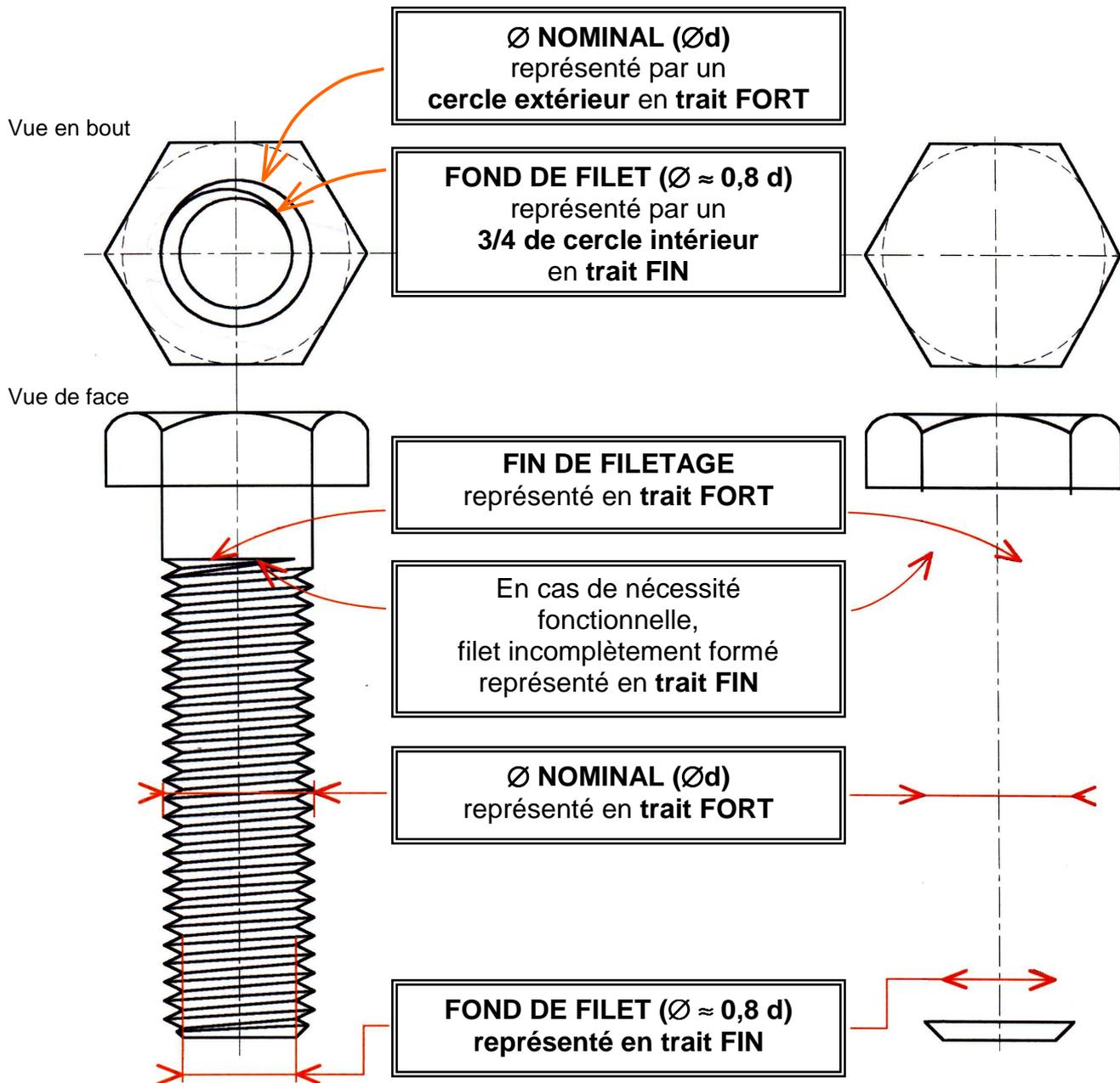


FILETAGES ET TARAUDAGES

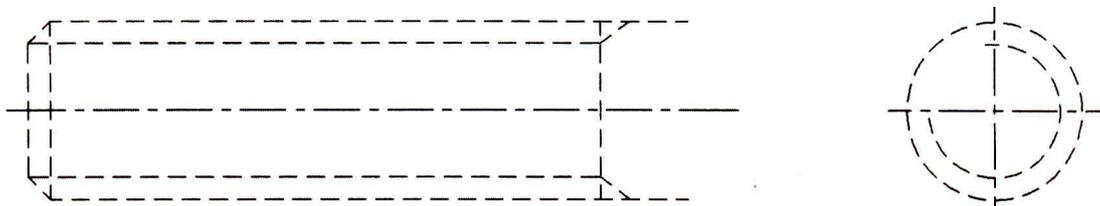
I. REPRESENTATION DES FILETAGES :

Représentation réelle

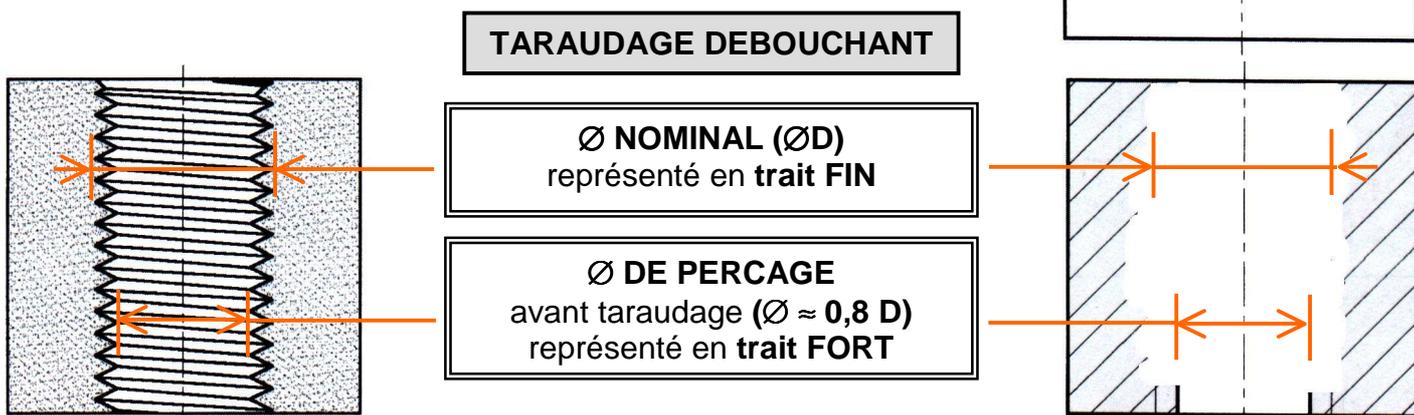
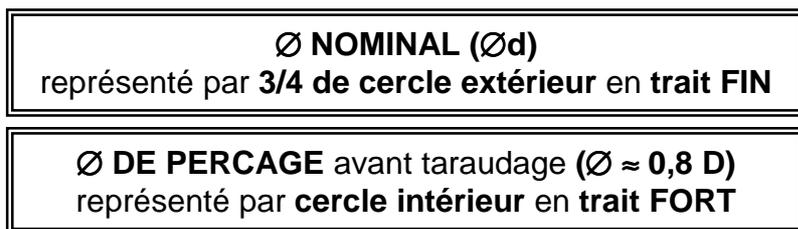
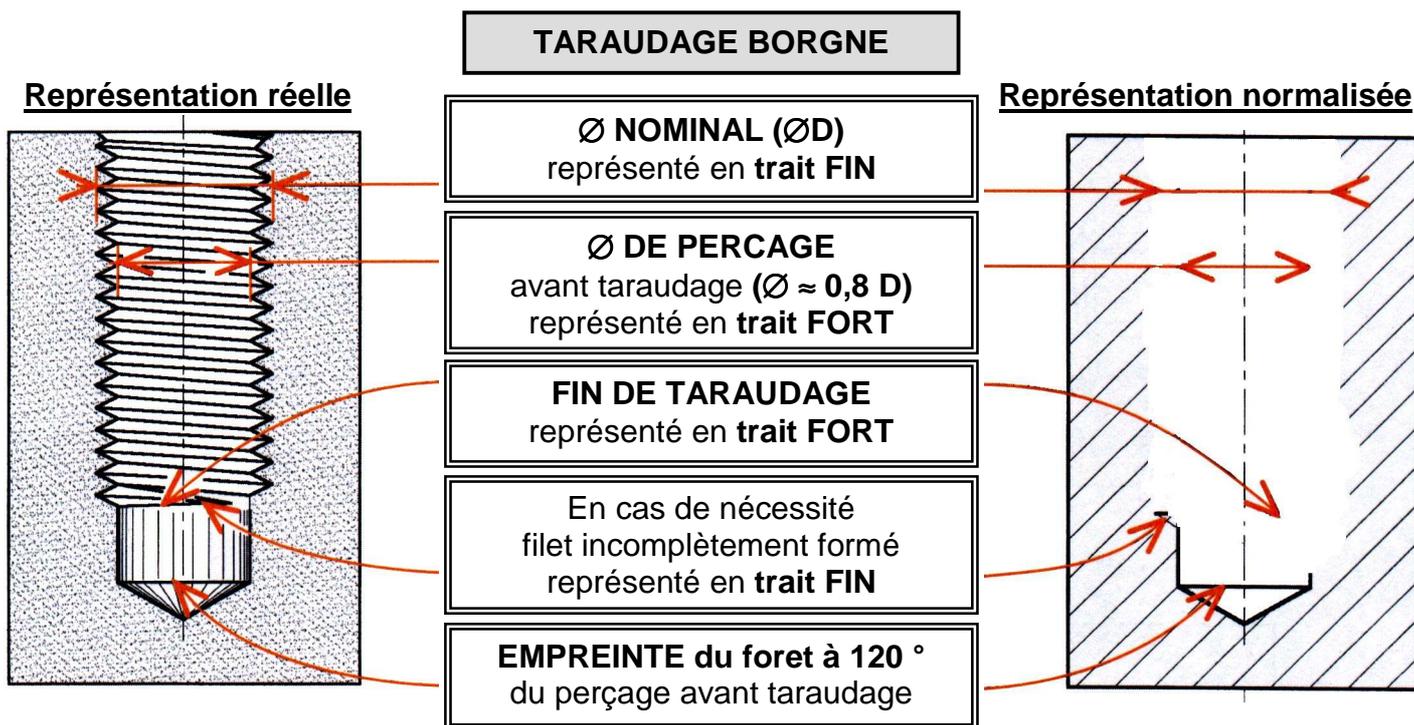
Représentation normalisée



- **REMARQUE :** Si un filetage est caché, il est représenté en "POINTILLES".

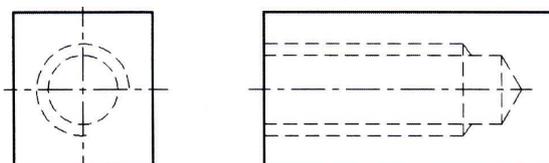


II. REPRESENTATION DES TARAUDAGES :



Les **hachures** traversent les **traits fins** du taraudage (Ø nominal du taraudage) et s'arrêtent sur les **traits forts** du Ø de perçage.

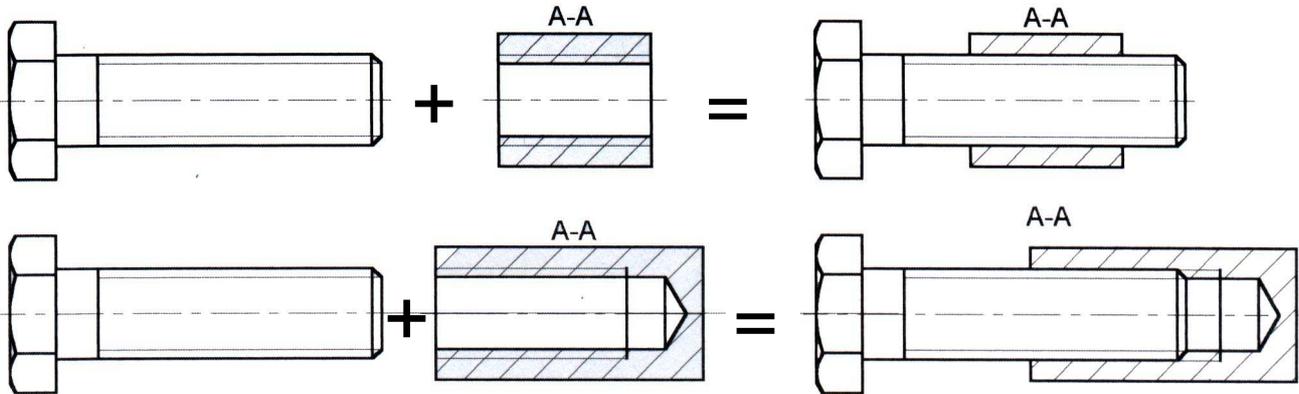
*** REMARQUE :** Si un taraudage est caché, il est représenté en **"POINTILLES"**.



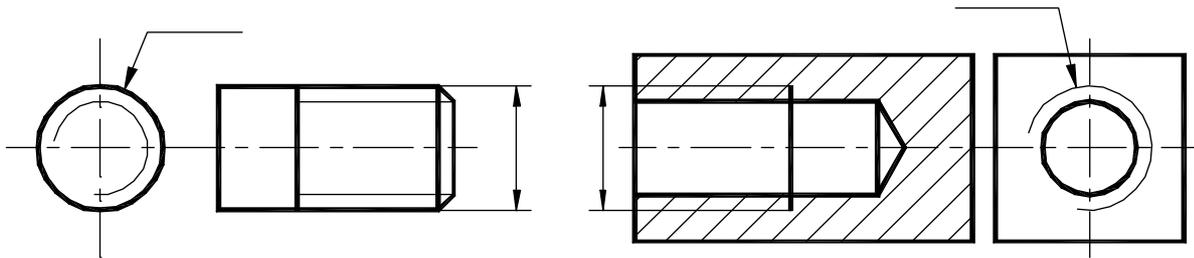
III. REPRESENTATION DES FILETAGES ET TARAUDAGES MONTES :



La représentation du filetage CACHE celle du taraudage



IV. COTATION DES FILETAGES ET TARAUDAGES :



II.1. COTATION DU DIAMETRE NOMINAL :

- **On cote toujours le \varnothing nominal** (c'est à dire le plus grand diamètre). S'il s'agit d'un profil de filetage métrique ISO, placer la lettre **M** à la place du symbole \varnothing .
 - On indique le pas (après la valeur du \varnothing) que si celui-ci est différent du pas métrique usuel.
- Coter sur les 4 vues le diamètre nominal.

II.2. COTATION DES LONGUEURS :

- **Tige filetée (Vis)** \Rightarrow Cotation de la **longueur filetée** (vue a)
- Coter la longueur filetée sur la vue a.
- **Trou taraudé borgne** \Rightarrow Cotation de la **profondeur du taraudage** (vue b)
 - \Rightarrow Cotation de la **profondeur du trou borgne** (vue b)
- Coter la profondeur du taraudage et la profondeur du trou borgne sur la vue b.
- **Trou taraudé débouchant** \Rightarrow Cotation de la **profondeur du taraudage**.