

Von JOHANN PABST in Wien.

NOCH unverwechselbarer mit einem Hochschneite ist natürlich die Kornautotypie. Ob bei einem Bilde, das die Zerlegung der Halbröhre in unregelmäßige Punkte aufweist, eine eigentliche Autotypie, d. h. eine Ätzung nach einer Aufnahme unter dem Kornraster, oder ob eine Kreidezeichnung, eine solche auf Kornpapier, ein Umdruck von einem Lichtdruck oder einer Zeichnung auf gekörntem Stein vorliegt, die der Hochätzung als Grundlage dient, ist durch eingehende Vergleichung des Korncharakters ziemlich wahrscheinlich festzulegen.

Die weitere Frage, ob ein Druck von dem Holzstock selbst herührt, dürfte sich bei der heutigen Vollkommenheit der Klischee-

herstellung kaum stets sicher beantworten lassen. Schärfer und klarer wird stets der Abdruck eines Originalholzstockes sein als von Abgüssen aus Gips- oder Papiermatrizen. Allein Galvanos werden dem Originale im Druck so nahe kommen, dass der Vorzug der „Weichheit“, des „Sammetartigen“ — das bekannte Merkmal eines Druckes vom Holzstock! — sich schwer nachweisen lassen wird. Celluloidklischees, die besonders wegen der guten Farbannahme dieses Materials ein Original völlig ersetzen, können von Holzstöcken nicht gemacht werden, da sie eine Erhaltung auf 35° bedingen. Die Papierstereotypie kam auch bei ihnen nicht in Frage, da sie durch die Anfeuchtung und nachherige for-



Gezeichnet von J. Sattler. Aus: „Fliegende Blätter“. Verlag von Braun & Schneider in München.

cierte Austrocknung sich „werfen“. Die Gipsstereotypie, die früher das einzige Vervielfältigungsverfahren bildete, ist für Holzstöcke durch das Galvano verdrängt. Die damit erzeugten Klischees werden stets ein „Schwinden“ aufweisen. Durch fortgesetzte Wiederholung von Gipsab- und Metallguss wurde gegen das Original eine ganz erhebliche Größendifferenz (selbst über die Hälfte) erzielt. Die sich mehrende Unschärfe des Striches wurde durch Verkleinerung etwas ausgeglichen. Bei verschiedenem Feuchtigkeitsgrad zeigt das Papier übrigens auch einen verschiedenen Zusammenziehungs-Koeffizienten, was man, um nicht lediglich durch das „Schwinden“ zu Trugschlüssen veranlasst zu werden, beachten muss.

Bei Autotypien und Strichhochzügen (also bei Metall-Platten) wird die Unterscheidung, ob vom Original oder von einem Galvano (also wieder von Metall!) gedruckt wurde, wohl nur im Falle mangelhafter Ausführung des letzteren sofort möglich sein. Manche Anhaltspunkte zu einer Beurteilung ergeben sich jedenfalls auch durch einen aufmerksamen Verfolg des gesamten Illustrationswesens, Vergleich der Klischeekataloge der illustrierten Zeitungen, der Handels- und Ausleihfirmen und Kenntnis der markt-gängigen Ware der Ätzanstalten und Gießereien. Allein auch beim Galvano zeigen sich Schwindungsdifferenzen, freilich nicht in dem Maßstab wie bei der (Gips)-Stereotypie, die sich, besitzt man Abdrücke von Ori-

ginal und Galvano auf demselben, gleichgefuechteten Papier, auch nachmessen, also erkennen lassen werden. Um dieselben möglichst zu einem Incommensurable zu machen, nimmt der Galvanoplastiker nach dem Erkalten der Wachsmater das sogen. Nachprägen vor. Um nicht mit verschiedenen Schwindungskoeffizienten rechnen zu müssen, werden bei Dreifarbenoriginalen alle drei Originale mit *einem* Male geprägt. Wurde diese Vorsicht außer acht gelassen, so sind bei großen Dreifarbendruckern vom Galvano Passdifferenzen zu erkennen.

Die Unterscheidungszeichen von Schnitt und Ätzung im einfarbigen Druck gelten in gleicher Weise auch für den immer größeren Felderoberrnden Farbendruck. Der Farbenholzschnitt und seine Charakteristiken wurden schon erwähnt.



Phototypische Reproduktion eines Reliefbildes nach dem Collaschen Verfahren von Blasius Höfel 1835.



Rud. Burckhardt: Jünger Rhinocetus jubatus.

12 n. in Best. Mus.

F. Burckhardt: Inv.



Lithogr. Anstalt Julius Klinkhardt (J.G. Bach)
Leipzig.



CHROMLITHOGR. KUNSTANSTALT SCHUPP & NIERTH, DRESCHEN.



Ätzung nach einer Zeichnung von J. Pöbst auf Schabpapier mit vorgedruckten und senkrecht auf dieselben blindgepressten Linien.

faltigkeit In den Guillochenformen erzielt werden. Da auch der geschickteste Zeichner oder Graveur nicht im stande ist, mit der Hand die komplizierten Muster der

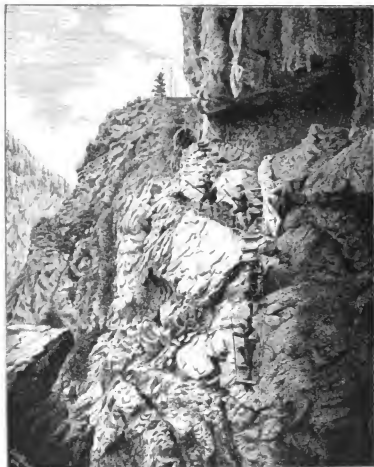
Guillochiermaschine nachzubilden, so ist dieselbe ein unentbehrliches Hilfsmittel bei der Anfertigung von Druckplatten zur Herstellung von Wertpapieren geworden.

Die Reliefkopiermaschine, welche von A. Collas in Paris im Jahre 1830 erfunden wurde, bezweckt nach einem Relief eine Druckplatte auf mechanischem

die Arbeiten der Guillochier- und der Reliefkopiermaschine. Beide sind so eigenartig, dass sie von jedem anderen Verfahren sich völlig unverwechselbar unterscheiden.

Die vermittelst der Guillochiermaschine hergestellten Druckplatten sind an den aus feinen Wellenlinien bestehenden Figuren erkenntlich, bei denen sich die einzelnen Linien mit großer Genauigkeit und Regelmäßigkeit schneiden und verschlingen. Im

Prinzip besteht die Guillochiermaschine aus einem sinnreichen Bewegungsmechanismus, der einen Gravierstift über die zur Aufnahme der Zeichnung bestimmte Platte führt, welche auf einem ebenfalls mechanisch bewegbaren Tische ruht. Je nachdem dieser Tisch in gerader Richtung unter dem Stift fortbewegt oder um seinen Mittelpunkt gedreht oder, sich drehend, hin und her bewegt wird, entstehen bandförmig fortlaufende (Abb. 1), kreisrunde oder elliptische Guillochenmuster (Abb. 2 und 3). Durch Veränderungen der Bewegungsmechanismen des Gravierstiftes und des sich darunter befindlichen Tisches kann eine fast unerschöpfliche Mannig-



Ätzung nach einer Federzeichnung von J. Pöbst auf gewöhnlichem Karton.

Wege so zu gravieren, dass deren Abdruck das Bild des Originalreliefs in gleicher Schattierung wiedergibt, wobei ein dem Relief durchaus

reine Relief und die zu gravierende Platte durch einen Winkelhebelmechanismus mit einander verbundene Stifte in gleichlaufender Richtung ge-



34 Linien per cm



40 Linien per cm



60 Linien per cm



70 Linien per cm

Autotypen mit *Lery*-Rastern in verschiedenen Linienweiten, hergestellt in der techn. Lehr- und Versuchsanstalt von Klümck & Co. in Frankfurt a. M.

entsprechender plastischer Effekt erzielt wird. Diese plastische Wirkung entsteht dadurch, dass auf der Reliefkopiermaschine über das zu kopie-

führt werden. Der über das Relief in geraden Linien mit einem bestimmten Abstand geführte Stift wird, dem Profil entsprechend, sich heben

und senken. Diese Vertikalbewegung wird durch die Winkelhebelübersetzung für den Gravierstift in eine Horizontalbewegung umgesetzt, wodurch

ander entfernen, auf welche Weise dem Originalreliefsprechende Licht- und Schattenwirkungen entstehen. Seit der Einführung der photomecha-



49 Linien per cm



54 Linien per cm



80 Linien per cm



100 Linien per cm

Antotypen mit Levy-Rastern in verschiedenen Linienweiten, hergestellt in der techn. Lehr- und Versuchsanstalt von Klümlich & Co. in Frankfurt a. M.

dieser auf der zu gravierenden Platte Linien beschreibt, welche je nach den Erhebungen des Reliefs sich einander nähern oder sich vonein-

nischen Reproduktionsverfahren, welche sich ganz besonders zur Wiedergabe plastischer Gegenstände eignen, wird die Reliefkopiermaschine



Rasterautotypie in Messing.
Von W. Cronenberg in Pasing.



Kornautotypie in Zink.
Von W. Cronenberg in Pasing.

hauptsächlich zur Gravierung von Platten benutzt, die zur Herstellung von Wertpapieren dienen, wodurch eine Fälschung erschwert wird, da die Collas-Manier durch Handzeichnung schwer nachzuahmen ist. Obwohl die vermittelte der Collas-Manier hergestellten Drucke so charakteristisch sind, dass sie kaum mit anderen Druckarten verwechselt werden können, so sind sie im Liniencharakter am verwandtesten mit der vorstehend erwähnten Schabmanier, doch besteht ein wichtiges Unterscheidungsmerkmal darin, dass die einzelnen Linien der Schabzeichnung gerade sind und parallel laufen, während die Linien bei der Collas-Manier nur bei ebenen Flächen des Reliefs gerade sind, an allen erhabenen oder vertieften Stellen in der einen oder der anderen Richtung jedoch von der Geraden abweichen.

Das auf der Pariser Weltausstellung vorgeführte *Orloffs*che Druckverfahren, ebenso wie das der Österreichisch-ungarischen Bank, welches als Passfarbendruck nicht recht zu erklären war, erregte berechtigtes Aufsehen, (vergl. den Aufsatz darüber S. 224). Das absolute „Passen“ und besonders die nur diesem Verfahren eigene Entstehung von wirklichen Mischfarben an den übergreifenden Stellen sind deren Kennzeichen. Das alte Verfahren des ebenfalls einmaligen mehrfarbigen *Congreve*-Druckes, das schon *Fust* und *Schöffer* bei ihrem berühmten *Psalter* anwendeten, bei dem die Herstellung durch gesonderte Einfärbung nachher zusammenzufügender Platten-

teile erfolgte, ist gegenüber gesondertem Drucke der einzelnen Farben gleichfalls durch das aus dem Vorgange resultierende unbedingte „Passen“ charakterisiert, ebenso wie dadurch, dass die Zeichnung so eingerichtet sein muss, dass sie sich mit wenigen ineinandersetzbaren Farbplattenteilen wiedergeben lässt.

Noch mögen vorübergehend aufgetauchte Arten der Herstellung von Hochdrucken erwähnt sein. Das beste darunter sind die Leimklichesees *Husniks*, bei denen die Chromgelatine direkt zum Druckstock verwendet wurde, dann der Licht-Hochdruck von *Bolhövener* in *München*. Besondere markante Erkennungszeichen für sie können wohl nicht aufgestellt werden. Ferner ist zu erwähnen der sog. Block-

druck“, der ja S. 351 schon ausführlich beschrieben ist. Dieses Verfahren kann natürlich an Klarheit und Schärfe mit andern Farbendruckern nicht rivalisieren, es ist auch mehr für Massenaufgaben berechnet. Die mit ihm erzeugten Farbendrucke charakterisieren sich dadurch, dass die Farbtöne in reinen zusammenhängenden Flächen aufgetragen sind und dass die Kontur-(Egalisierungs-)Platte meistens Passdifferenzen aufweisen wird. Das Verfahren kommt in neuester Zeit wieder für den Plakatdruck mehr in Aufnahme.

Kombinationen des Hochdruckes mit den anderen Druckverfahren kommen natürlich vielfach vor, so mit dem Tiefdruck bei den *Clairobscur*s des 17. und 18. Jahrhunderts, bei welchen die

eine oder die mehreren Tonplatten in Holz ge-



Abb. 1.

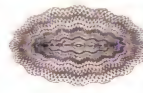


Abb. 2.



Abb. 3.

schnitten, die Konturplatten aber radiert waren. Eine radierte Kontur ist indes von einer geschnittenen, schon weil ihr der kräftige, gleich-



In allen Zeiten, schon in altersgrauer Vorzeit, hat der Mensch das Bedürfnis gehabt, seine Gedanken niederzuschreiben, um die Erinnerung an wichtige Ereignisse zu bewahren oder sie Anderen zur Kenntniss zu bringen. Die Schrift ist eine der ältesten Künste. Deren Spuren sich Jahrtausende zurückverfolgen lassen. Auf den Felsen, deren Höhlen den ersten Menschen zur Wohnung gedient haben, auf den in den Höhlen gefundenen Waffen und Geräthschaften finden wir von richtiger Beobachtung der Natur zeugende Abbildungen, welche noch nicht eigentliche Schriftzeichen sind, wohl aber dazu bestimmt waren, einen Gedanken oder die Kunde eines Ereignisses zu übermitteln.

Mit der fortschreitenden Kultur, mit der Entwicklung des Handels und Verkehrs entstand auch das Bedürfnis, an Stelle der complicirten Bilderschrift einfachere Zeichen zum Austausch der Gedanken zu benutzen. So entstanden die Alphabete, deren Einfachheit gegenüber der Bilderschrift der Alten es kaum glaublich erscheinen läßt, daß sie sich daraus entwickelt haben. Welch ein Unterschied zwischen den eckigen Zeichen der Runenschrift und den krausen Linien der chinesischen Typen, zwischen den klaren, edlen Formen der lateinischen Schriftzeichen und den altägyptischen Hieroglyphen.

Während die uncivilisirten Völker auf der ersten Stufe der Schrift stehen blieben, haben andere die ihnen eigenthümlichen Schriftzeichen bald zu einer großen Vollkommenheit gebracht, welche ihnen gestattete, ihre Ideen, ihre großen Ereignisse niederzuschreiben und für die Nachwelt aufzubewahren. Es geben die Hieroglyphen der Pyramiden, die mit Keilschrift bedeckten Thontafeln und Thoncyliner aus babylonischer Zeit, die Papyrusrollen und die Inschriften der altgriechischen Tempelbauten Kunde von den Sitten und Gebräuchen der vor Jahrtausenden in den Staub gesunkenen Geschlechter, von den Göttern und Helden der Vorzeit, von Haß und Liebe, von Krieg und Sieg.

Die Erfindung der Buchdruckerkunst war von großer Bedeutung für die Entwicklung der Sprachforschungen. Schon in der Wiegenszeit der Buchdruckerkunst, im Jahre 1476, druckte Paravinisius zu Mailand eine griechische Grammatik und im Jahre 1475 erschien in Reggio in Calabrien ein Commentar zum Pentateuch von Salomon Ben Jizhak mit

hebräischen Lettern. Paganini von Brescia zu Venedig druckte im Jahre 1518 in arabischen Typen den Koran, König Franz I. von Frankreich ließ um das Jahr 1520 auf seine Kosten hebräische Schriftzeichen schneiden, mit welchen in Paris die Klagedieder Jeremiae gedruckt wurden. Die berühmten Buchdrucker Etienne zu Paris und Plantin zu Antwerpen druckten gegen Ende des 16. Jahrhunderts syrische Schrift; Elias Hutter zu Leipzig vervielfältigte um das Jahr 1587 das Neue Testament durch Druck in zwölf Sprachen, und in Nürnberg erschien fast zu gleicher Zeit eine sechssprachige Bibel.

Trotz der unendlichen Verschiedenartigkeit der Schriftzeichen dürfte es wenige Sprachen geben, deren Zeichen nicht schon auf der Buchdruckerpresse vervielfältigt worden sind.

Mit ihrer Hülfe konnten die Sprachforschungen weiten Kreisen mitgetheilt werden. Die Gelehrten hatten die Genugthuung, daß sie für andere Forscher vorarbeiteten, daß die Früchte ihrer Arbeit nicht in den Bibliotheken vergraben wurden, sondern Gemeingut des Volkes werden konnten.

Die Akademien der Wissenschaften und die Universitäten unterstützten die Buchdrucker in der Herstellung fremdsprachlicher Schriftzeichen; neben den lebenden waren es diejenigen der toten Sprachen, welche in der Buchdruckerpresse wieder auferstanden.

Die Missionen und die oft mit reichen Mitteln ausgestatteten Bibelgesellschaften haben auch dafür gesorgt, daß die Schriftzeichen fremder Sprachen in Metall geschnitten wurden, um die Bibel und andere religiöse Schriften herzustellen. So konnten die Missionare hinausziehen, um Gottes Wort außer durch ihre Predigt auch mit Hülfe der Erzeugnisse der »schwarzen Kunst« zu verbreiten.

Die umstehenden Uebersetzungen geben ein Bild der Bedeutung der Schrift preisendes Diction Schillers wieder:

»Körper und Stimme leiht die Schrift dem stummen Gedanken • Durch der Jahrhunderte Strom trägt ihn das redende Blatt.«

Die Aussprache der fremden Zeichen ist in Cursivschrift wiedergegeben und die wörtliche Uebersetzung unter Berücksichtigung der Eigenthümlichkeiten der betreffenden Sprachformen in lateinischen Lettern darunter gesetzt.

Namhafte Sprachgelehrte haben in liebenswürdigster Weise ihre Hülfe geliehen, um die abgedruckten Uebersetzungen herzustellen.



Altaegyptisch



ḫt ḫt m hrw pn ln mdw nfr ḫnn ḫt n m-ḫt

Was ich rede in fernen Ländern, meine Feder läßt es dich hören; Was mein Herz heute denkt, die Schrift läßt es bleiben für die Nachwelt.

Amharisch

የገጽ ለሌሎች ለሰው ልሳብ ሥጋና የገሰጠው ገረጉ ነው ለሌሎች የግንጥ ጭና፣ ዘመናት ላይ ይወስዳል።

ḫnn-ssē wā-ḫsing, ḫiē teṣ ḫniin, ḫiēṣ yū ḫi-ḫsing, iū teṣō yān; ḫnn-ssē wā-ḫsing, ḫiē teṣ ming, ḫ'udān-lū ḫi-ḫiēm wān-wān niān.

Chinesisch 傳心寫心 流思於紙 世無聲於紙 間無聲於紙 萬無聲於紙 年無聲於紙 萬無聲於紙 年無聲於紙

Der Gedanke hat keinen Körper, [erst] durch die Schrift tritt er sichtbar hervor. • [Welche] übertragen auf das Papier, [ist] wie selbststättige Rede. • Der Gedanke hat keine Stimme, [erst] durch die Schrift wird er töndend • [Und] fließt weiter inmitten auf einander folgender Geschlechter zehntausend Mal zehntausend Jahre.

Aethiopisch

ለሌሎች ገረግና ነቢይ፣ ወይንቶ፣ አገራት፣ ለገረግና ለክላ፣ ወቃላ፣ ወቃገል፣ ወቃሐና፣ ተናጋሪ፣ እንተ፣ ባሕሪ፣ ገመታት።

Imem der Gedanke nicht zu reden vermag, hat die Schrift dem Gedanken Körper und Stimme gegeben, und das redende Buch läßt ihn durch das Meer der Jahre hindurchschreiten.

Estrangelo

ግጥም ለሌሎች ለሰው ልሳብ ሥጋና የገሰጠው ገረጉ ነው ለሌሎች የግንጥ ጭና፣ ዘመናት ላይ ይወስዳል።

K'ēthibēth akh kēlā d'ḫteyēghē bēd ḫarandakā rē'jānau Wēbhakkh'ithibēth thēwē m'ashlōmān'ithēthōn lēd'khilān dēbhāthron. Die Schrift ist wie eine Stimme, durch die der Mensch seine Gedanken offenbart, Und durch die Schrift werden sie auf die Nachwelt überliefert.

Altgriechisch

ΣΠΜΑΤΕΚΑΙΦΩΝΗΝΑΓΡΑΦΗΠΟΡΕΝΔΜΑΤΙΚΩΦΩΙ

Σῶμα τε καὶ φωνήματα γράφῃ τὸρε νῆματα κορφοῦ. Ὅττι δὲ αἰῶνας φύλλα λαλοῦντα φέρου.

Soma te kai phōnēma graphē torē nēmata korho, Hotti di' aiōnos phylla lalounta pherou.

Georgisch

Տիրուցանելու է պետությունը յըրձ Գրեմ և սեղանը մե

մտաբանությանը յըրձ պլանը Գրեմ և մեծ, մտաբանությանը յըրձ պլանը Գրեմ և մեծ, մտաբանությանը յըրձ պլանը Գրեմ և մեծ

m'it'oghrōba atshovēlebs outkr azres da d'āslars mase tans da hmas, maloparāki pōirteli atarēbs outkr azres m'dinartēd saukomēsbē. [Die] Schrift belebt [den] stummen Gedanken und giebt ihm Körper und Stimme, [Das] redende Blatt jagt [reibt] [den] stummen Gedanken durch Ströme [der] Jahrhunderte.

Arabisch

إن الكتابة تتحف الفكر الأكبر بأجسام وأصوات أما الصلابة أضافه

inna 'l-hābiṣata tulūḫu 'l-ḫiṣra 'l-'abkama bilḫiṣmi waṣṣawti amūā 'ḫaḫiṣatu 'n'ḫābiṣatu fatay' alubū jagḫa w 'a'ṣwa waadūnūāra

Die Schrift beschenkt den stummen Gedanken mit dem Körper und der Stimme, und das redende Blatt läßt ihn die Jahrhunderte durchschneiden.

Griechisch

Σῶμα καὶ φωνῆν ἔδωκεν ἡ γραφή εἰς τὸν ἀφωνὸν σκέψιν. Τούτων δὲ φύρα ὁ χάρτης λαλοῦν δὲ ἔδωκε τὸν αἰῶνα.

Sōma ka phonē dōmēn ἡ graphē eis tōn āphōnōn skēpsin, Tōtōn dē phōra ὁ chārētis lalōn dēi ὄlōn ton aiōnōn.

Körper und Stimme leiht die Schrift dem stummen Gedanken, Und diesen bringt das Papier redend durch alle Jahrhunderte.

Armenisch

Ըկ ամրակեղծն է ճշիւն սոյ ցոյ լսելի իմացից Դարացի ի գարս ակեայ ամբի գոյն իստունն քարտէս.

Zew mārmaneghēn jēw hūntschūn da kūr lerig imazic Taruz i tares arial dani asin chossum kardēss.

Körpergestalt und Stimme giebt die Schrift dem stummen Gedanken, Von Jahrhundert zu Jahrhundert trägt sie fort das redende Blatt.

Guzerati

મુંગા વિચારને અક્ષરની થયેલ તથા બવાવર મયેથે, બાલુતું પવ તેને સરીઆની નદીમાંથી લઈ જાયથે.

Mungā wēlchārne ākṣhār'ithi ṣchār'ir tātha āwādī māletchhe, Boltun pātā tme sādōnō nādīmanti lāi d'jāetchhe.

Der stumme Gedanke bekommt Körper und Stimme von der Schrift, Das sprechende Blatt durch den Strom der Jahrhunderte ihn trägt.

Hausa

استي بگرب بان ديمى دروشن
تگرد ميهلتي بربكيش هل ابد

asanti ja-karba ciki da-rubutunsa
takarda mai-halid ja-rikhti hal abada

Der Gedanke nimmt Körper und Stimme an durch seine Niederschrift; Das redebegabte Blatt bewahrt ihn auf für die Ewigkeit.

Hebräisch

תורה קול יתן חסדו לפרץ הדומים
ולדור דורים ישארו מלך ודומים

T'mundh w'kol jittth hak'chbe lara'jon haddomim,
U'l'dor dorum jissathu gollayfn haddomim.

Formung und Stimme giebt die Schrift dem stummen Gedanken, Und von Geschlecht zu Geschlecht trägt ihn das redende Blatt.

Hindostanisch

حرف گونگه خالونکو آواز اور بدن دينا هي
جهايا اسکو صدی کی ندی میں سے لے جانا هي

harf gunga khialonko awas aur badan deta hai
chhapa usko sadi ki nadi men se le jana hai

Die Schrift dem stummen Gedanken Körper und Stimme giebt, Das gedruckte Blatt ihn durch den Strom der Jahrhunderte trägt.

Jakobitisch

كحللأه اهل ملا ببالا داه داه اهل اهل اهل
كحللأه اهل كحللأه اهل كحللأه اهل

Kuhliláth akh kóllá dhéngéhl bhd bharráshá re'jónau
Webhakahláhláhd thehd mahlámánáthádn lédháilén débháthran.
Die Schrift ist wie eine Stimme, durch die der Mensch seine Gedanken offenbart, Und durch die Schrift werden sie auf die Nachwelt überliefert.

Japanisch

て 之 と 書
ち を 聲 は
あ を 幾 と 黙
さ を 幾 と 々
ざ を 幾 と 々
ら を 幾 と 々
し を 幾 と 々
む を 幾 と 々

Sho wa mokumoku taru shiño ni katachi to koge to seo sazure,
yugen no kami kore wo ikuyaku nen no nochi ni tsutaete
kuchizorashimu.
Die Schrift leiht dem stummen Gedanken Körper und Stimme; das redende Papier liefert ihn der Nachwelt durch mehrere Jahrhunderte und läßt ihn nie verloren gehen.

Kellschrift, assyrische

ܡܢ ܥܝܢ ܕܥܡܢ ܕܥܡܢ ܕܥܡܢ ܕܥܡܢ
ܡܢ ܥܝܢ ܕܥܡܢ ܕܥܡܢ ܕܥܡܢ ܕܥܡܢ
bunmana u pa kiru
ana amat libbi uadnanna
ana arkat imi
ubballit ka ukabli dupp

Gestalt und Mund verleiht die Schrift dem Worte des Herzens, Und in die Zukunft der Tage trägt es die redende Tafel.

Kellschrift, persische

ممن مومنا و پا کیرو
انا امات لبی وادننا
انا ارکات امی
وبالیت کا اکبلی دپپ
tamim. wácam-cá. darújj.
dipn. awacahaj. ma'pawáj.
uá-dim. frá. járám. atádnán. rowá.
fronawastaj. warwa. hja. wacáwacá.

Körper und Stimme giebt die Schrift dem stimmlosen Gedanken, Und ihn durch der Jahrhunderte Strom trägt das Blatt, das stimmbegabte.

Koptisch

Ομηγστριον-πε ρηπεςαι-ζε-σαγταγο ηνεκ-
μεεγε ρηπ-θαλασσα αγω ηενψαζε ηπρογ
ητροογ ηεττρεγσωτμ εροφ ησι-ηενψιρε.

umystrion-pe h'meshaj, ze-koutayo 'menmeeye hit'n-thalassa
ayó nekáir 'mrop, 'ntay nettrejút'm eroy 'ngi-neméde.

Es ist etwas Geheimnisvolles um die Schrift, denn sie meidet unsere Gedanken durch das Meer, und was wir heute sprechen, das läßt sie unsere Nachkommen hören.

Latin (Unciale)

corpusque et uocem tacitis dat littera sensus
quae per multa uehit saecula charta loquens
Corpusque et uocem tacitis dat littera sensus,
Quae per multa uehit saecula charta loquens.

Körper und Stimme leiht der Buchstabe den stummen Gedanken, Die durch die vielen Jahrhunderte das redende Blatt trägt.

Marokkanisch

البناية نغبي البني الأبنى جسا وقونا
تحمة التحفة الساكفة قونا

al-kjdbapu jufi 'l-fikra 'l-ahkama gisman wa-qausan
jahmihuku 'l-sabfapu 'l-ndiqafu qaridan

Die Schrift giebt dem stummen Gedanken Körper und Stimme, Das redende Blatt trägt ihn durch die Jahrhunderte.

Nestorianisch

ممنه لى ملا وپبالا داه داه اهل اهل
كحللأه اهل كحللأه اهل كحللأه اهل

Kuhliláth akh kóllá dhéngéhl bhd bharráshá re'jónau
Webhakahláhláhd thehd mahlámánáthádn lédháilén débháthran.
Die Schrift ist wie eine Stimme, durch die der Mensch seine Gedanken offenbart, Und durch die Schrift werden sie auf die Nachwelt überliefert.

Persisch

خط است که دهد بر فکر بکیم جسم و صدا را
کا غذ برد از جوی کهن سال فکر بکیم را

yaft ast ki dehd ber fkr-i- bekim jsm-u- sedā-rū
kūpaq bered ez jūj-i- bēken sāl fkr-i- bekim-rū

Die Schrift ist es, welche dem stummen Gedanken Körper und Stimme giebt.
Das Blatt trägt durch den uralten Strom den stummen Gedanken.

Runen, altgermanische

MEHTIFENSFY FN< PEXHE+MI
PFS MF+R HNXIY
EMRE PFS STNIMFY STEBNMY
PMRFP MAMRY PITE
BMRIU FN PRISTMT+FY TEH+FY
FMRE STRFNMF NBIR

Mahltauser auk fagjandi
vas manō hugin,
ādra vas studāan stabum:
verapēdōn vāta
berap nu vristēnan tainan
aldō strauma ūbr.

Machtlos und schweigend war der Menschen Gedanke, eh er sich stützte auf [Runen-]Stäbe:
Des Menschenvolkes Weisheit trägt nun ein gezitterter Zweig den Strom der Zeiten hinüber.

Sanskrit

यच्चातं मनसा निःशब्दं तन्निरुति युगपर्यन्तम् ।
अबानुपपारिणतं चाभूतं विलिखितं पत्रे ॥

yaḍ dhyañam manasā niḥśabdāṁ tañ nirañtī yuga-paryañtam |
akārañāpārapariṇatāñ vāgghāñtam vilikhitañ patre ||

Was im Innern lautlos gedacht, das hat bis an's Ende der Weltperiode Bestand, in dauernde Gestalt [oder: in die Gestalt der Schrift] sich verwandelnd, zur Rede werdend, wenn es auf ein Blatt geschrieben ist.

Syrisch

ܡܫܚܘܬܐ ܠܐ ܡܘܢ ܥܠ ܥܘܠܡܐ ܡܫܚܘܬܐ
ܡܫܚܘܬܐ ܠܐ ܡܘܢ ܥܠ ܥܘܠܡܐ ܡܫܚܘܬܐ

Kāhīhōt ākh lōlō dñnēghit bēd bhārōnāhō rē jānu
Wāhākāhēhōhōt thēhōd māhīēmōnāthōm kēhāilōn dēbāhōthran.

Die Schrift ist wie eine Stimme, durch die der Mensch seine Gedanken offenbart,
Und durch die Schrift werden sie auf die Nachwelt überliefert.

Suaheli

فكر يسب نين حنليك مكنك كو كاندبكو
هانزو مند و مكي او زيد نا قرطاس الواندبكو

fikara paipo neno hutambulika huusika kwa kuandikwa,
huemeewa mudā wa miaka mia ao zaidi na kartasi ziyoondikwa

Gedanken ohne Worte werden erkenn- und vernehmbar durch die Schrift,
Ein Zeitalter von hundert oder mehr Jahren hindurch werden sie fortgepflanzt von dem beschriebenen Blatt.

Tibetisch

འགྲུབ་ཀྱི་ལུས་ལྟོས་ལྟར་དུ། ལྷན་སྐྱེས་པའི་ལྷན་སྐྱེས་པའི།
གྲུབ་ཀྱི་ལུས་ལྟོས་ལྟར་དུ། ལྷན་སྐྱེས་པའི་ལྷན་སྐྱེས་པའི།

bsam-po yi-ger 'bri-bas ni |
lus-akad-lan-par 'gyur-ba de |
sgra-lan 'kug-bus dus-rnams-kyi |
rgyun-gyi p'a-rol skyel-'dug-go |

Einen Gedanken, der durch die Niederschrift mit Körper und Stimme versehen wird,
Trägt das mit Rede ausgestattete Blatt über der Zeiten Strom hinweg.

Türkisch

خاطر که وریر جسم و صدای فکر بکیمه. کاغذسه
چکیریر یوزلرجه سنه کهنه اولان جویدن. آنی

yaft dır ki verir jsm ve sedāy fkr-i- bekime, kōyrd-aa
geçirir jüclerje sene kühne olan güjdan, any

Die Schrift ist es, welche dem stummen Gedanken Körper und Stimme verleiht, das Papier aber
Trägt ihn durch den Jahrhunderte alten Strom.

Zend

• 𐬀𐬎𐬎𐬎 • 𐬀𐬎𐬎𐬎 • 𐬀𐬎𐬎𐬎 • 𐬀𐬎𐬎𐬎
• 𐬀𐬎𐬎𐬎 • 𐬀𐬎𐬎𐬎 • 𐬀𐬎𐬎𐬎 • 𐬀𐬎𐬎𐬎
• 𐬀𐬎𐬎𐬎 • 𐬀𐬎𐬎𐬎 • 𐬀𐬎𐬎𐬎 • 𐬀𐬎𐬎𐬎

hamatran manō hūkhēmea vacō yaft cūhrāsō asmanē uzhāñnō
niñwārētem tōt yace pañi hiñaitē.

Der gute Gedanke und das gute Wort, wenn es mit Zeichen auf eine steinerne Tafel eingegraben wird, hat dauernden Bestand.



mäßige (auch gleich gefärbte) Strich fehlt, leicht zu unterscheiden. Wird zum Buchschmuck der Kupferdruck (seit Ende des 16. Jahrhunderts, zuerst schon in dem berühmten Dante-Commentar, Florenz 1481) herangezogen, so charakterisiert sich dieser am meisten durch den unvermeidlichen, immer störenden Plattenrand. Um letzteren nun verschwinden zu lassen, wurden in letzterer Zeit bei Ausschmückung von Büchern mit radierten Kopf- und Schlussleisten so große Platten genommen, dass deren Rand, und damit das leichteste Erkennungszeichen, durch den Buchbinder in Wegfall kommen musste. Allein eine Radierung als solche zu erkennen und von einem Holzschnitt oder einer Strichätzung zu unterscheiden, ist doch wegen der im allgemeinen viel feineren Striche kein Kunststück! Die Verbindung von Buch- mit Flach-, insbesondere Steindruck ist sehr häufig. Am naturgemähesten ist die, dass die bildliche Darstellung in Lithographie und der Text in Buchdruck ausgeführt wird. Um zwei Drucke zu vermeiden, wird auch der Text auf den Stein übergedruckt, der sich auch im Überdruck-Flachdruck als ursprünglich „gesetz“ leicht charakterisiert. Eine unmittelbare Vereinigung beider

Druckmethoden erscheint versucht im sogenannten Warf-Litho-Verfahren, von dem aus England einmal mehr oder minder begeisterte Nachrichten kommen. Es soll sich dabei um den Druck von Flachdruckplatten gleichzeitig mit Hochdruckformen in der Buchdruckpresse handeln.

Übrigens ebenfalls aus England kommt noch die Meldung eines anderen Hochdruckverfahrens, das vorläufig allerdings nicht ganz ernst genommen werden kann, des Druckes ohne Farbe. Bei diesem ist das Papier mit farblosen chemischen Substanzen imprägniert, die durch den elektrischen Strom eine Umwandlung in gefärbte erfahren. Der Strom geht nun beim Druck durch die Form als dem einen Pol, zum Druckzylinder oder Tiegel als dem anderen durch das Papier und bringt an den Berührungspunkten die erwähnte Veränderung, also den elektrischen Druck ohne Farbe hervor. Sollte dieser wirklich einmal praktisch werden, so wird man neben dem Merkmal des Hochdrucks durch die Schattierung zu chemischen Reagentien ihm gegenüber greifen müssen zur Konstatierung der Stoffe, die durch den elektrischen Strom an den Berührungspunkten der Form mit dem Papier ausgeschieden wurden.



Die graph. Künste auf den Münchener Sommerausstellungen 1901.

DIESER Sommer hat uns in München nicht weniger als fünf Kunstausstellungen gebracht, von denen drei auch eine größere Anzahl graphischer Werke beherbergen. Die bedeutendste Ausstellung in dieser Hinsicht ist unstreitig die erst vor wenigen Wochen im neu eingerichteten Käfersalon eröffnete Sonderausstellung von Otto Greiner, Attilio Sacchetto und einigen Mitgliedern des Karlsruher Künstlerbundes. Zum erstenmal finden wir hier in München in einer Ausstellung Otto Greiners bisherige Werke vereinigt. Wenn die einzelnen Blätter auch größtenteils schon bekannt sind, so gewährt uns ihre kollektive Vereinigung hier doch einen ausgezeichneten Überblick über Greiners künstlerische Entwicklung und lässt uns die Bedeutung dieses hochbegabten Künstlers in seinem vollen Umfang erkennen. Wie Klingers erste Radierwerke eine neue Blütezeit der Griffelkunst einleiteten, so können wir Greiner als einen der ersten Künstler der Jetztzeit ansprechen, die in Deutschland den Steindruck auf eine künstlerische Höhe brachten und in ihm ein hervorragendes Ausdrucksmittel für ihre Phantasie fanden. Von älteren Arbeiten sind die „Laube“, „Die fliehenden Frauen“ und das Schießdiplom für ein Infanterieregiment ausgestellt; schon diese Arbeiten verraten Greiners eminentes Können und seinen fein gebildeten Schönheitssinn. Von der „Laube“, die 1886 entstand, bis zu seinen Schöpfungen

neuesten Datums ist ein großer Schritt; seine Technik hat im Laufe dieser Jahre sich ganz bedeutend entwickelt und vervollkommen; es ist in dieser Entwicklung, die sich in seinen Werken deutlich widerspiegelt, nichts Unlogisches, Überstürztes und Nervöses. Es scheint uns, als ob Greiner von Anbeginn seiner Künstlerlaufbahn an sein Ziel vollkommen klar erfasst hat, und wenn wir heute einen Blick zurück auf das Werden dieses Künstlers werfen, so möchten wir glauben, als hätte der Zwang einer inneren Notwendigkeit ihn zu Klinger hingezogen, der silbend auf ihn wirkte und ihm die wertvollsten Anregungen gab. Die geistige Wahlverwandtschaft, die zwischen beiden besteht und wohl vornehmlich in ihrem echten und unverfälschten, germanischen Naturell beruht, ist aber durchaus nicht etwa gleichbedeutend mit einer geistigen Abhängigkeit des Jüngeren von dem Älteren. Den Höhepunkt von Greiners bisherigem Schaffen bildet unstreitig sein Zyklus vom Weibe; das ist das Werk eines Denkers und Dichters; die drei Blätter „Die Feilbietung“, „Eva, Teufel, Sünde“ und „Goi-gatha“ sind von vollendeter Schönheit. Stofflich erinnern sie wohl an Felicien Rops; aber wie viel mehr Innerlichkeit, Sittlichkeit des Empfindens und deutscher Ernst zeigt sich in Greiners Schöpfungen. Dabei sind sie technisch von einer staunenswerten Meisterschaft; bis ins kleinste Detail hinein sind die Körper durchgebildet mit einer Schärfe und

Accuratesse, die um so mehr Bewunderung erheischt, weil trotz dieser peinlichen Durchführung in der Modellierung der Formen der Künstler niemals den Blick auf das Gsnze verliert. Neben diesen Arbeiten erfreuen dsnn noch vor allem die Exlibris für Wilhelm Weigand, Dr. Hartwig, Dr. Ehrhardt und Fräulein Marianne Brockhus, eine Illustration sus Dantes Inferno und dss Blatt „An Klinger“ (1898) in seiner prachtvollen, plastischen Wirkung.

In demselben Raume sind noch einige Bleistiftzeichnungen von *Atilio Sacchetto* susgestellt, die sich sehr gut neben den *Greinerschen* Lithographien behaupten; es sind geschickte, lebenswürdige Arbeiten von feinem, poetischem Reiz und zsrtem, malerischem Empfönden.

Den „Vereinigten Werkstätten“, die hier in München so schwer um ihre Existenz zu kämpfen haben, ist auf kurze Zeit der eine Flügel des alten Nationsmuseums zur Verfügung gestellt, wo sie in äußerst geschmackvollem Arrangement eine gediegene und abwechslungsreiche Ausstellung veranstaltet haben. Dort findet sich eine Kollektivausstellung von Originlen des „Simplicissimus“. *Heine, Thöny, Paul, Schulz* und *Wilke* sind im Ganzen mit ungefähr 60 Zeichnungen vertreten, die unsern Lesern js süle sus dem Simplicissimus bekannt sein dürften. Dsneben erwecken eine größere Anzahl von Farbenholzschnitten des *Präger Emil Orlik* viel Interesse. *Orlik* wollte selbst einige Zeit in Japsn und sein schmiegsames Talent, mit dem er in den Geist dieses Volkes eindrang, darf uns billig in Erstsunen setzen. Wenn der Katalog uns nicht belehrte, dss diese Holzschnittfolge von einem Europäer stamme, dürften die meisten mit voller Berechtigung auf einen jpsnischen Künstler, und zwar auf einen Schüler von *Hokusai* oder *Hiroshige* raten, so „echt“ sind *Orliks* Blätter. Wir bewundern *Orliks* Geschicklichkeit, sber wir finden es im höchsten Maße unerspößlich und unerfreulich, wenn ein deutscher Künstler so gänzlich im Jpsanismus untergeht, dsss msn ihn selbst gar nicht mehr wiedererkennt; diesen falsch verstandenen Jpsanismus fassen wir unter dem Begriff Charakterlosigkeit zusammen.

Ernst Leistkow in *Bromberg*, ein Bruder des bekannten *Mstlers Walter Leistkow*, hst eine Anzahl entzückender Buntspiere susgestellt; es sind dies Originl-Marmorpapiere für Vorsatz und Bucheinband, die nach einem von ihm modifizierten Verfahren hergestellt sind; dieses Verfahren ist für die Herstellung von marmorierten Pspieren in Erdsenen Bahnen ausgebildet. Das Ochsenalle-Verfahren *wsr Leistkow* ursprünglich unbekannt; er arbeitete von Anfang sn mit Ölfarben, die er mit gewissen Verdünnungs- und Bindemitteln für seine Zwecke geeignet machte. Nach diesem patentiertem Verfahren werden auch Vorsatzspiere in endlosen Bahnen für die Großbuchbinderei von der *Firma Felix Peltzer & Co.* in *Düren* im Rheinland angefertigt. Sowohl ein Musterbuch dieser Firma wie eine Anzahl von Originalhandpapieren sind susgestellt. Die Farbenzusammenstellung dieser Papiere ist sehr geschickt gewählt; immer ist mit den einfachsten Mitteln eine ent-

zückende Wirkung erzielt; bald ist es eine Symphonie in Krsmrinrot, bsld ein saftiges Blau, dann wieder ein leuchtendes Grün. Die Blätter wirken nur durch ihre reiche Tonschönheit; es sind keine Ornamente, keine Zeichnungen auf den Papieren, sondern nur reizende, das Auge erfreuende Farbenspiele.

Die „achte internationale Ausstellung“ im Gipsplast bietet dieses Jshr eine reiche, ksuum zu überschende Fülle von Kunstwerken, und zwar ausschließlich der Malerei, der Plastik und der Graphik. Unter 2880 Nummern finden sich gegen 200 Werke der graphischen Künste, die, nicht so günstig gehängt wie im Vorjahre, über mehrere Säle zerstreut sind. Den ststlichsten Eindruck rufen die *Holländer* hervor; unter ihnen ist besonders *Marius Bauer* zu nennen mit mehreren susgezeichnet gesehenen und eindrucksvoll wiedergegebenen Ansichten sus Indien; neben ihm selen *Pieter Dupont, Philippe Zilcken* und *Grandt van Roggen* erwähnt, die beide mit allen Fasern ihres künstlerischen Empföndens tief in ihrer Heimst wurzeln; sie halten die Traditionen der holländischen Kunst hoch. Die weite Ebene, die mächtigen, hohen Eichen mit ihrem schweren vom Sturm zerrissenen Gerzweige, die Lsndstrsßen, auf denen die Pferde mühsam die Karren in die Strsd zehlen, stellen sie dar; dann geben sie uns wieder die Ansicht einer ihrer Städte unter dem wolkenumfönten Himmel; Dämmerung, Abendstimmung und Mondaufgang, das sind die Lichtmotive, die sie lieben; nur selten zeigt uns einmsl ein Künstler ein Landschaftsbild unter der leuchtenden Mittagssonne. In technischer Beziehung stehen ihre Rsdierungen auf hervorragender Höhe, es giebt keine tsstende Unsicherheit, kein unreifes Halbkönnen in ihrer Mitte.

England ist durch Arbeiten von *Cameron, Pennel* und *Whistler* spärlich sber gut vertreten.

In den deutschen Sälen erkennt *Franz August Börner* durch zwei tüchtig gesrbeitete Schsbkunsblätter nach *Böcklins* „Gefilde der Seligen“ und *Feuerbachs* „Idylle von Tivoli“, der *Wiener Aug. Cossmann* durch eine charakteristische, humorige, kleine Rsdierung „Der Agistor“ und der *Münchener Otto Gampert* durch eine Reihe stimmungsvoller Landschaftsrdsierungen sus Süddeutschland. Auch hier begegnen wir *Otto Greiner*; in den Sälen der Sezession sind seine Porträts von Frau *Cosima Wagner* und ihrem Sohne *Siegfried* und die Lithographie „*Golgsitha*“ susgestellt. *Oskar Graf, Ida Ströber, Overbeck, Ernst Neumann, Matthäus Schiessl* seien noch kurz genannt. Auf die große und bedeutensme Kollektion der Raderungen von *Wilhelm Leibl* näher einzugehen fehlt hier der Raum.

Unter den Skandinavien erregt *Edvard Munch* das meiste Interesse, obwohl seine sieben Arbeiten älteren Datums sind und größtenteils schon sus früheren Ausstellungen bekannt sind.

Wohl selten ist in München ein Sommer so reich sn Ausstellungen gewesen wie der heurige, ein Zeichen, wie reich und lebendig die künstlerische Produktion das Interesse an der Kunst in Issrathen immer noch ist.

Otto Grsuoff.



Naturselbstdruck-Klitchee von *H. Böthner*.

Jahrbuch für Photographie und Reproduktionstechnik für das Jahr 1901.

DIESE jedes Jahr wiederkehrende Publikation, herausgegeben von Hofrat Dr. J. M. Eder, Verlag von *Wilk. Knapp in Halle*, die sich auch außerhalb Deutschlands in allen graphischen Kreisen fest eingebürgert hat, übertrifft

Der Erfinder verspricht sich von seiner Maschine, wie aus dem von ihm verfassten umfangreichen Berichte zu entnehmen ist, viele Vorteile, welche sich kurz in folgende Hauptsachen zusammenfassen lassen.



Im Ätzebläse 2 Minuten geätzt.



Im Ätzebläse 2 1/2 Minuten geätzt.

Entgegen der bisherigen Methode soll die Ätzung mittels Säuregebläses rascher vor sich gehen und außerdem tiefer ausfallen, ohne die Zeichnung zu unterfressen, wie mandie seitliche Wirkung der Ätzflüssigkeit zu benennen pflegt, und somit auch das öftere und zeitraubende Decken überflüssig machen. Der Arbeiter soll endlich — was als ein Hauptvorzug der Maschine hervorgehoben wird — vor den schädlichen Säuredämpfen vollständig geschützt werden. Die Maschine selbst, Abb. 1, besteht aus einem in zwei Teile geteilten Kasten aus vermutlich Manganaluminiummetall, das von der Säure nicht angegriffen wird, wovon der eine Teil mit einer Glasplatte überdeckt ist, unter der man am Boden reihenweise angeordnete durchlochte Gummizapfen bemerkt, durch welche die ver-

ihre Vorgängerin jedesmal an Qualität wie Umfang. Auch für die Anhänger der typographischen Kunst bietet sie viel interessantes. Es würde zu weit führen, die große Liste aller ersten Autoren aufzuführen, durch deren Originalbeiträge ein so vortrefflicher, gediegener Inhalt geschaffen wurde, der nicht weniger als 466 Seiten 16" umfaßt.

Auch der den Schluss bildende Jahresbericht mit 276 Seiten über die Fortschritte der Photographie und Reproduktionstechnik bietet für jedermann lebhaftes Interesse. Dem Texte stehen die 32 Kunstbeilagen würdig zur Seite. Sie repräsentieren die besten Blüten, welche unsere heutigen graphischen Künste gezeitigt haben. Um unsern Lesern nun einen Einblick in das Werk nach Inhalt und Ausstattung verschaffen zu können, drucken wir den Artikel über die Ätzmaschine (von A. C. Angerer in Wien) ab:

„Die amerikanische Ätzmaschine von *Louis Edward Levy*, welche in einem Anbau der Abteilung der Vereinigten Staaten in der Pariser Weltausstellung 1900 zu sehen war und daselbst auch in ihrer Tätigkeit gezeigt wurde, hat schon, seit die ersten Nachrichten von ihrem Vorhandensein in die Öffentlichkeit gelangten, das Interesse unserer Fachkreise lebhaft in Anspruch genommen.



Im Ätzebläse 3 Minuten geätzt.



Im Säurebad geätzt.

dünnte Salpetersäure durch ein Gebläse — ähnlich wie dieses bei einem Zerstäubungs-Apparate geschieht — mit Gewalt gegen die Glasplatte nach aufwärts getrieben wird.

Die Säureflüssigkeit befindet sich oberhalb des Kastens und ist mit einem Röhrchen mit dem Gebläse in Verbindung gebracht. In dem andern Teil des Kastens befindet sich ein umklappbarer Metalldeckel, auf welchem die zu ätzende Platte mittels zweier Klammern befestigt wird.

Der Deckel wird nach erfolgter Befestigung der Platte so umgekehrt, dass die Zeichnung nach abwärts gerichtet ist, und in den zweiten Teil des Kastens geschoben. Wenn sodann der Gebläse in Gang setzende Hebel umgestellt wird, beginnt sofort die mit Luft und Wasser gemengte Säure gleichsam wie ein feiner Sprühregen nach abwärts zu wirken.

Durch eine seitlich angebrachte excentrische Vorrichtung wird der Deckel mit der zu ätzenden Platte ungesetzt

Die drei mit der Maschine hergestellten Klischees wurden jedes in Salpetersäure von 9 Grad Bé., so wie an den Bildern ersichtlich gemacht, 2, 2 $\frac{1}{2}$ und 3 Minuten geätzt. Die Zeitsdauer von 2 Minuten ist wohl in diesem Falle die richtigste gewesen, denn das Klischee hat genügende Drucktiefe, und die geätzten Flächen sehen glatt und glänzend aus; jedoch ist der dunkle Ton des Hintergrundes und des Schattens der Haare schon ein wenig grau geworden, und wollte man den Hochlichtern zu Liebe noch weiter

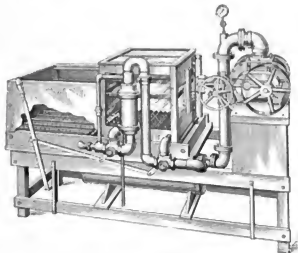


Abb. 1.

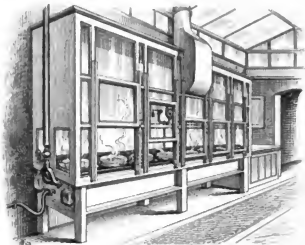


Abb. 2.

hin- und herbewegt, um die strahlende Wirkung des Gebläses zu verteilen.

Nach 2 bis 3 Minuten stellt man den Hebel ab, schiebt den Deckel mittels einer Kurbel in den ersten Kastensum zurück und lässt eine gleichfalls vom Boden dieses Behälters susströmende Wasserbruse spielen, welche die Wirkung der Säure aufhebt.

Drei kleine Plättchen, welche von mir unter Beisein des den Erfinder der Maschine vertretenden Besmen geätzt worden sind, sind mit einem andern, welches nach der bisher üblichen Art ohne Maschine hergestellt worden ist, hier abgedruckt.

Wie schon erwähnt, soll der Hauptvorteil des Gebläses darin liegen, dass das Decken der Schattenstellen als überflüssig wegfällt, da die Maschine weniger seitlich ätzen soll.

ätzen — wie bei den beiden anderen Klischees —, so litten auch schon die Mitteltöne darunter. Das Decken ist demnach, wenigstens in diesem Falle, noch nicht ganz zu entbehren. Wie ich erfahren habe, beabsichtigt der Erfinder an seiner Maschine noch einige Verbesserungen anzubringen. Wahrscheinlich dürfte er dabei eine noch stärkere Zerstäubung der Säureflüssigkeit anstreben und noch besser für möglichst vollständige Abdichtung des ganzen Apparates zur Fernhaltung der gesundheitsschädlichen Säuredämpfe Sorge tragen. Dass aber schon heute mit Hilfe des Ätzungsgebläses bei tiefer zu ätzenden Strichklischees eine bedeutende Herabminderung der Ätzdauer erreicht werden kann, ist ein Vorteil, der dieser Maschine nicht abgesprochen werden kann."



Ein neuer Katechismus der Buchdruckerkunst.

Es bedarf keiner Frage, dass die zahlreichen vorhandenen Lehrbücher, die die Buchdruckerkunst behandeln, in mannigfacher Hinsicht einer gründlichen Neubesarbeitung, zum mindesten aber einer Vervollständigung bedürfen. Nicht allein die Fortschritte unserer Technik bedingen dies, sondern auch die wesentlich veränderten Anschauungen, die man heute über das Wesen des Buchdrucks und dessen Aufgaben hegt.

Einen beachtenswerten Schritt nach dieser Richtung hin hat der Verfasser des mir vorliegenden Werkes, *Johann*

Jacob Weber, mit gutem Erfolge unternommen, indem er den vielverbreiteten, in seinen früheren Auflagen von *Carl August Franke*, später von *Alexander Waldow* verfassten Katechismus der Buchdruckerkunst neu bearbeitete resp. vollständig neu verfasste und in eigener Offizin in muster-gültiger Weise herstellen ließ. Der Umstand, dass das Werk unter den graphischen Literaturerscheinungen der letzten zehn Jahre das erste ist, in dem Satz und Druck eingehende Behandlung erfahren, und sich der Inhalt auch kritisch an die Gesamtheit des Buchdrucks wendet, lässt



Titel einer Ausgabe der *Comedie* (Cristina) (1633).

Katechismus der Buchdruckerkunst

Siebente Auflage, mit hundert neun und dreißig Abbildungen und mehreren farbigen Beilagen

neu bearbeitet von

Johann Jakob Weber,
zweitem Vorsteher des Deutschen
Buchgewerbevereins zu Leipzig

Beispiele vom Zeilenfall beim gruppenweisen Titelsatz.



Buchhandlung von J. J. Weber
508 in Leipzig 1901

Rfeil's Männer-
GEDICHTE
Industrie-Ausst
PASSIONSMU
Commissions-Buch
Salvatoris Grot
& RECHNUNG

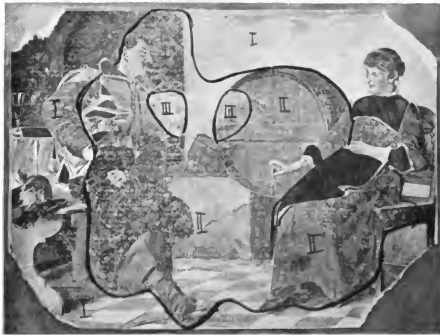
Die Schriftensammer des Buchdruckers.



Der geöffnete Teller der Handpresse.



Papierfeuchterei.

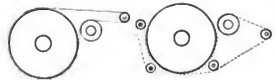


Die Zurichtung unter der Platte.

Man legt die Platte selbst als Unterlage, sie zeigt die kreisförmigen Spuren der Trechbank. Die mit schwarzen Linien umgebenen Partien werden noch einmal besonders daraufgelegt, so daß bei III drei Regen Papier auf der Platte liegen.



Truchrollen a Greifer, b Klemmvorrichtung, c Vorbere Anlegemasten.



Lauf des Oberbandes.

Lauf des Unterbandes.

Proben aus Weber, Katechismus der Buchdruckerkunst.

Die Meistersinger von Nürnberg von Richard Wagner

Mainz * 1900 * B. Schott's Söhne

London * Schott & Co.

Paris * Editions Schott

Brüssel * Schott Frères

Gedruckt in Mainz
bei Phil. v. Zabern

Les Maîtres Chanteurs de Nürenberg de Richard Wagner

Traduction française en prose rythmée exactement
adaptée à la musique avec le texte original en regard par

Alfred Ernst

Paris * 1900 * Editions Schott

E. Fromont - Boulevard Malesherbes (Cruz d'Orjou 40)

Mayence * B. Schott's Söhne

Londres * Schott & Co.

Bruxelles * Schott Frères

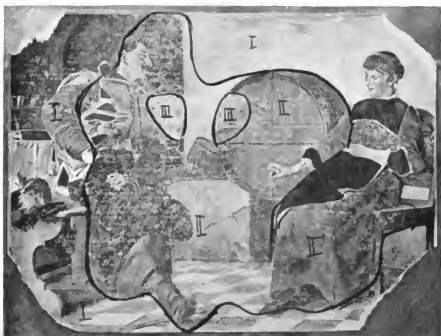
Imprimé à Mayence
chez Phil. v. Zabern



Zer geöffnete Zettel der Hauptzettel.

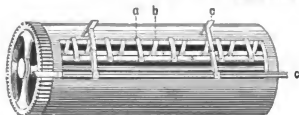


Papierfruchtler.

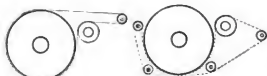


Die Zurichtung unter der Platte.

Man sieht die Platte selbst als Unterlage, für zeigt die kreisförmigen Spuren der Treibhant. Die mit schwarzen Linien umgebenen Partien werden noch einmal besonders durchaufgelegt, so daß bei III drei Bögen Papier auf der Platte liegen.



Zylinder (a) Steifer, b Kleinmehrvorrichtung, c Vorderer Anlegemarfen.



Lauf des Oberbandes.

Lauf des Unterbandes.

Proben aus Weber, Katechismus der Buchdruckerkunst.

Die Meistersinger von Nürnberg von Richard Wagner

Mainz * 1900 * B. Schott's Söhne

London * Schott & Co.

Paris * Editions Schott

Brüssel * Schott Frères

Gedruckt in Mainz
bei Phil. v. Zabern

Les Maitres Chanteurs de Nürenberg de Richard Wagner

Traduction française en prose rythmée exactement
adaptée à la musique avec le texte original en regard par

Alfred Ernst

Paris * 1900 * Editions Schott

E. Fromont - Boulevard Malesherbes (rue d'Anjou 40)

Mayence * B. Schott's Söhne

Condres * Schott & Co.

Bruxelles * Schott Frères

Imprimé à Mayence
chez Phil. v. Zabern



Die Meißleringer von Nürnberg

Erster Aufzug

Erster Aufzug

Die Bühne stellt das Innere der Katharinenkirche, in leblichem Durchlicht, dar; aus dem Hauptthür, welcher links ab dem Nünsergrunde an sich ausserordentlich annehmen ist, sind nur noch die letzten Reihen der Kirchensitzbänke sichtbar; den Vordergrund nimmt der freie Raum vor dem Chor ein; dieser wird ferner durch einen Vorhang gegen der Söhl an gänzlich abgetheilt.

Beim Aufzuge hört man, unter Orgelbegleitung, von der Gemeinde den letzten Vers eines Choraltes, mit welchem der Nachmittagsgottesdienst an Einleitung des Johannestheiles schließt, singen.

Choral der Gemeinde

Da zu dir der Heiland kam,
willig deine Taufe nahm,
weibte sich dem Oplertod,
gab er uns des heil's Gebot:
daß wir durch dein' Tauf' uns weih'n,
seines Oplers werth zu sein.
Edler Cäufel,
Christ's Vorläufer!
Nimm uns freundlich an,
dort am Fluß Jordan.

Während des Chorales und dessen Zwischenpausen, bewegen sich, von Orchester begleitet, folgende pantomimische Scene. In der letzten Reihe der Kirchensitze sitzen Eva und Magdalene; Walther v. Stalheim steht, in einiger Entfernung, zur Seite an einer Säule gelehnt, die Blick auf Eva heftend. Eva hebt sich wiederholt heimlich nach dem Hüter um, und erwidert seine bald drohend, bald lässlich durch schickende sich ausdehnenden Blicke und Berührungen lächelnd und verächtlich, doch stets all und ernstlich. Magdalene unterbricht sich öfter im Gejang, um Eva anempfehlen und zur Berichtigung zu mahnen. — Bei der Choral zu Ende ist, und, während einer längeren Orgelmusik, die Gemeinde dem Hauptausgange, welcher links dem Nünsergrunde zu anzuweihen ist, sich zuwenden, um allmählich die Hüter zu verlassen, mit Walther an die beiden Frauen, welche sich ebenfalls aus ihren Sitzen erheben haben, und dem Ausgange sich zuwenden wollen, lebhaft zu sein.

Walther (steht, doch leinzig zu Eva).

Verweilt! — Ein Wort! Ein einzig Wort!

Eva (sie rath zu Magdalene wendend).
Mein Brusthuch! Schau! Wohl liegt's im Ort!

Magdalene
Vergleich Kind! Nun heist es: such!
(Sie kehrt nach dem Sitze zurück).



Zwischcylinder in Gezeiter, b. Nimmvorrichtung, c. Vorderer Antzemerker.

Ces Maîtres Chanteurs de Nürnberg

Premier Acte

Premier Acte

Le scène représente l'intérieur de l'église Saint-Catherine, suivant une section oblique: la grande nef est censée se prolonger vers le fond du théâtre, sur la gauche; on n'en voit que les derniers bancs destinés aux fidèles. Un espace libre, situé en avant du chœur, occupe la partie antérieure de la scène; dans la suite, il doit être complètement fermé et séparé du valetaux principal par un rideau noir. Au lever du rideau l'on entend, accompagné par les organes, la dernière strophe d'un choral chanté par la communauté des fidèles, choral qui termine le service religieux de l'après-midi précédant et ramenant la fête de la Saint-Jean.

Choeur des Fidèles

Quand vers toi le Maître vint,
pour subir ton rite saint,
il choisit pour lui la croix,
nous donnant ses douces lois:
son baptême nous lava,
son supplice nous sauva.
Guide très sûr,
Précurseur pur!
Prends-nous par la main,
jusqu'au vrai Jourdain!

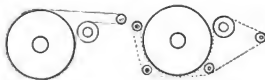
Pendant le choral et les interludes musicaux, la pantomime scénique suivante se développe, accompagnée par l'orchestre: Sur les derniers bancs de l'église, Eva et Magdalene sont assises; Walther de Stalheim se tient debout, à quelque distance d'elles, de côté, et s'appuyant à un pilier, le regard fixé sur Eva. Eva se tourne plusieurs fois vers le choraliste; à la sollicitation, à la prière, aux protestations amoureuses qu'elle exprime le geste et l'attitude, semble pressée, tantôt pleins de douceur, du jeune homme, elle répond avec embarras et timidité, cependant avec une profonde expression et de manière à l'encourager. Magdalene s'interrompt de chanter à plusieurs reprises pour tirer Eva par la manche et la rappeler à la prudence. Lorsque le choral est terminé et que les fidèles, pendant une courte pause dédoublée que joue l'orgue, se dirigent vers la porte principale qui est censée se trouver à gauche du fond de la scène, et se disposent à quitter graduellement l'église, Walther s'avance vivement vers les deux femmes qui se sont levées elles aussi de leurs sièges et qui s'apprêtent à partir.

Walther (parlant à Eva, d'une voix presque basse, pourtant avec force).
Restez! — Un mot! Rien qu'un seul mot!

Eva (se tournant vivement vers Magdalene).
L'écharpe! Vois! Là-bas sans doute!

Magdalene
Enfant distraite! Encor chercher!(1)
(Elle retourne aux bancs).

(1) Wac.: Et puis, toi, cherche!



Souf des Oberbanbes.

Souf des Unterbanbes.

KLIMSCH'S JAHRBUCH

EINE ÜBERSICHT ÜBER
DIE FORTSCHRITTE AUF
GRAPHISCHEM GEBIETE

BAND II
1901

VERLAG VON KLIMSCH & CO., FRANKFURT A. M.

BEILAGE ZUM ARCHIV FÜR BUCHGEWERBE.

KLIMSCH

uchtung

die in 42
asst das
Teil den
abhand-
htungen

den ge-
Quellen
erts um-
die gute
reisen.

handelt:
das Aus-
tor, das
en Werk-
dennoch
den ele-
zers die
eine will-

Druck-
ung der
gedeutet,

zen, die
indbuch,
ling, der
hat, „auf

unstvoll
Zuhilfe-
sse, eine
inzelnen

utor an-
dass der
bevoll-
ätzt aber

großen
ganz er-
Themen.

gleichen
wahl bei
rkennen.

er Jahre
schver-
hgeführt
nter der

es Buch-
Schriften
können.

hervor,
d zweck-
meisten
lie aller-
rhaben

alle Fir-
und eine
mittleren
altungen,

n. Kapi-
öpfender

es wohl gerechtfertigt erscheinen, dass an dieser Stelle etwas eingehender auf denselben Bezug genommen wird, als dies sonst bei den zahlreichen Bucherscheinungen geschehen kann.

Außerlich stimmt das Werk in der Ausstattung mit den bekannten Katechismen des J. J. Weberschen Verlags in Leipzig überein und man kann den Preis des über 300 Seiten umfassenden Bandes, dessen Inhalt mit 130 Abbildungen und mehreren farbigen Tafeln illustriert ist, als einen mehr mäßigen bezeichnen, was für die Allgemeinverbreitung nicht unwesentlich ist. Die Gesamtanlage des Inhaltes ist eine vollständig andere geworden, indem die frühere Form von Frage und Antwort vermieden wurde. Der Inhalt stellt sich durch den Fortfall der Katechismusanordnung mehr als eine Folge gut durchgearbeiteter, in Zusammenhang stehender Abbildungen dar, aus denen der Leser in erster Linie ersehen soll „was als Normalmaß von Kenntnissen von einem ordentlichen Buchdrucker heute gefordert wird“, und gleichzeitig soll der Inhalt auch orientieren über das heute erforderliche „buchgewerbliche Wissen und folgerichtige Denken“.

Die im Vorstehenden kurz angedeutete Tendenz des Buches ist unstreitig für ein graphisches Lehrbuch eine neue, denn bisher verfolgte die Mehrzahl dieser Werke das Ziel, den Leser über bestimmte Satzarten, Satzregeln oder Druckmethoden zu unterrichten^{*)}. Auch der frühere „Katechismus“ verfolgte lediglich diesen Zweck. Die Vorläufer der vorliegenden siebenten Auflage waren ihrem Titel und ihrer Anordnung entsprechend besonders für den seine Laufbahn erst beginnenden Gutenberglerner, den Lehrling, bestimmt. Der neue „Katechismus“ kann sich dagegen in seiner jetzigen Fassung nur bedingungsweise an den Lehrling wenden, in Bezug auf den Satz etwa mit Kapitel 7 bis 13, während z. B. die Kapitel 14, 17, 18 über das Auffassungsgeschäft und den überhaupt möglichen Grad der Vorbildung des ein-, zwei- und dreijährigen Lehrlings gehen. Das Werk wird daher mehr Nutzen stiften bei dem im letzten Lehrjahre stehenden Lehrling und den jungen Gehilfen, denen es mancherlei Belehrung zu geben ganz besonders geeignet ist.

Insbesondere bezieht sich das Vorstehende auf jene Kapitel, und Stellen des Textes, in denen der Verfasser sich von der rein technischen Seite entfernt und mehr den Boden der kritischen Betrachtung beschreitet. Der „Lehrling“ wird naturgemäß infolge des ihm noch mangelnden Verständnisses für das vielseitige Wesen des Buchdrucks und der Kunst sowie infolge der ihn ganz beschäftigenden technischen Seite des Berufs aus diesem Teile des Inhaltes keinen rechten Nutzen ziehen, mit anderen Worten: er wird diese Teile kaum verstehen können. Diese für vorgeschritteneren und mitten im neueren Buchdruck stehende Fachgenossen geeigneten Kapitel stehen auch etwas in Gegensatz zu den Kapiteln, die die Grundelemente des Buchdrucks behandeln und damit zugleich mit dem Zwecke eines Katechismus. Es mag dies an der bereits erwähnten Anordnung des Buches in Form von Abhandlungen liegen.

Nach dieser kurzen Streifung des Zweckes des „Kate-

chismus“ komme ich noch zu einer gedrängten Beleuchtung einzelner Kapitel des Werkes.

Dasselbe setzt sich aus drei Teilen zusammen, die in 42 Abteilungen gegliedert sind. Der erste Teil umfasst das Geschichtliche der Buchdruckerkunst, der zweite Teil den Satz, der dritte den Druck, während eine Schlussabhandlung die wirtschaftlichen und technischen Einrichtungen der Buchdrucker behandelt.

Auf die einzelnen Kapitel eingehend kann ich den geschichtlichen ersten Teil, der sich auf bewährte Quellen aufbaut, und die Zeit bis Anfang des 19. Jahrhunderts umfasst, übergehen und möchte hier nur noch auf die gute und zweckmäßige Illustration dieses Teiles hinweisen.

In Abteilung 6—13 werden folgende Stoffe behandelt: Die Lokaltypen einer Buchdruckerei. Das Setzen, das Ausschließen, das Korrekturabziehen. Der Korrektor, das Korrigieren, das Ablegen und Aufräumen des glatten Werksatzes. In diesen Kapiteln ist in gedrängter, aber dennoch für den Anfänger leicht verständlicher Form von den elementaren, handwerklichen Vorrichtungen des Setzers die Rede und es werden diese Kapitel dem Neuling eine willkommene Unterstützung in seinem Berufe sein.

Kapitel 14 lautet: „Die Entwicklung der ersten Druckschrift aus den Handschriften und die Entstehung der heutigen Form der Schrift.“ Wie bereits oben angedeutet, überschreitet die Fassung dieses Kapitels die Grenzen, die einem Katechismus, ja selbst einem technischen Handbuch, gestellt sind. Es ist kaum denkbar, dass dem Lehrling, der es erst bis zum einfachen glatten Satz gebracht hat, „auf einer alten Bibliothek bei der Betrachtung einer kunstvoll geschriebenen mittelalterlichen Handschrift unter Zuhilfenahme seiner bisherigen typographischen Kenntnisse, eine wunderbare Gleichmäßigkeit des Eindrucks der einzelnen Worte, Zeilen und Seiten auffällt“, wie dies der Autor annimmt. Es ist in hohem Maße anerkennenswert, dass der Verfasser die Entwicklung der Schrift in so liebevoller Weise zu behandeln unternommen hat, er überschätzt aber das Auffassungsgeschäft und Verständnis der großen Mehrzahl der heutigen Lehrlinge wie auch eines ganz erheblichen Teiles reiferer Fachgenossen für solche Themen. Auf die Neuzeit übergehend, tritt der Verfasser im gleichen Kapitel energisch für eine einheitlichere Schriftwahl bei allen Drucksachen ein und ist dies hoch anzuerkennen. Die niedergelegten Prinzipien sind im Laufe der Jahre von anderen angesehenen Fachmännern und Fachvereinigungen ebenfalls andauernd vertreten und durchgeführt worden. Auf zwei Seiten führt der Verfasser unter der originellen Bezeichnung „Die Schreckenskammer des Buchdruckers“ älteste und auch neuere, sog. moussierte Schriften vor, die aber heute kaum noch als gangbare gelten können. Der Verfasser hebt dann einige Schriftgießereien hervor, „die sich von unkünstlerischen, stüßwirdigen und zweckwidrigen Veränderungen der Schriftformen am meisten ferngehalten haben“, dies dürfte aber nur auf die allerneueste Zeit zutreffen, denn zur „Schreckenskammer“ haben wohl bei genauer Durchsicht der Hauptkataloge alle Firmen beige-steuert.

Es folgen dann einige neue Künstlerschriften und eine Zusammenstellung der bei der Errichtung einer mittleren Buchdruckerei in Betracht kommenden Schriftgattungen, die mit wenigen Ausnahmen alle Gießereien führen. Kapitel 15 behandelt das System in klarer und erschöpfender

*) Eine Ausnahme hiervon macht indessen unbestreitbar Fischers „Anleitung zum Accidenzrat“, die bereits in ihrer ersten Auflage (1872) feste, sich mit den allgemeinen Kunstanschauungen deckende Grundsätze für die Satzbehandlung aufstellte und die auch vom Verfasser des Katechismus mit zum Ausdruck gebracht wurden.

Weise, während in Kapitel 16 und 17 der Satz mit Illustrationen, Kolummentitel und Anmerkungen sowie das Format eingehender besprochen werden. Nicht ohne Interesse ist die Anschauung des Verfassers über das Seitenbild von Anfangskolumnen und solche mit Rubriken. Derselbe macht hier einen Unterschied zwischen dem in wertvolleren Erzeugnissen der schönen Literatur anzuwendenden „logischen Kunstsatz“, zu dessen Lektüre man sich Zeit nehmen kann und bei dem die Seiten ganz ausgefüllt werden, auch die Rubriken nicht freistehen sollen und der altgewohnten Seitenanordnung mit Vorschlägen und centraler Rubrikenstellung, welche letzteren Modus er vom praktischen Standpunkt aus gelten läßt.

Das 18. Kapitel befaßt sich mit dem Titelsatz und der Entwicklung des Kunstsatzes (Accidenzsatzes) aus dem Titel- und Werkatz. Die Ausführungen des Verfassers über diesen Teil des Accidenzsatzes sind zumeist subjektiv-kritische. Er verwirft teilweise die bisherige centrale Titelform und will sie durch den „logischen“ Titelsatz ersetzt wissen. Für diesen giebt der Verfasser pag. 129-130 entsprechende Anleitung und geht dabei von der Überzeugung aus, „dass diejenigen, die dem Setzer die Regeln des Accidenzsatzes bisher formuliert haben, zum größten Teil an der Geschmacksverwilderung unserer Druckerarbeiten schuld sind“. Es ist leider aus dem Inhalte nicht zu ersehen, welche Regeln der Verfasser im Auge hat, mir sind sie die sich auf allgemeine Kunstgesetze aufbauenden Regeln bekannt, wie sie z. B. Fischer in seiner 1877 erschienenen Anleitung zum Accidenzsatz (2. Auflage 1883) formuliert hat und die sich in ihren Hauptstücken mit den Anschauungen des Verfassers voll und ganz decken. Regellosigkeit herrscht in keiner Berufsarbeit, und die Ausführungen des Kapitels 18 müssen ebenso wie alle anderen Vorschriften des Katechismus in gewissem Sinne auch als Regeln angesehen werden, die sich ebenfalls auf allgemeine Kunstgesetze aufbauen. Wenn sich einzelne Fachgenossen und Fachvereinigungen bemüht haben, die Resultate der Praxis zu formulieren und der Allgemeinheit als Richtschnur vorzulegen, so haben sie dabei nur fördernd gewirkt, es giebt aber leider auch im Buchdruck eine große Zahl Elemente, denen für die Annahme und Durchführung

auch des Einfachsten das Verständnis fehlt, und diese werden bei der Erstrebung des „logischen“ Kunstsatzes ohne Zweifel auch ihre absonderlichen eigenen Wege gehen.

Der weitere Inhalt dieses Kapitels, ebenso des Kapitels 19 deckt sich mit den allgemeinen typographischen Satzregeln, wie sie bereits in dem mehrfach erwähnten Werke Fischers niedergelegt sind. Der Verfasser hat das Wichtigste in gedrängter Form wiedergegeben und dabei das neuzeitliche Schriftmaterial gebührend berücksichtigt.

In Kapitel 20 endlich findet der Inseratensatz, der mathematische, der fremdsprachliche sowie Musiknotensatz noch kurze Behandlung.

An das bisher Besprochene schließen sich unmittelbar die Kapitel über den Druck an, die durchweg mit großer Sachkenntnis und in rein technischer Form abgefasst sind. Der Verfasser behandelt die gesamte Drucktechnik in vorzüglicher Weise und erübrigt sich ein näheres Eingehen auf die einzelnen Kapitel.

Sehr zu begrüßen wäre es, wenn der Verfasser sich bereit finden würde, den Teil über den Druck als separates Bändchen für den Gebrauch an Fachschulen und zur speziellen Verwendung für Druckerlehrlinge auflegen zu lassen. Er würde damit eine wirklich vorhandene Lücke in der Fachliteratur ausfüllen, ohne dem Hauptwerke Abbruch zu thun.

Wenn ich zum Schlusse nochmals auf die mustergültige technische Beschaffenheit des Werkes hinweise, so geschieht dies, weil bei einer großen Zahl einschlägiger Fachwerke und Fachschriften, die in den letzten Jahren erschienen sind, nicht jene Sorgfalt zu beobachten war, die man als ganz selbstverständlich bei ihnen voraussetzen muss. Es sind geradezu minderwertig ausgestattete Fachwerke erschienen, und es gebührt dem Drucker des neuen „Katechismus“ daher alle Anerkennung. Der mitten in der Praxis stehende Verfasser derselben hat aber mit der Bearbeitung des umfänglichen Stoffes nicht nur ein beträchtliches Opfer an Zeit und Mühe gebracht, sondern damit zugleich seine eifrige Mitarbeit an der technischen und künstlerischen Ausgestaltung des Buchdrucks und der Erziehung des jungen Nachwuchses dokumentiert, wofür ihm alle Anerkennung gebührt. H. Schwarz, Leipzig.

Der Naturselbstdruck.

(Nach einem Vortrag des Herrn E. Biener in der Leipziger Typographischen Gesellschaft.)

FAST alle diejenigen, welche sich in ihrer Jugend für Botanik interessiert haben, werden damals den Versuch gemacht haben, die Schätze ihres Herbariums zu vervielfältigen. Als Tampon diente der Handballen, als Druckpresse der Finger, und die Druckfarbe war die kindliche Erfindungsgabe nie verlegen.

In ähnlicher primitiver Weise gingen auch Männer der Wissenschaft und Technik bei ihrem „botanischen Druck“ vor, Alexis Pedemontanus Mailand 1557, der Däne Wilkenstein um 1604, Prof. Kniphof in Erfurt 1758, welcher ein Werk von 1200 Abbildungen herausgab, bei dem die betr. Pflanzen direkt als Druckformen benutzt wurden, der Kupferstecher Seligmann in Nürnberg 1744 und der Buchdrucker

Trampe in Halle 1757, dessen letztes Werk: „Nach der Naturverfertigte Abdrücke der Gewächse u. s. w.“ 1760 bei Bernh. Christ. Breitkopf in Leipzig zu bekommen war. Der Provisor Martius zu Mainz gab sogar eine „Anweisung Pflanzen nach dem Leben abzudrucken“ Wezlar 1784 heraus — das wohl einzig vorliegende Exemplar in der Bibliothek des Buchhändlerbrüdervereins in Leipzig — welcher der Prediger Dunker „Pflanzenbelustigungen“, die 1798 schon in 2. Auflage vorlagen, und Graumüller (Jena 1809) seine „Neue Methode von natürlichen Pflanzenabdrücken“ folgen ließen, ob wohl die Abdrücke hinter den von Martius gemachten weit zurückstehen. Als weiterer Pionier, der den Weg vorbereitete, ist namhaft zu machen Kirnhals in Lon-

don. Allein allen diesen Experimentatoren war die Hauptsache nicht gelungen, von der Pflanze direkt auf mechanischem Wege eine Druckform zu erzielen. Das war erst möglich, als die Galvanoplastik erfunden war.



Der für die Ausübung der graphischen Techniken so hoch verdiente Hofrat *Auer*, Direktor der österr. Hof- und Staatsdruckerei, erfand nun in Verbindung mit *Woring*, dem Vorstand der galvanoplastischen Abteilung an derselben Anstalt 1849 das Verfahren, welches mit dem Namen „Naturselbdruck“ bezeichnet wird. Es besteht in kurzen Worten darin, dass die gepresste, ziemlich ausgetrocknete Pflanze auf eine polierte Stahlplatte gelegt, mit einer fein geglätteten Weichbleiplatte (deren Härte oder Weichheit je nach der Derbheit oder zarten Beschaffenheit des einzupressenden Präparates sich richten muss) bedeckt und dann durch eine Kupferdruckpresse durchgezogen wird. Das Gelingen hängt hauptsächlich davon ab, dass der nötige Druck richtig bemessen wurde, denn bei zu starkem wird das Objekt zahlreiche Risse zeigen, bei zu schwachem bleiben die feineren Details aus, die gerade dies Verfahren auszeichnen. Von dieser Tiefdruckbleiplatte wird ein direkter galvanischer Niederschlag gemacht, dessen nochmalige galvanische Abformung die eigentliche (Tief-) Druckplatte ergibt. *Auer* beschränkte sich nicht bloß auf Pflanzen aller Art, sondern reproduzierte auch Querschnitte durch Steine und Hölzer u. s. w. mit ausgezeichnetem Erfolge. Die von der Staatsdruckerei unter *Auers* Oberleitung damals hergestellten Naturselbdrucke imponieren ebenso durch Quantität wie durch Qualität.

Den Ruhm *Auers*, den Naturselbdruck erfunden zu haben (nicht ausgebildet, denn das wird allseitig zugegeben), wird durch die historisch feststehende Tatsache, dass der Kupferstecher *Kyhl* in Kopenhagen schon 1830 Pflanzen,



Spitzen u. s. w. in weiche Metallplatten einpresse, um letztere dann zu Herstellung von Abdrücken auf der Kupferdruckpresse zu verwenden, nicht geschmälert. *Auer* braucht diese Versuche nicht gekannt zu haben, außerdem ließen sich von einer weichen Metallplatte, die einen Durchzug durch eine Kupferdruckpresse nur einmal vertrug, scharfe Abdrücke nur mit der Bürste durch Abklopfen erzielen.

Mit dem Werk: „Die narkotischen Genussmittel und der Mensch“, welches mit sechs Naturselbdrucken von dem

berühmten Chemiker und Amerikareisenden Dr. phil. und med. Baron *Bibra* in *Nürnberg* herausgegeben wurde, vindiiziert sich dieser die Ehre der Erfindung, doch ist die Priorität nicht erwiesen.

Von Anfang an suchte *Auer* sein Verfahren der billigeren Buchdruckpresse dienstbar zu machen. Bei durchbrochenen Gegenständen wie Spitzen war das sehr leicht, da dann die an sich ebene Bleiplatte durch die Durchbrechungen an die Stahlplatte gepresst und so eine völlig ebene Druckplatte erzielt wurde. Bei Pflanzen z. B. aber lag die Druckfläche des betr. Blattes um die — wenn auch geringe — Stärke dieses letzteren gegen die Hintergrundfläche zurück. Deshalb blieb der Versuch, durch Stereotypie Buchdruckplatten zu erzeugen, ohne praktische Bedeutung. Sie mussten zu stark unterlegt werden, die Druckresultate waren zweifelhaft, ein sauberer Druck mit dem Satz zugleich war damals nicht zu ermöglichen. Und das Zurückschieben des Hintergrundes war auch sehr problematisch. Dieser Versuch war schon missglückt, als man die ungleichen Erhabenheiten der mit verschiedener Stärke hervortretenden Blattnerven u. s. w. bei dem von der Bleiplatte erhaltenen ersten galvanischen Niederschlag abschleifen und eine Hoch-



druckplatte erzielen wollte. Die Feinheiten gingen dabei mit verloren.

Erst in Verbindung mit *Tomassich* gelang es *Auer*, durch Überdrucken auf polierte Zinkplatten und Hochätzung wirkliche allen Anforderungen genügende Naturselbdruckdruckplatten herzustellen. *Ettinghausen* (1863) nahm zur Übertragung die Photographie zu Hilfe, die ihm den Vorteil an die Hand gab, die Größe des Originals zu verkleinern. Das Verdienst *Pokornys* ist es, auf eine Anregung von *Prey* hin das weiche, als Druckplatte nicht zu verwendende Weichblei durch eine härtere Zinn-Blei-Legierung ersetzt zu haben. Seine Naturselbdruckdruckplatten, welche die Pflanzen weiß auf schwarz zeigten, lassen vermuten, dass er skelettierte, also durchbrochene Blätter verwendete. Der Botaniker Prof. *Reuss* in *Ulm* publizierte 1872 ein Lehrbuch der Pflanzenformen in Naturselbdruckdruck, dessen 2. Auflage er in Überdruck auf Stein herausgeben wollte. Es ist freilich nur bei einem aber völlig geglätteten Blatte geblieben. Den Gedanken, einen Abzug von der Bleiplatte auf Stein überzudrucken, hatte übrigens schon *Annibale Riccio* 1873 publiziert. In dieser Technik ist auch der „Formenschatz aus der Pflanzenwelt“ gedruckt bei *Reichert & Wahler* in *Stuttgart* erschienen.

Auch der dem Brockhauschen Konversationslexikon beigegebenen, von der Bleiplatte auf Stein übergedruckten Tafel, ausgeführt von dem Altmeister-Kupferdrucker *Hille* muss rühmend gedacht werden.

In die graphischen Künste hat der Maler-Radierer *W. Ziegler*, der besonders durch sein Werk: „Die Techniken des Tiefdruckes“ (vergl. S. 341) sich einen Namen verschafft hat, den Naturselbdruck eingeführt. Er legt die betr. Gegenstände (Insektenfügel u. s. w.) auf eine mit weichem Ätzgrund überzogene Kupferplatte, drückt sie fest an diese letztere an, so dass der Ätzgrund verdrängt und

die Kupferplatte an den betr. Stellen freigelegt wird, dannätzt er wie üblich. Auf diese Weise sind z. B. die (Heuschrecken-) Flügel eines Nympherich (Originalfarbenreliefdruck in zwei Platten) hergestellt.

In neuester Neuzeit hat sich unserer Technik mit ganz besonders guten Erfolgen *H. Bohlhöverer* angenommen, in graphischen Kreisen bekannt als der Erfinder des Lichthochdrucks. Von ihm stammt außer einer stattlichen Reihe von Naturselbstkupferdrucken — die sich besonders durch ihre Gruppierung auszeichnen — das auf lithographischem Wege hergestellte Werk: „Pflanzenblätter im Dienste der bildenden Künste und des Kunstgewerbes“, Druck und Verlag von *E. Haberland*, mit Text von *Prof. F. Flinzer*. Der Umdruck

steht hier an Feinheit und Korrektheit der Wiedergabe selbst den besten Aueraschen Kupferdrucken nicht nach. Außerdem aber hat *H. Bohlhöverer* Naturselbstdrucke für den Buchdruck hergestellt, bei welchem er die Abformung in eine Metallplatte völlig übergibt, indem er die Pflanzen direkt als Dispositive benutzte und so auf photographischem Wege Hochdruckplatten erzeugte. Wir drucken einige derselben als Beispiele ab. Das Verfahren ist noch nicht abgeschlossen. Jedenfalls wird dasselbe das Seine beitragen, um der Losung: Rückkehr zur Natur, auf der ganzen Linie zum Siege zu verhelfen. Schon deswegen war es der Mühe wert, dasselbe der Verborgenheit zu entreißen.



Herstellung von Farbenteilplatten für den Mehrfarbendruck.

UNSERE ganze moderne Stilrichtung geht dem dekorativen farbigen entgegen. Auch in der Graphik macht sich dieses Bestreben geltend. Die Lithographie, welche noch die meisten Hilfsmittel bietet, um eine Farbenteilplattenerzeugung zu erleichtern, wird in den letzten Jahren mit Vorliebe von den originalschaffenden Künstlern gepflegt, die Tiefdrucktechniken, welche schon wegen ihrer zeitraubenden und infolgedessen kostspieligen Druckart weniger zu Massenproduktion geeignet erscheinen, werden aus pekuniären Gründen leider gar sehr vernachlässigt.

Nun ist es dem bekannnten Maier-Radiierer *Walter Ziegler*, dem Verfasser des ausgezeichneten Werks: „Die Techniken des Tiefdruckes“, vergl. Archiv S. 341, gelungen, ein ihm patentiertes Verfahren zu Herstellung von Farbenteilplatten für Mehrfarbendrucke zu erfinden, welches an Bequemlichkeit für den Künstler, an Schnelligkeit und Sicherheit der Arbeit, mit den andern bekannten Herstellungsarten von Farbenteilplatten rivalisieren und sich für jede Kategorie von Drucktechniken eignen dürfte.

Bis jetzt war es notwendig, wenn Teilplatten für Mehrfarbendrucke gearbeitet wurden, dass jede einzelne Farbenteilplatte für sich gesondert hergestellt werden musste. Der Farbengraphiker hat nie die volle Übersicht über das zu Arbeitende, er hat große Übung und Erfahrung nötig, um mit Sicherheit das Endresultat zu beurteilen. Er arbeitet auch nicht mit wirklichen Farben, sondern muss z. B. in Lithographie mit schwarzer Tusche oder Kreide, gleichviel welche Farbe er darstellen will, hantieren. Beim Tiefdruck ist die Beurteilung der Farbenwerte noch schwieriger.

Die notwendige Folge und die Wirkung dieses Missstandes ist, dass der Künstler den Ausweg der Flächenbehandlung erwählt, d. h. er hält die Farben in großen Flecken auseinander, möglichst ohne Modellierung nur auf das dekorativ Große hinielend. Hierdurch wurde ein gewisser

Flecken- oder Flächenstil erzeugt, der im Plakatwesen seinen Ausdruck findet, das den gegebenen Mitteln entspringen und ihnen angepasst ist.

Alle Durchdruckverfahren, wie z. B. im Tiefdruck „Vernis-mon“, diejenigen mit aufgesiebten Salzen, in der Lithographie die vertiefte Kreidemantier u. a., basieren auf demselben Prinzip wie das Pausverfahren, mit welchem der Geschäftsmann seine mit Bleistift geschriebenen Merktzettel mittels blaufarbengegebenden Zwischenlagen auf ein unterlegtes Papier kopiert, nur wird die auf der Druckplatte gewonnene Pause durch Ätzen fixiert und dadurch abdruckfähig gemacht.

Was liegt nun näher, als dass wir auf einem Biatte Papier die Farbzeichnung mit Farbstiften, also mit wirklichen Farben ausführen und bei Anwendung jedes nötigen andern Farbstiftes die unterlegte Druckplatte wechseln?

Wir können auf die Zeichenfläche ohne weitere Berücksichtigung der darunter liegenden präparierten Platten die Farbzeichnung in jeder Präzision, Farbmischung, Deckkraft u. s. w. zeichnen und erstehen somit für die jeweilige Farbe die entsprechende Teilplatte automatisch, während die Gesamterscheinung des farbigen Bildes, das wir arbeiten, immer voll vor unseren Augen steht.

Bei einer solchen Arbeit kann der Künstler ganz den Eingebungen seines Empfindens folgen, weil er jederzeit im stande ist, den Fortschritt der Arbeit zu beurteilen. Kein Klitschdruck ist nötig, kein gefuchtes Papier, daher auch keine nochmaligen Korrekturen wegen Registerhaltens. Dasselbe trockene Blatt Papier, das er von Anfang an benutzte, bleibt bis zum Schlusse die Arbeitstafel, die keinem Verziehen ausgesetzt ist. Die einzelnen Farbenteilplatten, nachdem sie geätzt sind, ergeben im Zusammendruck die Faksimilezeichnung des gezeichneten Bildes. Das Verfahren wird sicherlich wegen seiner Einfachheit eine große Zukunft haben.





An der Leipziger Illustrirten Zeitung.
Druck von J. J. Weber.

Sylographisches Institut von J. J. Weber (Direktor Paul Fröhlich).
In Holz geschnitten von O. Reper.

Nikolaus Gysis. Satyr.

Die Dethleff-Zurichtung.

UM die Tendenzgewisser Neuerungen der Illustrationstechnik zu verstehen, lohnt es sich — selbst auf die Gefahr hin allgemein Bekanntes zu wiederholen — einen Blick rückwärts zu thun. Die Erfindung der Autotypie brachte durch die Verbilligung der Reproduktion einen gewaltigen Aufschwung des Illustrationswesens mit sich. Waren bis dahin nur die größten Familienjournale im stande gewesen, ihren Lesern Meisterwerke der bildenden Künste im Bilde vorzuführen und den Zeitereignissen mit Hilfe des Zeichners und des Holzschnelders auch illustrativ zu folgen, so ist heute der Zeichner durch den Momentphotographen, der Holzschnitt durch die billige und unendlich viel rascher schaffende Ätzung verdrängt. Der Holzschnitt zog sich im wahrsten Sinne des Wortes auf sein „Altenteil“ zurück, er wurde sich wieder höherer Ziele bewußt; seine neueren Darbietungen dienen nicht bloß der Illustration von Zeitereignissen, der Wiedergabe von Kunstwerken, sie sind wieder *Kunstwerke an sich*. Die Autotypie ihrerseits schritt von Jahr zu Jahr weiter vor. Ihre Leistungen vervollkommneten sich immer mehr und mehr. Im öffentlichen und namentlich im Erwerbsebenen wurde die Illustration geradezu zu einem Bedürfnis. Selten nur wird man heute einen Katalog, ein Preisverzeichnis über bildlich zu veranschaulichende Gegenstände finden, in dem auf Illustration Verzicht geleistet würde. Das Druckgewerbe machte seinerseits alle Anstrengungen, um den erhöhten Anforderungen gerecht zu werden. Die Maschinenfabriken verbesserten die Konstruktion ihrer Druckpressen, die heute den höchsten Anforderungen in Bezug auf Stabilität und Druckkraft entsprechen. Die Papierfabriken liefern — wenn auch meistens mit dem leidigen Aushilfsmittel des Streichens — ein Material, das an Druckempfindlichkeit nichts zu wünschen läßt. Wir haben Farbenfabriken, deren Illustrationsfarben den höchsten Ansprüchen genügen. Was das Allerwichtigste ist, der Drucker selber strengt notgedrungen alle Kräfte an, um das Beste zu liefern, — aber — und dieses „aber“ ist der Grund der vielen Illustrationstechnischen Neuerungen — es gelingt ihm nicht in allen Fällen, und selbst, wo es ihm vollkommen gelingt, geschieht das unter Aufwendung vieler kostbarer Zeit. Die Zurichtung auch der vorzüglichsten Reproduktion — sei es Holzschnitt oder Autotypie — erfordert Stunden, ja Tage angestrengter Arbeit, um durch Aufleben sogenannter Ausschnitte aus der ebenen Fläche endlich das fertige Druckbild herauszuholen, und gar nicht so sehr selten wird durch die Ausschneide-Zurichtung aus dem Bilde etwas anderes als das, was der Künstler beabsichtigt hatte. Darum ging das Bestreben der Fachleute seit langem dahin, die langwierige, durch Zeitverlust so kostspielige Handzurichtung durch ein mechanisches Verfahren zu ersetzen. Alle in dieser Beziehung in Europa und Amerika unternommenen Versuche hatten indessen bisher ein so unvollkommenes Ergebnis, das man an der Möglichkeit, eine wirklich brauchbare mechanische Zurichtung auf dem Cylinder anzubringen, fast verzweifelte. Dr. Albert in München, dem die Autotypie und damit das Buchgewerbe vieles verdankt, kam darauf, durch das Klischee selbst dem Drucker die Zurichtarbeit zu ersparen. Er erlangt das Relief-Klischee (vergl. S. 216). Dethleff bietet uns nun ein neues Zurichtverfahren,

welches seine Feuerprobe durch monatelange praktische Erprobung bestanden hat (in der Deutschen Verlagsanstalt vorm. Ed. Hallberger, Stuttgart). Wir stehen daher nicht an, nach den eigenen Angaben des Erfinders eine ausführliche Beschreibung des Verfahrens zu geben, um so mehr, da wir durch eine Beilage, die nach diesem Verfahren zurichtet ist, die Wirkung zu veranschaulichen in der angenehmen Lage sind. Es sei hierbei ausdrücklich betont, dass dieselbe mit Absicht nicht auf *Kunstdruck*, sondern auf gewöhnliches, satinirtes Papier gedruckt ist, um zu beweisen, dass auch auf diesem jede Autotypie zu voller Wirkung gelangen kann.

Den Anstoß, eine praktische Zurichtung zu suchen, gab die Erwägung; dass alle photomechanischen Zurichtungen zu hohe Ansprüche an das Personal stellen, dass die amerikanische Mehl- oder Bäckerzurichtung unzureichend ist, und dass die Relief-Klischees den Nachteil haben, die Drucker von monopolisierenden Ätzanstalten abhängig zu machen.

Ein Probeabzug der wie üblich unterlegten Druckplatte wird durch Behandlung mit einer eigens zusammengestellten Masse und bestimmten Substanzen in ein erhärtendes Relief verwandelt. Das ganze Verfahren vollzieht sich für einen Bogen, der eine ganze Anzahl zurichtender Klischees enthält und zu dem bei dem üblichen Zurichte-System mehrere Tage für die Zurichtung verwendet werden müssten, innerhalb einer Stunde. Von dem zurichtenden Klischee wird ein Abzug auf einem besonders präparierten Papier hergestellt. Dieser Abzug wird durch eine mit *Pulver I* angefüllte flache Mulde gezogen, wobei das Pulver an den mit Farbe versehenen Stellen des Abzugs fest anhaftet, während an den Stellen ohne Farbe kein Pulver hängen bleibt. Diesen mit Pulver bezogenen Abzug setzt man etwa 5 Minuten lang einem leichten, elastischen Druck aus. Hierauf wird der Abzug mittels einer weichen Bürste rein ausgebürstet, so dass alles Pulver, welches nicht fest an der Farbe haftet, entfernt wird. Nach dem Ausbürsten übergießt man den Abzug mit dem *Lösungsmittel II* und lässt ihn sodann ca. 5 Minuten trocknen. Nach erneutem Einwalzen der Druckplatte mit *Farbe III* wird der in obiger Weise behandelte Abzug registerhaltig von neuem überdruckt, dann wieder durch das Pulver gezogen, unter leichten Druck gesetzt, ausgebürstet, mit dem *Lösungs- bzw. Bindemittel* übergossen, getrocknet und ein drittes Mal in gleicher Weise verfahren, mit dem Unterschied, dass hierbei nach dem Ausbürsten der Abzug mit der *Lösung IV* übergossen wird. Nach Ablauf der überschüssigen Flüssigkeit wird der Abzug einer gelinden Wärme von 36—45° C. ausgesetzt und ist nach dem Trocknen gebrauchsfertig. Die Zurichtung zeigt nun ein Relief, wodurch die feinsten Abstufungen und Nuancen des Bildes im Druck wiedergegeben werden und zwar mit einem verschwindend kleinen Zeitaufwand. Die zarte Abtönung aller Nuancen des Bildes, bei der die scharfen Scheren- oder Messerschnitte der Handzurichtung fehlen, ermöglicht es denn auch, mit einem bedeutend leichteren Drucke zu arbeiten.

In hervorragender Weise leistet das *Dethleff-Verfahren* seine Dienste beim Farben-, besonders beim *Drei- und Vierfarbendruck*. Ein sog. „Überzurichten“ der einzelnen Farben-

formen ist unmöglich, ein Missgriff des Druckers ist ausgeschlossen, weil die Zurichtung nichts in das Bild willkürlich hineinlegt, sondern alles Vorhandene herausholt.

Die Vorzüge des *Detfleff*-Verfahrens lassen sich wohl kurz dahin formulieren, dass es bei allen Reproduktionsarten dem Drucker die Arbeit erleichtert, jedenfalls sie ihm nicht zu Gunsten der Anstalten ganz aus dem Hause nimmt, dass es den Gehilfen mit Materialien schaffen lässt, die ihm altvertraut sind, und dass ein Nachhelfen oder Ausbessern bei der jetzt erreichten Qualität der zu benutzenden Materialien selbst bei Massenaufgaben nicht nötig ist.

Hierzu kommt, dass der Druck ein leichter ist und deshalb Maschine und Druckform geschont werden. Schließlich ist das Verfahren überaus *billig*.

Im übrigen hat der Erfinder selber mehrfach in seinen Vorträgen das gute Wort „Probieren geht über Studieren“ als seinen Grundsatz hervorgehoben. Er erklärt sich bereit, jedem, der die neue Zurichtung in eigener Druckerei prüfen will, dies in liebestärkster Weise zu ermöglichen, wir zweifeln nicht, dass von diesem freundlichen Zuwinken in reichem Maße Gebrauch gemacht werden wird.

O. G.



Der Verband deutscher Illustratoren auf der Berliner Kunstausstellung 1901.

Von HANS NAETER in Berlin.

ES ist eine der lehrreichsten Aufgaben für jeden Farbendrucker, an dem Original des Künstlers zu untersuchen, wie weit es der Reproduktion gelungen ist, den Intentionen des Künstlers in der technischen Wiedergabe seines Originals entsprochen zu haben. Für einen solchen Vergleich bietet die ebenso reichhaltige, als interessante Ausstellung des Verbandes deutscher Illustratoren im Landes-Ausstellungspalast am Lehrter Bahnhof zu Berlin eine passende Gelegenheit, die allen graphischen Kunstjüngern nicht dringend genug empfohlen werden kann. Im großen Ganzen sind es die Originale zu den bekannten Illustrationen unserer heutigen modernen farbigen Witzblätter: „Jugend“, „Simplicissimus“, „Meggendorfers Humoristische Blätter“, die Berliner „Lustigen Blätter“ u. s. w., die hier ausgestellt sind, aber auch die Schwarz-Weiß-Kunst ist würdig vertreten durch die Zeichner der Münchener „Fliegenden Blätter“ und die Schöpfer unseres modernen Buchschmucks.

Angesichts dieser reichen Sammlung von Illustrationen zu gegebenen Texten, von ornamentalem Buchschmuck älteren und modernsten Stils, von freien erfundenen einfarbigen und in wenigen großen Tönen kolorierten Zeichnungen der verschiedensten Art, dessen charakteristischen, scharf ausgeprägten Schilderungen aus dem Leben des Volkes und aus den verschiedensten Ständen der heutigen Gesellschaft, den dekorativen Landschafts- und Städtebildern, diesen märchenhaften, teils phantastisch-romantischen, teils symbolischen Kompositionen, diesen satyrischen Darstellungen in Form politischer und gesellschaftlicher Karikatur voll übermütigen Humors und treffenden Witzes fällt die Armseligkeit auf dem Illustrativen Gebiete der Tagesliteratur um die Mitte des vorigen Jahrhunderts um so mehr auf, als damals die Buchdruckpresse noch gar nicht an der Herstellung *farbiger* Illustrationen beteiligt war. Wie hat sich das in der Gegenwart doch so sehr geändert! Überall, wohin das prüfende Auge blickt, in den Ausgaben der Buchhandlungen, an den Verkaufsständen der Zeitungshändler, in den Lesekabnetten der Cafés und Konditoreien, welche Fülle von Farbensymphonien — harmonischen und disharmonischen —, welcher Reichtum an künstlerischer Gestaltungskraft und Phantasiegebilden! Ja,

ja, wir haben es in der graphischen Kunst doch schon herrlich weit gebracht.

Von den einzelnen Künstlerkreisen sind die Münchener und Berliner Meister mit Arbeiten in etwa gleicher Stärke erschienen, wengleich der Katalog neben 88 Berliner Künstlern nur 35 Münchener auführt, ihnen schließen sich mit geringerer Zahl einige Karlsruhe, Wiener und Hamburger Meister an; außerdem haben sich den Deutschen noch vier Pariser zugesellt: *Willette, Renouard, Leloir und Léandre*. Unter den von diesen französischen Künstlern ausgestellten Arbeiten verdienen *Leloirs* Zeichnungen zu dem Roman „Die Dame von Monsoreau“ besonders hervorgehoben zu werden, die in geistreicher Erfindung historisch-romantische Genrebilder aus der Zeit Heinrichs III. in sorgfältigster Ausführung und vollendeter Künstlerschaft zur Anschauung bringen. Unter den deutschen Künstlern ragen die jüngeren Münchener Meister mit ihren fast ausschließlich für die „Jugend“ entworfenen Originalzeichnungen hervor, so *Diets, Bauer, Erler, Georgi, Schmidhammer, Pankok, Seitz, Witzel, Rieth, Feldbauer, Jentsch, Wilke* u. a. Ein eigenartiges Talent verrät *Mandlück*, ein Meister in der Schilderung von Szenen aus dem Leben der eleganten Welt, wie sie zu den reizvollsten Illustrationen der „Fliegenden Blätter“ gehören; auch der geniale Münchener Humorist *Oberländer* ist mit mehreren seiner unschätzbaren Federzeichnungen vertreten, neben dem noch *H. Vogel* in *Loschwitz*, der Erfinder und berufene Zeichner der bekannten sinnig-poetischen Märchenbilder, die in ihrer symbolisch-humoristischen Auffassung eine Hauptzierde der „Fliegenden Blätter“ bilden, an dieser Stelle genannt sein mag. Von den übrigen Münchener Zeichnern bemerkenswertere Entwürfe ernten und heiteren Inhaltes nenne ich noch *Hagen*, „Der Herr Oberlehrer“, *Münzer* mit seinen Szenen aus Paris und dem *Bade Trouville*, *L. v. Zumbusch* mit seiner köstlichen Satyre „Das Prelltuch“, auf dem ein alter Herr von übermütigen Mädchen in die Luft geschwinn wird, ferner *Stuck* mit instruktiven Zeichnungen für „Kunst und Handwerk“ und *Rossmanns* „Frau Judith“ und „Mädchen aus dem Innthal“. Unter den Karlsruhe Künstlern überragt Meister *Friedrich Kallmorgen* seine Berufsgenossen um Haupteslänge. Er sandte eine reiche Auswahl zum Teil

leicht kolorierter Blätter aus seinem Skizzenbuch, das er auf einer Nordlandreise mit treffenden Volkstypen und landschaftlichen Bildern füllte. *Alexander Rothaug* aus Wien ist ein gleich hervorragender Meister des Zeichenstifts, der in ganz eigenartiger Weise und nur mit Hilfe der Schwarz-Weiß-Technik eine ganze Skala von Abstufungen in der Tonwirkung hervorzufragen weiß: seine figürlichen und symbolischen Kompositionen sind von ornamentaler Kraft. Er gehört zu den geschätztesten Mitarbeitern der „Fliegenden Blätter“.

Die Berliner Illustratoren haben sich naturgemäß mit einer schier überreichen Sammlung der Erzeugnisse ihrer Kunstfertigkeit an der diesjährigen Ausstellung des Verbandes beteiligt, so dass es schwierig ist, die bemerkenswerteren Künstler unter ihnen mit sicherem Urteil herauszufinden. Neben *Leo Arnolds* Studienköpfen und Volkstypen aus der europäischen „Wetterecke“, die mit großer Lebendigkeit und anschaulicher Charakteristik zu Papier gebracht sind, behandelt *Knut Hansen* mit technischer Virtuosität Szenen aus dem modernen Leben unter satyrischem Beigeschmack. *Rosenstand*, der Zeichner des „Satyr“-Verlages, bringt Skizzen und Gestalten aus dem uns umgebenden „Milieu“, *B. Wenig* vier vorzügliche Zeichnungen zum „Jungbrunnen“, *Zehme* dem Leben abgelauschte und vorzüglich wiedergegebene Vorgänge und Gruppen („In der Penne“, „Schusterpause“, „Ankunft an Bord“ u. s. w.), *Rudi Rother* Bilder aus dem Salon und von der Straße, dem sich mit gleichen Aufgaben *K. Storch*, *Thiel*, *Wecker*, *Lotter*, *Starntenant*, *Röhling*, *Schlichting*, *Zirkel*, *Oenicke*, *Schöner* und *Schätze* anschließen; treffliche See- und Marinebilder sandten *Stöwer*, *Enfried* und *Sandrock*, einige lustige Hundestudien gab *Sperling* unter der Bezeichnung „Teckeltemperamente“, *Pflüner*, *Müller-Münster*, *Grottemeyer*, *Wecker*, *Küchler*, *Lagemann*, *Gentz*, der *Wild-* und *Jagdmalers Kappstein*, *Bröker*, *Dinger*, *Hausche*, *Egersdörfer*, *Balcke*, *Ariens*, *Hübner*, *Bahr* — sie alle haben durch anerkanntes

künstlerische Beiträge ihren Ruf als tüchtige Illustratoren auch bei dieser Gelegenheit von neuem bekräftigt. Von größeren Kompositionen seien hervorgehoben *Kobersteins* „Frühling“, eine Fülle edler und anmutiger Gestalten in von prächtigen Karyatiden eingefassten Feldern, ferner *E. Doeplers* Gouachebilder zu „Walhall“, die Vorlagen zu den Farbendruckbildern des gleichnamigen Prachtwerkes, das im Verlage von *Martin Oldenbourg* in Berlin erschienen ist und in der *Büxensteinischen* Offizin gedruckt wurde. Mit einigen Titelblatt-, Exlibris-, Randleisten und anderen Buchschmuck-Arbeiten waren noch vertreten *Hirzel*, *Kratz*, *Prochownik*, *Otto Eckmann*, *Schulze*, *Tippel* und *Thiele*, während das Gebiet der eigentlichen Karikatur die Entwürfe von *Jüttner*, *Vanselow*, *Wellner* und *Käthe Münster* beherrschten.

Am Schluss unseres Rundganges durch die diesjährige Ausstellung des Verbandes deutscher Illustratoren angehangt, will ich nicht verfehlen darauf aufmerksam zu machen, dass durch Auslegung der betreffenden Zeitschriften und Werke in vielen Fällen Gelegenheit geboten war, den von mir im Eingang meines Berichtes angedeuteten Vergleich an Ort und Stelle vornehmen zu können. Ich habe dies mehrfach gethan und dabei bin ich zu der Überzeugung gekommen, dass bei dem zu einem vollkommenen Gelingen notwendigen Zusammenarbeiten von Kunst und Technik das größere Entgegenkommen immer auf Seiten der Technik lag. Das ist ja auch ganz natürlich, denn der Künstler schafft individuell und kann sich der durch die Technik gezogenen Schranke nur bedingt unterwerfen, so dass es Aufgabe der Technik sein muss, der individuellen Ausdrucksfähigkeit des Künstlers auch in der mechanischen Wiedergabe seiner Schöpfung möglichst nahe zu kommen. Wie weit dies der modernen, mit vielen Hilfsmitteln ausgestatteten Drucktechnik gelungen ist, dafür sind unsere besten, farbig illustrierten Zeitschriften und zahlreiche Werke aus der Geschichte, den Naturwissenschaften u. s. w. vollwertige Zeugnisse!

Hans Naeter.



Zur Umwälzung in der Methode der Bilderzurichtung.

Die Versuche, eine Reform der bisherigen Bilderzurichtung zu erzielen, sind wohl zu keiner Zeit mit solcher Emsigkeit gemacht worden, als wie dies seit etwa einem Jahre bei uns in Deutschland geschieht. Alle Versuche laufen darauf hinaus, die bisherige mühsame Ausschneidemethode zu beseitigen, um an deren Stelle eine sog. mechanische Zurichtemethode zu setzen. Die Versuche sind keineswegs neue zu nennen, und wer nicht durch eigene Beobachtung auf dem Laufenden ist, dem dürfte ein Einblick in die funfundzwanzig letzten Jahrgänge der deutschen Fachzeitschriften den Beweis geben, dass die Versuche zur Verbesserung der Zurichtemethode sich etwa wie die Schaltjahre mit zlemlicher Bestimmtheit wiederholten, ohne dass sie indessen zu positiven Resultaten führen und das eine oder andere Verfahren als Ei des Kolumbus allgemeine Einführung gefunden hätte.

Man kann wohl behaupten, dass die Versuche schon viel Geld, Zeit und — Tinte gekostet haben, und es wäre nur zu wünschen, dass recht bald den verschiedenen Erfindern und Verbesserern der ersuchte Erfolg beschieden sei und

an die Stelle der Zurichtemeser und Schere die mechanische Manipulation trete zum Vorteil des Druckes und des — Geldbeutel des Prinzipals. Vor der Hand scheint aber hierfür noch keine rechte Aussicht zu sein, denn man streitet sich allenthalben noch darüber, ob die mechanische Zurichtemethode überhaupt die Ausschneidemethode — z. B. beim Druck von Holzschnitten, beim Werk- und Accidenzdruck zu ersetzen vermag oder nicht. Ebenso wenig ist man sich bis jetzt darüber im klaren, wie sich die Rentabilität einer neuen, sich noch im Stadium des Versuches befindlichen Methode stellt, deren Erwerbung doch mit erheblichen Anlagekosten und nicht zu unterschätzenden Materialspesen verknüpft ist.

Auch die neue Frage der Reliefklischees gehört in das Bereich der angedeuteten Versuche. Das Reliefklischee will die Zurichtung überhaupt beseitigen, das wäre allerdings das Radikalste.

Aus vorstehendem Gedankengang kann man die verschiedenen Schlüsse ziehen, da es aber ganz natürlich ist, dass Jeder Versuch, die Technik zu vervollkommen

und die Arbeitsleistung zu verbilligen, Beachtung verdient, so ist es nur gut zu heißen, dass die Fachpresse ihre Spalten der augenblicklichen „Bewegung“ auf dem Gebiete der Zurichtung offen hält und zu wünschen, dass neben den Erfindern auch möglichst viele Praktiker sich über ihre Erfahrungen mit den verschiedenen Neuerungen im Vergleich zur altbewährten Methode aussprechen, denn für die große Allgemeinheit ist bekanntlich eines Mannes Rede — eines Mannes Rede. Um den Leser kurz noch über die verschiedenen Versuche, die im Laufe der Zeit gemacht wurden, zu orientieren, mag folgende übrigens nicht erschöpfende Charakteristik der einzelnen mehr oder weniger wieder in Vergessenheit geratenen Zurichtmethoden folgen.

1. In den zahlreichen graphischen Handbüchern des In- und Auslandes wird bis auf heute nur die allgemein bekannte und überall ausgeübte Methode der Verwendung mehrerer Papierausschnitte als Zurichtung erläutert. Auch *Webers* neu erschienener *Katechismus der Buchdruckerkunst* beschränkt sich hierauf. Bei dieser Methode wird das Bild bekanntlich in mehrere Töne zerlegt, etwa so, dass das erste Blatt die „lichten Töne“, das zweite die „Mitteltöne“ und das dritte die „tiefen Töne“ enthält. In einzelnen Fällen werden noch Zwischentöne ausgeschnitten. Alle ausgeschnittenen Blätter aufeinandergeklebt und auf dem Tiegel oder Cylinder befestigt, bewirken die mehr oder weniger ausdrucksvolle Wiedergabe des betreffenden Druckstockes. Der sog. „Ausschnitt“ bildet ein biegsames Relief, dessen Herstellung mit Messer und Schere sowie sorgfältige Zusammenklebung eine zeitraubende, viel Routine erfordern Arbeit genannt werden muss. Ein falscher Ausschnitt kann die künstlerische Wirkung des Bildes verderben.

Von dem Erfordernis eines sich den Tönen des Bildes anpassenden Reliefs sind alle Verbesserer ausgegangen und kann als erster Versuch dieser Art gelten.

2. Das *Resche* Verfahren, bei dem durch Auftragen von leicht erhärtenden Farbschichten auf einen nach bestimmter Anweisung gemachten Abdruck ein Relief erzielt wird. Das Verfahren wurde besonders in Frankreich aufgegriffen, konnte aber nicht zur dauernden Verwendung gelangen. Es folgte:

3. Das *Märsersche* Kreidepapier-Schabverfahren (1894). Mehrere aufeinander liegende, verschieden gefärbte Kreidekartonschichten wurden den einzelnen Tonwerten des Bildes entsprechend ausgeschabt, bis sich ein genügendes Relief bildete. Die verschiedenen Farbschichten orientierten über den Grad der Tiefe des Schabens. Das Verfahren kam nicht allgemein zur Einführung, es ist vielmehr bei den Versuchen geblieben.

4. In den „Graphischen Künsten“ 1896 erklärt *Oscar Pustet* sein chemisch-mechanisches Zurichtverfahren. Das Wesentliche dieser Methode besteht in der Anwendung der lichtempfindlichen Chromgelatine, welche, nachdem sie belichtet wurde, in heißem und kaltem Wasser unlöslich ist und eine sehr widerstandsfähige Masse gibt. Das

ganze Verfahren beruht auf dem photographischen Prozess, es sollte den Drucker jedweder Mitwirkung an dem künstlerischen Ausfall des Bildes entheben. Das Erfordernis einer geübten zweiten Person für die Reliefherstellung hat eine Einführung des Verfahrens verhindert.

5. Das sog. *Sommersche* Zurichtverfahren dürfte mit dem *Reschen* zu identifizieren sein, denn auch bei diesem fand eine Farb- resp. Masseauftragung vermittelt Pinsels statt.

6. Prof. *Husnik* in Prag trat 1893 mit ziemlich positiven Resultaten seines patentierten, photomechanischen Gelatine-Zurichtverfahrens auf den Plan, und es wurde dasselbe in dcr.k.u.k. österreichischen Hof- und Staatsdruckerei praktisch zur Anwendung gebracht, die Schwierigkeiten der Relief-Herstellung und das Kostspielige des Verfahrens haben auch dieses Verfahren vorläufig nicht aufkommen lassen.

7. Die verschiedenen Versuche, die Photographie zur Herstellung der *Zurichte-Reliefs* zu verwenden, dürfte auch das amerikanische *De-Vinno-Pfizenmeiersche* Verfahren gezählt haben, bei dem sich die Zurichtung auf einer Guttaperchaschicht befindet. In einigen Druckereien Süddeutschlands werden angeblich mit demselben zufriedenstellende Resultate erzielt.

8. Eine neue Gruppe von Versuchen ist die sog. Pulver-Streammethode, die von Amerika eingeführt, sich besonderer Ausbildung seitens deutscher Fachgenossen erfreut. Zuerst gelangte durch Vermittlung der Firma *Gebr. Jänicke & Fr. Schneemann* in Hannover ein einfacheres Verfahren zur Einführung, bei dem zunächst zwei gleiche, gewöhnliche aber ausgeglichene Abdrücke, mit besonderer Farbe gemacht wurden. Diese wurden mit einer Mehlsubstanz bestreut, abgestäubt, und das anhaftende Pulver durch Aufblasen einer Lackschicht befestigt. Beide so behandelten Abzüge wurden aufeinandergeklebt und bildeten die Zurichtung. Die Einfachheit dieser Methode lässt nichts zu wünschen übrig.

9. Das neueste *Dethlefsche* Verfahren basiert auf dem vorstehenden und ist Näheres über dasselbe an anderer Stelle dieses Heftes nachzulesen. Das Gleiche gilt von Dr. *Alberts* Reliefkäseverfahren, die eine eben solche Bedeutung haben wie ein neues Zurichtverfahren.

Nachdem der Stein nun wieder ins Rollen gebracht ist, fehlt es nicht an Nebenversuchen aller Art, und man kann mit Recht von einer allgemeinen Bewegung und drohenden Umwälzung in den Maschinensätzen reden. In ihrer Fassung fast übereinstimmende Berichte aus allen Druckcentren zeigen, wie lebhaftes Interesse man den Verbesserungen der Zurichtmethode widmet, und wenn der Schein nicht trügt, so wird vielleicht diesmal durch die Nachhaltigkeit, mit der auf der beschriebenen Bahn vorgegangen wird, etwas Greifbares aus den Versuchen für die Praxis herauspringen. Sollte das nicht der Fall sein, dann wird sich nach wie vor der Bildrucker wieder an seine handwerkliche Ausschnidmethode zu klammern haben, von der er ja wohl nicht ganz abbringen ist. H. S.



Januar
31 Tage 1902



1902.

Geschäftsbücher

- Preislisten 000000
- Prospecte - Placate
- Reclame-Kärtchen
- Circulaire - Werth-
- papere ulio. 00000

1875 Möbius Studien - Modelle
 für Lernzwecke selbstge-
 fertigt werden die Lehr-
 bücher: "In America wurde
 die Reclame nach dem Vorgang
 "Prospecte zuerst bei kleinen
 "Werk" gebräuchl.

Befehle in zweier, wo
 möglicher Richtung

J. E. König & Ebhardt

Hannover
 London - Wien

Wucher und Preis
 und Wucher gern zu thun

ZOPPOT

Silinstrierter
Führer



Erweitertes Führer
es gibt 1,24 Bände
Preis und Inhalt von
0,98 Mark/Durchg.



DANZIG

Silinstrierter
Führer



1. Ausgabe
2. Auflage
3. Auflage
4. Auflage
5. Auflage
6. Auflage
7. Auflage
8. Auflage
9. Auflage
10. Auflage
11. Auflage
12. Auflage
13. Auflage
14. Auflage
15. Auflage
16. Auflage
17. Auflage
18. Auflage
19. Auflage
20. Auflage
21. Auflage
22. Auflage
23. Auflage
24. Auflage
25. Auflage
26. Auflage
27. Auflage
28. Auflage
29. Auflage
30. Auflage
31. Auflage
32. Auflage
33. Auflage
34. Auflage
35. Auflage
36. Auflage
37. Auflage
38. Auflage
39. Auflage
40. Auflage
41. Auflage
42. Auflage
43. Auflage
44. Auflage
45. Auflage
46. Auflage
47. Auflage
48. Auflage
49. Auflage
50. Auflage
51. Auflage
52. Auflage
53. Auflage
54. Auflage
55. Auflage
56. Auflage
57. Auflage
58. Auflage
59. Auflage
60. Auflage
61. Auflage
62. Auflage
63. Auflage
64. Auflage
65. Auflage
66. Auflage
67. Auflage
68. Auflage
69. Auflage
70. Auflage
71. Auflage
72. Auflage
73. Auflage
74. Auflage
75. Auflage
76. Auflage
77. Auflage
78. Auflage
79. Auflage
80. Auflage
81. Auflage
82. Auflage
83. Auflage
84. Auflage
85. Auflage
86. Auflage
87. Auflage
88. Auflage
89. Auflage
90. Auflage
91. Auflage
92. Auflage
93. Auflage
94. Auflage
95. Auflage
96. Auflage
97. Auflage
98. Auflage
99. Auflage
100. Auflage



Schriftprobenschau.

Die Zeit ist hoffentlich auf immer vorüber, in der jeder Lithograph und Zeichner sich berufen fühlte, dem Schriftgießer hilfreich unter die Arme zu greifen. Andere führende Gedanken haben sich Bahn gebrochen. An Stelle der glatten Mache ist die Frage an den Schriftgießer herangetretten, eigenartige Leistungen zu bringen, charaktervolle Schriften, welche das individuelle Gepräge des Künstlers tragen, denn nur mit diesen ist ein erfolgreicher Kampf mit der Konkurrenz, besonders auch gegen die Zeilengießmaschine zu erhoffen.

Wenn wir zurückblicken, sehen wir, wie einsichtsvolle Gießereien seit Jahren in zielbewusster Weise das Feld vorbereitet.

Die Schwabacher-Schriften der 80er Jahre, die Münchener Frakturen, bei der Antiqua die Mediäval- und Renaissance-Charaktere, die vielen nach guten alten Vorbildern geschnittenen gotischen Schriften, legen Zeugnis ab von dem Streben, dem Buchdrucker ein gutes stilgerechtes Material für seine Schöpfungen zu bieten. Aber der weiter drängenden Zeit genügen die alten Vorbilder nicht: Sie verlangt nach Bethätigung des eigenen Könnens, ringt schwer mit dem spröden Stoff, ihm neue Seiten abzugewinnen. Und so entstehen die Schöpfungen aus diesem Kampfe, die Schrift in neue Formen zu gießen, die „Eckmann“, „Königs“, „Walhari“, „Hupps“ „Neudeutsch“, die „Neudeutsch“ von Schüller, die Schrift von Paul Voigt und andere mehr. Bei der Antiqua bricht sich die nach Heinz König schon früher geschnittene „Römische Antiqua“ breitere Bahn, deren Anregung mehrere Neuschnitte folgen.

Heute liegt uns von der am meisten in den Vordergrund tretenden „Eckmann“ ein ganzes Heft vor. Die überaus fröhliche Rudhardsche Gießerei versteht es, ihren Erzeugnissen nicht nur die originelle Form zu geben, die sie von vornherein vor anderen charakterisiert, sie trägt vor allen Dingen auch der Praxis Rechnung, indem sie in ihren Musterblättern die reichhaltige und vielgestaltige Verwendbarkeit ihres Materials vor Augen führt.

So finden wir die „Eckmann“, die jetzt von Nonpareille bis 8 Cicero im Guss vollendet vorliegt, zu allen in der Praxis vorkommenden Arbeiten verknüpft; immer eigenartig, immer aus dem Rahmen des Alltäglichen heraus-tretend. Unterstützt wird diese Wirkung durch den Eckmann-Schmuck, Ornamente, welche in ihrer Form sich der Schrift, im Charakter und Tonwerte anschließen, und durch Initialen.

Um den vollen Eindruck des kräftigen, klaren, völlig einheitlichen Materials zu gewinnen, das in hervorragender Weise auch für moderne Reklame geeignet ist, muss man sich freilich das Heft selbst ansehen.

Wir wollen jedoch dasselbe nicht aus der Hand legen, ohne auf zwei Punkte noch näher einzugehen; sowohl der Künstler als auch die Rudhardsche Gießerei haben dem Werke einige begleitende Worte mit auf den Weg gegeben. Die letztere schreibt (S. 14):

„Ein Jedes Druckwerk, sei es ein Buch oder eine Actendruck, welches auf Schönheit und künstlerische Vollkommenheit Anspruch erheben soll, darf nur einen Schriftcharakter tragen; auch müssen die Ornamente und der sonstige Zierrat in der Zeichnung und im Tonwert mit der Schrift übereinstimmen. Dieser Grundsatz ist ganz besonders bei der Anwendung des vorliegenden Eckmann-Materials zu beachten. Ein jeder Ver-

auch, die Eckmann-Schrift mit anderen Schriften oder anderem Zierratmaterial als dem zu der Schrift gehörigen Eckmann-Schmuck in Verbindung zu bringen, muss ein künstlerisch geschultes Auge verletzen und überzeugen, dass eine solche Zusammenstellung den harmonischen und geschlossenen Gesamteindruck der Drucksache beeinträchtigt. Die „Eckmann“ ist eine ungemein charakteristische Schöpfung des Künstlers und bedingt strengste Einheitlichkeit in der Anwendung in noch höherem Maße als andere Schriften.“

Es bedarf wohl keines weiteren Kommentars dieser Worte, sie drücken das aus, was wir in einer guten Druckarbeit, sei es welche es wolle, stets anstreben sollen „Harmonie des Ganzen wie der einzelnen Teile“.

Aus dem Begleitworte des Prof. Eckmann möchten wir Einiges herausheben, was von weitergreifendem Interesse ist. Er hebt zunächst besonders hervor, dass nur durch das innige Zusammenarbeiten mit der Gießerei ein voller Erfolg in der Ausgestaltung der Schrift zu erringen war. Allen den Künstlern, welche nach heutiger Mode sich mit oder ohne Berechtigung berufen fühlen, in allen möglichen Techniken sich zu versuchen, möge der nachfolgende Satz zur Beherzigung dienen „den Misserfolg jeder anderen Art künstlerischen Eingriffs in die Praxis kann man jedesmal darauf zurückführen, dass der Betreffende entweder zu bequem oder zu hochmütig war, um sich die Erfahrungen der Jahrtausende zu nutze zu machen.

In bewusstem Gegensatz mit den bisherigen Grundsätzen über Schriftzeichen setzt sich Prof. Eckmann mit den nachfolgenden Worten:

„Es wird gesagt, dass Schrift den Handschriftscharakter der früheren Bücher haben müsse, wie sie die Zeit vor der Erfindung der Buchdruckerkunst aus übertrachte. Warum? Zunächst ahnte der Stempel-schneider wohl die Schriften nach. Wir haben aber jetzt vierzehnhundert Jahre hindurch über die Sache nachzudenken und müssen zu dem Ergebnis kommen, dass eine solche Regel bei unserer heutigen Herstellung unnötige Hemmung der künstlerischen Gestaltung einer Schrift mit sich bringt, ohne dass das Befolgen derselben irgend einen Gegenwert bietet. Diesen Hemmschub verlangt die Praxis keineswegs.“

Ein solcher Grundsatz der freien, oder wie Prof. Eckmann sich ausdrückt, künstlerischen Gestaltung der Schrift mag für eine große Reihe von Anwendungen derselben seine Bedeutung haben, schießt aber in seiner allgemeinen Fassung wesentlich über das Ziel hinaus. Nicht etwa, dass wir gegen die freiere Auffassung der Schrift, wie sie der Künstler, sei es aus Schönheitsgründen, häufig aber auch aus Mangel an Vorkenntnis der vorhandenen feststehenden Formen oder eigenwilligen Vermischung aller möglichen Stilarten, lieb, Stellung nehmen wollen, darin sich jeder auswaschen wie es ihm beliebt und möglich ist. Sobald die feststehenden Grundbedingungen „Lesbarkeit und Schönheit“ gewahrt bleiben, ist jede Formenerfindung zulässig. Aber die Gründe, welche Prof. Eckmann zur Beiseitelegung der Federschrift anführt, sind nicht stichhaltig. Einmal bietet die Schreibtechnik mit der breitgeschrittenen Feder keine unnötige Hemmung der künstlerischen Gestaltung einer Schrift, jedoch verlangt sie, gelernt zu werden, und das ist neben der Formenkenntnis bei jemandem, der Schrift entwerfen will, die einfachste Vorbedingung. Den Federzug, aus dem die Schrift entstanden, sollte jeder ernsthaft zu nehmende Schriftzeichner jedenfalls kennen. Ob er ihn verwenden will, oder nicht, ist eine Sache für sich. Es wird ihm diese Kenntnis, dass unsere Schrift

durch Schreiben und nicht durch Malen entstanden ist, nicht schaden können, trotz der heutigen Drucktechnik, die ja andere Voraussetzungen bedingt. Sie wird ihm ferner bei Erfindung neuer Grundformen nur förderlich sein, denn gerade die breitgeschnittene Feder ist ein vorzügliches Material zum Erfinden neuer Schriftformen. Ihr Strich liegt auch der Eckmannschrift, wo diese bei den Versalien nicht auf alte der Maltechnik entsprungene Uncialformen zurückgreift, zu Grunde, abgewandelt allerdings durch die weichere Formgestaltung des Pinsels, wie sie der Künstler jedenfalls gewollt hat.

Für unsere Buchschriften war bisher die Abwechslung von Grundstrich und Haarstrich, wie sie die breite Feder ergibt, sowohl für das Auge, die angenehmste, wie auch die lesharste Form. Ob für diese ein Ersatz durch künstlerische Pinselschriften Besseres bringen wird, bleibt sehr abzuwarten.

Was im weiteren Prof. Eckmann über die künstlerische Unzulänglichkeit der lateinischen Schrift anführt, ist durch deren Entstehung aus zwei verschiedenen Techniken bedingt, bei den Versalien aus der Meißelführung, bei den Gemeinen aus dem Federzuge.

Voll und ganz pflichten wir ihm darin bei, dass die heute gerade in Künstlerkreisen so beliebten Verstümmelungen, welche bei der Zusammensetzung von Versalien entstehen, Verlegenheitsformen sind, die man besser vermeidet.

Ein Heft mit Sport-Vignetten, welches dieselbe Gießerei bringt, birgt ein ganz hervorragend gut gezeichnetes Material in kräftiger Schwarz-Weißtechnik, das für feinste Accidenzarbeiten, wie für jede Reklameform gleich verwendbar ist. Mit Vergnügen machen wir auf diese tadellose Leistung noch besonders aufmerksam.

Die Firma *Ross & Junge, G. m. b. H. in Offenbach a. M.*, versendet eine große Reihe ihrer neueren Erzeugnisse, welche einen Übergang zur modernen Richtung dokumentieren. Nicht immer begreift ein solcher Systemwechsel auch gleichzeitig einen wirklichen Fortschritt wie hier in sich. Und in der Glücks-Einfassung sehen wir noch einen Rest der großen „Käferkrabbel“ der freien Richtung, auch die „Secessions-Vignetten“ dürften nicht ganz einwandfrei sein, aber dafür ist anderes wieder hoch erfreulich. Dagegen dürften Schriften wie die „Lithographia“, die im Prinzip verfehlt sind, dauernd aus dem Formenkreise des Buchdrucks verbannt bleiben trotz der Mode.

Eine weitere Firma des industriereichen Offenbach, die *Aktiengesellschaft für Schriftgießerei und Maschinenbau*, bringt eine schmale, halbfette Antiqua im Mediäval-Charakter, welche sie als „Romanisch“ bezeichnet. Die Schrift ist klar und schmallaufend, infolgedessen für Anzeigen und viele Accidenzen recht verwendbar. Die Belegung derselben mit der Bezeichnung „Romanisch“ erscheint uns jedoch nicht gerechtfertigt, da sie mit diesem Stil nichts als die lateinische Grundform gemein hat. Der Missbrauch mit Namen ist jedoch so allgemein eingerissen, dass das Gefühl für eine präzise Benennung, welche sich mit dem Gegenstand deckt, nur noch sporadisch auftritt; in den meisten Fällen steht die Anregung der Konkurrenz auch hier Pate, um dem neuesten, ähnlichen Erzeugnis einen ähnlichen Namen mit auf den Weg zu geben. — Drei Blätter mit „Secessions-Linien“ dienen als Ausdrucksform der neuen Richtung; sie variieren das bekannte Schema von dem fernerhin die Rede sein wird.

Die Firma *Heinrich Hoffmeister in Leipzig* ist eine von den rührigen, vorwärts strebenden, welche dem Zuge der Zeit nachgebend, neue Ausdrucksformen zu bieten bestrebt sind. Mit ihrer „Continentai“, welche sie uns in elf Graden in einem tadellos ausgestatteten Heft vorführt, bringt sie uns eine Schrift in semigotischem Charakter von kräftiger dekorativer Wirkung, welche durch die reichen ornamental durchgeführten Initialen für die Praxis noch an Wert gewinnt. Für die Einheitlichkeit der Form, welche bei den Gemeinen gut durchgeführt ist, würde die Abweichung einiger Versalien wie E, F, H, K von dem allgemein zu Grunde gelegten Uncialcharakter von Vorteil gewesen sein. Man ist ja heute durchweg bestrebt, die Härten einzelner Antiqua-Versalien, die aus der alten Meißeltechnik der römischen Majuskel her stammt, durch Übersetzung in gotisierende Formen zu mildern. Vielleicht fügt die strebsame Gießerei noch eine zweite Form hinzu, welche die Schrift zu einer nach jeder Richtung hin korrekt durchgeführten machen würde.

Die am Schlusse des Heftes zum Abdruck gelangten „Einfassungen und Material für Zierleisten“ tragen ein durchaus individuelles Gepräge; einzelne Formen an die originellen Tapeten von Hans Christiansen erinnern.

Ein zweites kleines Heft, hübsch gedruckt, mit originellem Umschlag, enthält Charakter-Typen in Federzichtechnik, für den Accidenzsatz bestimmt. Diese Vignetten werden in ihrer wirklich vorzüglichen zeichnerischen Leistung, zur Illustrierung sehr vieler Gelegenheitsarbeiten hochwillkommen sein und sich gewiss viele Freunde erwerben. Die zur Vorrede, wie zum Text der Vignetten benutzte neue Buchschrift „Holländische Antiqua“ ist von gefälligen eleganten Formen.

„Stillsierte Cyclamen-Ornamente“ nennen die vereinigten Firmen *H. Berthold in Berlin* und *Bauer & Co. in Stuttgart* eine Serie moderner Linien-Ornamente, wie sie für Accidenz und Inseratzwecke in neuerer Zeit fast von jeder Gießerei an den Markt gebracht werden.

Praktisch sind die Sachen, sie geben, besonders auch die *Bertholdschen „Cyclamen“*, dekorativ ein gutes, kräftiges Bild. Im großen und ganzen beginnt das verwöhnte Publikum sich jetzt aber an dieser Würmlinien-Ornamentik satt zu sehen und verlangt Neues für sein verohornetes Auge. Das ist ja der Fluch der Mode, dass nur der Bringer der neuen Idee das angenehme Fett von der Brüste schöpft, die Nachhinkenden aber gewöhnlich die Suppe in Form erheblicher Unkosten auszulöffeln bekommen, ohne den erhofften Gewinn zu erzielen.

Die „Cyclamen-Ornamente“ werden jedoch ihr Publikum finden, wenn sie auch nicht die Träger einer absolut neuen Idee sind.

Die Schriften „Secession“ und „halbfette Secession“ in dem gleichen Heft versuchen die alten Formen der Antiqua in moderner Richtung unzuwerten und geben in ihrer freieren Behandlung hauptsächlich für die Zwecke des Accidenzsatzes recht brauchbare abwechslungsreiche Zeilen, die zur Belebung des Gesamtbildes vieles beizutragen vermögen.

Eine Schrift von stilreinem klar durchgeführten Antiqua-Charakter ist die „Antike Mediäval“, Garnitur XVI, von *Wilhelm Woellmers Schriftgießerei in Berlin*; ihr dient zu Auszeichnungen eine Kursiv in gleichen Formen. Bei Typen von so schönem Schnitt hätten wir die Hinzufügung

von Versalligaturen, welche als „Sonderstypen“ bezeichnet sind, aber als sonderbare Typen auf den unbefangenen Beschauer wirken, gern verniedert gesehen.

Drei Blätter neuer Vignetten für Accidenzen zeigen gut gezeichnete Formen rein ornamentalen Schmuckes. Die russischen Schriften der Firma sind für uns ohne weitere Bedeutung.

Was der Buchdrucker an Hilfsmaterial gebraucht, sei es an Holzstentilen, Tiegel- und Zylinder-Schnellpressen, Numerier- und Stereotypie-Apparaten, Sicherheits-Aufzügen, sogar Elektromotoren, alles findet er bei dem Welt-hause *J. G. Scheller & Giesecke* in Leipzig in tadelloser Ausführung vereinigt. Der große Katalog der Firma ist ein Kompendium, welcher in sich alles vereinigt, was große wie kleine Betriebe gebrauchen. Druck wie Illustrationen sind tadellos, wie alles, was von dieser Firma hergestellt wird.

Drei Hefte mit Neuheiten bringt die Gravier-Anstalt und Messing-Schriftgießerei von *Edm. Koch & Co.* in *Magdeburg* gleichzeitig an den Markt, welche eine große Fülle von Ornamentmaterial für die Prägepresse des Buchbinders enthalten. Die Zierung des Bucheinbandes ist ja heutzutage eine Kunst, an welche vom Verleger wie vom Publikum außerordentlich hohe Anforderungen gestellt werden, und so hat sich die Firma bestrebt, Ornamente von außerordentlich vielgestaltiger Verwendbarkeit, wie es die abwechslungsreichen Arbeiten erfordern, zu schaffen.

Besonders das Heft von Meister *Paul Kersten* entworfen, leistet hier mit wenigen Formen Außerordentliches. Stets neu, stets überraschend in seiner Wirkung, völlig einheitlich in der Erfindung, fühlt man so recht, dass diese Kompositionen aus der Fülle praktischer Erfahrungen geschöpft sind. Dabei ist die moderne Linie in eine Form gebracht, die in erfreulich eigenartiger und reizvoller Weise die verschiedenartigsten Kombinationen ermöglicht und vor allen Dingen die Aufgabe, ihr Material als Buchverzierung zu behandeln, in bester Weise löst.

H. K.

Ein sehr stattliches Heft ganz neuerartigen Accidenz- und Buchschmuckes hat die weltbekannte Schriftgießerei *J. G. Scheller & Giesecke* in Leipzig zusammengestellt. Diese Ornamente zeigen eine leicht gezeichnete, zierliche Rankenform, und sind zur unaufdringlichen Ausfüllung leerer Räume bestimmt. Sie fügen sich dem Seitenbild harmonisch an und geben, besonders in Katalog- und Gedichtsatz, dem oft recht zerstückelten Satze eine gewisse abrundende und geschlossene Form. Natürlich sind sie ebenso wertvoll für das ganze große Gebiet des Accidenzsatzes, was an zahlreichen Satzbeispielen bewiesen wird. Eine große Anzahl etwas kräftiger gezeichneter Leisten und Vignetten, reine Linienmuster, sowie einige Kopfleisten, dürfen ebenfalls allen Zwecken des Buch- und Accidenzdruckes dienen. Außer diesem Zierrat enthält das Heft noch eine Reihe elegant gezeichneter und moderner neuer Schriften. Die *Petrarka* ist eine schöne, schmale, kräftige Auszeichnungsschrift mit vielfach neuen Formen, der die allerdings mager gezeichnete *Dante* verwandt ist, die eine Reihe von Versalligaturen aufweist und außerdem einige kleinere, hochstehende Versalien besitzt, deren Zweckmäßigkeit allerdings nicht ohne weiteres einleuchtet. Da aber der heutige Geschmack in der Herstellung der Drucksachen sehr oft von Sezession beeinflusst wird, wo bekanntlich derartige Wortbilder häufig sind, so ist das Vorhandensein dieser

kleinen Versalien schließlich berechtigt. Unter den weiteren Schriften ist noch die *Leonardo da Vinci* bemerkenswert, eine elegante, leicht schraffierte Versalschrift, die für elegante Drucksachen sehr geeignet ist. Schließlich sei noch der wahrhaft klassischen Initialen (Serie 362) gedacht, licht gezeichnete Buchstabenbilder mit figürlichem Schmuck im Stile edler griechischer Kunst. Diese Initialen gehören mit zu dem Besten, was nach dieser Richtung in letzter Zeit geschaffen wurde.

In zwei Oktavheften hat die Schriftgießerei *Julius Klinkhardt* in Leipzig ihre Neuheiten zusammengestellt, die wieder einen neuen Beweis von dem regen Schaffen der rühmlichst bekannten Gießerei geben. So werden in einem dieser Hefte die verschiedenen Garnituren der Römischen Antiquaschrift vorgeführt, eine schöne moderne Werkschrift, die mit ihren Ergänzungen, Kursiv, halbfetten und schmalen Auszeichnungscharakteren komplett vorliegt. Zahlreiche Satzproben zeigen die wirkungsvollen Eigenschaften dieser Schrift. Den heutigen Forderungen entsprechend weist das Heft verschiedene Serien moderner Linienornamente auf, die auch durch lichte Ornamente eine willkommene Ergänzung gefunden haben. Was mit denselben anzufangen ist, zeigen eine Reihe gut komponierter Mustersätze. Ferner wurden einige für ein- und zweifarbigen Druck bestimmte Rahmenformen, sogenannte Sezessions-Umrahmenungen für bestimmte Formate geschaffen. Das zweite Heft bietet eine Fülle des verschiedenartigsten Schmuckmaterials, als Vignetten, Umrahmenungen u. dgl., für alle erdenklichen Zwecke des Accidenzsatzes. Besonders ist der gefälligeren Ausstattung des Tätedruckes Aufmerksamkeit geschenkt worden, alsdann wurde eine Reihe von alten Vignetten geschaffen, ein teilweise recht hübsches Zierratmaterial; Embleme für verschiedene Zwecke, Kalender-vignetten und eine umfangreiche Kollektion naturtreu gezeichneter Tier-vignetten, die in folge ihres offenen Bildes auch für Rotationsdruck geeigneter erscheinen, füllen das stattliche Heft. Schließlich sei noch auf die auf besonderen Blättern abgedruckte Centenar-Schreibschrift, die in zehn Graden geschnitten ist, sowie auf die als Circularschrift infolge ihrer eleganten Form gut verwendbare Viktorias-Kursiv hingewiesen.

Von hervorragendem Werte für die moderne Buchausstattung sind die Neudeutschen Schriften und Ornamente von dem Münchener *Otto Hupp*, welche die Schriftgießerei *Genzsch & Heysse* in Hamburg in einem eleganten Heft vorgeführt. Hups Arbeiten für den Buchdruck sind ja längst bekannt und haben die ihnen gebührende Würdigung in ausreichendem Maße gefunden; ihre Schönheiten finden eine neue Bestätigung in den mit feinem Verständnis komponierten Satzmustern, die die Neudeutsch sowohl als Werkschrift als auch in ihrer Verbindung mit den schönen Renaissanceornamenten für Accidenzwecke geeigneter erscheinen lässt. Fein abgestimmte Farben, ein bütenartiges Papier erhöhen noch die fesselnde Wirkung des Ganzen. — Bemerket sei noch, dass uns solchen die vorläufige Probe eines neuen Antiquaschnittes, nach ihrem künstlerischen Urheber *Grasset-Antiqua* und *Kursiv* genannt, zugeht, eine edel gezeichnete Schrift in kräftigem Mediävälcharakter. Es ist gewiss, dass auch dieses neueste Erzeugnis der berühmten Firma den Förderern der neuen Kunst im Buchgewerbe hochwillkommen sein wird.

Von der Farbenfabrik *Berger & Wirth* in Leipzig liegen uns zwei neue Probenhefte vor, die dem Buchdrucker sehr

willkommen sein werden. Das eine, ein Oktavheft, mit moderner Deckelzeichnung in reichem Farbenschmuck, enthält eine Sammlung bunter Farben, welche in kleinen vollen Flächen gedruckt sind und zwar im Frischdruck, von tiefster Intensität bis zum leichten Tondruck verlaufend, so dass der Drucker im stande ist, sich ein klares Bild von der Wirkung der einzelnen Farben zu machen. — Die andere Probe, eine Quartmappe mit ansprechender Deckelzeichnung in Grün und Violett, wobei nur der Name infolge der matten Wirkung des Violett etwas zu kurz gekommen ist, zeigt auf 18 einzelnen Blättern die Wirkung ihrer bunten Autotypfarben. Die Illustrationen, zum Teil Ansichten von Leipzig aus *H. Vogels Kunstverlag*, zum Teil autotypische Wiedergaben von Aquarellen mit modern gezeichnetem Rahmenwerk u. dgl., ferner zwei sehr sauber gedruckte Dreifarbenrucke aus *Götz*, Orientreise (Verlag von *E. A. Seemann in Leipzig*) zeigen thatsächlich die Reinheit und das brillante Lüstere der Farben, die sich offenbar sauber und ohne die geringsten Schwierigkeiten verarbeiten lassen. Die Firma hat mit diesen beiden Proben gezeigt, dass sie nach wie vor bemüht ist, dem Drucker nur das Beste an die Hand zu geben.

Zu den große Produktivität zeigenden Firmen gehört auch *Wilhelm Wöllmers Schriftgießerei in Berlin*. Es liegen uns von derselben wieder eine Reihe von Neuheiten vor, die allgemeine Beachtung verdienen. Als eine sehr elegante und reizvolle Schrift präsentiert sich die *Trensita*, die speziell als Merkantilchrift behandelt sein will und sich hierfür auch prächtig eignet, während wir sie für Bücher nicht empfehlen möchten. Ihre ausgezeichnete Wirkung im Accidensatz beweisen die verschiedenen Beispiele, welche der Probe beigegeben sind. — Zu ihrer antiken Mediäval, eine jener modernen Buchschriften, die die Mediäval in veredelter Form verkörpern, hat die Firma ferner eine Anzahl noch fehlender Grade sowie auch für die *Grade Petit*, *Korpus* und *Cicero* halbfette Auszeichnungen geschnitten, die diese Schrift nunmehr im umfanglichsten Maße gebrauchsfähig machen. — Von verblüffender Wirkung sind auch die neuen *Freihand-Ornamente* und *Freihand-Linien*, die bestimmt sind, Abwechslung in das bloße Reihenornament zu bringen, ein Schmuck, der nicht an die starren, wenig modulationsfähigen Formen desselben gebunden sein soll, sondern ein neues belebendes Element im Accidensatz darzustellen die Aufgabe hat. Diese neuen Ornamente sollen sich gleich der *Edellinie* und ihren mehr oder weniger glücklich gezeichneten Schwestern den verschiedensten Satzformierungen anpassen, wobei auf ein harmonisches Aneinanderfügen von Ornament und Linie Bedacht genommen wurde. Auch hier finden wir zahlreiche Verwandlungsformen beigelegt. — Schließlich sei noch der moderne Plakatrand *Seerose* erwähnt, der den aus Schrift gesetzten Plakaten einen ebenso ansprechenden wie auffälligen Eindruck gewährt.

H. Berthold A.-G., Berlin hat soeben eine kleine, *Imperialheft* genannte Zusammenstellung ihrer neuesten Schriftzeugnisse veröffentlicht, das alle Beachtung verdient. *Imperial* heißt die neue Schreiftschrift der Firma, welche der feinsten Steingravüre in Bezug auf Schönheit und Eleganz der Formen an die Seite gestellt werden kann und als ein voller Ersatz für die Lithographie bezeichnet werden darf. Was die *Imperial* besonders wertvoll macht, das ist die sorgfältige Ausgestaltung des Kegelsystems, welche

Setzen und Korrigieren sehr erleichtert und ein Abbrechen der Überhänge geradezu ausschließen soll. Dies letztere wäre allein schon ein gewichtiger Grund, der für eine allgemeinere Einführung dieser schönen Schreiftschrift, die von *Korpus* bis drei *Cicero* geschnitten ist, sprechen würde. Eine weitere epochemachende Schrift, die hier nur als vorläufige Probe gegeben wurde, ist die *Mainzer Fraktur*, die, wie die Firma sehr richtig sagt, sich durch charaktervolle Form, Schönheit und Klarheit auszeichnet; sie lässt sich angenehm lesen, strengt die Augen nicht an und darf als hervorragende Buchschrift bezeichnet werden. Sie wurde nach den besten Vorbildern der Blütezeit der deutschen Schrift in Stahl geschnitten. Die Versalien, als am charakteristischsten, weisen zum Teil prächtige Formen auf und machen die *Mainzer Fraktur* wirklich zu einem „clou“ des heutigen Schriftschnittes. Nur erscheinen uns die überaus feinen Züge und Ansätze bei einzelnen Versalien etwas zart und zu wenig widerstandsfähig, als dass sie längere Brauchbarkeit gewährleisten. Defekte an diesen diffizilen Stellen des Buchstabenkörpers beeinträchtigen aber schließlich die ganze Schönheit der Schrift. — Als neue Accidensatzverzierungen seien die lichten *Libellen-Ornamente* (in der bekannten geschwungenen Linienform) sowie die fetten, kräftigen *Säkulär-Ornamente* gleichen Charakters, welche letztere zahlreiche, in drei Serien verteilte Figuren aufweisen. Nicht vergessen sei schließlich die neue Reklameschrift „*Herold*“, die sich zwar noch im Guss befindet; als eine Probe von der Art und Wirkung dieser Schrift darf aber das *Wort Imperial* (in 8 *Cicero* großen Buchstaben) gelten, welches in Silberbronze geprägt aus dem dunkelroten Umschlag des Heftes hervorleuchtet. Diese wenigen Buchstaben lassen schon auf den Wert dieser Schrift für Reklamezwecke schließen.

Zu denjenigen Schriftgießereien, die fortwährend bestrebt sind, dem Buchdrucker wirklich brauchbares Material an die Hand zu geben, gehört auch *Wilhelm Gronau Schriftgießerei in Berlin-Schöneberg*. So hat sie neuerdings zwei modern gezeichnete Buchschriften, die *Reichsdeutsch* mit etwas kräftigerem Duktus, und die *Reform-Deutsch* mit feineren, rundlichen Formen geschnitten, denen sie auch gefälligen Buchschmuck beigegeben hat. Als eine hübsche Accidenschrift kann die Zierschrift *Berolina* gelten, wie auch die *Successions-Versalien* für Accidenszwecke bestimmt sind. Verschiedene neue *Initialserien* für ein- und zweifarbigen Druck finden ebenfalls unsern Beifall. Weiter eine Reihe moderner Kopffleiten, die neuen *Künstleranken* (Linienornamente mit Weinlaubansätzen und -ausläufern), sowie recht wirksame und ansprechende *Inserten-Ranken* für Einfassungs- und Schmuckzwecke.

In einem starken Quartheft hat die Schriftgießerei *Emil Gursch in Berlin* ihre zahlreichen Neuheiten zusammengestellt und zeigt damit ihr reges Schaffen. Die ersten Seiten enthalten eine Monographie der rührigen Firma, geschmückt mit zahlreichen Einzeldarstellungen ihrer Arbeitsräume, wobei gleichzeitig ein Bild der Entstehung des gegossenen Buchstaben gegeben wird. — Unter den Schriften, welche von genannter Gießerei in letzter Zeit an den Markt gebracht wurden, zeichnet sich vor allem die *Elzevir-Antiqua* mit ihren zahlreichen Abarten, kursiven, fetten u. s. w., aus, eine vornehme Buchschrift, zu der auch Initialen gezeichnet wurden. — Ferner sei auf die elegante *Circularschrift Hortensia* aufmerksam gemacht, die vollen Beifall verdient. Als eine her-

Gegründet 1887

Zitherklub »Freundschaft« Leipzig

Vereinslokal:
Lehrer-Vereinshaus

Dirigent: Bruno Peter

Übungsstunde:
Dienstags und Freitags

Sonnabend, den 4. Januar 1902, abends 8 Uhr

Vierzehntes Stiftungs-Fest

bestehend in Konzert und Ball
im Kaisersaale der »Börse«
zu Leipzig-Plagwitz

unter gütiger Mitwirkung der Herren **Richard Haschert** (Flöte)
und **Oskar Messner** (Oboe). Klavier: Herr **G. Berthelmann**.

Das Harmonium von der Firma GEBRÜDER REICHEL in Leipzig.

Es wird gebeten, in Balltoilette zu erscheinen.



Alexander flinsch und frau

beehren sich

auf den um Uhr

zum

ergebenst einzuladen.

Berlin W.

Dieser allmählig
Abendessen der I. Reichshute
zu Berlin.

Eintrittskarte

zu dem am Donnerstag, den
2. März 1901 stattfindenden

Wintersfest

im großen Saale des
Theaterhauses Berlin
von 5 bis 7 Uhr

Wiederholungsnummer 100.

Akt.

Costüm.

Composition.

26

Abends von 5-7 Uhr.



vorragende Schrift für Reklamerzwecke muss unstreitig die *schmale fette Gloria* bezeichnet werden, die sich auch großer Beliebtheit erfreut. Zahlreiche Reihenschnitte und ähnlicher Zierschmuck, auch solcher für Inserate, und ähnlicher Zierschmuck, auch solcher für Inserate, weist das Heft auf, sowie Linienschmuck unter dem Namen „*Ideal-Ornamente*“, die in verschiedenen Stärken geschnitten wurden

und miteinander zu verwenden sind. Hübsche Kopfleisten, die teilbar und durch Zwischenschieben von Linien für verschiedene Formate verwendbar sind, sowie eine Anzahl von größeren Schlussrücken vervollständigend diese respektable Probe der strebsamen Firma. P.



Aus dem Deutschen Buchgewerbeverein.

Im Buchgewerbemuseum sind zwei neue kleinere Ausstellungen veranstaltet worden. Am 9. November eine Ausstellung von Illustrationen und Buchschmuck des Leipziger Künstlers *Walther Tiemann*, am 23. November eine Ausstellung von Drucken und Platten, die ein neues Zeichnen- und Maldruckverfahren (Deutsch. Reichspatent Nr. 191747) veranschaulichen sollen. Zur Besichtigung und Besprechung der Ausstellung wurden wie üblich die Leipziger Mitglieder des Vereins auf den 20. November eingeladen. Es fand sich auch eine große Anzahl der Herren ein, und in lebhaftem Meinungsaustausch wurde insbesondere das neue Verfahren einer eingehenden Erörterung unterzogen. Der Erfinder, Herr *Rudolf Widmann*, war zugegen.

Vorbereitet werden zunächst eine Ausstellung der buchgewerblichen Arbeiten des Karlsruher Künstlers, Herrn *Hans von Volkman*, weiter eine Ausstellung von Buntpapieren und Mustereinbänden, die eine Art Gegenstück zur Ausstellung der kleineren Privatdruckmaschinen werden soll. Für den Januar ist eine umfassende Ausstellung von Farbendruckern aller Verfahren vorgesehen. Weiter nimmt die Bildung der Gruppe „*Deutscher Holzschnitt*“ für die große Pariser Frühjahrs-Ausstellung unsere Kräfte reichlich in Anspruch. Daneben schreiten die Ordnungsarbeiten (Blattsammlung) nicht ganz so rasch, wie wir wohl wünschen möchten, vorwärts, immerhin sind auch da wichtige Schritte geschehen. Außer den Ausstellungen dienen der praktischen Arbeit des Buchgewerbemuseums vor allem die *Vorträge*. Am 30. Oktober sprach der Direktor des Buchgewerbemuseums vor der neugegründeten Graphischen Vereinigung in Offenbach a. M. über „*Stil in Kunst und Buchgewerbe*“. Die stättliche Versammlung zeigte reges Interesse. Man darf sich wohl von dieser neuen Gründung Ersprießliches auch für unser Buchgewerbe versprechen. Am 31. Oktober folgte ein Vortrag in Frankfurt im Mitteldeutschen Kunstgewerbeverein über „*Kinderbilderbücher*“, am 19. November ein Vortrag in Halle a. S. ebenfalls im Kunstgewerbeverein über das Thema „*Der Einzelne und die Kunst im Buchgewerbe*“. Dieser Vortrag hat die erfreuliche Wirkung gehabt, dass der Kunstgewerbeverein zu Halle dem Plane näher trat, einen buchgewerblichen Diskussionsabend einzurichten. Näheres hierüber soll später mitgeteilt werden. Am 10. und 12. Dezember wird der Direktor des Buchgewerbemuseums in Königsberg und Danzig Vorträge halten, auch hier soll eine kleine Ausstellung zur Erläuterung des Wortes veranstaltet werden. Der Besuch des Lesezimmers hat sich seit Beginn des Winters wieder gehoben, wir hoffen, dass er nach Vollendung aller Ordnungsarbeiten weitere erhebliche Steigerung erfahren wird.

Die Bestrebungen und Ziele des Deutschen Buchgewerbevereins finden an hohen Stellen immer mehr Anerkennung. So hat der Staatssekretär des Innern, Kgl. Staatsminister *Dr. Graf von Posadowsky*, am 8. November 1901 an den Vorstand ein längeres Schreiben gerichtet, aus dem wir folgendes wiedergeben: „Aus der gefälligen Eingabe am 19. April d. J. habe ich mit lebhaftem Interesse ersehen, wie der Verein bestrebt gewesen ist, seine der Hebung des deutschen Buchgewerbes dienenden Einrichtungen auf das ganze Reich zu erstrecken und durch die Begründung von Pflegschaften nicht nur eine engere Verbindung der Fachgenossen herbeizuführen, sondern auch örtliche Sammelpunkte für die Verbreitung seiner gemeinnützigen Bestrebungen zu schaffen. Ich zweifle nicht, dass hierdurch die in dem Buchgewerbevereine zusammengeschlossenen Kreise eine dem Einzelnen wie der Gesamtheit dienende Förderung erfahren werden. — — — Um mein Interesse an dem Museum zu bekunden, ersuche ich den Verein, das beiliegende Exemplar des mit Unterstützung des Reichs herausgegebenen Werkes über die Sixtinische Kapelle für seine Sammlungen gefälligst anzunehmen.“

Das stättliche Werk ist den Sammlungen des Deutschen Buchgewerbemuseums einverleibt und wird Interessenten stets gern zur Einsicht vorgelegt werden.

Die Ausstellung „*Die Kunst im Leben des Kindes*“ im Deutschen Buchgewerbeverein wurde am 5. November 1901 geschlossen. Der Erfolg dieser Ausstellung war ein überaus großer. Die volkstümlichen Führungen, die die Besucher über die Ziele des Unternehmens, sowie über den Wert der ausgestellten Gegenstände aufklärten, hatten stets einen starken Andrang zu verzeichnen. In den 29 Tagen, während der die Ausstellung, wie dies bei allen Veranstaltungen des Buchgewerbevereins der Fall ist, jedermann kostenlos zugänglich war, bezifferte sich der Besuch auf nahezu 10000 Personen. Am 7. November wurden die Gegenstände nach Dresden gesandt, wo sie in den Räumen des Sächsischen Kunstvereins (Brühlsche Terasse) bis zum 8. Dezember zur Schau gestellt sind. Von Dresden aus wandert die Ausstellung dann nach München (Bayerischer Kunstgewerbeverein), Nürnberg (Bayerisches Gewerbemuseum), Stuttgart (Kgl. Landes-Gewerbemuseum), Wien (Künstlerbund Hagen), Darmstadt (Großherzogl. Museum), Kaiserslautern (Pfälzisches Gewerbemuseum), Frankfurt a. M. (Kunstgewerbemuseum). Mit verschiedenen anderen süd- und mitteldeutschen Städten werden wegen der Übernahme der Ausstellung noch Verhandlungen gepflogen. Da die Nachfrage um Überlassung der Ausstellung aus norddeutschen Städten eine sehr reger ist, so beabsichtigt der Deutsche Buchgewerbeverein die Gegenstände zum zweiten

Male zusammenzustellen und diese dann als Wanderausstellung nur durch norddeutsche Städte zu führen.

Am 15. November wurde die Weihnachtsausstellung eröffnet, die etwa 3000 Bücher enthält, die sich ganz besonders zu Geschenken eignen. Eine große Anzahl Kunstblätter bietet ferner Gelegenheit, auch auf diesem Gebiete ein Geschenk wählen zu können. Die Ausstellung bleibt nach Weihnachten noch bis gegen Mitte Januar dem Besuche zugänglich.

Am 17. November wurde im Ecksaal des Deutschen Buchgewerhauses eine Ausstellung von Nachbildungen fast sämtlicher Werke *Hans Thoma* eröffnet, die am 31. Dezember 1901 geschlossen werden wird. Die Nachbildungen sind den Mappen des Thomawerkes, verlegt bei *Heinrich Kelter*, Verlagsbuchhandlung in Frankfurt a. M., entnommen und dürften die Freunde der Kunst des Meisters ebenso interessieren wie die Freunde des Reproduktionsgewerbes. Den Nachbildungen sind die weniger bekannten, köstlichen graphischen Arbeiten von *Thoma* beigegeben. Da auch die Firma *Breitkopf & Härtel* die in ihrem Verlage erschienenen Blätter (aus der Sammlung „Zeitgenössische Kunstblätter“) für die Ausstellung überlassen hat, so ist, Dank des Entgegenkommens der beiden Firmen, Gelegenheit gegeben, das ganze Werk von *Hans Thoma* in bequemer Übersicht kennen zu lernen.

Im Oktober und November hatte der Deutsche Buchgewerbeverein Gelegenheit, zwei Ehrenmitgliedern, die ihm stets das größte Wohlwollen und die reichste Förderung zu teil werden ließen, aus besonderen Anlässen seine Glückwünsche darbringen zu können. Am 28. Oktober 1901 feierte Herr Oberbürgermeister Justizrat Dr. *Tröndlin* in Leipzig sein 25jähriges Amtsjubiläum, zu dem die beiden Vorsteher, Herren Dr. *L. Volkmann* und *Johann Weber*, persönlich die Glückwünsche des Vereins überbrachten und eine Adresse überreichten. Am 22. November feierte Herr Geheimrat Oberbürgermeister a. D. Dr. *Georgi* in Leipzig seinen siebenzigsten Geburtstag, zu dem der Buchgewerbeverein schriftlich seine Glückwünsche aussprach.

Am 23. November fand die erste ordentliche Sitzung des Vorstandes statt, der auch Herr *Felix Kraus* aus Stuttgart beizuhnte. Die Tagesordnung umfasste die Beratung von neun, zum Teil sehr wichtigen Gegenständen. Der Bericht des Vorstehers über die derzeitige Lage des Vereins war ein erfreulicher, da er in erster Linie feststellte, dass der Verein sich immer mehr über Deutschland ausbreite, die Mitgliederzahl seit Januar 1901 um 242 zugenommen habe und heute 500 betrage. Die von Herrn *Hans Naeter* in Berlin beantragte Änderung der Satzungen musste der Vorstand nach eingehender Beratung ablehnen, da erst vor einem halben Jahre eine Satzungsänderung erfolgt ist, ein Teil der Anträge ohne Beschluss einer Hauptversammlung erledigt werden kann, ein anderer Teil in der gewünschten

Weise bereits jetzt auf Grund der bestehenden Satzungen gehandhabt wird, und der Rest der Anträge in den Geschäfts- und Pflegschaftsordnungen in dem Sinne des Antragstellers geregelt sind. Die Vorschläge des Herrn *Naeter* werden aber als Material für eine in späterer Zeit etwa erfolgende Satzungsänderung aufbewahrt. Für das Buchgewerbemuseum stellte der Vorstand eine Geschäftsordnung auf, ferner beschloss er auch in diesem Jahre in der Gutenberghalle wieder eine Reihe von Vorträgen abzuhalten, die auf die geschichtliche und technische Entwicklung des Farbendruckes Bezug haben. Am Schlusse der Tagesordnung wurden dann noch 31 neue Mitglieder, darunter 8 Vereine als korporative Mitglieder, aufgenommen, so dass die derzeitige Mitgliederzahl 627 beträgt.

Die Teilnahme des Deutschen Reiches an der Ausstellung moderner dekorativer Kunst in Turin 1902 ist durch Reichsbefehle gesichert. Die Leitung der Deutschen Abteilung liegt in den Händen des Vorortes des Deutschen Kunstgewerbeverbandes, des Bayerischen Kunstgewerbevereins zu München. Den Teilnehmern an der Ausstellung sollen möglichst keine Kosten erwachsen. Der Vorstand beschloss, die buchgewerbliche Gruppe zur Durchführung zu übernehmen, wenn dem Deutschen Buchgewerbeverein keine Kosten erwachsen.

Der Vorsitzende der Städteausstellung in Dresden 1903, Herr Geheimer Finanzrat Oberbürgermeister Dr. *Beutler*, hat an den Deutschen Buchgewerbeverein die Anfrage gerichtet, ob er die Durchführung einer buchgewerblichen Abteilung — soweit solche auf das Städtewesen Bezug hat

übernehmen wolle. Der Vorstand beschloss im Interesse seiner Mitglieder die Durchführung der erwähnten Gruppe zu übernehmen und nach Feststellung der gegenseitigen Bedingungen mit den diesbezüglichen Vorarbeiten zu beginnen.

Der 1. Vorsteher des Deutschen Buchgewerbevereins, Herr Dr. *L. Volkmann*, hielt am 8., 12. und 13. November in dem Kunstgewerbemuseum zu Leipzig Vorträge über das Thema „Künstlerische Bildung“. Die Ausführungen des Vortragenden wurden durch Lichtbilder erläutert und fanden bei den zahlreich Erschienenen einen lebhaften Beifall.

Während der Drucklegung dieses Hefes findet (am 7. Dezember 11 Uhr vormittags) die Einweihung des mit der Pflegschaft Berlin verknüpften Berliner Buchgewerbesaales statt, wozu der Buchgewerbeverein eine interessante Drucksachen-Ausstellung aus seinen Beständen veranstaltet hat. Wir begrüßen die bedeutsame Feier, an der Herr Kommerzienrat *Büxenstein* als Vorstandsmitglied und *Pfleger*, Herr *Willibald Franke* als *Pfleger* und Dr. *L. Volkmann* als 1. Vorsteher des Buchgewerbevereins teilnehmen, mit aufrichtiger Freude, und werden ausführlicher darauf zurückkommen.



Patentwesen, neue Erfindungen und Verbesserungen.

Mitgeteilt vom Patentanwalt PAUL MÜLLER in Berlin NW.

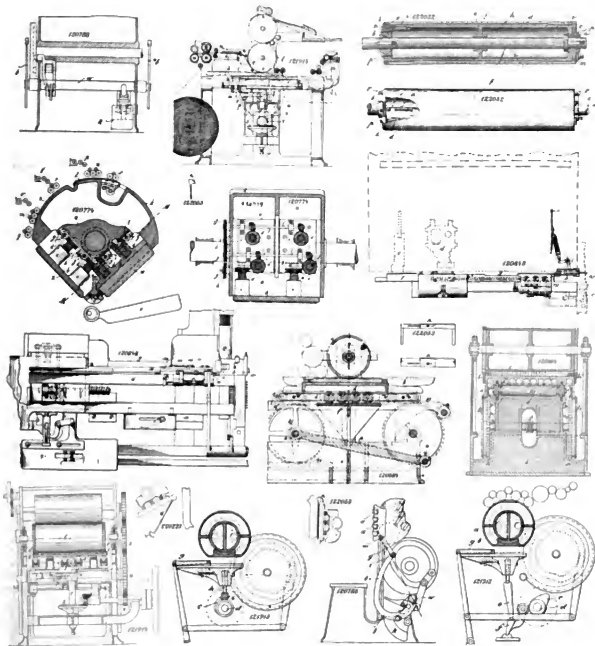
DEUTSCHE PATENTE. Nr. 120774. Tiegeldruckpresse mit schwingendem, mehrseitig abgeflachtem Fundament und schwingendem Tiegel zur Ausführung technisch

verschiedener Druckverfahren. *Leipziger Schnellpressenfabrik Akt.-Ges. vorm. Schmiere, Werner & Stein* in Leipzig. An der Tiegeldruckpresse mit schwingendem, cylinder-

förmigem, mehrseitig abgeflachtem Fundament und schwingendem Tiegel, auf welcher technisch verschiedene Druckverfahren ausgeführt werden können, sind in den abgeflachten Seiten des Fundamentes *a* ebene Platten *b* angeordnet, die sich unabhängig voneinander gleichmäßig

bar hintereinander auf einen und denselben Bogen abgedruckt werden können.

Nr. 120788. Farbalzenbewegung an Tiegeldruckpressen. *A. Hogenforst in Leipzig.* Eine Farbalzenwagenbewegung an Tiegeldruckpressen, bei welcher die genaue Ausglei-



heben und senken bzw. genau einstellen lassen, während der übrige Teil des Fundamentes *a* auf seinem Umfange die Farbplatten *i* und *k* und eine auswechselbare Feuchtblatte *l* trägt, welche Platten in bekannter Weise durch Walzen mit Farberwerken bzw. einem Feuchtwerk in Verbindung stehen, wodurch es möglich wird, dass die verschiedenen Druckformen in einem Arbeitsgange unmittel-

des Farbalzenwagens *a* durch Gegengewicht *k* dadurch ermöglicht wird, dass die an den Enden der Krumm- achse *w* befestigten, die Bewegung des Farbalzenwagens *a* vermittelnden Hebelarme *b* derart gekrümmt sind, dass die Gelenkbolzen *i* der Verbindungsglieder *g* bei gehobenem Farbalzenwagen *a* sich hinter der durch die Mittelpunkte der Gelenkzapfen *m* am Wagen und der Krumm- achse *w* gezogen

gedachten Geraden befinden, so dass sich das Eigengewicht des Wagens *a* abwärtsdrückend auf das Gegengewicht *k* äußert, letzteres also außer Tätigkeit gesetzt und ein selbstthätiges Niedergehen des Farbwalzenwagens *a* verhindert wird.

Nr. 120848. Ausschließvorrichtung an Matrizensetz- und Zeilentypen-Gießmaschinen. *Monoline Composing Company* in *Washington*. An der Ausschließvorrichtung für Spatienstäbe bei Matrizensetz- und Zeilentypen-Gießmaschinen des Monoline-Systems wird das Widerlager der Spatienstäbe beim Ausrichten durch eine zurückziehbare Klappe *1,38* gebildet, die einen oberhalb der Ausschließstelle angebrachten Block *1,36*, dessen Rippe *1,37* die Spatienstäbe trägt, überdeckt.

Nr. 120984. Karrenführung an Cylinderschnellpressen. *Viktoria-Werke A.-G.* in *Nürnberg*. An der Karrenführung an Cylinderschnellpressen wird die abwärts gerichtete Pressung des Druckkarrens *k* zur Verhinderung des Durchfederns des letzteren mittels drei hintereinander laufenden, die ganze Breite des Druckkarrens einnehmender Walzenrollen *w₁* bis *w₄* auf einen unterhalb des Druckzylinders *c* angeordneten Fundamentstich *f*, dessen Oberfläche die Laufbahn für die Walzenrollen bildet, gleichmäßig übertragen.

Nr. 121913. *Ambrosius Hugo Schumann* in *Leipzig*. Tiegeldruckpresse. An der Tiegeldruckpresse sind die Fundamentwelle und die Antriebswelle für den Tiegel getrennt angeordnet, zum Zwecke, den Antrieb des Tiegels in die Mittelebene der Presse zu legen. Eine feststehende Fundamentwelle ist hohl ausgebildet und deren Hohlraum durch einen in der Mittelebene der Presse liegenden Mittelsteg in zwei Teile geteilt zu dem Zwecke, das Fundament bei geringem Querschnitt der Welle für großen Druck geeignet zu machen.

Nr. 121914. *Alfred Schmauder* in *Paris*. Vorrichtung zum Antrieb des Bettes von Schnellpressen mit beständig sich drehendem Druckzylinder. Die Vorrichtung zum Antrieb des Bettes von Schnellpressen mit beständig sich drehen-

dem Druckzylinder, bei welchen die Vorwärts- bzw. Druckgangbewegung des Bettes unmittelbar von der Drehung des Druckzylinders abgeleitet wird, während die Rückkehrbewegung durch eine besondere Vorrichtung erfolgt, besteht aus einem in wagrechter Ebene schwingbaren Hebel *k*, welcher mit zwei Schlitzführungen versehen ist, von denen die obere, geschlossene Führung *j* durch den Zapfen *h* beständig mit dem Bett *a* verbunden ist, während die untere, längere, offene Führung *m* für die Rückkehrbewegung des Bettes zeitweise mit der Rolle *o* einer in wagrechter Ebene beständig sich drehenden Kurbel *q* in Eingriff kommt und dadurch den Hebel *k* mitnimmt.

Nr. 122052. *American Lithographic Company* in *New-York*. Formcylinder für Mehrfarben- und andere Druckpressen. An dem Formcylinder für Mehrfarben- und andere Druckpressen kann der die Druckform tragende Hohlzylinder auf einen in der Drehrichtung um seine Achse einstellbaren Zylinderkörper aufgeschoben und gegen Drehung gesichert auf letzterem eingestellt werden, zu dem Zwecke, den Formcylinder ohne Drehung seiner Achse gegen das Druckfundament einzustellen und nach der Einstellung die Druckform ohne jegliche Änderung der Einstellung auszuwechseln zu können. Zwecks Einstellung des mit der Druckoberfläche versehenen Hohlzylinders *f* in axialer Richtung ist der Zylinder mit einem verschraubbaren Anschlagring *k* versehen, gegen welchen der aufgeschobene Hohlzylinder stößt und vermittelst Klauen *m* oder dergl. gepresst werden kann. Zwecks Einstellung des die Druckoberfläche tragenden Hohlzylinders in Richtung des Umfangs greift die in einem auf der Achse feststehenden Arm oder Ansatz *r* befindliche Stellschraube *s* zwischen zwei Ansätzen des Hohlzylinders *f* tragenden Zylinderkörpers *d* ein, die ein Drehen des letzteren auf der Achse bewirkt.

Nr. 122053. *Edward Grube* in *Alt-Rahstädt, Holstein*. Schutzvorrichtung an Tiegeldruckpressen. An der Schutzvorrichtung an Tiegeldruckpressen wird der verstellbare Schutzbügel an dem Greiferpaar der Presse befestigt.



Aus den graphischen Vereinigungen.

Altenburg. Die am 23. Oktober stattgefundene Sitzung der *Graphischen Vereinigung* beschäftigte sich zunächst mit *Dr. Alberts Relieflitho*. Herr Obermaschinenmeister *A. Müller* gab ein treffliches Bild von diesem neuen, in der graphischen Welt mit Recht so viel Aufsehen erregenden Illustrationsdruckverfahren. Unter verschiedenen Neuingängen erregte besonderes Interesse ein prächtiges Tableau mit Dreifarbandrucken, das auf einer Zweitorenschnellpresse der Firma *König & Bauer* in Kloster Oberzell bei Würzburg gedruckt ist. Ebenso fand die neueste Preisliste der Firma *Berger & Wirth* in Leipzig mit den in Irisdruck hergestellten Farbentafeln allgemeinen Beifall. ... Über die moderne Buchausstattung vom typographischen Standpunkte referierte am 13. November der Vorsitzende, indem er in eingehender Weise das Ausschließen, die Sperrung, Einzug und Ausgang, sowie die Verwendung von

Zellenfüllstücken behandelte. In seinen weiteren Ausführungen streifte er die Kopfleisten, die Kapitelüberschriften sowie die Stellung der Initialen und Schlussvignetten. Ein im Laufe des Abends bekannt gegebenes neues Preisschreiben für unsere Mitglieder bezweckt die Anfertigung von Skizzen zu einem neuen Quartbriefkopf für die Vereinigung. Die eingeleisteten Arbeiten sollen wiederum einigen fachtechnischen Vereinen zur Auslage und Beurteilung überwiesen werden. Eingegangen war ein Illustrationsdruckbogen hergestellt auf einer Rotationschnellpresse der Firma *König & Bauer*, eine hervorragende Leistung der modernen Drucktechnik. Ein Referat über den Inhalt der neuesten Fachzeitschriften beschloss die zahlreich besuchte Sitzung. -o-

Berlin. Die *Typographische Gesellschaft* hielt im Monat Oktober zwei Sitzungen ab, in deren erster Herr *Fritz Jordan*

Hervorragende Neuheit!



hiermit gestatten wir uns eine vorläufige Probe unserer neuesten Antiqua- und Cursiv-Schriften, welche wir nach ihrem künstlerischen Urheber

Grasset-Antiqua und Cursiv

nannten, vorzulegen. In je 13 Graden geschnitten, eignen sich diese Schriften mit den dazu gehörigen Initialen und Ornamenten eben so vorzüglich für die gediegene Ausstattung von Büchern und Zeitschriften wie von Accidenzen aller Art. Da unsere Grasset-Neuheiten mit ihren schönen, kraftvollen Formen auch der modernen Geschmacksrichtung entsprechen, so zweifeln wir nicht daran, dass sie überall eine freundliche Aufnahme finden werden.

Genzsch & Heyse

Gegründet 1831

Hamburg

E. J. Genzsch

G. m. b. H.

München

Jahresfest des Club Humor

Dienstag, 5. März 1902

GRÜNDUNGS-JAHR
1850

Hotel zum Kronprinzen



MENU

SCHILDKRÖTEN-SUPPE
RAGOUT FIN
MAYONNAISE VON FISCH
OCHSENBRATEN
SCHINKEN MIT STANGENSPEGEL
FRICASSÉE
GEMISCHTES COMPOT
KÄSE
EIS UND FRÜCHTE

WEINE

1875er CHATEAU MONTROSE
1886er RÜDESHEIMER
ZELTINGER

CAFÉ UND LIQUEURE

Während der Festtafel finden Musikvorträge statt

Trinkprüche gefl. anmelden

PROGRAMM

ERSTER TEIL

1. Jubel-Ouverture WEBER
2. FEST-PROLOG
gesprochen vom ersten Vorsitzenden
3. Arie aus der Zauberflöte. MOZART
gesungen von Frau ROSEN
4. Komischer Vortrag. LINDERER
Gebrüder MENONCA
5. Duett aus *Martha* FLOTOW
Herr HESSE und Frl. REDEL
6. *Donauwellen*, Walzer. . . IVANOVICI



ANDERER TEIL

Kriegers Abschied

Gesangsposse in 1 Akt von OSWALD NEUBER

PERSONEN

August Schulze, Musketier Herr ROLFS
Rieke, Köchin. Frl. ANSL.
Feldwebel Stramm Herr NISS

Ort: Eine norddeutsche Garnisonstadt

Nach Erledigung des Programms zwanglose Unterhaltung





DE L'ENFANT ET DU RESPECT QUI EST DU A LA LIBERTÉ DE SA NATURE

Ue j'ai dit: l'enfant doit travailler lui-même à son Éducation, par un concours personnel, par une action libre, spontanée, généreuse: c'est le loi de la nature et de la Providence.

Ce concours de l'enfant est si nécessaire, qu'aucune Éducation ne peut s'en passer, et que nul secours, nulle puissance étrangère, nul instituteur, si habile et si dévoué qu'il fut, n'y suppléa jamais.

Quoi qu'on fasse, on n'élèvera jamais un enfant sans lui et malgré lui. Ce qu'il faut, c'est lui faire vouloir son Éducation, et la lui faire faire à lui-même et par lui-même. Cet enfant n'est pas un être passif et sans action, un arbuste, une plante: non, c'est une créature intelligente et morale; et, encore, qu'on y prenne garde, la plante elle-même a une puissance de végétation propre, une sève, un germe, une racine de vie. Le bois mort, on le taille et on le façonne sans le menager, sans le consulter, sans rien attendre de lui. L'enfant que vous élevez n'est pas un bois mort: c'est un être sublime, capable de vérité et de vertu, de connaissance et d'amour; c'est une créature active, puissante, souveraine; douée de conscience et de liberté, elle doit nécessairement agir, se développer elle-même.

Cette action, ce concours est essentiellement libre: il peut, il doit être provoqué, soutenu, encouragé; il ne doit pas être contraint ni forcé.

Les belles et saintes doctrines du Christianisme sur la liberté de l'homme, sur les nobles destinées et sur le respect qui lui est dû, trouvent ici une sérieuse application.

GRASSET ANTIQUA UND CURSIV

No. 1266f. Nonpareille (6 Punkt)
Praktische Anweisungen zum Erlesen des Musiknotenstaves

No. 1268. Petit (8 Punkt)
Taschenlexikon für Kaufleute und für Industrielle

No. 1269. Bourgeois (9 Punkt)
Hervorragende Schriften für den Kunstdruck

No. 1270. Corpus (10 Punkt)
Allgemeine Bremische Feuerversicherung

No. 1271. Kleine Cicero (11 Punkt)
Moderne Schrift für jede Drucksache

No. 1272. Cicero (12 Punkt)
Gedichte in Bayerischer Mundart

No. 1274. Mittel (14 Punkt)
Neuigkeiten aus der Residenz

No. 1276. Terza (16 Punkt)
Gediegene Buch-Schriften

No. 1278. 1 1/2 Cicero (18 Punkt)
Neue Grasset Antiqua

No. 1280. Text (20 Punkt)
Berlin Anno 1706

No. 1282. Kleine Canon. (22 Punkt)
Sanct Petrus

No. 1284. Grobe Canon (24 Punkt)
Rhodesia

No. 1288. Minimal (28 Punkt)
Etuden

No. 3266. Nonpareille (6 Punkt)
Erlebnisse eines Norwegers in der Fremdenzigen in Algier

No. 3268. Petit (8 Punkt)
Bedeutende Neuheit auf dem Gebiete des Schriftgusses

No. 3269. Bourgeois (9 Punkt)
Illustrierte Mitteilungen über Kunst und Litteratur

No. 3270. Corpus (10 Punkt)
Bilder aus der Kulturgeschichte Frankreichs

No. 3271. Kleine Cicero (11 Punkt)
Bankhaus Maximilian Emden er Söhne

No. 3272. Cicero (12 Punkt)
Genauester Guss aus bestem Metall

No. 3274. Mittel (14 Punkt)
Katalog der Geflügelausstellung

No. 3276. Terza (16 Punkt)
Für Accidenzen und Inserate

No. 3278. 1 1/2 Cicero (18 Punkt)
Unsern geehrten Kunden

No. 3280. Text (20 Punkt)
Neue Cursiv Schrift

No. 3282. Kleine Canon (22 Punkt)
Radlerkostüm

No. 3284. Grobe Canon (24 Punkt)
Ecce homo

No. 3288. Minimal (28 Punkt)
Kulmsee

Genzsch & Heyse, Hamburg

Gesetzlich
geschützt

E. J. Genzsch G. m. b. H. München

In den ältesten Zeiten, bis zu welchen die historische und sprachliche Forschung hinauzusteigen vermochte, war der strahlende Aether, das leuchtende Himmelsgewölbe zugleich die Gottheit des Menschen. Vor den blitzenden, donnernden Höhen, vor dem Licht und Wärme, die Quelle alles irdischen Segens, spendenden Firmamente beugte sich das bange Menschenherz, und lange, lange Zeit hindurch waren Sonne und Mond neben anderen Naturkräften die Götter, von welchen man Hilfe erfluchte oder deren Zorn man durch Opfer zu versöhnen suchte. Schon frühe mussten deshalb die wechselnden Bewegungen der Gestirne die Aufmerksamkeit des denkenden Menschen erregen; die Beobachtung derselben erschien als eine religiöse Pflicht, und aus dem frommen Glauben, dass jene vermeintlich göttlichen Wesen einen bestimmenden Einfluss auf die Geschehnisse der Menschen ausübten, erwuchs der Wunsch, aus ihren gegenseitigen Stellungen jenen Einfluss zu ergründen und diese Geschehnisse vorherzusagen.

In jenen Gegenden des westlichen Asiens, wo heute noch im Wüstensand begrabene Ruinen alter Kulturstätten uns Kunde geben von längst verschwundenen Zeiten, an den Ufern des Euphrat und Tigris, scheint die Wiege jener Kunst des Sterndeutens gestanden zu haben, welche von da durch Jahrtausende hindurch bis in die neueste Zeit einen bestimmenden Einfluss auf alle gebildeten Nationen ausgeübt hat. Denn dieser Glaube an unsere Sterne blieb bestehen, auch nachdem sich längst jeder Zusammenhang desselben mit religiösen Vorstellungen gelöst hatte, ja derselbe erwuchs noch im Mittelalter unter einem Scheine und mit dem Anspruch einer festgegründeten Wissenschaft zu einer Macht, welche die gesamte Heilkunde beherrschte und viele Entschliessungen der Fürsten und Feldherren für die Geschehnisse ganzer Völker bestimmte.

Die fünf vor der Erfindung des Fernrohres uns allein bekannten grösseren Planeten, deren Bewegungen wir heute nach dem Newtonschen Gesetze der Anziehung der Massen im voraus berechnen, und zu denen man damals noch die Sonne und den Mond hinzuzählte, also sieben Planeten waren es namentlich, aus deren wechselnden Stellungen innerhalb der verschiedenen unveränderlichen Sternbilder der Fixsternwelt man die zukünftigen Ereignisse prophezeien zu können glaubte. Um z. B. die Schicksale eines bestimmten Menschen vorherzusagen, musste zunächst derjenige Punkt des scheinbaren jährlichen Sonnenlaufs am Himmel ermittelt werden, welcher im Augenblicke seiner Geburt eben aufging. Dies nannte man das Horoskop stellen.

Von diesem Punkte ausgehend, wurde dann der gesamte Sternenhimmel in bestimmter Ordnung in zwölf gleiche Teile, die sogenannten Häuser, geteilt, und in eine denselben entsprechende Zeichnung trug man die jedesmal zugehörigen Stellungen der Planeten nebst einigen anderen wechselnden Punkten ein. Die Deutung der auf diese Weise gewonnenen Figur nach bestimmten Regeln ergab dann die Weissagung. So bedeutete z. B. der Planet Merkur im



Siegfried

Kunstschrift

für moderne Ausstattung



Wilhelm Woellmer's
Schriftgiesserei ☒ ☒
☒☒☒☒ Berlin SW.



Kunstschrift 

Siegfried 

Original-
Erzeugniss
gesetzlich
geschützt.



Rür an
sichern
der Sie
und mi



Wilhelm W
Schriftgiess

einen Vortrag über „Die geschäftliche Propaganda und ihre Mittel“ absolvierte. Als propagandistische Mittel gelten besonders Zeitungsinsertate, schwarze und farbige Prospekte, Plakate, Bilderpostkarten und — als Spezialität einiger großer Firmen — sogenannte Serienbilder, wie sie z. B. die Liebig-Compagnie, Gebr. Stollwerck u. a. herausgeben. Bei allen diesen Reklamen kommt es weniger auf graphische Künstelei und artistische Feinbeiten an, als vielmehr auf eine charakteristische Ausgestaltung des Inserates oder der Drucksache, wie sie z. B. in den Dr. Oetker's Backpulveranzeigen „Ein heller Kopf“ oder in den bekannten Plakaten der Auer-Gesellschaft, wie auch in den „poesievollen“ Ankündigungen der Berliner Kleiderhandlung „Die goldene 110“ in die Erscheinung treten. „Kurz und bündig, klar und verständlich“ muss die Devise einer jeden Propaganda lauten, soll sie ihren Zweck in ausreichender Weise erfüllen. — An demselben Abend nahm der frühere Maschinenmeister Herr Ph. Wilhelm Gelegenheit, seine ihm als Gebrauchsmuster geschützte Erfindung, Ornamente, Plakatschriften, Tonplatten u. s. w. aus einer für diesen Zweck besonders hergerichteten Linoleumtafel zu schneiden, näher zu erläutern. Herr Wilhelm war in der Lage, an einer großen Zahl in den verschiedensten Druckereien hergestellten Arbeiten den Beweis zu liefern, dass sein Verfahren sich zur Herstellung geschmackvoller Arbeiten, auch in mehrfarbiger Ausführung, sehr wohl verwenden lässt, und konnte durch einwandfreie Zeugnisse nachweisen, dass die Erlernung seiner Methode für einen des Zeichnens auch nur mäßig kundigen Buchdrucker keinerlei Schwierigkeiten bietet. Den aus dem präparierten Linoleum hergestellten Druckplatten wurde außerdem eine besondere Widerstandsfähigkeit nahegerühmt. Schließlich fand noch ein neues Verfahren des Buchdruckereifaktors Herrn Franz Thiery in Dülmen Erwähnung, das den Druck von Farbentönen auf Bleiplatten ermöglicht. Die in der Sitzung vorgelegten Platten zeigten mehrfarbige Drucksachen, bei denen die einzelnen Farbentöne in voller Schärfe und Klarheit übertragen waren und nach Versicherung des Referenten auch bei der weiteren Behandlung sich nicht verwischen sollen, da die Farben des Originals gänzlich auf die Bleiplatte übergehen, wodurch das Original dann allerdings unbrauchbar wird. — In der zweiten Oktoberstung sprach Herr Hans Naeter „Zur Geschichte der Tagespresse“, wobei er insbesondere den Ursprung des deutschen Zeitungswesens näher erörterte. Er stützte sich dabei auf ein empfehlenswertes Werk Ludwig Salomons, dessen erster Band vor einiger Zeit im Schulzchen'schen Verlage in Oldenburg erschienen ist. Abgesehen von einzelnen Monographien, wie sie von einigen alten und angesehenen Tageblättern (z. B. der „Vossischen Zeitung“ in Berlin, der „Königsberger Hartungsehen Zeitung“, der „Kölnischen Zeitung“, der Cottaschen „Augsburger Allgemeinen Zeitung“, die jetzt in München erscheint u. a. w.) aus Anlass ihrer Jubeltage herausgegeben wurden, war eine zusammenhängende Geschichte des deutschen Zeitungswesens von Anbeginn bis zur Gegenwart bislang noch nicht erschienen, wengleich es an mehrfachen Versuchen dazu nicht gefehlt hat. Salomon hat sich dieser Aufgabe erfolgreich und mit vielem Geschick unterzogen, so dass der zweite Band seines Werkes, der im Laufe des nächsten Jahres erscheinen soll, eines guten Empfanges sicher sein darf. Was nun den Ursprung des Zeitungswesens anbetrifft, so weicht darin Salomon von der ency-

klopädistischen Auffassung ab, wonach der Bericht, den Columbus an den König Ferdinand von Spanien über die Entdeckung Amerikas richtete, als die erste „Zeitung“ anzusehen sei, da dieser Bericht eine bewusste und systematische Verbreitung gefunden haben soll. Salomon führt den Ursprung, und zwar insbesondere den des deutschen Zeitungswesens, auf den *Briefwechsel* zurück, den die Geistesheroen der Reformation unter einander führten, indem diese nämlich ihren Briefen lose Blätter beifügten, die zur Weiterverbreitung unter ihren Gesinnungsgenossen ausdrücklich bestimmt waren und zu diesem Zwecke besondere Titel führten, wie „Avis“, „Nova“, „Zeldul“ und auch „Zeitung“, woch' letzteres Wort ja überhaupt ein altdcutsches Wort ist und so viel wie „Nachricht“ bedeutet. Diese Zettel gingen von Hand zu Hand, oder wurden, im Fall sie einem größeren Leserkreise zugänglich gemacht werden sollten, von armen Studenten durch Abschreiben vervielfältigt. Daraus entwickelten sich nach und nach die sogenannten „geschriebenen Zeitungen“, die in der Litteratur dieser Periode eine besondere Rolle gespielt haben. Naeh dem weiteren Umsichgreifen von Gutenbergs neu erfundener Kunst des Druckens bemühtigte sich dieser aufstrebende Erwerbszweig sehr bald der sich durch Herausgabe von Zeitungen darbietenden Gelegenheit, Geld zu verdienen, und es entstanden die „wandernden Zeitungen“, unter deren Herausgebern sich ein gewisser Hans Mänzel besonders hervorgethan hat, der 25 Jahre lang von 1581 bis 1605 in ganz Ungarn herumgewandert ist und unzählige „Neue Zeitungen“ über die Türkennot, über greuliche Mordthaten, über große Überschwemmungen u. s. w. unter das des Lesens kundige Publikum verbreitete. Eine weitere Etappe in der Entwicklung des Zeitungswesens bildeten sodann die „Relationen“, unter denen besonders die Frankfurter „Mess-Relationen“ hervorrangen, die jeweilig auf der Oster- und Michaeli-Messe erschienen und alle wichtigen Nachrichten aus aller Herren Länder gesammelt und geordnet verkündeten. Diese Frankfurter Mess-Relationen hielten sich durch drei Jahrhunderte, indem ihre letzten Ausgaben noch bis in den Anfang des 19. Jahrhunderts hineinreichten. Neben diesen in größeren Zeitalterschnitten erscheinenden Relationen bildeten sich mit der Zeit noch wöchentliche Zeitungsunternehmen heraus, deren Leserkreis mehr örtlichen Interessen zuneigte; doch sind diese Zeitungen in den Wirren des 30jährigen Krieges spurlos verschwunden. Ein frischer Zug machte sich erst wieder bemerkbar, als der Kaufmannsstand von neuem erstarke, die Universitäten erblühten und der Verkehr mit der zunehmenden Sicherheit im Lande sich hob. Zu dieser Zeit wurde ein geordnetes Botenwesen, aus dem sich später die Thurn und Taxis'sche Post entwickelte, Träger der Zeitungen, die deshalb auch hin und wieder den Titel „Post“ erhielten. So erschien im Jahre 1665 zu Leipzig eine „Ordinary-Post“, die eine Auflage von 204 Exemplaren hatte; ihre Herstellung kostete 379 Thaler 4 Groschen, während die Versendung allein 300 Thaler erforderte bei einem Bezugspreis von nur 10 Thalern jährlich. Doch stieg das Lesebedürfnis des Publikums nun erheblich schneller, denn die 1696 in Leipzig noch erscheinende „Ritzische Zeitung“ hatte bereits eine Auflage von 1500 Exemplaren und konnte für jährlich 13000 Thaler verpachtet werden. Zum Schluss streifte der Vortragende noch kurz die Anfänge des Berliner Zeitungswesens, über das er sich einen besonderen

Vortrag für eine spätere Sitzung vorbehalten. Er erwähnte dabei, dass in den 90er Jahren ein Dr. *Pothst* auf Veranlassung des Königlich preussischen Geheimen Ober-Hofbuchdruckers *Rudolf von Decker* eine Geschichte des Berliner Zeitungs- und Druckereiwesens geschrieben habe, die zwar nur bis zum 38. Bogen gediehen sei, aber doch bis in die Mitte des vorigen Jahrhunderts reiche. Leider sind nur wenige Exemplare dieser Geschichte vorhanden, da die einzelnen Bogen wegen der Unvollständigkeit des Werkes als Makulatur vernichtet wurden. Es wurde noch eine Broschüre des Herrn *Franz Franke* vom „Gutenberghaus“ in Schöneberg-Berlin: „Praktische Winke bei Errichtung einer Buchdruckerei“, kurz besprochen. Eine Frage nach den Einzelheiten des Verfahrens der Rotations-Photographie konnte nichts ausreichend beantwortet werden, da die Patentinhaberin eine Besichtigung ihres Betriebes auf vorher erfolgte Anfrage nicht gestattet hat.

In der ersten November-Sitzung hielt der Druckertakt *Herr Julius Müller* einen Vortrag über „Ältere und neuere Zuchtverfahren“, wobei er besonders das *Dethleffsche* Verfahren einer eingehenden Würdigung unterzog (vergl. den Bericht über den gleichen Vortrag in der Leipziger Typographischen Gesellschaft). — Die zweite November-Sitzung brachte einen Vortrag des Herrn Dr. *Rudolf Steiner* über „Das Künstlerische im Buchgewerbe“. Der Vortragende beschäftigte sich insbesondere mit dem in letzter Zeit etwas aufdringlich gewordenen sogenannten „Buchschnuck“, machte für diese Kunstrichtung den Architekten *Gottfried Semper* verantwortlich, streifte sodann die großen französischen Plakatkünstler, um daran unsere modernen Karikaturzeichner zu reihen und schließlich unter Vorlegung einer großen Zahl von Werken der verschiedensten Verlagsrichtungen seinen Zuhörern zu zeigen, was gut und böse ist. An diesen Vortrag schloss sich ein kurzes, sachgemäß und erschöpfendes Referat des Herrn *Bruno Senf* über die Neuheiten aus den Schriftgießereien, wobei ein neues Probenbuch der Schriftgießerei *Emil Gursch* in Berlin besonders erwähnt sein mag, das die Firma aus Anlass ihrer Übersiedlung in ihr eigenes, neues, schönes Heim in der Gneisenaustraße 27, der Kundschaft überreicht hat.

Im Dezember findet keine Arbeitssitzung statt, da in die erste Hälfte des Monats das Stiftungsfest der Gesellschaft fällt, das durch einen Herrenabend im neuen Berliner Buchgewerbessaal gefeiert werden soll, und die zweite Hälfte dem Weihnachtsfeste gehört. Also auf Wiedersehen im neuen Jahre! H. N.

Bremen. Unter dem Namen *Typographischer Club Bremen* hat sich hier, dem Beispiele anderer Städte folgend, Anfangs d. Mts. ein Kreis vorwärtsstrebender Buchdrucker aus fast sämtlichen hiesigen Druckereien vereinigt, dessen Bestreben dahin geht seinen Mitgliedern durch Vorführung und Besprechung aller auf dem graphischen Märkte erscheinenden Neuheiten die Fortbildung in technischer Beziehung zu erleichtern. Wir können nur die Bitte des Vereins, durch Übersendung diesbezüglicher Druckwerke die Bestrebungen desselben gefälligst unterstützen zu wollen, warm befürworten. Alle Zusendungen sind an Herrn *Heinrich Hoppe*, Bremen, Mauerstraße 78, zu richten. Wir hoffen über das Aufblühen des Vereins und seine ersprießliche Tätigkeit bald Erfreuliches berichten zu können.

Leipzig. *Typographische Gesellschaft.* Der Spätsommer und der Frühherbst brachte unserer Vereinigung diverse

Vorträge, die es vermochten, ein den Hitzeverhältnissen angemessenes dankbares Auditorium zusammenzuführen. Namentlich die Kollegen vom Druck wurden mit technischen Neuheiten und Neugigkeiten gut bedacht — kein Wunder in Anbetracht dessen, dass wir sozusagen eine neue Ära, die der mechanischen Zuchtverfahren, angebrochen haben. — Um die Darbietungen chronologisch zu behandeln, greifen wir zunächst zurück auf den Vortrag des I. Schriftführers, Herrn *Darßl*: „Alte und neue Richtung, eine vergleichende Studie“. Obschon diese Pfad bereits sehr stark begangen wurden, wusste der Herr Vortragende doch recht interessante Ausblicke nach rechts und links auf die noch nicht genügend aufgedeckten Gefilde der Moderne zu bieten. Er berührte zuerst den Werkdruck und meinte, die beste Lesbarkeit besaue eine schöne breite Antiqua, die ja thatsächlich nach wie vor das wissenschaftliche Buch aufweist. Für Schulbücher seien die modernen Schriften und Ornamente wenig geeignet. Die belletristischen und schöngeistigen Bücher indessen seien wie geschaffen, sich mit den neuen Schriften und Formen zu schmücken. In der Hauptsache ist es die merkwürdige Druckarbeit und das Plakat, in denen die Moderne mit Erfolg auftritt. Treffend wird aus der Mitte der Versammlung betont, die Jugendschriften, Bilderbücher u. s. w. sollten mehr in moderner Ausstattung hergestellt werden, denn durch Schrift, Illustration, Druck, Einband könne schon beim Kinde Grund zur Ausbildung eines guten Geschmackes gelegt werden. — Zahlreich waren die Zuhörer, die etwas Näheres über das Dr. *Albertsche* Reliefkleebe kennen lernen wollten. Dazu nahm Herr *Wagner* das Wort und erläuterte in kurzen Umrissen die (durch die Fachpresse hinreichend bekannte) Methode. Die Ausführungen wurden unterstützt durch zirkulierende Kleebe nebst den davon gewonnenen Abzügen, über die man sich im allgemeinen recht befriedigend äußerte, selbstverständlich ohne über das Ganze abschließend urteilen zu können, da es noch zu wenig erprobt ist. Im Anschluss daran gab der Vorsitzende kurze Mitteilungen über noch weitere Zuchtmethoden, z. B. die *Schulz & Kobingersche*, *Chemnitz*, die *Jaenecke'sche*, *Hannover*, und die neueste von *Dethleff* in *Stuttgart*. — Auf Anregung gab ferner in einer der nächsten Sitzungen Herr *Burger* Aufschlüsse über ein noch neuere mechanisches Zuchtverfahren, das einige Leipziger Fachleute von der Druckpresse erfunden haben. Dies beruht darin, dass die Schattentheile eines scharfen Abzuges mit einer präparierten Farbe überpinselt und dann mit einem hierzu besonders gefertigten Pulver eingepudert werden. Diese Schicht wird sodann über Gasflamme einige Minuten erhitzt und, getrocknet, auf den Cylinder als Zuchtichtung aufgeklebt; etwaige Verfeinerungen werden durch Nachgehen mit dem Pinsel erzielt. Die Wesenheit des Verfahrens liegt in der chemischen Zusammensetzung der Auftragfarbe und des Pulvers. Der Gewinn an Zeit ist bedeutend und haben die Erfinder überraschende Resultate erzielt. Auch diese Arbeitsweise bedarf der Erprobung in praxi; aber man ersieht aus hieraus, dass alles darauf hindrängt, den kostspieligen Zeitaufwand beim manuellen Zuchtverfahren zu verringern, die Heimarbeit bei den Maschinenmeistern zu vermeiden und die gute Leistungsfähigkeit derselben zu verallgemeinern. — Einen für Druckinteressenten besonders wertvollen Vortrag hielt außerdem noch Herr *Pellnitz*, betitelt: „Der einmältige Vielfarben-

druck", dessen Wiedergabe bereits in diesen Blättern (September-Nr.) erschienen ist. — In außerordentlicher Sitzung, zu der (abweichend von unseren Gepflogenheiten) auch Damen eingeladen waren, hielt unser Ehrenmitglied, Herr Professor von *Weißbach*, einen äußerst fesselnden Vortrag über das Thema: „Licht- und Schattenbilder aus Venedig“. Wenn er auch in seiner Einleitung betonte, dass im folgenden von fachlichen Gesichtspunkten abgesehen werde, so boten doch die mitausgestellten, vom Börsenverein der deutschen Buchhändler aus dessen reichen Sammlungen freundlichst überlassenen alten venezianischen Drucke dem Fachmann Veranlassung genug, sich in die Schönheiten derselben zu versenken. Illustrationen, Photographien und nicht zuletzt die Projektionsbilder leiteten hinüber in das Milieu, in das der Redner die zahlreichen Zuhörer geleitete. Die oftmals mit Humor durchwürgten, oft feinsinnigen Schilderungen behandelten das politische, bürgerliche und Familienleben zur Blütezeit der alten mächtigen Venedig, und in der That waren es „Licht- und Schattenbilder“, wenn sich hier, bei den Dogen und Nobilitäten, Bilder voller Glanz und Pracht enthüllten, dort die Schrecknisse des „Heimlichen Gerichtsbofs“ oder der „Seufzerbrücke“ besprochen wurden. Ein weiter Spielraum war vermöge des herrschenden Wohlstandes der Kunstbetätigung gewährt; dieser, sowie der natürlichen Schönheit der Lagenstadt, weichte denn auch der Herr Vortragende den letzten Teil seines Vortrags, durch seine begeisterten, tiefempfindlichen Worte die Anwesenden zu reichem Beifall hinreißend. — Die Sitzung vom 9. Oktober brachte uns ein Referat des Herrn H. Schwarz, über amerikanische Accidenzausstattung. Er unterscheidet in der neueren Entwicklung des amerikanischen Accidenzgesetzes drei Perioden. Die erste, etwa von 1870 bis 80 reichend, zeigt wilde, zerfahrene Formen, drollige, bizarre Schriften, die mit aller Gewalt die Aufmerksamkeit fesseln sollen, genau so wie der Zlerer, der oft in gar keinem Zusammenhang mit der Drucksache steht. Eine allmähliche Sanierung tritt ein, namentlich seit der Weltausstellung in Philadelphia; man besinnt sich darauf, dass der Zweck einer Drucksache nicht immer die öde Reklamemacherei ist. Diese Periode dürfte bis ungefähr zur Mitte der 90er Jahre reichen; von diesem Zeitpunkt ab geht ein neuer Zug durch das amerikanische Accidenzwezen, das allerdings, mit dem unsrigen verglichen, auch jetzt nicht seine Eigenart verlegen kann. Man findet Einfachheit gepaart mit Eleganz, nicht das bunte Vierterlei des Deutschen, und es liegt für uns alle Ursache vor, der amerikanischen Satzweise unsere volle Aufmerksamkeit zu widmen. Eine reiche Kollektion amerikanischer Drucksachen lag zur Ansicht auf, und mit Bezug hierauf wurde aus der Mitte der Versammlung die Ansicht laut, dass wir uns nicht durch die bei uns einlaufenden Paradestücke zu sehr beeinflussen lassen sollten. Mit Erläuterung einiger der ausgestellten Arbeiten und mit dem Hinweis, dass die vorliegenden Sachen den verschiedensten Gegenden und Offizinen entstammten und ohne besondere Auslese hierher gebracht seien, fand Vortrag wie Diskussion ihren Abschluss. — Die erste Novembersitzung brachte uns einen interessanten Vortrag des Herrn *Julius Müller*, Obermaschinenmeister bei der Firma Scherl, Berlin, in welchem die ältesten Zurihtarten von Illustrationen sowie die neueren mechanischen Zurihtungen, unter besonderer Berücksichtigung des neuesten Verfahrens von

Dethleff, besprochen wurden (vergl. hierüber S. 449), wobei auch u. a. das *Mäserische* Schabeverfahren, das *Sommerache* Verfahren (Auftragen von Kreideschichten), die *Pustelosen* und *Hasnikschen* auf photomechanischem Wege gewonnenen Gelatinefolien, ferner das umständliche *Fitzmeiersche* Guttaperchaverfahren sowie das *Albertsche* Relieffliksche gestreift wurden. — Hierbei wurde auch ausführliche Auskunft über den Kostenpunkt (Lizenzgebühr, Preise der Materialien des *Dethleffschen* Verfahrens und dessen Bezugsquellen (*Dethleff, Stuttgart*, und *Jäncke & Schneemann, Hannover*)) angegeben.

Leipzig. In der letzten stark besuchten Monatsversammlung des *Leipziger Faktoren-Vereins*, am 5. November, hielt Herr Ingenieur *Goldhahn* einen Vortrag über technische Errungenschaften der Neuzeit auf dem Gebiete der Elektrizität, verbunden mit Experimenten. Von der Entstehung des elektrischen Stromes und dessen Nutzbarmachung im Beleuchtungswesen ausgehend, schilderte der Vortragende in leichtverständlicher Weise die Vor- und Nachteile des elektrischen Glüh- und Bogenlichtes, dessen Kostenpunkt, sowie des Auer-Gasglühlichtes. Er erläuterte die Bestandteile der neuesten Erfindungen, wie der Nernstlampe, mit deren Hilfe 50 Prozent Kraftersparnis erzielt werden soll, und führte dieselbe brennend vor, besprach ferner die Osiumlampe von Auer, sowie die Bremer Lampe als Bogenlampe, deren Licht nicht nur rötlicher und von wärmerer Färbung, sondern auch 30–40 Prozent billiger sein würde. Alle diese vorgeführten Beleuchtungsmittel seien jedoch noch nicht in den Handel gekommen, da ja die Versuche keineswegs als abgeschlossen gelten könnten. Sodann erklärte Redner die Erfindung der drahtlosen Telegraphie von Prof. *Herz* in *Bonn* und führte dieselbe an Hand der ausgestellten Apparate in anschaulicher Weise vor. Zum Schluss diente ein aufgeteilter Phonograph in größter Dimension zur Aufnahme und sofortigen Wiedergabe noch mancher gesanglichen und oratorischen Leistung der anwesenden Mitglieder. — An einer Besichtigung der Schriftgießerei *C. F. Rühl* beteiligten sich etwa 50 Mitglieder. Der Betrieb war in vollem Gange und wurden die einzelnen Stadien des Schriftgusses und -Schnittes, der Galvanotypie u. a. w. von den Herren *Eisert* und *Faktor Reich* erklärt. R.

München. Ein sehr aktuelles Thema, „Obermechanische Zurihtverfahren“, hatte sich in der Sitzung der *Typographischen Gesellschaft* vom 9. Oktober *Ernst Leven* zur Behandlung ausserhen. Der Redner, Druckerfaktor im Hause R. Oldenbourg, der zu allererst die Verwendbarkeit von *Dr. Alberts* Relieffliksches zu erproben Gelegenheit hatte, verbreitete sich über die älteren Zurihtverfahren (vergl. S. 451). Diese Methoden haben das Eine gemeinsam, dass sie, ebenso wie der Ausschicht, *Cylinderrichtungen* sind, also von *oben* auf das Bild zu wirken haben. Einen vollständig anderen Weg schlug *Dr. Albert* in München ein, welcher mit seiner Erfindung des *Relieffliksches* die Zurihtung — in das *Klischee selbst* verlegte. Die ersten Versuche mit solcherart zugerichteten Druckplatten wurden in der Buchdruckerei *R. Oldenbourg* vom Vortragenden gemacht. Es handelte sich dabei um Vierfarbendrucke, deren einzelne Platten noch nass übereinandergedruckt werden sollten. Der Druck erfolgte auf einer Zweifarbmachine. Da die einzelnen miteinander zu druckenden Platten naturgemäß verschiedene Zurihtungen verlangten, war ein vollbefriedigendes Resultat mit der *Cylinderrichtung* nicht zu

erreichen. Dieser Umstand brachte den Erfinder auf die Idee, die Zurichtung in die Druckplatte selbst zu verlegen, um sie von der Zylinderzurichtung unabhängig zu machen. Er schlägt dabei folgenden, Seite 267 schon beschriebenen Weg ein: Die Druckplatte stellt nicht mehr wie früher einen ebenen Plan dar, sondern die tiefsten Schatten zeigen die höchsten, die hellsten Lichter die tiefgelegensten Stellen des Klischees. Die Walzen gehen infolgedessen wohl mit kräftiger Einfärbung über die Schatten, treffen aber die hellen Partien nur leicht, so dass sie nur die Spitzen der autotypischen Punkte berühren. So bedeutet das Reliefklischee für den Drucker eine erhebliche Erleichterung der Arbeit und Verringerung des Zeitaufwandes. Ein weiterer Vorteil besteht darin, dass sich das Reliefklischee weit besser wie das Planklischee zum Druck auf Naturpapier eignet, so dass verschiedene Unannehmlichkeiten, die bisher der Zwang, Kunstdruckpapier verwenden zu müssen, mit sich brachte, in Zukunft wegfallen werden. Die Mehrkosten für die Herstellung der Reliefklischees betragen zwei Pfennig pro qm, deren weitere Ermäßigung mit der Zeit wohl zu erwarten ist. Es ist die Möglichkeit bezweifelt worden, Galvanos davon bez. von Kupferätzungen Reliefklischees herzustellen; beides ist indes bereits mit gutem Erfolge gelungen. Auch stehen dem Druck von Relief- und Planklischees in einer Form zusammen durchaus keine technischen Schwierigkeiten im Wege. Die Dauerhaftigkeit der Reliefs ist durch Auflagedrucke von

100 000 Exemplaren bewiesen, denn selbst in den feinsten Partien zeigte sich nach einer solchen Auflage keine Abnutzung. Wünschenswert wäre es indessen, die Anfertigung der Reliefs in die Druckerei verlegen zu können, um so stets dem jeweiligen Zwecke angepasste, mehr oder minder starke Reliefs herstellen zu können. Der Vortrag wurde durch Vorführung einer großen Anzahl von Platten, Zurichtungen und Drucken nach den verschiedenen Verfahren anschaulich gemacht. Eine animierte Diskussion, in welcher verschiedene, auch gegenteilige Meinungen zur Aussprache gelangten, schloss sich an. m -

Stuttgart. Mit dem Oktober-Lesezirkel begann der *Graph. Klub* seine Tätigkeit für das Winterhalbjahr. Derselbe war sehr gut besucht, wozu wohl die Auslage einer internationalen Drucksachensammlung ihr gut Teil beigetragen hat. — Die verschiedenen Reproduktionsverfahren imgraph. Gewerbe kennen zu lernen wurde den Klubmitgliedern Gelegenheit gegeben durch den Besuch der Württb. graph. Kunstanstalt des Herrn *Gustav Dreher*. Dieselbe wurde an zwei Sonntagen von ca. 100 Interessenten besichtigt. In zuvorkommender Weise führte Herr *Dreher* und seine Angestellten der Reihe nach die verschiedenen Verfahren, wie Zinkographie, Autotypie und Xylographie in eingehender Weise den Besuchern vor Augen, mit gleichzeitigem belehrenden Vortrag. Eine reichhaltige Auslage von ein- und mehrfarbigen Kunstblättern erregten allgemeine Bewunderung. *



Verschiedene Eingänge, Zeitschriften- und Bücherschau.

● *Der Schriftsetzerlehrling*, ein Leitfadens für den theoretischen Selbstunterricht und für Fachschulen, von *Alex. Schwartz*, Wien 1902. Druck und Verlag der *Gesellschafts-Buchdruckerei Brüder Hollinek in Wien*. Bei dem Ruf und den Fachkenntnissen des Autors, des Vice-Direktors und langjährigem Lehrer an der Wiener Gremialfachschnle für Buchdrucker, hätte man eigentlich ein völlig einwandfreies, in Text und Ausstattung tadelloses Werk erwarten müssen. Leider wurde bei der Sichtung des Stoffes nicht rigoros genug vorgegangen. So war man denn gezwungen, die einzelnen Abschnitte recht kurz zu fassen und wurde dadurch, wenigstens für Schriftsetzerlehrlinge, undeutlich. Und dass die satztechnische Herstellung, der Druck ein musterergültiger sei, wird auch niemand behaupten. Wenn der Name des Autors nicht einen so guten Klang in der Fachwelt hätte, würden unsere Ansprüche an das Buch auch nicht so große sein, denn von den gerügten, immerhin nicht zu schwer ins Gewicht fallenden Mängeln abgesehen, ist dasselbe bei Lehrer wie Schüler beim Fachunterricht recht brauchbar und wird sicher mit Recht viele Käufer finden. Das Verzeichnis fachtechnischer Fremdwörter am Schluss lässt am meisten zu wünschen übrig. Dem Im „Beobachter“ gerügten Fehler sind noch folgende anzuschließen: *Chrie* ist nicht die Sentenz selbst, sondern die Ausführung einer solchen. *Automat* ist nicht „jedes mechanische Kunstwerk“, sondern nur ein solches, bei welchem die erforderlichen Bewegungen durch einen in ihm verborgenen Mechanismus verrichtet werden. *Daguerreotypie* ist nur diejenige „Lichtbildnerie“, die auf der Einwirkung von Queck-

-silberdämpfen auf belichtete Jod-Silberplatten beruht. *Essay* bedeutet „Versuch“ und „Aufsatz, Artikel“. *Graphisch* kann in unserem Fach nicht mit „beschreibend“, sondern nur mit „zeichnend“ wiedergegeben werden. Bei *Index* gleich „Anzeiger“ fehlt: Inhaltsverzeichnis, bei *Nekrolog* gleich „Totenverzeichnis“ fehlt: Lebensbeschreibung eines Toten. Der *Mäander* ist eine „verschlungene Verzierung“ nur dann, wenn sie sich einfach durch Nebeneinanderstellung unendlich fortsetzen lässt. *Faksimile* ist nicht nur die „Nachbildung der Handschrift“ — und zwar eine genaue! — sondern auch eines Kupferstiches u. s. w. Bei *Peripherie* gleich „Umfang“ fehlt: „einer krummlinig begrenzten Fläche“. Bei *Rokoko* gleich altmodisch aus der Zeit Ludwig XIV^e ist die auf einem Druckfehler beruhende XIV durch eine XV zu ersetzen, freilich wird die Definition dadurch nicht viel besser. Bei *Volamen* gleich „Raum, Größe“ fehlt: „Band eines Buches“, wie schon Seite 100 richtig steht. Unter *Tarif* versteht man nicht jedes „Verzeichnis“, z. B. der Druckfehler, sondern nur der *Preis*. Auch das Abbreuiervaren-Verzeichnis dürfte bei einer zweiten Auflage zu verbessern und zu vermehren sein.

● *Der Satz und die Behandlung fremder Sprachen*. Von *Wilhelm Heitwig*. Unter vorstehendem Titel erschieben vor kurzem in zweiter Auflage bei *Klümbs & Co. in Frankfurt a. M.* ein über 200 Seiten umfassendes Werkchen, das manchem Setzer und Korrektor ein guter Berater in der Praxis sein wird. Der Verfasser, langjähriger Korrektor, hat sein Werk wie folgt eingeteilt: Klassische, Romanische, Germanisch-nordische, Slavonische, finnisch-tatarische und

H. Berthold, Berlin

H. Herberg und Moskau

Wasserkunstgebäude und Schriftgießerei, L. 54

Telegraphen, Zwickau.
Friedrichs, Berl. 54, 30 753.

2. 1.

Hierdurch erlauben wir uns Ihnen die
eigene Herbergung zu machen, daß sich
in diesen Tagen unser Versteher Herr

Richard Herd

besuchen wird. Sie zu besuchen, um Ihnen
unser Versteher vorzulegen.

Wir bitten, demselben Ihre geschätzten
Aufträge zu erteilen, deren prompte Aus-
führung wir versichern.

Hochachtungsvoll

H. Berthold, L. 54.

KÜNSTLER-GROTESQUE

IN SECHS GRADEN

NEUHEIT!



NEUHEIT!

BAUER'SCHE GIESSEREI

Telegr.-Adresse:
Giessbauer-
Frankfurtmain.



Telephon:
Nummer 441.



FRANKFURT
AM MAIN.

Original-Erzeugniss unserer
Giesserei. Eingetragen zum
Schutze gegen Nachbildung.



GEGR.
1851.

Original-Erzeugniss unserer
Giesserei. Eingetragen zum
Schutze gegen Nachbildung.



B
G

orientalische Sprachen. Als Anhang finden wir noch einiges über den phonetischen Satz, die Übersetzung der Druckfirma und fremdsprachliche Schriftbenennungen. — Bei eingehender Durchsicht des Inhaltes dieses Werkes wird jedem klar, welchen Anforderungen in sprachlicher Beziehung der Setzer und der Korrektor gewachsen sein müssen und über welches Maß von sprachlichem Wissen sie ohne weiteres verfügen sollen. Naturgemäß wird sich nur ein geringer Teil der Fachgenossen so eingehend mit dem Wesen der Sprachen befassen, um in allen Wechselfällen sattelfest zu sein. Das vorliegende Büchlein wird aber alle, die nichts oder nur wenig von den obenwähnten Sprachen verstehen, soweit unterrichten, dass sie sich einigermaßen in die Materie resp. die betreffenden fremdsprachlichen Manuskripte hineinfinden und einen entsprechend brauchbaren Satz zu liefern in den Stand gesetzt werden. Der Sprachengübertre wird aber ebenfalls mancherlei Belehrung durch das Studium des mit instruktiven Beispielen versehenen Werkes erhalten und sein Wissen auf das beste bereichern können. — Als vorteilhafte Bereicherung des Werkes ist die Einfügung einer Anzahl charakteristischer fremder Handschriften im Original mit entsprechender Transkription zu bezeichnen. Obgleich sich bei den letzteren, besonders bei der französischen, einige Unebenheiten eingeschlichen haben, so trägt dieses Kapitel doch wesentlich zur Orientierung mit bei und giebt dem Leser Anregung, sich in die Eigenheiten der Autoren zu vertiefen. Das Werk ist auf das beste zu empfehlen. — a. —

• Dem Bedürfnis, auf dem Gebiete des Tonplattenschnitts unsicheren Berufsgenossen ein Werkchen zu schaffen, das sich eingehend mit dem Tonplattenschnitt befasst, verdanken die „*Winke für den Tonplattenschnitt, aus der Praxis von J. v. Lospichl, Verlag von J. P. Strauß in Offenbach a. M.*“ ihre Entstehung. Der Verfasser hat es sich auf Grund langjähriger Erfahrungen angelegen sein lassen, eine ziemlich eingehende und instruktive Behandlung des Tonplattenschnittes und -Druckes zu geben. Eine Anzahl Beispiele sind zur Verdeutlichung des Textes eingefügt, die freilich mit den Ausführungen des Herausgebers nicht in Einklang stehen. Von einer so primitiven Art von „Illustration“ hätte man doch besser gethan abzusehen. Trotz mancher sonst sonderbarer Behauptungen enthält das Büchlein aber manchen praktischen Hinweis beim Tonplattenschnitt und verdient ea deshalb wohl Beachtung. Was seine typographische Ausstattung anbetrifft, so können wir dem Titel keinen rechten Geschmack abgewinnen. Mit weniger Farben und unter Weglassung der Sonne nebst Gutenbergvignette mit Greif hätte sich Besseres sowie Zeitgemässes hervorbringen lassen. Der Tonplattenschnitt hätte dabei immer noch Berücksichtigung finden können. Auch mussten die den Text begleitenden Beispiele entschieden in denselben eingesetzt werden, und durften nicht auf den Rändern klickea. — Wg. —

• Die Leistungen der Kunstanstalt von J. G. Scheller & Giesecke in Leipzig sind ja wegen ihrer Qualität bekannt genug. Indes glauben wir es doch unsern Lesern schuldig zu sein, dieselben auf Kunst-Drucke von Seeitieren (Illustrationen zu einem zoologischen Werke), gedruckt von Fr. Richter in Leipzig, zu denen die genannte Firma die Klischees geliefert, ausdrücklich aufmerksam zu machen. Ea ist nicht zu verwundern, dass der Maler der betr. Aquellen über die ganz erstaunlich getreue Wiedergabe der-

selben geradezu verblüfft war. Die Tafeln wurden in einer Form à sechs Seiten mit drei Farben von Galvanos gedruckt.

• Der reizenden Postkarten-Serie von Spreewaldbildern hat die Druckerlei von *Gebüder Granert* in Berlin, Junkerstraße 16, drei weitere (Berlin im Winter, die vier Jahreszeiten und fröhliche Weihnachten) folgen lassen. Alle diese Karten sind in der eigenen Anstalt in Dreifarbendruck hergestellt und bleiben sprechende Beweise von der Leistungsfähigkeit genannter Firma. Sie gleichen wirklichen Miniatur-Gemälden und sind eine Augenweide für jeden Liebhaber von feinen Buntdruckarten. Wiederum eine gewiss willkommene Gabe für den kunstliebenden Sammler von Ansichtspostkarten.

• Eine vorzügliche Überraschung bietet die Kunstdruckerei von *Ernst Hedrich Nachf., G. m. b. H.* in Leipzig allen denen, welche an gediegenen graphischen Kunstzeugnissen ein künstlerisches wie geschäftliches Interesse haben, durch ihr neuestes Druckprobenheft. Dasselbe bringt nicht nur für einen eleganten, vornehmen Werkdruck, sondern auch für fein empfundenen Kunstdruck den Befähigungsnachweis mit der Note I. Außer mehreren Seiten aus Geschäftskatalogen u. s. w., die nach Satz und Druck nichts zu wünschen übrig lassen, enthält das Heft auch eine auserlesene Zahl von einfarbigen Autotypie- wie Dreifarbendruckern, die nur das wiederholt bestätigen, was wir schon früher darüber gesagt haben.

• *Ludwig Volkmann, Naturprodukt und Kunstwerk.* Verlag von *Gerhard Köhmann in Dresden*, 1902. Die Schrift behandelt in klarer einfacher Sprache die Frage, wie unterscheiden sich Natur und Kunst, was wird im Kunstwerk aus der Natur. An einzelnen Beispielen wird das erläutert. Der Verfasser ist dabei in der Lage, für einige bekannte Kunstwerke das Naturvorbild nachweisen zu können, anderen stellt er wenigstens ein ungefähres entsprechendes Stück Natur gegenüber und weist auf die Verschiedenheiten zwischen beiden hin. Auf diese Weise wird anschaulich und eindringlich gezeigt: Kunst ist nicht Abschrift von der Natur, sondern freies schöpferisches Gestalten des von Naturanschauung ganz erfüllten Genies. Auch da, wo man viel von Kunst „weiß“ oder zu wissen glaubt, wird das Buch sehr gute Dienste thun, wie viel mehr da, wo man bemüht ist, erst einmal ehrlich und einfach sehen zu lernen und alle die alten Vorurteile einseitigen beiseite zu lassen. Darum können wir das Buch gerade auch den Angehörigen des Buchgewerbes, die sich ernsthaft mit den Fragen der Kunst befassen wollen, nur warm empfehlen. — Die drucktechnische Behandlung des Werkes verdient volle Anerkennung, der Umschlag ist von *Mathieu Molitor* in Leipzig gezeichnet und zweifarbig gedruckt.

• *Dekorative Kunst, Zeitschrift für angewandte Kunst*, herausgegeben von *H. Bruckmann in München*, V. Jahrgang, Nr. 1, Oktober 1901. Sonderheft *Peter Behrens*, 64 Abbildungen mit einem Essay von *Karl Scheffler*. München 1901, Verlagsanstalt *F. Bruckmann A.-G.* Die vorzügliche Münchener Zeitschrift, welche sich durch ihre vorzüglichen Publikationen und sachgemäße Berichterstattung an die Spitze der neuen Bestrebungen im Kunsthandwerk gestellt hat, bringt im ersten Heft des eben beginnenden V. Jahrganges aus in der ganzen Darmstädter Ausstellung das „Behrens-Haus“ in einer die Außen- und Innen-Architektur sowie die komplette Einrichtung des Hauses darstellenden Monographie. Die zahlreichen vorzüglichen Abbildungen



führen uns von der Diele bis zum obersten Gastzimmer und überall erkennen wir die starke, etwas feierliche Kunst Behrens', die auch jedes Detail, den Thürgriff wie das Weinglas, Leinwand und Kostüme in ihrem Sinne zu gestalten weiß. Der geistvolle Essay Karl Scheffers über Peter Behrens ist in der neuen schönen Behrenstypografie der *Rudhardtschen Gießerei in Offenbach* gedruckt. Nach Form und Inhalt gehört das Heft zu den allerbesten der interessantesten Zeitschriften, und wird ihr zu den ältesten viele neue Freunde bringen.

● Als vierter Band der von *Hanns v. Zobeltitz* herausgegebenen „Illustrierten Monographien“ (Verlag von *Velhagen & Klasing in Bielefeld und Leipzig*) erschien „Exlibris“ von *W. von zur Westen*. Das Buch orientiert in eingehender Weise (103 Seiten Text) über den schönen, neuerdings wieder allgemein in Aufnahme kommenden Gebrauch, seine Bücher mit Bucheinlegerzeichen zu schmücken, es gibt abweichend von dem Werk des Grafen *Leiningen* (vergl. Archiv S. 201) einen Überblick auch über die Exlibris des Auslandes und wird den vielen Freunden und Sammlern dieser kleinen Kunstblätter eine hochwillkommene Gabe sein. Aber es wendet sich denn doch an noch weitere Kreise; es ist für alle wirklichen Kunstfreunde bestimmt und will deren Gunst und Interesse für die kleinen, zierlichen Blättchen gewinnen. Die überaus reiche Illu-

stration des Bandes zeigt, dass die Bucheinlegerzeichen alter wie neuer Zeit es wirklich verdienen sie lieb zu gewinnen. Bilden sie doch in ihrer Gesamtheit gleichsam ein Spiegelbild aller Stilarten, aller graphischen Künste, aller Reproduktionsverfahren. Daher ist es erklärlich und berechtigt, dass die Zahl der Exlibris-Sammler in der Neuzeit in allen Kulturländern so rasch zugenommen hat. Die Exlibris-Kunst kann stolz darauf sein, dass die ersten Sterne, die am Kunsthimmel geblüht haben, ihr Licht auch über sie belebend leuchten ließen. Die Monographie enthält außer 6 Kunstbeiträgen nicht weniger als 164 vortreffliche Abbildungen. In einer zweiten Auflage dürfte das „Verzeichnis der Exlibris-Zeichner und -Stecher“, in welchem *Lina Burger*, die Künstlerin des unter Nr. 1 abgebildeten Signetes Bismarcks u. a. fehlen, ergänzt werden.

● Die *Farbenphotographie*. Eine kurze Zusammenstellung der verschiedenen Methoden von *Th. Lenz*, Oberlehrer. Mit 4 Holzschnitten. Braunschweig, Kommissionsverlag der *Ramdohrschen Buchhandlung*. 76 Seiten. Der Verfasser will nur über den heutigen Stand der Farbenphotographie Bericht erstatten. Neues giebt das Buch nicht. Man könnte nach den in der Vorrede gesagten Worten eine trockene, womöglich unsachliche Darstellung des Interessanten Gebietes erwarten. Wer das Buchlein gelesen hat, wird von dem Inhalt befriedigt sein. Die einzelnen Verfahren sind klar wiedergegeben und der Verfasser beweist, dass er auch erfolgreich mit verschiedenen Farbenverfahren sich befasst hat. Zur Orientierung ist das Schriftchen empfehlenswert. Ad.

● Die neugegründete Kunstanstalt für Zinkographie von *Heitmann & Pretsch* in Leipzig giebt in ihrem vor kurzem verwendeten ersten Musterheft einen höchst anerkennenswerten Beweis, dass sie sich befähigt fühlt, hinsichtlich der Vortrefflichkeit ihrer Leistungen trotz ihrer Jugend mit älteren Koryphäen auf diesem Gebiete ernstlich in Wettbewerb zu treten. Freilich lässt das Wort „Zinkographie“ nicht darauf schließen, dass sie alle jetzt üblichen photochemischen Reproduktionsverfahren, unter anderen auch die Autotypie in Kupfer, in ihr Programm und zwar mit großem Erfolg aufgenommen hat.

● Die k. u. k. Hof-Kunst-Anstalt von *C. Angerer & Göschl* in Wien hat unlängst ihre neueste Mustermappe versendet, deren ganz ausgezeichnete Kunstblätter eine besondere Würdigung verdienen. Während das vor einem halben Jahr herausgegebene Musterheft die Leistungen der Firma nur für technische, gewerbliche und wissenschaftliche Zwecke vor Augen führen sollte, wendet sich die vorliegende Prachtpublikation ausschließlich an Kunstverleger und Kunstfreunde. Unter den sieben einfarbig (schwarz) gedruckten Kunstblättern befindet sich ein sehr zart in autographischer Federmanier ausgeführter Studienkopf, während die übrigen in Tonätzung hergestellt sind. Augenscheinlich sollte dabei bewiesen werden, dass dieses Verfahren allen charakteristischen Eigentümlichkeiten der heterogensten Originale vollkommen gerecht werden kann. Als Neuheit

wäre hervorzuheben die Anwendung eines ungemein feinen Korns bei der Reproduktion einer Radierung von *Doris Raab* nach einem Rubensschen Gemälde sowie eine mit zwei Tonplatten hergestellte Chemigraphie, bei welcher das von den Künstlern freudig begrüßte „autographische Künstlerpapier“ in Anwendung kam, das infolge seines natürlich wirkenden Korns für eine flotte, künstlerische, mehr skizzenhafte Behandlung sich besonders qualifiziert. Von den übrigen farbigen Blättern ist es schwer eines als das bestgelungene zu bezeichnen, da sie alle ausnahmslos ersten Ranges sind. Indes scheint doch die Reproduktion des Dürerschen „Flügels einer Blauracke“ in der Albertina den Vogel abgeschossen zu haben. Alle bisherigen Reproduktionen wenigstens haben die Wirkung des Originalen nicht in so großartig gelungener Weise wiedergegeben.

● Ein neues Papier-Probenbuch liegt uns heute vor. Dasselbe bildet eine handliche Zusammenstellung von Sonderzeugnissen für eigenartige und wirkungsvolle Drucksachenausstattung. Bei den täglich sich steigenden Anforderungen, die an Verleger und Drucker gestellt werden, um die Drucksachen in einer Form vorzuführen, die von dem Alltäglichen abweicht und geeignet ist, sich dadurch Beachtung zu erziehen, wird diese Sammlung gewiss dem regsten Interesse begegnen. Neben echten Hand-Papieren „van Gelder“ und echten Japan-Papieren, die des verhältnismäßig hohen Preises wegen nur Verwendung in begrenztem Maße finden können, bietet die Sammlung verschiedenartige und zum Teil sehr gut gelungene Imitationen zu erheblich billigeren Preisen. Originelle Umschlagpapiere, gerippte Cirkularpapiere in auffälligen Farben, feine Illustrations- und Kunstdruckpapiere für zarten Autotypiedruck geeignet, wechseln in bunter Reihenfolge miteinander ab. Wir finden ferner Proben von einem Druck-Papier „Federleicht“, welches ungewöhnlich auftragend ist und für Geschenkliteratur bevorzugt wird, endlich auch sogenannte Dünnruder-Papiere (Brevier- und Bibel-Papiere) für Bücher, die bei größerem Umfange doch handlich und bequem sein sollen. — alles in allem: für jeden Zweck etwas. Die Ausstattung der Muster ist in gefälliger Zweifarbendruck gehalten. Die Firma *Berth. Sigismund, Leipzig-Berlin S. W.* hat mit dieser Musterzusammenstellung die große Anzahl ihrer allgemein als praktisch anerkannten „Hilfsmittel zur Erleichterung der Papierfrage“ um eine sehr beachtenswerte Darbietung erweitert; Verleger und Drucker können ihr dankbar sein.

● Was heutzutage unter dem Schlagwort „modern“ das Licht der Welt erblickte, verdiente oftmals eher bizarr genannt zu werden. Trotz der Parole: Rückkehr zur Natur fiel man dem Linienschnörkel in die Hände. Die Erscheinungen, die mit erstem Streben nach neuartigen Formen

dennoch aus der Urquelle aller Kunst, aus der Natur geschöpft sind, sind nicht zu häufig. Ein Werk der letzteren Gattung ist zweifellos die im Verlage von *Seeman & Co. in Leipzig* erschienene Sammlung *Moderne Pflanzenornamente* von *L. Hellmuth*. Mit 28 farbigen Tafeln in Folio. Der Verfasser hat in Stil und Kolorit bei der Wiedergabe der verschiedenen Pflanzenformen die ausgetretenen Geleise verlassen und mit einfachen Mitteln Wirkungen erzielt, die allseitig uncingeschränkte Anerkennung fanden. Fachleute wie Dilettanten werden in der gehaltenen Sammlung eine reiche Auswahl viel verwendbarer Motive finden, die ihren Formenschatz in wünschenswerter Weise bereichern. Ganz besonders sollte sich jedoch die Schule der Hellmuthschen Arbeit annehmen, weil es wenige Werke giebt, die unsere heranwachsende Jugend zu einer wirklich modernen lediglich auf der Natur beruhenden Formengebung erziehen und deswegen eine nachhaltige Anregung zu aufmerksamem Beobachten unserer Umgebung in Wald und Feld geben.

● Dass die von Herrn Dr. *E. Albert in München* erfundenen *Relief-Klischees* (vergl. S. 216) auch in größeren Formaten ausgeführt werden können, beweist ein von der Buchdruckerei *R. Oldenbourg in München* ausgeführtes Kunstblatt, welches von einem solchen, in Bildgröße 46 × 36 cm, ohne Cylinderzurichtung tadellos gedruckt wurde. Der Auflagedruck konnte begonnen werden, nachdem der Ausgleich der Form nur eine halbe Stunde Zeit erforderte. Der Druck steht hinter keinem andern nach der bisherigen mühevollen und zeitraubenden Weise aus sorgsamst zu gerichteten zurück. Kein Wunder, dass die Zahl der Anhänger der Relief-Klischees rasch im Wachsen begriffen ist.

Berichtigung. Der in Nr. 7 des Archivs zum Abdruck gelangte Artikel: „Die chinesisch-japanische Schriftsetzerei in der Deutschen Reichsdruckerei“ enthält lediglich auf S. 264, wo es sich um die mir entgegen zugänglichen, inneren Einrichtungen der Reichsdruckerei handelt, einige Citate aus dem offiziellen „Archiv für Post und Telegraphie“; im ganzen 54 Zeilen (Spalte 1 von „Zur Bewältigung“ bis „hören“ und Spalte 2 von „Die Reichsdruckerei“ bis „eingeschaltet“), während der ganze Artikel 150 Zeilen zählt. Da außerdem die Quelle, das „Archiv für Post und Telegraphie“ auf Seite 264 (2. Spalte, Zeile 16 und 17) deutlich angegeben ist, so handelt es sich um ein durchaus legales Citieren, wie es überall üblich ist (vergl. auch „Freie Künste“, Seite 373). Ein derartiges Citieren unter Quellenangabe ist um so mehr erlaubt, wenn es sich — wie im vorliegenden Falle — um die Beschreibung einer staatlichen Einrichtung handelt, die in einem amtlichem Auftrage herausgegebenen Blatte erfolgt ist. *Fritz Hansen.*

Vorstehende Erklärung veröffentlichen wir auf Grund des Pressgesetzes. Die Schriftleitung.

Inhalt des 11. 12. Heftes.

Einladung zum Jahresbezug. — Die Kunst im kleineren Privatdruck. — Vom künstlerischen Bilderbuch. — Das Druckerei- und Buchgewerbe in Russland. — Das Kind als Künstler. — Der japanische Farbenholzschnitt. — Verzeichnis von Personen und Firmen, die im September, Oktober und November 1901 dem Deutschen Buchgewerbemuseum Schenkungen überwiesen haben. — Zeichenkünstler im Dienste der graphischen Kunst. — Die Erkennungszeichen der verschiedenen Drucktechniken. — Die graphischen Künste auf den Münchener Sommer-Aus-

stellungen 1901. — Jahrbuch für Photographic und Reproduktionstechnik für das Jahr 1901. — Ein neuer Katechismus der Buchdruckerkunst. — Der Naturseibdruck. — Herstellung von Farbenteilplatten für den Mehrfarbendruck. — Die Dethleff-Zurichtung. — Der Verband deutscher Illustratoren auf der Berliner Kunstausstellung 1901. — Zur Umwälzung in der Methode der Bilderzurichtung. — Schriftprobenchau. — Aus dem Deutschen Buchgewerbeverein. — Patentwesen, neue Erfindungen und Verbesserungen. — Aus den graphischen Vereinigungen. — Verschiedene Eingänge, Zeitschriften und Bücherschau. —

Bezugsbedingungen für das Archiv u. s. w.

Erscheint: In 12 Monatsheften. Für komplette Lieferung, insbesondere vollständige Beilagen, kann nur den vor Erscheinen des 2. Heftes ganzzählig Abonnierten garantiert werden.

Preis: M. 12.—, unter Kreuzband direkt M. 14.40, nach außerdeutschen Ländern M. 15.00. Einzelnummern M. 1.20.

Anzeigen: Preis der dreispaltigen Pettzeile oder deren Raum für Mitglieder des Deutschen Buchgewerbevereins 25 Pf., für Nichtmitglieder 35 Pf. Stellengewebe für Mitglieder und Nichtmitglieder 15 Pf. für die dreispaltige Pettzeile. Beiträge vor Abdruck zu zahlen. Als Beleg dienen Ausschnitte; Beleghefte auf Verlangen gegen Vergütung von Postspesen.

Neuhilfen von selbständigen Schriftgießerei-Erzeugnissen können im Inhalte oder auf den Beilagen abgedruckt werden. Die Bezugsquellen der Neuhilfen werden auf Anfrage durch die Geschäftsstelle des Deutschen Buchgewerbevereins unentgeltlich und bereitwillig mitgeteilt.

Beilagen: Für das einfache Quartblatt M. 20.—, für das doppelte M. 30.—. Größere Beilagen unterliegen besonderer Vereinbarung.

Adresse: Alle den textlichen Teil des „Archiv für Buchgewerbe“ betreffenden Briefe und Sendungen sind an die Adresse der Schriftleitung: Leipzig, Deutsches Buchgewerbehaus zu richten, den Anzeigentil betreffende und andere geschäftliche Anfragen u. s. w. dagegen an die Geschäftsstelle des Deutschen Buchgewerbevereins.



W. CRONENBERG'S

prakt. Lehranstalt für Photographie
und photomechanisches Verfahren

garantiert schnellen und gründlichen Unterricht, auch im Drei- und Mehrfarbendruck auf Stein und Metall, ebenso auch in Cronenberg's Patentkornverfahren.

Honorar mäßig, Eintritt am 1. und 15. d. Monats, soweit Platz vorhanden. Nach Absolvanz der Lehre werden Konditionen nachgewiesen.

Pasing vor München.

Die Direktion.

Gute Galvanos
ersparen die Hälfte Zeit
bei
Zurichten + Drucken,
besten bei geringen
Belastungen
Solche Galvanos
haben
ZIEROW & MEUSCH
LEIPZIG
seit 55 Jahren.

Mehrfach geäußerten Wünschen meiner werten Geschäftsfreunde entsprechend und um dem Verlangen nach einer eleganten, deutlich lesbaren Circular-Schrift nachzukommen, habe ich mich entschlossen, meine sich einer äusserst günstigen Aufnahme erfreuende Torpedo-Garnitur, für welche ich jüngst erst noch den Mittel-Grad schneiden liess, um ein weiteres Glied zu vervollständigen und eine Cursivschrift unter der Bezeichnung

Circular-Torpedo

herauszubringen, welche ich mit Vorliegendem der Öffentlichkeit übergebe. Da die Torpedo-Schriften von Haus aus ein mässig kräftiges Bild tragen, wird meine Circular-Torpedo auch den Anschauungen aller derer genügen, welche die haarfeinen Schrift-Schnitte, als unvortheilhaft für das Auge, verwerfen und eine mehr markige Wirkung der Druckschrift verlangen. Ich zweifle nicht, dass diese Schrift vollen Beifall finden wird und empfehle dieselbe den Herren Buchdruckereibesitzern zur Anschaffung, umso mehr als sie gleichzeitig eine vornehme Auszeichnungs-Schrift zur gewöhnlichen Torpedo bildet.

Leipzig.

Heinr. Hoffmeister, Schriftgiesserei.

C. KLOBERG



**Neuheit
Monopol
unentbehr-
lich für die
Reklame!!**

**Neuheit
Monopol
für Inserat-
satz leicht
anwendbar**

**Proben und Anwendungsblätter von neuesten
Erzeugnissen stehen auf Wunsch
jederzeit zur Verfügung**

Schriftgiesserei Leipzig

Umrandungen gesetzt aus Modernen Phantasielinien Serie 354 und 356

Sommer 1902

Preisliste

der

Samen-Hand
Obstbaumsch

von

Max Lob
Reichen

C. KLOBERG

LEIPZIG

SCHRIFTGIESSEREI

MESSINGLINIENFABRIK

VEREINIGUNG
HERMINIA GÖTTINGEN

PROGRAMM

1. Konzert-Ouverture Calliwoda
2. Melodienstrauss Goldmark
3. Arie aus der Oper „Falstaff“ Balfe
4. Röserl im Busch, Ländler . . Lanzberg
5. a) Heute ist heut. Baumbach
6. b) Waldandacht (mit Tenorsolo) Abt
7. Kornblumen, Gavotte Morley
8. Kaiser-Marsch Wagner
9. Sonntag ist's S. Preu
10. Dort liegt die Heimat Attenhofer
11. Militär-Galopp J. Behr

Nach dem Konzert Ball

Anwendungen
der Modernen
Phantasielinien
Serien 355-357
sowie Schriften
Altgothisch und
.. Römisch ..

Gerhard Köhler
Bauschlosserei

Mitteilung

Herr

Neue
Erscheinungen!

Reiche Verwendbarkeit!

Vorzüglichste Wirkung!



Moderne Buchschriften

in Verwendung
mit modernem

Buchschmuck

Figuren-Verzeichniss des Buchschmuckes Seite 4



..... Gesetzlich geschützte Original-Erzeugnisse

Wilhelm Gronau's Schriftgiesserei

..... Graviranstalt Berlin-Schöneberg Stempelschneiderei



THOMAS DE QUINCEY
1786—1834

THE KNOCKING AT THE GATE, IN MACBETH.
From my boyish days I had always felt a great perplexity on one point in Macbeth. It was this: "the knocking at the gate, which succeeds to the murder of Duncan, produced to my feelings an effect for which I never could account. The effect was, that it reflected back upon the murder a peculiar awfulness and a depth of solemnity; yet, however obstinately I endeavoured with my understanding to comprehend this, for many years I never could see why

Schützenlied.

Mit dem Pfeil, dem Bogen
Durch Gebirg und Thal
Kommt der Schütz gezogen
Früh am Morgenstrahl.

Wie im Reich der Läfte
König ist der Welt:
Durch Gebirg und Klüfte
Herrscht der Schütze frei.

Gruppe 1 Das geschriebene Buch des späteren Mittelalters.

Bekanntlich zielt der grosse Erfinder des Buchdrucks vor allem darauf, die mühselige Schreibrarbeit, durch die während des Altertums und des Mittelalters jedes Buch einzeln hergestellt worden war, durch ein vervielfältigendes Verfahren zu ersetzen und ersann dafür die beweglichen Typen. Für die Form seiner Druckwerke, für die Schriften und ihre

Einfahrt in den Hafen von Malta.

Im Süden lag ein zarter, grauer Streifen eben über dem Wasser, und bald konnte man Kirchtürme, Festungswerke und Häuser deutlich unterscheiden. Es wuchs alles, wurde lichter, schärfer, und nach kurzer Zeit steuerten wir durch die kaum 200 m breite Einfahrt in den Hafen von Malta.

étangs, où l'on a introduit des espèces nouvelles, et les estuaires marins, où se récoltent les huîtres et les moules. D'après E. Reclus.

CARACTÈRE DES FRANÇAIS.

C'est dans les grandes villes, surtout à Paris, que se montre le Français par excellence, car c'est là que viennent chercher un refuge ceux qui se distinguent par une originalité réelle. Dans la cité commune à tous se rencontrent et s'influencent mutuellement les provinciaux de toutes les parties de la France, les mé-

Decorative Kunst

Reproduction von Zeichnungen zu vorbildlicher Buchausstattung
Kupferstiche Heliogravüren ein- und mehrfarbige Holzschnitte
neuerer deutscher Meister

Ein sehr ergiebiger Tummelplatz der decorativen Phantasie ist von Alters her die Buchkunst gewesen, deren Gebiet sich im neunzehnten Jahrhundert so überraschend erweitert hat. Dem unterzeichneten Verlage ist es möglich geworden, mit der Herausgabe des Werkes „Decorative Kunst“ eine Ergänzung seiner reichhaltigen Ausgaben über die älteren

240

„wir haben wohl ausgezeichnete Lotsen an Bord, aber wir brauchen doch noch einen besseren — das ist der grosse Oberlotse da oben über dem Sternenzell, und ich denke, er wird auch für uns sorgen.“
Ein dreimaliges Hurra, ein freudiges Gläserklingen aller mit allen, ein paar kräftige Böllerschüsse, deren Echo mächtig von den Felsenwänden zurückrollte — wir hatten den Polarkreis überschritten, und alles blickte mit gesteigertem Interesse, als müsse uns uns etwas ganz Neues zu sehen sein, in die nächtliche Landschaft hinaus.
Die Gegend, in welcher der Polarkreis den norwegischen Schärenhof durchschneidet, erschien an kühner und

75

Beobachtungen in der Natur.
stengeln und Stämmen sowie im thierischen Knochen, und die kleinsten Elemente sind so angeordnet, wie ein tüchtiger Baumeister sie anordnen würde, der mit wenig Material eine möglichst grosse Festigkeit zu erzielen bestrebt ist.
Es ist nachgewiesen worden, dass sich das Blut in unseren Adern nach denselben Gesetzen bewegt, denen jede Flüssigkeit folgen würde, die durch ein Pumpwerk in elastische Röhren gepresst wird; das Herz stellt ein solches Pumpwerk dar.

WILHELM GRONAU'S SCHRIFTGIESSEREI
BERLIN-SCHÖNEBERG ORIGINAL-ERZEUGNISSE

Das Goldene Buch des Deutschen Volkes an der Jahrhundert- Wende

Verlag: J. J. Weber, Leipzig.



Das „Goldene Buch“ ist ein Kulturdokument des vorigen Jahrhunderts von bleibendem Wert, es ist ein Archiv für das historisch Gewordene, eine Fundgrube der Weltweisheit, ein stets hell und klar rieselnder Born der Anregung für den Geist und das Gemüt, namentlich

für die in das Leben hinaustretende Jugend

die in dem prächtigen Werk eine lautere Quelle des Rates und der Anfeuerung besitzt. Nicht müde wird der Leser, seinen in Erfahrung, Chakraft, Wissen und Können hervorragenden Zeitgenossen zu lauschen. Der Preis dieses sehr gediegenen Werkes ist mit 30 Mark gewiss nicht zu hoch bemessen.



Anton Springer's Handbuch der Kunstgeschichte

ist nach einmütigem Urteile der Kritik
das beste Werk
feiner Art.

4 Bände mit rund 1600 Abbildungen im
Text und 14 Farbendrucke.
Preis: Gebunden in 4 Bände 25 Mark,
in 2 Halbfranzbände 29 Mark.

Trotz sehr vieler Rivalen behauptet
dieses Werk siegreich seinen Platz;
wer es besitzt, mag es nimmer missen.

Durch jede Buchhandlung zu beziehen.

Original-Erzeugniss **Moderner Buchschmuck** Gesetlich geschützt Wilhelm Gronau's Schriftgiesserei Berlin-Schöneberg

Jede Figur wird einzeln meterweise abgegeben

| | | |
|--|--|---|
| <p>Osperveil</p> 2972 2973 2974 2975 2976 2977 2978 2979 2980 2981 2982 <p>Ciervo</p> 2983 2984 2985 2986 2987 2988 2989 2990 2991 2992 2993 <p>Ciervo</p> | <p>Preis für einen Meter</p> <p>Osperveil 0,45 Rk. = fl. 9.—</p> <p>Defil 0,60 Rk. = fl. 12.50</p> <p>Corpus 0,75 Rk. = fl. 15.—</p> <p>2994 2995 2996 2997 2998</p> <p>Drei Osperveil</p> <p>2999 3000 3001 3002 3003 3004 3005 3006 3007 3008 3009 3010 3011 3012 3013</p> <p>Ciervo Corpus Defil Osperveil Defil Corpus Defil Corpus Ciervo</p> | <p>Preis für einen Meter</p> <p>Ciervo 0,90 Rk. = fl. 18.—</p> <p>Drei Osperveil 1,35 Rk. = fl. 27.—</p> <p>Doppeltciervo 1,80 Rk. = fl. 36.—</p> |
|--|--|---|

Gebr. Jänecke & Fr. Schneemann

HANNOVER und NEWARK bei New York.

Fabrik von Buch- und Steindruckfarben.

Firnisse und Walzenmasse.

Gegründet 1843.

16 Preismedaillen.

Die Bellagen, Illustrationen und Satzproben zum 11./12. Heft des Archiv für Buchgewerbe.

Die polytotype Bellage, welche wir der *Reichsdrucker in Berlin* verdanken, ist von ganz außerordentlichem typographischen wie linguistischen Interesse. In nicht weniger als 30 verschiedenen fremdsprachlichen Schriftzeichen wird uns — mit Text und Übersetzung — ein Dutzend Schillers vor Augen geführt. Zu dem Gelagen des Blattes haben mehrfache Sprachlehre ebenso wie der vorhandene reiche Schatz an Schriften wesentlich beigetragen.

Eine überaus malerische Monatslandschaft können wir unseren Lesern bieten in der Duplex-Autotypie von *Brennfamoor, Simhard & Co.* in *München*, aus der illustrierten Zeitschrift „Blanco y Negro la Madrid“, deren ganz ausgezeichnete Leistungen in wir erst kürzlich bei Errichtung ihrer Filiale in Düsseldorf gedacht haben.

„Knecht Ruprecht“, Verlag von *Schäfers & Co.* in *Köln*, dessen zweitem Band die Bellage „Hetz und Hans“ entnommen ist, wurde schon von *W. Spohr* getührend gewürdigt. Die Duplexautotypie paßt ausgezeichnet zu der in dieser Anwendung schön und deutlich erscheinenden Schillerischen Neudruck.

Hausik & Harster in *Prag* geben in einem Frühlingsschilderung eine eifrige Dreifarbenruck von höchster Naturtreue, die Wiedergabe der poetischen Färbung der „Stimmung“ ist ganz wunderbar gelungen.

Die Reproduktion einer Aquarellstudie in Dreifarbenruck (Aufnahme und Ätzung aus der technischen Lehr- und Versuchsanstalt von *Klünch & Co.* in *Frankfurt a. M.*) bestätigt, dass das, was wir über diese Anstalt rühmliches sagen mochten, (S. 104) auf Wahrheit beruht.

Dass der Holzschritt jedenfalls auf technischem Gebiete sich noch lange gegenüber der gleich vorrückenden Autotypie halten wird, beweist uns ein prächtiges „Musterblatt“ der xylographischen Anstalt von *G. Hach & Co.* in *Braunschweig*.

Den Beitrag aus: *Johannes Barnsch-Druggin*, Markteine der Weltweilheit vieler Völker in Originalschriften („*Saint Michael im Archangel*“), *Three anonyms* von *Theodotus*, *The Coptic Text* herausgegeben von *Dr. E. A. Wallis Budge*, *British Museum*, *London*, verdanken wir der Liebesswürdigkeit des Herausgebers, der uns schon einen Blick in das seiner baldigen Vollendung entgegengehende Werk hat thun lassen. Aus der Probe mögen die Interessenten ersuchen, dass das Werk seinem Titel auch in typographischer Hinsicht gerecht werden wird. Wie in unserem Lesern bekannt, ist die Herausgabe des Buches gelegentlich der 400jährigen Gedächtnisfeier zu *Gustorberg* Geburtstag entsandten und dürfte das Werk im Frühjahr nächsten Jahres *ix* und fertig vorliegen.

Das Buch wird den Typographen mancherlei Anregung bieten und Deutschland kann stolz sein, ein Offizin wie die *Druggin* zu besitzen, deren Leistungen sich den Druckern aller Zeiten würdig zur Seite stellt. Die Auflage des Unternehmens ist auf 300 Exemplare bemessen.

Ferner liegt eine Bellage von der Buch- und Kunstdrucker *W. Wobach & Co.* in *Leipzig* bei, welche dem Heft I der in diesem Verlage erscheinenden „*Modernen Zierrat für Accidenzen*“ entnommen ist. Es sind dies durchwegs geschmackvolle, schöne Gebilde, welche sich für die verschiedensten Zwecke eignen, vorwiegend aber sind es größere und kleinere figurale Klischees, Seiten-, Mittel- und Kopfzeilen landschaftlicher und natürlicher Charakter. Die Herstellung der *Gaivasso* ist eine sehr sorgfältige, wie die Abdrücke hinlänglich darthun.

Wilhelm Woellmer's



Schriftgiesserei

und Messing-
linien-fabrik. Berlin **Sta.**

Complet-Giessereien: 60. — fortdauernd Neuheiten. — Staatsmedaillen.

CH. LORILLEUX & CO

Druckfarben-Fabriken

*

PARIS

16, Rue Suger

*



*

LEIPZIG

Buchgewerbehaus

*

FRITZ BECKER, Leiter der Filiale Leipzig.

Gummierte Papiere

aller Art, von größter Klebfähigkeit

liefert billigst

Emil Seidel, Leipzig-Lindenau

EXPORT ☆ Filiale Dresden-A. ☆ Gegründet 1886

Beste und billigste Bezugsquelle für Wiederverkäufer.

Nach langer Zeit haben wir endlich das Verlangen unserer Lesers zu einer chromolithographischen Kunstbeilage bieten zu können. Dieselbe — in 8 Farben gedruckt — ist entnommen einem im Erscheinen begriffenen zoologischen Werk und hergestellt in der lithographischen Anstalt von *Julius Klunkhardt (J. S. Bach)* in Leipzig. Chromolithographie wie der Druck selbst lassen nichts zu wünschen übrig.

Hierzu schließt sich würdig eine Photochrome ebenfalls auf lithographischem Wege und zwar mit 16 Platten erzeugt von *Neuke & Ostermair*, in Dresden. Es wurden unfehlbar von dieser so lebhaft eclatanten Technik vier verschiedene Sujets zur Verfügung gestellt, die einander völlig gleichwertig in die einzelnen Hefen vermittelt wurden.

Ein solches Brustbild eines hochtöndenden Mädchens tritt uns in einer Dreifarben-Zinkätzung von der stereommierten Kunstanstalt von *Rudolf Lohs* in Leipzig entgegen. Dass die Wirkung der Originalequivalente in solcher Weise erreicht wurde, ist mit dem sauberen Druck, der von derselben Firma geliefert wurde, zu danken.

Von dem vielversprochenen Verfahren *Dr. Alberts* in München, Clichéromdruck genannt, liest uns *Messenbach, Riffarth & Co.* in Berlin-Schöneberg, Graphische Kunstanstalt und Kunstdruckerei, eine ganz freudig wirkende, bewundernswerte Probe.

Auch mit einem typographischen Fünffarben-druck (zwei Rot) konnten wir unser Verwundern nicht überlassen, den uns die Kunstdruckerei von *George Westermann* in Braunschweig (aus ihren Maschinen) freundlich zur Verfügung stellte. Der duffte Schmelz der Porzellanfarben ist in ganz überraschender Weise zum Ausdruck gelangt.

Die um die Verbesserung der Druckschrift verordnete Firma *A. W. Kaufmann* in Danzig gibt in einem einfachen Blatte einige Proben neuerlich erdognadener Umschlaglettel, die durch die geschickte Einfügung von reinen Schmuck zu erheblicher Schönheit gelangen.

Auf einer geschickt zusammengestellten viersseitigen Beilage bei *Wilhelm Gmnaaz Schriftgießerei* in Berlin-Schöneberg einige ihrer neuesten Schriften in praktischen Anwendungen gezeigt, die schöne Reform-Deutsch dürfte gewiss ebenso interessieren wie die Römische Antique 18. Der angewandte Buchschmuck ist höchst praktisch.

Das Probenblatt der neuen Kunstschrift „*Siegfried*“ (*Wilhelm Woitlmers Schriftgießerei* in Berlin SW.) dürfte von allgemeinem Interesse sein. Die Schrift ist seinerzeit unter den 354 Entwürfen, die eingesandt wurden, für den ersten Preis bestimmt worden. Die vom *Maier Glaser* in Mätsche im Pilscheldakte gezeichnete Schrift ist vornehmlich für Invertrachte gedacht.

Von *J. C. König & Ehardt* in Hannover brachten wir bereits in Heft 8 ein sehr wirkungsvolles Blatt in modernem Charakter und wir sind in der angenehmen Lage diesem Hefte eine weitere Probe dieser den kräftigen Accidensstil mit gutem Geschmack pflegenden Firma geben zu können.

Die Offizin von *Hermann Blücher* in Berlin-Friedrichs pflegt den modernen Accidensdruck mit gutem Geschmack und geben wir auf einem drei Arbeiten aufweisenden Blatte einige Accidensproben. Das Blatt ist charakteristisch im Kolort, indem es ganz in einem Fernhau gehalten wurde.

Die Firma *G. Kloberg* in Leipzig tritt ebenfalls mit einigen neuen Erzeugnissen auf den Plan und zwar geben wir auf einer entsprechenden Beilage Proben ihrer modernen Phantasielinen Serie 354 und 356, sowie ihrer Reklameschrift *Monopol*.

Die Firmen *Genssch & Hesse* in Hamburg und *E. J. Genssch (G. m. b. H.)* in München geben auf besonders geschmackvoll arrangiertem Blatte einige Proben ihrer neuen „*Grasser*“-Antiqu und Kursiv. Die Schrift begreift wie zuerst auf der Berliner

Rudolph
Becker



Leipzig

Maschinen, Utensilien und Materialien für Lithographie, Buch-,
Stein- und Blechdruck, keramischen Buntdruck u. s. v.
Lithographiesteine, Farben, Firnisse, Umdruck- und Abziehbilder-
papiere, Druckfilze u. s. w. Illustr. Preistafeln.

Gegründet 1874.

Illustr. Preistafeln.

C. KLOBERG

SCHRIFTGIESSEREI * LEIPZIG
MESSINGLINIENFABRIK

GALVANOPLASTIK

STEREOTYPIE **

Neuheiten in
Schriften: Römisch, schmale halbfette Römisch,
halbfette Römisch, halbfette Kursiv Römisch,
Grotesque „Monopol“, Cabinet-Circularschrift.
Einfassungen: Dielytra, Mohn-Einfassung
Moderne Phantasielinen Serien 354-357

Anwendungsblätter
und Proben bitte
zu verlangen

Japan-Papiere für Kunstdrucke,
Dokumente u. s. w.
Papier-Servietten • Kopier-Papier • Prospekt-Papiere
Selden-Papiere.

Direkter Import. — Unverzolltes Lager.

Johs. Jantzen • Hamburg • Neuburg 6.

BERGER & WIRTH

FARBEN-
FABRIKEN
GEGRÜNDET 1823.



LEIPZIG
FILIALEN:
BERLIN, FLORENZ, LONDON,
NEW-YORK, ST. PETERSBURG, MOSKOW

Vereinigte Bautzner Tages-Erzeugung Papierfabriken

35000 Kilo
7 Papier-
maschinen.

BAUTZEN i. s. Halbstoff- und Holzstoff-Fabriken.

Kupfer-, Bunt-, Karten-, Werk-, Noten-, Autotypie-
Druckpapiere in Bogen und Rollen;

BRIEF-, NORMAL-, KANZLEI-, KONZEPT- UND KARTONPAPIERE;

Rohpapiere für Luxus-, Karton-, Chromo-, Kunst-
druck- und Buntpapier-Fabriken.

VERTRETER: Charlottenburg: A. Günther Leipzig: C. Marxhausen
Schlüterstraße 62 Körnerplatz 2

München: Eugen Knorr Bremen: F. W. Dahlhaus Stuttgart: Fr. Autenrieth
Schwanthalerstraße 73 Augustenstraße 54.

Weisaustellung in den Proben einer französischen Firma und es ist erfreulich, dass die kräftige Type auch nach Deutschland gebracht wurde. Die Schrift passt übrigens sehr gut in ihrer Eigart zu den anderen künstlerischen Erzeugnissen der genannten Firmen.

H. Herthold in Berlin SW. legt diesem Heft ein Blatt in feinstem Accidenzstil bei, auf dem die Schreibschrift Imperia in fast zu duftiger Wirkung neben den kräftigen Sakular-Ornamenten erscheint.

Die Baurische Gießerei in Frankfurt a. M. zeigt auf einem mehrfarbigen Blatte ihre in 6 Graden geschaltene Küssler-Grotesk, die trotz der freien Behandlung einzelner Buchstabenformen doch eine angenehme und ruhige Wirkung ergibt.

Den Farbenfabriken sind wir diesmal zu ganz besonders lebhaftem Daak verpflichtet, da sich deren Beiträge durch innere Güte ganz besonders auszeichnen. In einem modernen Plakat zeigen uns *Kast & Ehinger, G. m. b. H.* in Stuttgart auf Naturpapier die Wirkung ihres Seldesgrün (mittel) und Brillantrot und zwar einzeln und übereinander gedruckt. Der Text wurde schwarz elagdruckt. Das Blatt ist mit großem Geschick für den Zweck, dem es dienen soll, ausgeführt. In einem reizenden in Autotypie überaus fein wiedergegebenen Kinderköpfchen veranschaulichen *Gebr. Schmidt in Frankfurt a. M.* ihre Autotypiefarbe Nr. 0.

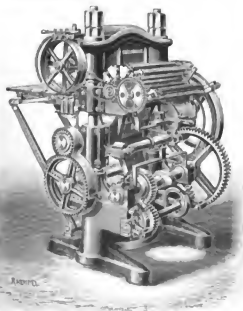
Die übrigen noch nicht eingelegenen Beilagen können erst im Januarheft ihre Würdigung finden.

WILHELM GRONAU'S SCHRIFTGIESSEREI

GALVANOPL.
ANSTALT

Hervorragende Neuheiten: Römische Antiqua
No. 15 in zwölf Graden, Reform-Deutsch und
Reichs-Deutsch. Stets sehr grosses Lager.
Bestes Hartmetall. EXPORT. Muster zu Diensten.

BERLIN W.-
SCHÖNEBERG.



Den feinsten Farbdruck
sowie
scharfe Prägungen

fertigt man auf meiner

Buchbinder-Farbdruckpresse
„Krause“

mit patentiertem Deckenhalter D. R.-Patent Nr. 127299.

Leistung bis 900 Druck pro Stunde!

Billige Preise! — Günstige Zahlungsbedingungen!
Sofortige Lieferung!

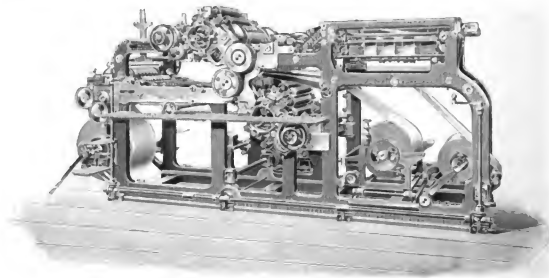
KARL KRAUSE LEIPZIG

Filialen: Berlin SW. 48, Friedrichstraße 16.
Paris, 21^{ste} Rue de Paradis.

Kaufet keine Schneidemaschine


ohne Special-Offerte von KARL KRAUSE einzuholen.

Schnellpressenfabrik Frankenthal
Albert & Co., Akt.-Ges. • Frankenthal
(Pfalz)





♣ Rotations-Druckmaschine für wechselnde Formate ♣
zum Druck von illustrierten Blättern und Prospekten, Tabellen, Werken u. s. w.

Werk- u. Accidenzschrift **BALDUR** • Neuheit!

 Die **BALDUR** ist für einheitliche,
geschmackvolle Ausstattung
aller Drucksachen sehr geeignet.

Schriftgiesserei und Messinglinienfabrik Julius Klinkhardt, Leipzig und Wien.



BEIT & CO. HAMBURG.  Illustrationsfarbe 981 

M. 5.50 pr. Ko.

Beilage zum „Archiv für Buchgewerbe“.

Cliche: Act-Ges. F. THAMMANN, Helsingfors

Digitized by Google



NEUHEITEN!

Neueste Mediaeval

Romana Artistica

in drei Garnituren (50 Grade)
magere, halbfette, magere Cursiv

SCHRIFTGIESSEREI

A. NUMRICH & CO

LEIPZIG

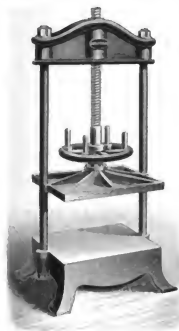
Messinglinien- und Messingtypen-Fabrik
Galvanoplastik · Gravir-Anstalt

Accidenz- und Reclame-Ornamente

nebst
Barocklinien mit Beiwerk

in Messing und Schriftmetall

Schrift: Halbfette „Romana Artistica“



Die bis jetzt existierende billigste Presse
 ist
 die neue Krausesche
Glätt- und Packpresse „SAXONIA“.

| Nr. | Pressfläche | Presshöhe | Preis | Preis für Presse mit Schlagrad | Netto-Gewicht |
|-----|-------------|-----------|---------------|--------------------------------|---------------|
| KVI | cm
56×49 | cm
70 | Mark
180.— | Mark
185.— | kg
280 |

Mittels Presshebels oder Schlagrades ist ein gleichmäßiger, starker Druck zu erzielen.

Die Übersetzung ist derartig günstig, dass ein Mann zur Ausübung der höchsten zulässigen Druckkraft genügt.

Karl Krause, Leipzig.

Filialen: BERLIN SW. 48, Friedrichstr. 16; PARIS, 21^{te} Rue de Paradis.

Reinhardt's
Metallutensilien für
Buchdruckereien

Nur erhältlich durch:
 Utensilienhandlungen,
 Schriftgießereien,
 Farbefabriken.

G. E. Reinhardt
Leipzig-Connewitz

Buchdruck-
 Metallutensilien- und
 Maschinenfabrik.

Begründer 1850.

Edm. Koch & Co. Magdeburg
 fertigen als
MESSING-SCHRIFTEN
 und Gravuren jeder Art
 für die Buchbinder-Vergoldpresse

Hamburg.

Beit & Co.

Druckfarben-Fabriken

Moderne

Vorsatz- und Marmorpapiere

Leder-Imitationen ♥ Fantasiepapiere u. s. w.

fertigt die

Akt.-Ges. für Buntpapier- und
 Leimfabrikation Aschaffenburg a. M.

Edm. Koch & Co. Magdeburg
Polytypen in Rotguss
 für Geschäftsbücherfabriken

Für feinsten

Autotypiedruck

empfiehlt ihre



Schnellpressen



Maschinenfabrik Johannisberg

Klein, Forst & Bohn Nachfolger

Geisenheim am Rhein.

Man verlange Preislisten.

UEBERSEHEN SIE NICHT

dass eine moderne Druckerei in allen herrschenden Geschmacks-
Richtungen arbeiten muss, um sich

die Achtung der Kundschaft zu erhalten.

Wir haben in Schriften und Ornamenten zahlreiche Neuheiten, welche für die
Ausstattung moderner Accidenzen unentbehrlich sind.

Proben auf Verlangen zu Diensten.

Messinglinienfabrik und Schriftgiesserei, A.-G.

H. BERTHOLD

BERLIN SW.

BAUER & CO.

STUTTART.

Schrift: Magere und halbfette Accidenzen.

Umrahmung: Stillarte Cyclamen.

Genzsch & Heise Schriftgießerei · Hamburg

Gründung der Firma
im Jahre 1833



**Goldene
Medaille**

der Weltausstellung

**Paris
1900**

Stilvolle Buch- und Titel-Schriften in bewährten Originalschnitten, Initialen und Ornamente nach Zeichnungen erster deutscher Künstler in reichster Auswahl

Das „Archiv für Buchgewerbe“ wird mit unserer Römischen Antiqua und Cursiv, Original-Schnitte unseres Hauses in je 16 Graden (von Corps 6 bis 60), gedruckt

Ständiges Lager von über 250 000 kg ermöglicht schnellste Ausführung jedes Auftrages und sofortige Lieferung von ganzen Einrichtungen jeden Umfanges

Filialgießerei und Lager:

Schriftgießerei E.-J.-Genzsch G.-m.-b.-H.

Besteht aus unseren Neu-Druckern
Schriften und Ornamenten

München → Begründet 1881

Georg Büxenstein
 Berlin SW., . & Comp.
 Friedr. Str. 240/241.



Photochemigraph. Kunitanfalt
 Autotypen, Photozincen, Chemigraphien,
 Photogramme, Kupferdruck,
 SPEZIALITÄT: Wirklich kanonische Drei-
 und Mehrfarbendrucke.
 Preisanschläge mit Maltern zu Diensten.
 Prompte Lieferung.



Die Kunst im Buchdruck
 können Sie pflegen mit unseren
 durchaus praktischen Neuheiten für
 die gesamte moderne Typographie.
 Prächtige Buch- und Accidenz-Schriften,
 sowie eigenartige Dekorations-Material nach Zeich-
 nungen bedeutender Künstler. Proben versendet

Rudhard'sche Gießerei
 in Offenbach am Main

HERMANN
GAUGER
 ULM A. D. DONAU

FABRIK VON BUCH- UND
 STEINDRUCKFARBEN.

FIRNIS UND WALZENMASSE.

HUGO HORN'S
 GRAVIERANSTALT & ZINKOGRAFIE
LEIPZIG

liefert Stempel für Buchenbände sowie alle
 Gravierungen für Luxusprägungen in Stahl und
 Messing in höchster Vollendung. Grösste Aus-
 wahl von Messingschriften und Garnituren zum
 beliebigen Zusammensetzen. Autotypien und
 Aetzungen in Zink und Kupfer. *********
 Spezialität: Catalog-Umschläge. *********
 Zeichnungen in künstlerischer Ausführung. **pp**

C. WITTSTOCK
 CHROMOLITH. ATELIER
 UND ANDRUCKEREI
 PHOTOCHEMIGRAPHISCHE
 ANSTALT
LEIPZIG
 BUFGASSE 219

AUTOTYPEN und AETZUNGEN
 IN ZINK und KUPFER
 FÜR ILLUSTRATIONEN JEDER ART.

**Komplette Anlagen für Galvanoplastik und
 Schnell-Galvanoplastik neuesten Systems**
 alle Hilfsmaschinen für Galvanoplastik, als
 Pressen, Graphitier-, Hobel-Maschinen u. s. w. Anlagen zur
 Vernickelung, Nickelgalvanoplastik, Verstählung u. s. w. **oo**

Dynamos für Galvanoplastik, Beleuchtung
 und Kraftübertragung. *********
Elektromotoren zum Antrieb von Pressen,
 Farbmaschinen u. s. w. *******

DR. G. LANGBEIN & Co.
 Leipzig-Sellerhausen.
 Berlin * Wien * Mailand * Solingen * Utrecht.




FARBEN-FABRIK

HERMANN GAUGER

* ULM *
A/DONAU.

C. G. HALLMANN, LEIPZIG.

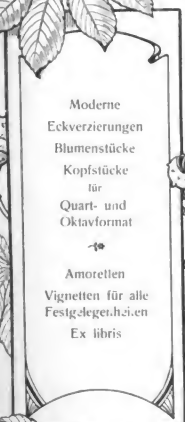
Beilage zum Archiv für Buchgewerbe.



Zierat
für Bücher und
Accidenzen



Wirkungsvolle
Dekorationsstücke



Moderne
Eckverzierungen
Blumenstücke
Kopfstücke
für
Quart- und
Oktavformat

Amoretten
Vignetten für alle
Festgelegten
Ex libris

W. Vobach & Co.

Buch- und Kunstdruckerei
Galvanoplastik und Stereotypie

Berlin N 4
Chausseestrasse 39



Leipzig-R
Breitkopfstrasse 9

Verkauf von Galvanos,
Genrebildern und Zierat
für moderne Accidenzen



No. 76. Mk. 15.—

No. 34. Mk. 6.—



No. 26. Mk. 12.



No. 90. Mk. 3. .

Reizende Rand-
und Kopfleisten

Schlussstücke
und Vignetten

Grosse Auswahl
in Tier-, Pflanzen-
und Eckstücken



No. 29. Mk. 1. .

Verzeichnis
mit Preisangabe
gratis und franko



No. 118. Mk. . 75

Schnelste Anfertigung,
sauberste und tadellose
Ausführung
bei schnellster Lieferung

W. Vobach & Co.

Leipzig-R



No. 106. Mk. 2. .



No. 24. Mk. 12. .



Billige Schneidemaschine
 ≡ NATIONAL ≡

| Telegraphische
Bezeichnung | Nr. | Schnit-
länge | Einstr-
höhe | Preis | Netto-
Gewicht |
|-------------------------------|-------|------------------|-----------------|-------|-------------------|
| | | cm | cm | Mk. | Kg. |
| Appius | A II | 55 | 9 | 220.— | 225 |
| Aulum | A III | 65 | 9 | 250.— | 260 |
| Atlantis | A IV | 75 | 9 | 275.— | 290 |

Zwei Messer und zwei Schneidleisten sind im
 Preise inbegriffen.

KARL KRAUSE
LEIPZIG.

Filialen: **BERLIN SW. 48**, Friedrichstraße 16.
PARIS, 21^{te} Rue de Paradis.




FABRIK VON
 Farben für
 Buch- u.
 Steindruck

KAST & EHINGER
 (G. m. b. H.)
STUTTGART.

FIRNISSE
 WALZENMASSE
 Export
 nach allen Ländern.




Herausgeber: Deutscher Buchgewerbeverein. — Verantwortl. Schriftleiter: Hans von Weissenbach.
 Druck: Breitkopf & Härtel. — Sämtlich in Leipzig.

INHALT DES 38. BANDES.

| | | |
|---|---|---|
| Ämtliche Bekanntmachungen 41, 81, 121, 125, 161, 201, 245, 285, 325, 405
Aufsätze. | Kunsttypographie (<i>G. Milchsack</i>) 201, 305 | Vielfarbenbuchdruck 224 |
| Anlegesparat, Ein neuer selbstthätiger, an der Buchdruckschneidpresse (<i>H. Dannenberg</i>) 23 | Künste, Die graph., auf den Münchener Sommerausstellungen 1901 441 | Volkmcr, Hofrat O. v. 103 |
| Bemerkungen, Einige, über künstlerische Ansichts-Postkarten (<i>Fritz Hansen</i>) 51 | Lehranstalten für graphische Künste: I. Die technische Lehr- und Versuchsanstalt für photomechanisch. Reproduktionsverfahren Klimsch & Co., Frankfurt a. M. 104 | Wandbilder, Sascha Schneiders, im Deutschen Buchgewerbehaus . I Wege und Ziele der deutschen Buchausstattung (Dr. L. Volkman) . 163 |
| Bilderbuch, Vom künstlerischen (<i>W. Spohr</i>) 406 | II. Die graphische k. k. Lehr- und Versuchsanstalt in Wien 181 | Wie entstehen Schriftformen (<i>H. König</i>) . 203 |
| Bucheinband, Der künstlerische, in alter und neuer Zeit (<i>Dr. Loubier</i>) 209, 254, 295. | III. a) Die Lehr- und Versuchsanstalt für Photographie in München. b) Die prakt. Lehranstalt für photomechan. Verfahren in Pasing. 219 | Zeichenkünstler im Dienste der graph. Künste. III. Lilien 48. IV. Fldus 86, 131. V. Heine 213. VI. Vriesländer 248. VII. Lina Burger 334. VIII. J. Sattler . 431 |
| Buchgewerbe, Das deutsche, auf der Pariser Weltausstellung (Dr. R. Kautzsch) 42, 82, 122 | IV. Die kgl. Akademie für graph. Künste und Buchgewerbe in Leipzig. 320 | Zur Umwälzung in der Methode der Bilderzurichtung (<i>H. Schwarz</i>) . 451 |
| Buchdruckerlehre, Eine vergessene (<i>Ernst Arnold</i>) 16 | Leinenbände, künstlerische (<i>Dr. Loubier</i>) 172 | Zwiebeifische 20 |
| Buntpapiere, Alte und neue (<i>Dr. Rudolf Kautzsch</i>) 8 | Lichtkorn-Autotypie d. Reichsdruckerei . 54 | Verschiedene Eingänge. |
| Buntpapiere, Ältere und neue (<i>W. Schalhof</i>) 126, 170 | Lithographie als Kunst (Direktor Dr. Kautzsch) 134, 176 | Angerer & Göschl, Wien, Musterheft . 192, 406 |
| Celluloid-Klischees 61 | Maschinenausstellung im Deutschen Buchgewerbehaus 15, 97, 129 | Berger & Wirth, Leipzig, Farbenproben . 28 |
| Chodowiecki, Daniel (<i>Stefan Steinlein</i>) . 57, 90 | Mode in den Buchschriften (<i>Smalian</i>) 247 | Bruckmann in München, Probenheft 28 |
| Deffliese-Zurichtung, Die 449 | Moderne, Die revolutionierende, im Titeilsatz 143 | Bibliothekzeichen von Graf Leiningen-Westerburg 201 |
| Druckerei und Buchgewerbe in Russland (Dr. Feitelberg) 332, 377, 419 | Musteraustausch, Internationaler (<i>Gorbet</i>) 96, 140, 187 | Brend'amour, Simhart & Co., München, Musterheft 353 |
| Elektrotypograph, Der 302 | Naturseibstdruck 446 | Bücher und Wege zu Büchern . . . 353 |
| Erfindung der Buchdruckerkunst (<i>Meisner und Luther</i>) 18 | Pellechet, Mlle. Marla 60 | Camoes 67 |
| Erfindung der Galvanoplastik 366 | Register bei den Zweitouren-Maschinen . 22, 139 | Crane, Walter, Von der dekorativen Illustration 66 |
| Erkennungszeichen der verschiedenen Drucktechniken (<i>J. Pabel</i>) 372, 434 | Reliefklischee, Dr. Alberts 216, 290, 296 | Dieterbergers Bibeldruck 222 |
| Farbenholzschnitt, Japanischer (<i>Fr. Perzynski</i>) 426 | Schlotke, Ferdinand 348 | Faktorenbund, Deutscher, Erinnerungskarte 28 |
| Galvano, Das, im Buchdruck. V. Der galvanische Niederachlag . . 6, 212 | Schrift im Buchdruck (<i>A. Schoppmeyer</i>) . 267 | Farbendruckbilder von Georg Fritz 28 |
| Giesecke, Kommerzienrat Hermann F. 54 | Schriftsetzerei, Die chinesisch-japanische, in der Reichsdruckerei . 263 | Grunert, Berlin, Proben . . 148, 465 |
| Gleeson White (<i>Steiner</i>) 93 | Skizzenaustausch, Der geplante deutsche 205 | Gutenbergsdenkmal Wien, Denkschrift . 148 |
| Hasse, Hofrat Dr. O. v. 101 | Steinpapier (<i>Georg Fritz</i>) 10 | Handbuch der Lithographie von G. Fritz . 351 |
| Herstellung von Farbenteilplatten für den Mehrfarbendruck 445 | Techniken des Tiefdruckes (<i>W. Ziegler</i>) . 341 | Hedrichs Nachf., Leipzig, Musterblätter . 148, 465 |
| Herstellung von Stempeln für Buchdrucktypen (<i>H. Röder</i>) 300 | Urgeschichte des Notendrucks, Zur (<i>C. Herrmann</i>) 13, 89 | Heitmann & Pretzsch, Leipzig, Musterheft 466 |
| Illustration, Die moderne (<i>J. Pennel</i>) . 290 | Urheber- und Verlagsrecht, Zum neuen (<i>Dr. Beer</i>) 379 | Hellwig, Satz und Behsndlung fremder Sprachen 461 |
| Iriadruck (<i>Brückner</i>) 91 | Verband deutscher Illustratoren auf der Berliner Kunstausstellung 1901 (<i>Hans Naeter</i>) 450 | Hohmann in Darmstadt, Glückwunschkarten-Neuheiten 28 |
| Jahrbuch für Photographie und Reproduktionstechnik für 1901 443 | Verbesserungen an Tiegedruckpressen . 223 | Johannesberg, Maschinenfabrik, Druckprobe 148 |
| Katechismus für Buchdruckerkunst, Ein neuer 444 | Verfahren, Alte und neue lithograph. (<i>Th. Sebald</i>) 8 | Johannisfest-Drucksachen 365 |
| Kind als Künstler (<i>A. Hentig</i>) 421 | Verlegerbureau, Das ständige internationale, in Bern 252 | Klimsch Jahrbuch 184 |
| Kunst im kleineren Privatdruck, Die (<i>Dr. Rudolf Kautzsch</i>) 330 | Vertreter, Der erste, von Gutenbergs Kunst in Dresden (<i>E. Arnold</i>) . 219 | Knöfler'sche Farbenholzschnitte . 67 |
| Kunstdruckspiere, Über, und anderes (<i>A. W. Unger</i>) 21 | | Köhler & Lippmann, Braunschweig, Katalog 274 |

| | | | | | |
|---|---|---|------------------------------|---|-----------------|
| Lenz, Farbenphotographie | 406 | Auszeichnungen | 30, 70, 233 | Kempwerk Nürnberg | 151 |
| Licht, Das, und die Farben | 149 | Beilagen 32, 73, 152, 194, <u>234</u> , <u>276</u> , <u>316</u> , <u>355</u> , <u>305</u> | | Leckwalzen von Karl Krause, Leipzig 314 | |
| Lospichl, Winke für den Tonplattenschnitt | 465 | Buchgewerbeverein , Aus dem Deutschen 192, 226, <u>267</u> , <u>309</u> , <u>345</u> , <u>387</u> , <u>451</u> | | Lehr- und Versuchsanstalt für Photographie, München | 112, 193 |
| Mäner-Westram, Titelsatz | 232 | Danksagung | 106 | Maschinenmeister, Für den | 225 |
| Monoline | 232 | Geschäftliches 30, 70, 150, <u>313</u> , <u>354</u> , <u>362</u> | | Österreich-Ungar. Buntdruckausstellung | 71 |
| München, Illustr. Geschichte der Stadt 148 | | Jubiläen | 30, 71, 192, <u>314</u> | Pelechot, Maria | 314 |
| Nationaldruckerei in Paris | 305 | Neujahrskarten und Kalender 24, 62 | | Photographen-Verein, Deutscher, Ausstellung | 274 |
| Röder, Leipzig, Probenheft | 148 | Patentwesen 107, 144, 190, 227, <u>269</u> , <u>310</u> , <u>347</u> , <u>388</u> , <u>458</u> | | Prägepreisen von Karl Krause, Leipzig 113 | |
| Rotationsmaschinen, Katalog (Vereinigte Maschinenfabrik Augsburg und Maschinenbaugesellschaft Nürnberg) | 60 | Preisausschreiben | 150, <u>233</u> , <u>314</u> | Reichsdruckerei | 150 |
| Schwartz, Al., Der Schriftsetzerlehrling 464 | | Reichsgericht , Aus dem 112, <u>233</u> , <u>314</u> | | Rosenthal, Jacques, München, Katalog 225 | |
| Siegmund, Leipzig, Proben des Fabriktagers | 28, 149, 467 | Schriftgießerei-Neuheten 28, 60, 224, <u>233</u> , <u>274</u> , <u>453</u> | | Vereinigung der Kunstfreunde für die amtl. Publikationen der Nationalgalerie, Berlin | 393 |
| Schelter & Giesecke, Leipzig, Musterdrucke u. s. w. | 148, <u>274</u> , <u>353</u> , <u>465</u> | Todesfälle | 31, 71, <u>302</u> | Verlegerkongress, IV. internationaler, in Leipzig | 193, <u>232</u> |
| Vogel, Photographie | 232 | Vereinigungen, Aus den graphischen 25, 64, 109, 145, 226, <u>270</u> , <u>312</u> , <u>349</u> , <u>389</u> , <u>460</u> | | Verpachtung des öffentlichen Anschlagswesens in Berlin | 72 |
| Volkman, Ludwig, Naturprodukt und Kunstwerk | 465 | Verschiedenes. | | Vorträge des Dir. Dr. Kautzsch | 71 |
| Weigt, Andernach, Druckproben | 192 | Aufruf zur Förderung der Gutenberg-Stube in Bern | 150 | Walzenständer von Schelter & Giesecke 151 | |
| Westen, W. von zur, Exlibris | 460 | Behandlung der ein- und mehrfarbigen Autotypie | 112 | Zeitung, Die Älteste, der Welt | 151 |
| Wolf & Sohn, München, Erinnerungsschrift | 232 | Gaillard's Autotypie | 315 | Verzeichnis von Personen und Firmen, die dem Deutschen Buchgewerbebureau Schenkungen überwiesen haben 47, 85, 125, 180, 202, <u>270</u> , <u>310</u> , <u>346</u> , <u>430</u> | |
| Ausstellungen im Deutschen Buchgewerbeverein: Grimm 150, Kersten 71, Künstlerlithographien 106, Pöschel & Trepte 71, Schumacher 71 | | Graph. Versuchsanstalt zu Wien, Lehrkurse | 343 | Zeitungsschau | 68, 149, 228 |
| | | Gutenbergdenkmal in Wien | 31 | | |
| | | Gutenbergmuseum, Mainz | 72, <u>315</u> | | |
| | | Heim, Vorrichtung | 233 | | |



Deutscher Buchgewerbeverein zu Leipzig.

Zum Besuche der in dem deutschen Buchgewerbehaufe zu Leipzig, Dolzstraße 1,



nahe dem Gerichts-
weg eingerichtet

Ständigen



Buchgewerblichen

Maschinen-Ausstellung

laden wir alle Fachleute, sowie Abnehmer von Maschinen ergebenst ein. Ausgestellt sind Schnellpressen für Buch-, Stein- und Lichtdruck, Draht- und Fadenheftmaschinen, Papier Schneidemaschinen, Cartonnagenmaschinen, Bronziermaschinen, Stein schleifmaschinen, Linierapparate u. s. w. von den Firmen:

Aktiengesellschaft für Linierapparate, Pat. Große, Leipzig
Aktiengesellschaft vorm. F. Martini & Co., Frauenfeld (Schweiz)
Gebrüder Brehmer, Leipzig

H. Hogenforst, Maschinenfabrik, Leipzig

Ferd. Emil Jagenberg, Maschinenfabrik, Düsseldorf

König & Bauer, Maschinenfabrik, Kloster Oberzell b. Würzburg

Karl Krause, Maschinenfabrik, Leipzig

Leipziger Schnellpressenfabrik vorm. Schmiere, Werner
& Stein, Leipzig

J. Mössner, Leipzig, Königsstraße 5

Preuße & Comp., Maschinenfabrik, Leipzig

J. G. Scheller & Giesecke, Maschinenfabrik, Leipzig

Schnellpressenfabrik Frankenthal, Albert & Co., A.-G.,
Frankenthal

Schnellpressenfabrik Worms, Ehrenhard & Gramm, A.-G.,
Worms

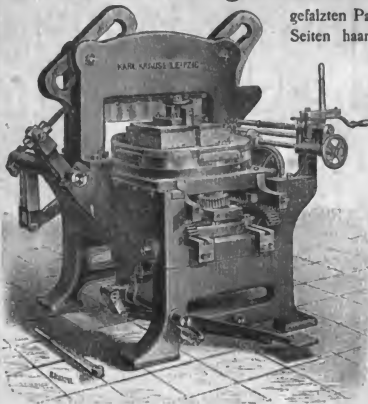
Vereinigte Maschinenfabriken Augsburg und Maschinen-
baugesellschaft Nürnberg, A.-G., Nürnberg

Victoria-Werke, A.-G., Nürnberg

Jede gewünschte Auskunft wird kostenfrei erteilt durch die Geschäftsstelle des Deutschen Buchgewerbevereins

Bei nur einmaliger Einpressung beschneidet man
z vollständig automatisch zwei Stöße

gefalzten Papiers oder Bücher von allen
 Seiten haargenau rechtwinklig auf dem



patentierten
 doppelten **z**
Dreischneider
„KRAUSE“

D. R. Patent No. 101900.

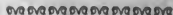
Mechanische Einpressung!

Automatische Drehung!

Automatischer Stillstand

nach dem vierten Schnitt.

Weltausstellung Paris:
Grand Prix und
Goldene Medaille.



Diese doppelte dreiseitige Beschneidemaschine
 lieferte ich unter anderen an nachstehende Firmen:

Abo (Finnland) Kusankoski Act. Bol.
 Barcelona Roura & Co.
 Berlin Deutscher Verlag,
 „ Ferd. Ashelm.
 „ H. S. Hermann.
 Flume Smith & Meynier.
 Groningen J. B. Wolters.
 Heilbronn Baer & Schneider.
 Köln a. Rh. M. du Mont Schauberg.
 Leipzig Bibliographisches Institut.
 „ Böttcher & Bongartz.
 „ Fischer & Wittig.
 „ Frankenstein & Wagner.
 „ Gebr. Hoffmann.
 „ Hübel & Denck.
 „ H. Sperling (2 Stk.).
 Lille J. Toffin-Lefort

London Kampe & Co.
 Moskau M. G. Kwaschnoff.
 „ Gesellschaft d. Troitzsko Kondrowo-
 Papier-Fabr. (W. Horwardt & Co.)
 „ A. N. Manuschin.
 Neudeck i. Böhme R. Fritsch.
 Penig Patentpapierfabrik Penig.
 Pensa Gesellschaft P. Sergejew.
 Reichenberg i. B. Gebr. Stiepel (Abt. Buchbinderei).
 Riga Aug. Lyra.
 Rjef H. J. Pallisen.
 St. Petersburg Kais. Reichstypographie.
 Stockholm P. Herzogs Bokbindery, Bok-
 forlags A. Bg.
 Stuttgart Bibelgesellschaft.
 „ „Union“ Deutsche Verlagsgesell.
 Tornhout Brepol & Diercks Zoon.

Karl Krause LEIPZIG **z** BERLIN SW. 48 **z** PARIS
Zweckasendorferstraße 5a. Friedrichstraße 10. Rue de Paradis 21 bis.



